

# *Простые устройства свободной энергии*

В свободной энергии нет ничего волшебного, и под «свободной энергией» я подразумеваю нечто, производящее выходную энергию без необходимости использовать топливо, которое вы должны купить.

## *Глава 20: Джо Клетка и Катушка*

**Эта глава еще не переведена русскоязычным.**

Устройство под названием «Joe Cell» раньше было одним из самых сложных устройств для любого экспериментатора для правильной работы, но новые данные дизайна изменили все это. Это пассивное устройство для концентрации энергии, получаемой из местной окружающей среды, и для его использования требуется большое упорство и терпение. Вот некоторая практическая информация о ячейке Джо.

В 1992 году в Австралии Грэм Коу, Питер Стивенс и Джо Нобель разработали запатентованные ранее устройства, которые теперь известны под общим названием «Джо Клетка». Питер представил Джо Грэму, и они перефразировали запатентованные клетки, о которых Грэм знал, используя материалы из местного предприятия по производству молочных продуктов NORCO. Питер и Джо сняли двухчасовое видео, демонстрирующее камеру Джо, и устройство, показанное в ролике, было прикреплено к Mitsubishi Van Питера. У Джо было украдено его оборудование, а его собаку убили, поэтому он решил вести себя сдержанно, уходя в дебри и не создавая большой рекламы, несмотря на запись двухчасовой видеозаписи.

Во-первых, вы должны понимать, что на данный момент создание и использование ячейки Джо любого вида - это искусство и наука. Лучше всего объяснить это тем, что создание планов строительства для него - это скорее создание планов для рисования копии знаменитой картины Моны Лизы. Инструкции для картины могут быть:

1. Купите холст, если его нет в наличии, то вот как его сделать.
2. Купите краски на масляной основе, если их нет, вот как вы их делаете
3. Купите кисть, палитру и уголь для художников, если их нет, то это то, как вы их делаете.
4. Вот как вы рисуете картину.

Даже учитывая самые полные и подробные инструкции, многие люди, в том числе и я, вряд ли выпустят высококачественную копию Моны Лизы. Дело не в том, что инструкции отсутствуют в любом случае, а в умении и способности человека, пытающегося выполнить задачу, которые не подходят для этой работы. Раньше считалось, что не все, кто создал ячейку Джо, имели мгновенный успех. Однако последние достижения изменили все это.

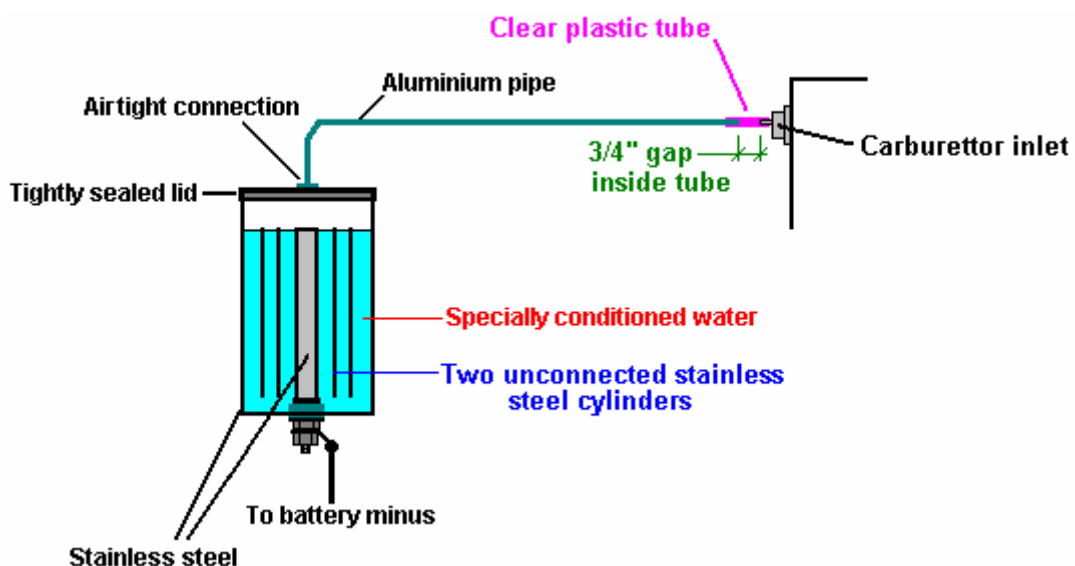
Ячейка Джо способна питать двигатель автомобиля без необходимости использования обычного ископаемого топлива. Итак, на чем работает двигатель? Я полагаю, что он работает в энергетическом поле, о котором еще не говорила основная наука. Это не редкость для новичков в этой теме, чтобы запутаться в самой ячейке. Ячейка состоит из металлического контейнера с трубками внутри. Контейнер имеет то, что выглядит как обычная вода, и иногда на него подается постоянное напряжение. Это заставляет многих людей немедленно делать ложный вывод, что это электролизер. Это не так. Ячейка Джо не преобразует воду в водород и кислород, которые будут объединяться в двигателе. Вода в клетке Джо не изнашивается, независимо от того, как далеко едет машина. Можно управлять машиной на газах, образующихся при электролизе воды, но ячейка Джо не имеет абсолютно никакого отношения к электролизу. Ячейка Джо действует как концентратор для нашего универсального энергетического поля.

В настоящее время существует не менее пятнадцати разных людей, которые построили Joe Cells и умели приводить в движение транспортные средства, используя их. Некоторые из этих людей ежедневно пользуются автомобилями Joe Cell. Большинство из них в Австралии. Первый автомобиль Joe Cell с электроприводом проехал около 2000 километров по всей Австралии.

В общих чертах, Joe Cell - это контейнер из нержавеющей стали марки 316L с центральным цилиндрическим электродом, окруженный серией постепенно увеличивающихся цилиндров из нержавеющей стали и заполненный водой. Такое расположение стальных оболочек и воды фокусирует энергетическое поле, используемое для питания автомобиля.

Сам элемент состоит из аккумулятора, отведенного к центральному электроду. Соединение с этим электродом из нержавеющей стали выполнено снизу, а электрическое соединение проходит через основание контейнера ячейки. Это, очевидно, требует тщательной конструкции, чтобы предотвратить любую утечку кондиционированной воды или энергии, сфокусированной ячейкой.

Центральный электрод окружен двумя или тремя цилиндрами, выполненными из твердой или сетчатой нержавеющей стали. Эти цилиндры не связаны электрически и удерживаются на месте с помощью изоляционного материала, который необходимо тщательно выбирать, так как изоляция - это не только электрическая изоляция, но и изоляция энергетического поля. Внешний цилиндр из нержавеющей стали образует контейнер для ячейки:



На рисунке выше показана общая конструкция ячейки этого типа, хотя, в отличие от приведенного ниже описания, эта ячейка не имеет выступа, который используется для крепления

крышки. Это включено здесь просто как общая иллюстрация того, как цилиндры расположены друг относительно друга.

Для соединения ячейки с двигателем потребуется длина алюминиевой трубки, обычно диаметром три четверти дюйма (20 мм), и короткая длинная прочная прозрачная пластиковая труба для фактического окончательного соединения с двигателем, необходимая для предотвращения электрического короткого замыкания между ячейкой и двигателем. Эта пластиковая труба должна быть плотно прилегающей, поскольку зажимные зажимы не используются. Компрессионный фитинг из нержавеющей стали для установки трубы необходим для уплотнения между ней и крышкой ячейки. Очень важно, чтобы этот фитинг был из нержавеющей стали, так как другие материалы, такие как латунь, будут препятствовать работе элемента. Неправильный материал для этого фитинга стал причиной того, что многие ячейки не работают. Ни латунь, ни какой-либо другой материал (кроме нержавеющей стали) не должны использоваться нигде в конструкции, будь то гайки, болты, фитинги, металлические соединения или что-либо еще.

В идеале, натуральный каучук без добавок и красителей, без уплотнительного кольца «Buna-n» (нитриловый каучук) или тефлона, необходим для межцилиндрового крепления и некоторого листа для изготовления круглой прокладки крышки. Также немного постельного белья Sikaflex 291 морского качества. Натуральный каучук без красителей и добавок является лучшим изолятором и должен использоваться, если это вообще возможно. После длительного использования Билл Уильямс из Америки обнаружил, что тефлоновые прокладки работают лучше, чем резина, и поэтому он переключился на тефлон.

Не полируйте пробирки и никогда, никогда не используйте наждачную бумагу или влажную и сухую бумагу на любом из компонентов, так как в результате вы получите нарезанные поверхности, и каждый результат снижает эффективность ячейки. Ячейка Джо выглядит как очень простая стальная конструкция, которую может легко сделать любой любитель. Хотя он может быть создан любителем, это не простая конструкция, так как важно свести к минимуму любые приобретенные магнитные свойства. Следовательно, предлагается, чтобы угловая шлифовальная машина не использовалась ни для каких металлоконструкций, а ручные инструменты использовались для резки и придания формы. Кроме того, если режущий инструмент ранее использовался для резки чего-либо, кроме нержавеющей стали, его не следует использовать или, по крайней мере, тщательно очистить перед использованием, так как загрязнение компонентов вашей ячейки частицами другого материала имеет решающее значение и может предотвратить работу Клетка с работы. Следует еще раз подчеркнуть, что материалы, используемые в конструкции ячейки, абсолютно необходимы для обеспечения успеха. Если у вас есть опытный друг, который заставил работать много ячеек, то вы можете экспериментировать с разными материалами, но если это ваша первая ячейка, и вы работаете самостоятельно, то используйте точные материалы, показанные здесь, и не заканчивайте с Ячейка, которая не работает.

### **Последние разработки Джо Селла.**

Одна из самых больших проблем с использованием Джо Селла состояла в том, чтобы заставить его работать. Причина этого, вероятно, была связана с отсутствием понимания базовой теории работы. Этот недостаток решается в настоящее время, и в настоящее время разрабатывается более глубокое понимание устройства. Эти конструктивные размеры заставляют обычную водопроводную воду немедленно переходить на полностью функциональную «Стадию 3» и оставаться в этом состоянии неопределенно долго, поэтому единственный способ остановить работу ячейки - это физически разобрать ее.

Несмотря на то, что еще слишком рано делать жесткие и быстрые выводы, ряд результатов показывает, что есть три отдельных, не связанных между собой измерения, которые имеют большое значение при построении правильно «настроенной» ячейки Джо. Следует подчеркнуть, что эти измерения очень точные, а конструкция должна быть действительно очень точной, причем одна шестнадцатая дюйма (1 мм) имеет большое значение.

Размеры указаны с такой степенью точности, поскольку они представляют собой настройку ячейки на частоту энергии, которая фокусируется ячейкой. Тот факт, что существует три отдельных измерения, подсказывает мне, что, вероятно, есть три компонента энергетического поля или, возможно, три отдельных энергетических поля.

Этим трем измерениям присвоены имена, и они следующие:

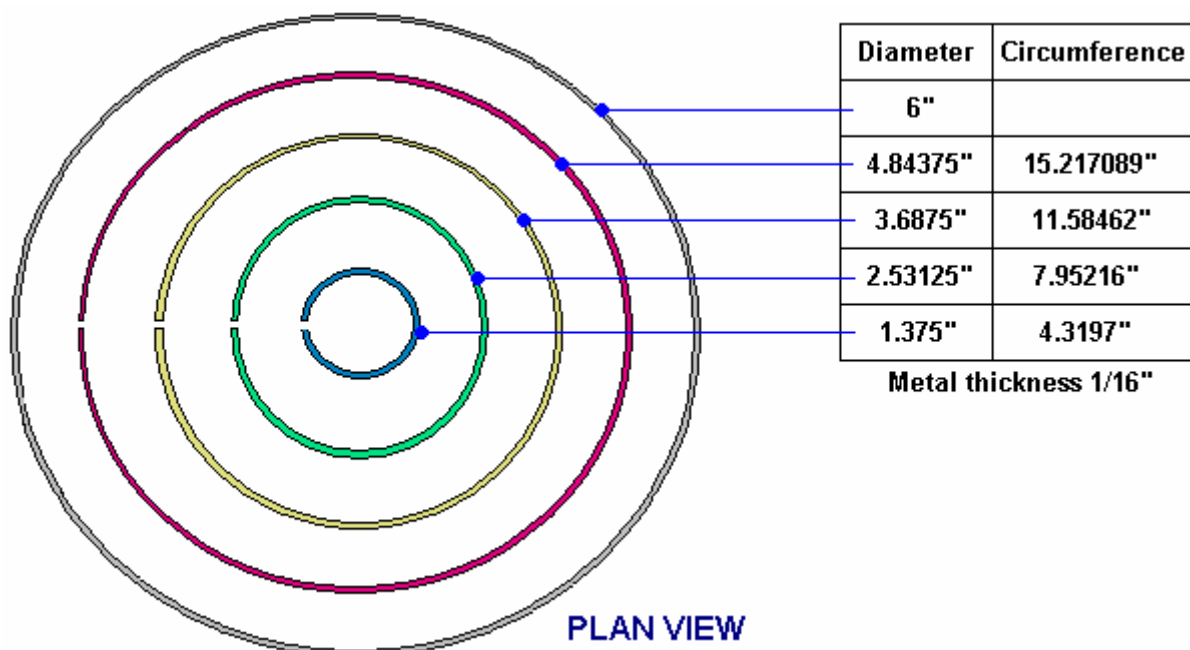
Золотое измерение: 1.89745" (48.195 мм)

Синий размер: 3.458" (87.833 мм)

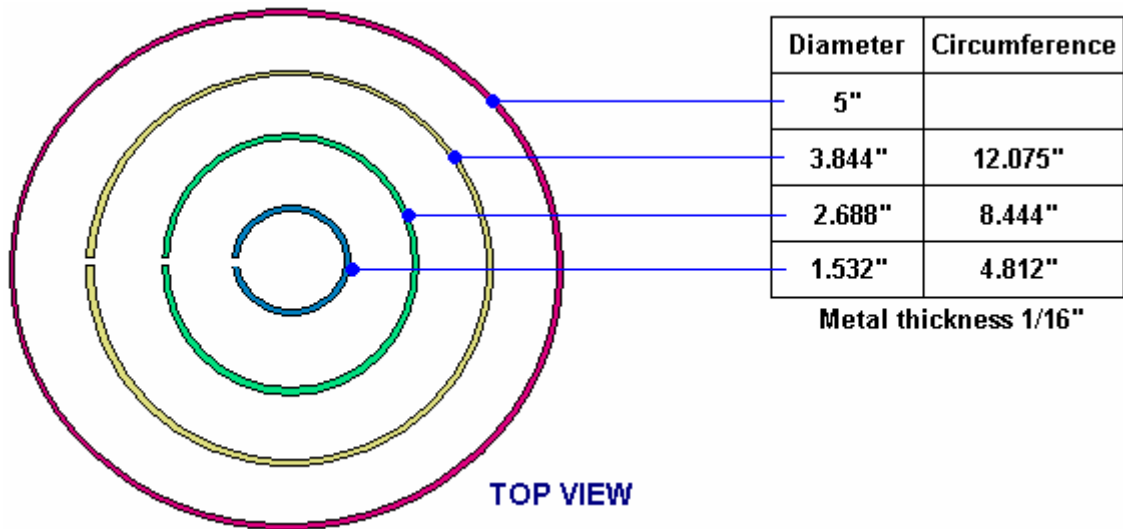
Диамантный размер: 0,515625" (13,097 мм)

Предполагается, что ячейка Джо должна быть построена с высотой цилиндра, кратной «золотой» длине. Кроме того, высота воды внутри контейнера должна быть ниже вершин внутренних цилиндров и быть кратной базовой длине, выбранной для конструкции. Внутренние цилиндры должны быть расположены в «диамантном» измерении над основанием ячейки. Они также должны быть изготовлены из нержавеющей стали толщиной 0,06445 дюйма (1,637 мм, что очень близко к 1/16 дюйма), и между всеми вертикальными поверхностями должен быть горизонтальный «диамантный» зазор.

Внутренние цилиндры должны быть изготовлены из листа нержавеющей стали, который приварен в верхней и нижней части шва, и все швы должны быть точно выровнены. Крышка должна быть конической и иметь наклон под углом 57°, при этом ее внутренняя поверхность совпадает с внутренней поверхностью корпуса и внутренней поверхностью выпускной трубы. Наружный корпус не должен иметь никаких куполообразных крепежных элементов, используемых в его конструкции. Длина выпускной трубы должна быть изготовлена из алюминия и должна составлять 15,1796" (385 мм) для цилиндров высоты "Golden". Это 8H для Golden, и в случае необходимости в более длинной трубе эти длины должны быть удвоены или утроенные, поскольку единичные измерения больше не применяются (это фрактальный эффект). На данный момент это всего лишь предположения, так как наука еще не была твердо установлена. Один из возможных вариантов показан здесь:

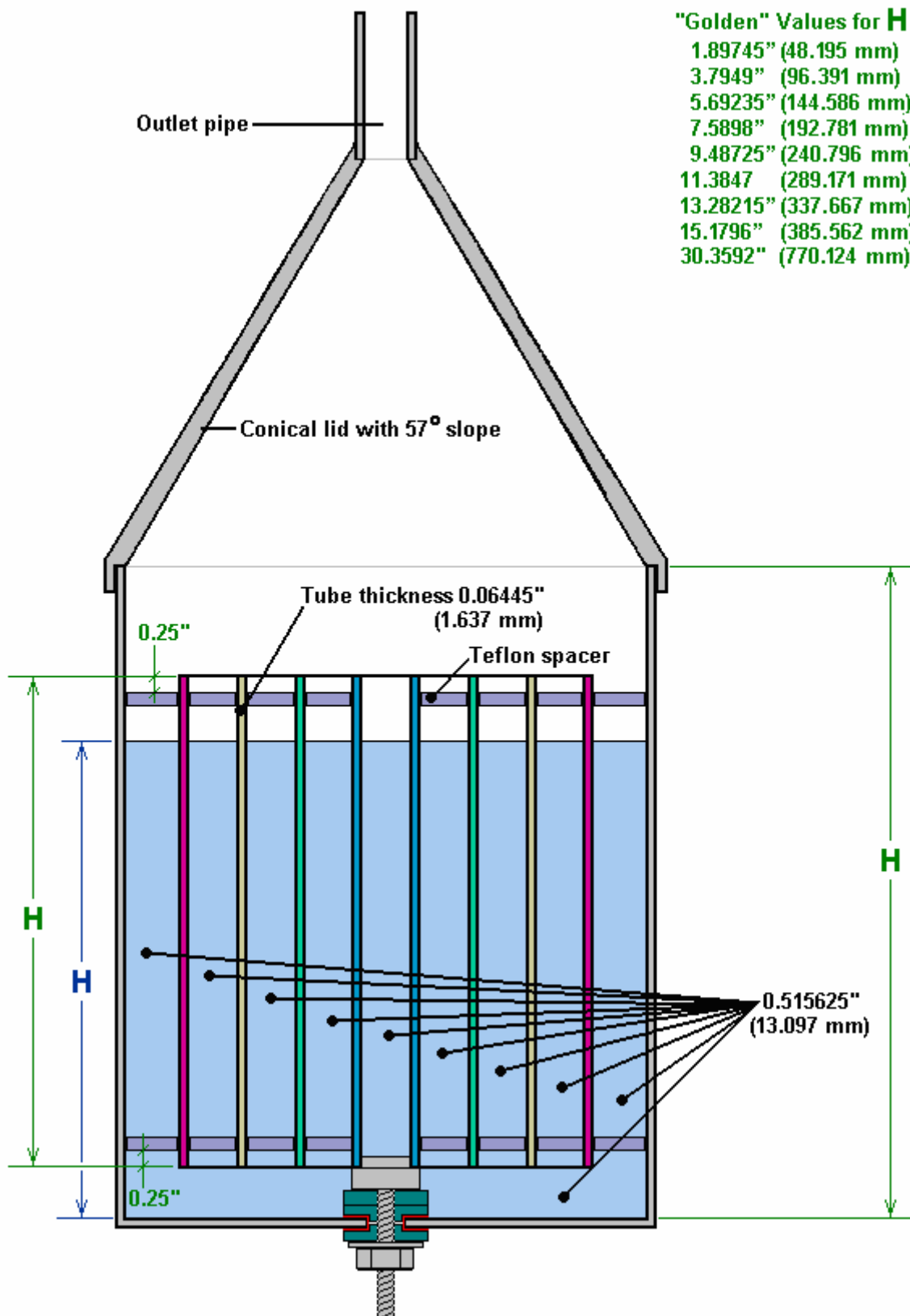


Нет необходимости в наличии четырех внутренних цилиндров, поэтому альтернативой может быть:



Предлагаемый дизайн Джо Селла показан ниже. Эта диаграмма показывает поперечное сечение ячейки Джо с четырьмя внутренними концентрическими трубками из нержавеющей стали. Эти трубки расположены на расстоянии 0,515625 дюймов (13,097 мм) над дном ячейки, и зазор между каждой из трубок (включая внешний кожух) точно такой же «диамагнитный» резонансный расстояние.

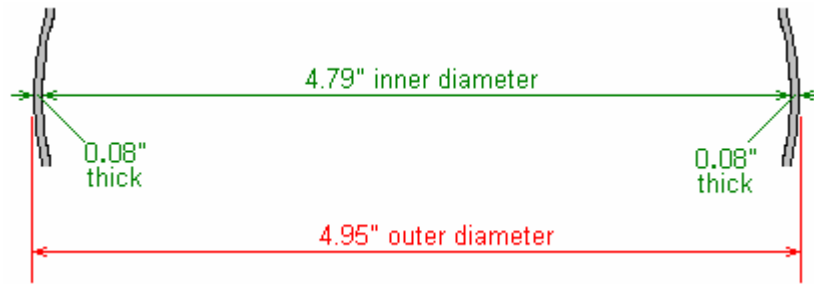
Следует четко понимать, что ячейка Джо обладает эффектом концентрации одного или нескольких энергетических полей локальной среды. На данный момент мы очень мало знаем о точной структуре местной среды, задействованных полях и эффектах концентрации этих полей. Пожалуйста, имейте в виду, что клетка Джо, которая правильно сконструирована, оказывает определенное психическое / эмоциональное воздействие на людей рядом с ней. Если размеры верны, а конструкция точна, то эффект на соседних людей будет полезным.



Следует отметить, что Joe Cells будут изготовлены из материалов, которые легко поддаются сдаче, а не обязательно из материалов с оптимальными размерами. При выборе листа из нержавеющей стали, который не является рекомендуемой оптимальной толщиной, следует выбирать более тонкий, а не более толстый лист. В случае, если метод расчета диаметров и окружностей внутренних цилиндров еще не ясен, вот как это делается:

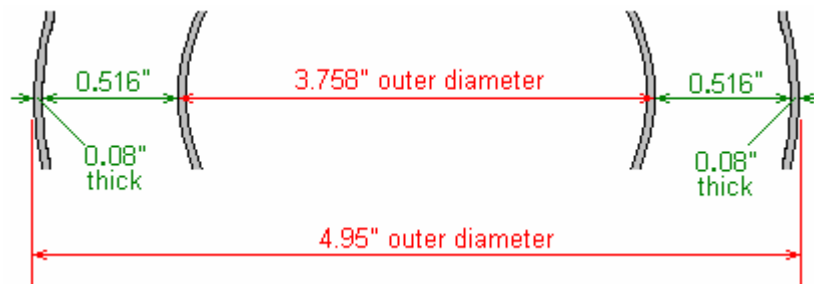
Для целей этого примера, а не потому, что эти цифры имеют какое-то особое значение, допустим, что стальной лист имеет толщину 0,06 дюйма, а диаметр внешнего цилиндра составляет 4,95 дюйма, а толщина - 0,085 дюйма.

Люди, желающие работать в метрических единицах, могут корректировать числа соответственно, где 1" = 25,4 мм.

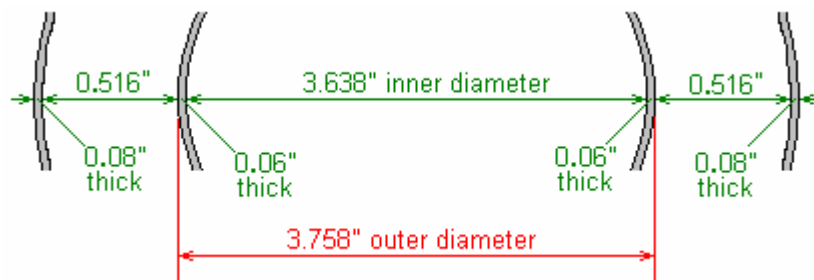


Тогда внутренний диаметр внешнего цилиндра будет равен его внешнему диаметру 4,95", меньше толщины стенок этого цилиндра (0,08") с каждой стороны, которая составляет 4,79".

Поскольку мы хотим, чтобы зазор составлял 0,516 дюйма (в практическом плане, поскольку мы не сможем работать с точностью, превышающей эту), то внешний диаметр самого большого из внутренних цилиндров будет вдвое меньше этой величины, что 3.758":



И, поскольку материал внутреннего цилиндра имеет толщину 0,06 дюйма, то внутренний диаметр этого цилиндра будет на 0,12 дюйма меньше, так как эта толщина имеет место с обеих сторон цилиндра, что составляет 3,838 дюйма:



Длина нержавеющей стали, необходимая для формирования этого цилиндра, будет иметь длину окружности 3,758 дюйма, которая будет 3,758 дюйма x 3,1415926535 = 11,806 дюйма.

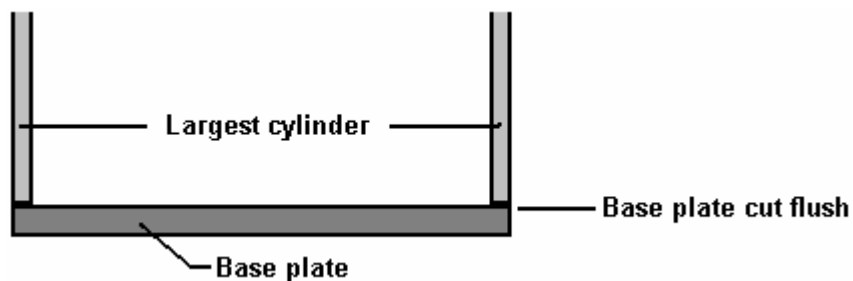
Размеры остальных внутренних цилиндров разработаны точно таким же образом, учитывая, что каждая толщина стали составляет 0,06 дюйма. Результаты для трех внутренних цилиндров будут:

Diameter	Circumference
4.95"	
3.758"	11.806"
2.606"	8.187"
1.454"	4.568"

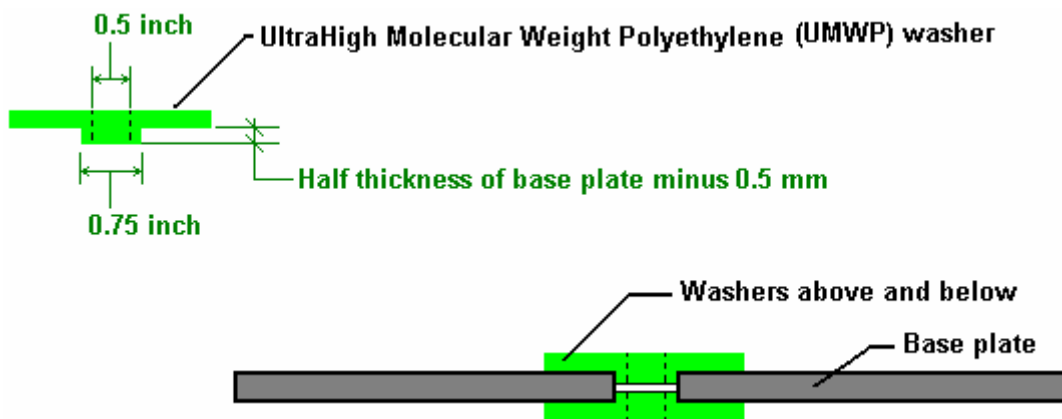
OR

Diameter	Circumference
125.7 mm	
95.5 mm	299.9 mm
66.2 mm	208.0 mm
36.9 mm	116.0 mm

Первый шаг состоит в построении опорной плиты, используемой для формирования дна контейнера. Отрежьте трубу наибольшего диаметра до правильной длины. (Если у вас возникли трудности с маркировкой линии разреза, попробуйте обернуть вокруг нее лист бумаги, прижав бумагу к трубе и убедившись, что прямой край бумаги выровнен точно по наложению, затем отметьте вдоль края бумага). Поместите трубу на лист пластика пласта и нанесите вокруг дна трубы. Разрежьте пластик, чтобы сформировать круглую пластину, которая находится на одном уровне с дном трубы:



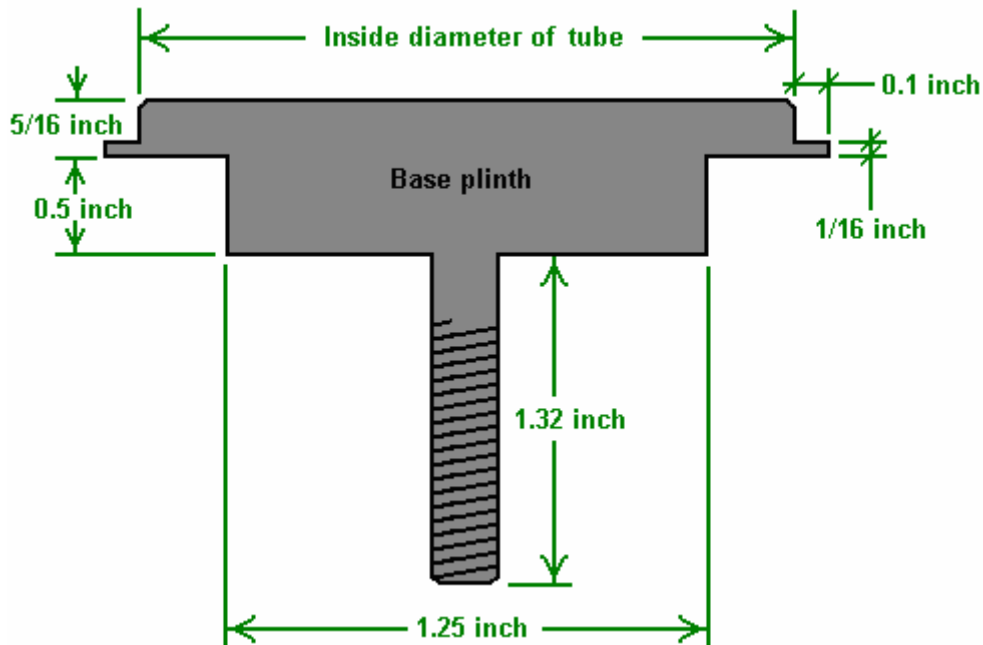
Следующим шагом является установка самой внутренней трубы жестко к опорной плите. Монтаж трубы должен быть точно в центре пластины и точно под прямым углом к ней. Это, вероятно, где наиболее точная работа должна быть сделана. Чтобы усложнить ситуацию, монтаж должен быть электрически подключен снаружи основания, быть полностью изолирован от базовой плиты и полностью герметично прилегать к базовой плите. По этой причине расположение выглядит немного сложным. Для начала бурения три четверти дюйма (18 мм) отверстия в центре опорной плиты. Сконструируйте и установите две изолирующие шайбы так, чтобы полдюймовый болт из нержавеющей стали проходил через основную плиту, будучи надежно изолированным от нее. Шайбы изготовлены из сверхвысокомолекулярного полиэтилена (из этого материала обычно делаются пластиковые разделочные доски):



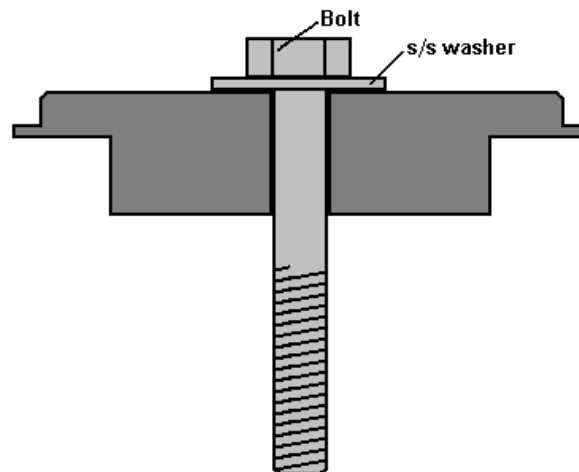
Шайбы, которые подходят в отверстие в опорной плите должны быть немного меньше, чем половина толщины пластины таким образом, чтобы они фактически не трогать, когда зажат плотно к опорной пластине, как показано в нижней части диаграммы. Отрежьте другую шайбу, используя всю толщину пластикового листа. Это будет действовать как проставка.

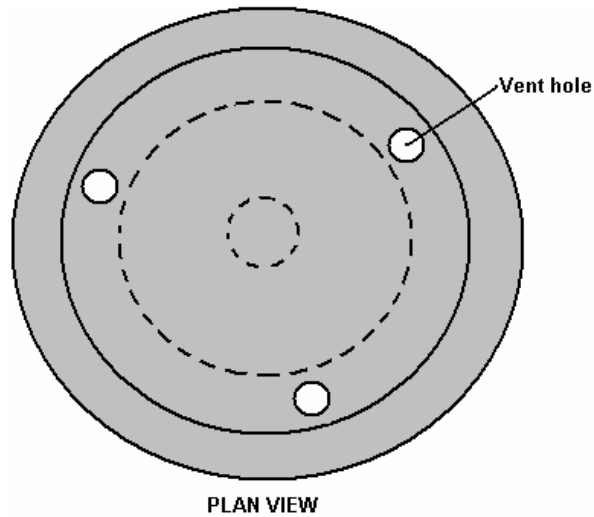
Далее необходимо изготовить плинтус для центрального цилиндра. Это единственный сложный компонент в строительстве. Возможно сделать этот компонент самостоятельно. Местный университет или технический колледж часто охотно разрешают вам использовать их токарный станок, и их сотрудники обычно выполняют эту работу за вас или помогают вам сделать это самостоятельно. В противном случае ваш местный цех по изготовлению металлоконструкций, безусловно, сможет сделать это за вас. Если ничего не помогает, и это оборудование просто недоступно, возможно, придется использовать 3D-принтер.

Большой кусок нержавеющей стали 316L необходимо обработать, чтобы изготовить плинтус, показанный ниже. Фактический центральный цилиндр должен быть плотно прилегать к верхней части этого компонента. Для облегчения сборки, центральный выступ имеет небольшую фаску, которая помогает выровнять, когда трубка надавливается на нее сверху. Питер Стивенс рекомендует использовать прихватные швы (из нержавеющей стали с использованием сварщика TIG) для соединения цоколя с внешней стороной цилиндра. В плинтусах просверлены три равномерно расположенных вентиляционных отверстия, чтобы жидкость внутри ячейки свободно циркулировала внутри центрального цилиндра.

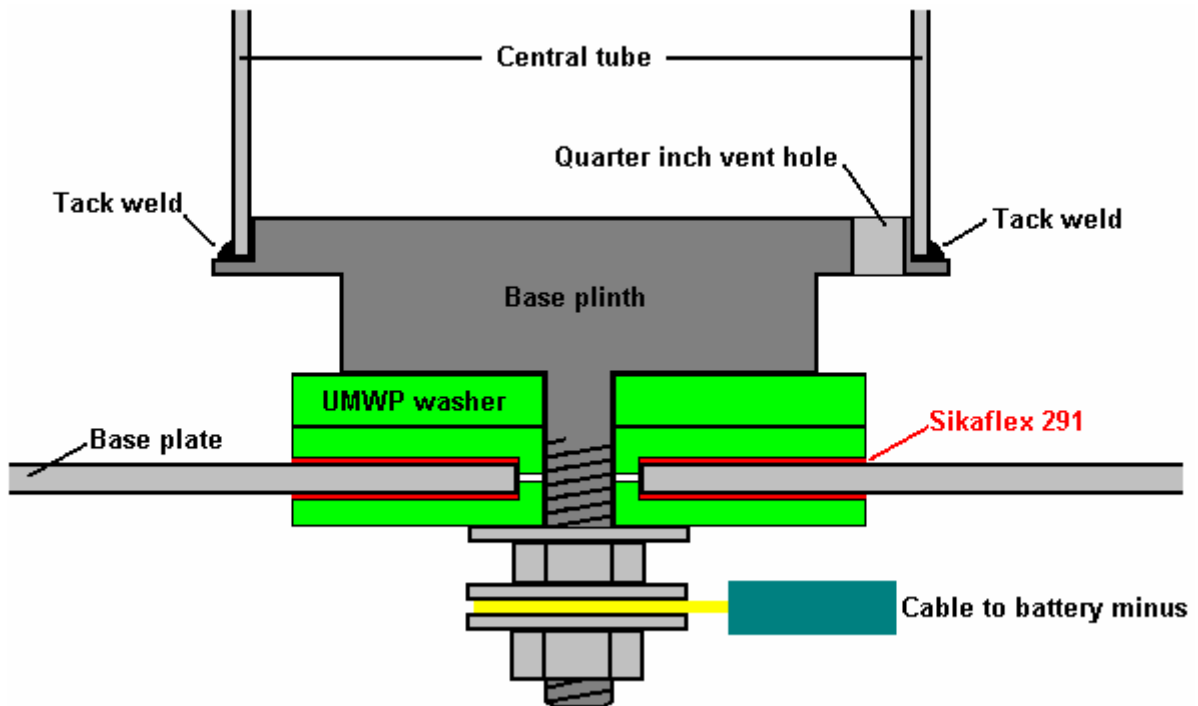


Альтернативный метод конструирования, который не требует такой большой обработки, состоит в том, чтобы обработать плинтус, чтобы взять стандартный болт из нержавеющей стали, как показано здесь:





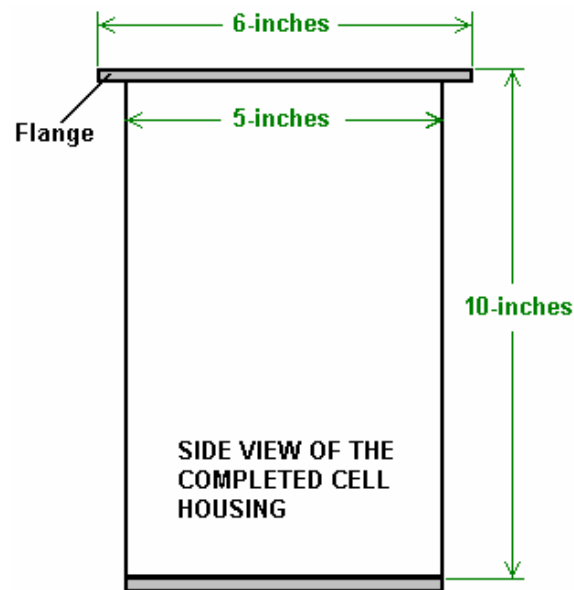
В собранном виде расположение должно выглядеть так:



Такое расположение выглядит сложнее, чем есть на самом деле. Необходимо иметь конструкцию, как это, как мы хотим, чтобы установить самую внутреннюю трубу надежно в центральном вертикальном положении, с батареей отрицательной, соединенной с цилиндром, посредством соединения, который полностью изолирован от опорной плиты и которая образует полностью водонепроницаемую печать с опорной пластиной, и поднять центральный цилиндр над опорной плитой.

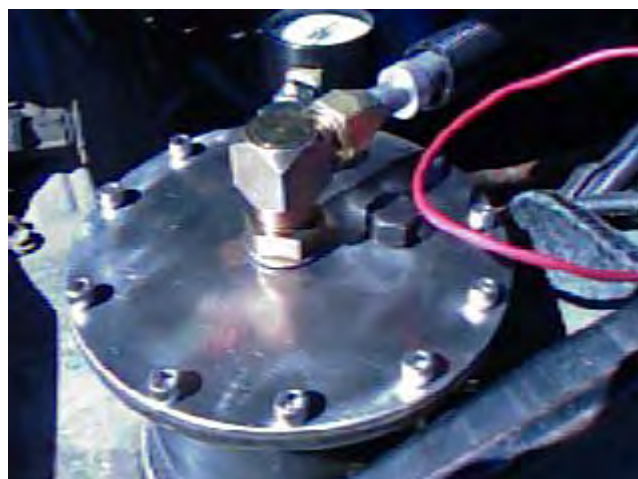
Тем не менее, поскольку пластиковые шайбы будут подвергаться воздействию тепла, когда опорная плита соединена с самой внешней трубой, когда все показанные компоненты подготовлены, они разбираются так, что опорная плита может быть приварена плавким предохранителем к внешней стороне. труба. Если у вас нет оборудования для этого, обратитесь в местную мастерскую по изготовлению стали, которая сделает это за вас. Обязательно объясните, что это не сварка TIG, а сварка плавким предохранителем и что соединение должно быть полностью водонепроницаемым. В то же время, сделайте так, чтобы они приваривались

плавкой кромкой шириной в полдюйма вплотную к верхнему краю трубки. Вы вырезаете этот кусок как 6-дюймовый (150 мм) круг с 5-дюймовым (125 мм) круглым вырезом в центре. Когда это сварено, это должно выглядеть так:



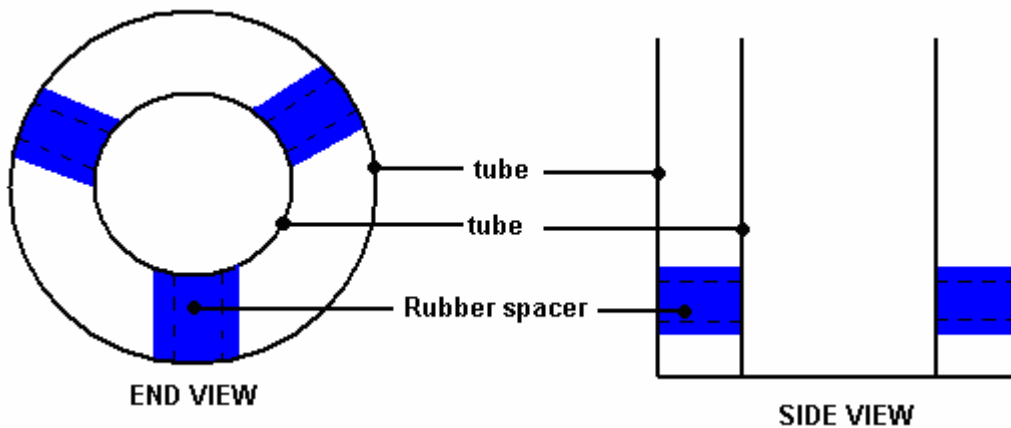
Вырежьте крышку диаметром 6 дюймов (150 мм) из нержавеющей стали толщиной 1/8 дюйма (3 мм). Отрежьте подходящую кольцевую прокладку из натурального каучука (материал Buna-n, если натуральный каучук не может быть получен), поместите его сверху фланца с крышкой сверху и плотно прижмите крышку вниз на фланце. Просверлите отверстие, чтобы достать болт из нержавеющей стали диаметром 1/4 дюйма (6 мм) через крышку и середину фланца. Вставьте болт и затяните его гайку, чтобы дополнительно зафиксировать крышку на месте. Альтернативой этому для более опытного металлиста является сверление отверстия, немного меньшего, чем болт, и, когда все отверстия были просверлены, снимите крышку, увеличьте отверстия в крышке, чтобы обеспечить свободный проход болтов, и обрежьте резьбу внутри отверстия фланца, которые соответствуют резьбе на болтах, которые будут использоваться. Это дает очень аккуратный, без орехов результат, но требует большего уровня навыков и большего количества инструментов.

При использовании гаек и болтов просверлите аналогичное отверстие на 180 градусов и закрепите через него болт. Повторите процесс для точек 90 градусов и 270 градусов. Это дает крышку, которая удерживается на месте в четверти точках. Теперь вы можете выполнить задание с помощью четырех более равномерно расположенных болтов или еще восьми равномерно расположенных болтов. Полный комплект болтов для выбора из двенадцати болтов будет выглядеть примерно так при установке ячейки:



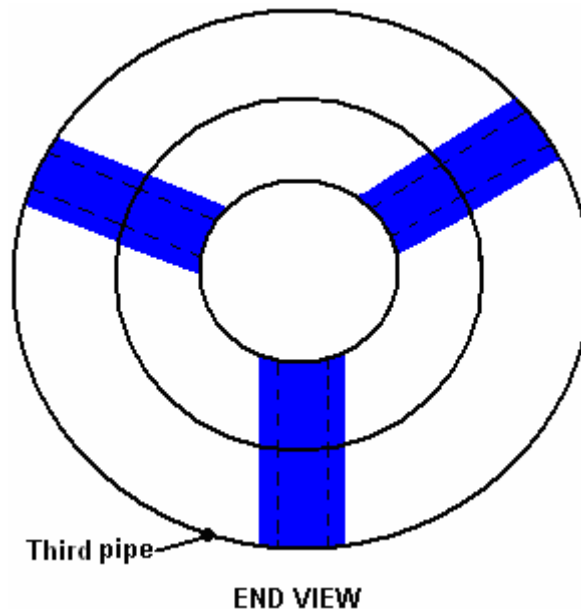
Крышка может быть отделана путем сверления ее центра, чтобы получить фитинг для алюминиевой трубы, который будет подавать выходной сигнал от ячейки к двигателю. Этот фитинг, как и любой другой фитинг, должен быть изготовлен из нержавеющей стали. Видео на <http://youtu.be/-7075bVmDQo>.

Следующим шагом является сборка нейтральных труб. Эти трубы удерживаются на месте изоляторами из натурального каучука. Эти части не размещены вдоль:



Поместите аналогичные изоляторы на другом конце труб, прямо над уже установленными. Если вы посмотрите на длину трубок, то только три из шести изоляторов должны быть видны, если они правильно выровнены. Прокладки будут более эффективными, если концы получают тонкий слой компаунда Sikaflex 291 до того, как концы будут прижаты к стенкам цилиндра.

Сделайте то же самое для следующей трубы, проталкивая плотно сжатые полосы из натурального каучука между внутренней и внешней трубами. Поместите их непосредственно снаружи изоляторов между предыдущими трубами, чтобы при взгляде с конца это выглядело так, как будто резина образует единую полосу, проходящую через среднюю трубу:



Тщательно очистите поверхность опорной пластины наружной оболочки вокруг центрального отверстия, как внутри, так и снаружи. Ни при каких обстоятельствах не используйте наждачную бумагу или влажную и сухую бумагу, здесь или где-либо еще, так как они истирают и удаляют поверхность стали и оказывают существенное негативное влияние на работу ячейки. Осторожно

опустите наружный кожух на сборку, чтобы резьбовой вал прошел через центральное отверстие, а фасонная шайба плотно вошла в отверстие в основании наружного корпуса. Нанесите тонкий слой связующего соединения к поверхности второй фасонной шайбы, поместите его на вал болта и плотно на место, чтобы полностью герметизировать отверстие в опорной плите. Добавьте шайбу и болт из нержавеющей стали и затяните болт, чтобы зафиксировать узел вместе. При использовании болта, коробка гаечный ключ с длинными длинна может потребоваться внутри центральной трубы для затяжки болта блокировки. Если одного из них нет в наличии, используйте более длинный болт через шайбы, закрутите вторую гайку на хвостовик болта, зафиксируйте две плоскости на конце болта, зажмите их в тисках, чтобы надежно удерживать болт, и затяните болт. контргайка. Когда запасная гайка откручивается, она выталкивает любые поврежденные фрагменты резьбы болта на место.

Завершите сборку, добавив еще три резиновых изолятора между верхней частью внешних труб. Используйте тонкий слой связующего состава Sikaflex 291 на поверхностях среза изоляторов, так как это улучшает изоляцию. Совместите новые изоляторы с уже установленными изоляторами и плотно прилегайте к ним. Эти дополнительные изоляторы поддерживают конец сборки трубы и уменьшают нагрузку на цокольный фитинг у основания центральной трубы, когда устройство подвергается ударам и вибрации, когда автомобиль находится в движении.

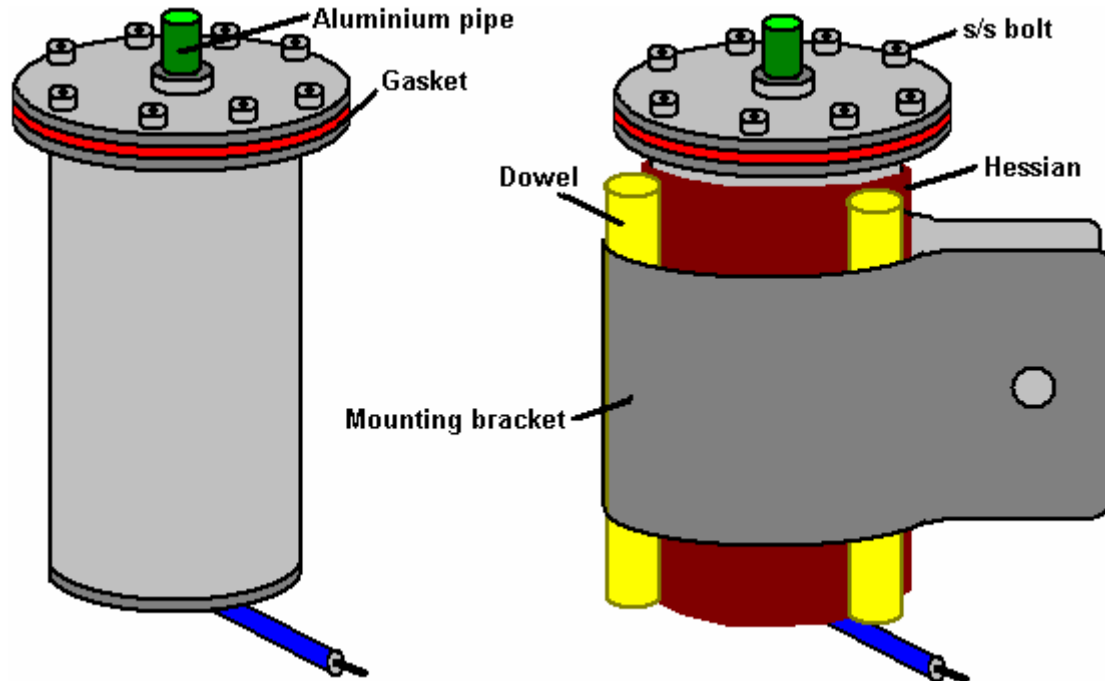


Конструкция базового блока в настоящее время завершена, за исключением фитинга крышки для алюминиевой трубы, которая питает двигатель. Конструкция до сих пор была простой конструкцией с небольшими сложностями, но если вы не уверены в этой конструкции, то совет и помощь могут быть получены от опытных членов Yahoo Group. <http://groups.yahoo.com/group/joecellfreeenergydevice/> или, альтернативно, группа-компаньон <http://groups.yahoo.com/group/JoesCell2>.

Билл Уильямс в Америке обнаружил, что, когда он установил камеру Джо на свой пикап Ford, его производительность внезапно стала похожа на гоночную машину Формулы-1, и было необходимо очень осторожное использование дроссельной заслонки. Он говорит: «Летом я использовал грузовик, чтобы перевезти дрова для поставок этой зимой. Я добавил 5 галлонов топлива, чтобы довести уровень топлива до отметки в половину бака. Я управлял грузовиком с ячейкой, которую я установил месяцем ранее. В основном Я попытался забыть об элементе, устанавливаемом в грузовике. Время зажигания было установлено примерно на 25 градусов перед тем, как ВМТ не подключил вакуум к распределителю. Топливодпровод все еще был подключен, так что использовался «случайный» режим. Дело в том, что в течение двух с половиной месяцев езды в лесу грузовик не использовал топливо. Фактически, когда я припарковал грузовик в конце сезона, я физически включил топливный бак (это за сиденьем "бак"). Он все еще показывал наполовину полную отметку. Я потянул камеру на зиму и посадил ее на скамейку в ожидании весны, чтобы она снова установилась. Я даже не притворяюсь, что понимаю эта технология, но я продолжаю надеяться, что кто-то придумает Краткое объяснение того, как работает клетка».

При установке ячейки Джо в транспортном средстве первым шагом является изоляция ячейки от компонентов двигателя. Эта изоляция - это не просто электрическая изоляция, которую легко осуществить, это случай введения достаточного расстояния между ячейкой и двигателем, чтобы остановить утечку концентрированной (невидимой) энергии, вместо того чтобы подавать ее в

двигатель через алюминиевую трубку. Итак, оберните стенки ячейки тремя слоями двухслойного мешковины гессена («мешковины»), плотно обтягивая ее вокруг внешней трубки. Свяжите (как минимум) три деревянных дюбеля по длине ячейки и согните монтажный кронштейн вокруг дюбелей. Цель этого состоит исключительно в том, чтобы между стенками ячейки и всем остальным, включая монтажный кронштейн, был воздушный зазор не менее трех четвертей дюйма.



Детали крепления зависят от компоновки моторного отсека. Действительно необходимым требованием является то, чтобы алюминиевая трубка, идущая к двигателю, находилась на расстоянии не менее 4 дюймов (100 мм) от электрики двигателя, радиатора, водяных шлангов и компонентов кондиционирования воздуха.

Последние четыре дюйма или около того трубки, идущей к двигателю, не могут быть алюминиевыми, так как это может вызвать электрическое короткое замыкание между (случайным) положительным внешним соединением с внешней частью ячейки и самим двигателем, который подключен к батарее. отрицательный. Чтобы избежать этого, последний участок трубы выполнен с использованием короткой трубы из прозрачного пластика, образующей плотную посадку с наружной стороны алюминиевой трубки и соединение с впускным отверстием карбюратора двигателя. Между концом алюминиевой трубы и ближайшей металлической частью карбюратора должен быть зазор 3/4 дюйма (18 мм). Если просто невозможно установить воздухонепроницаемую посадку на входе в карбюратор и необходимо использовать хомут, убедитесь, что фитинг изготовлен из немагнитной нержавеющей стали. Если такой фитинг не может быть найден, сделайте импровизацию самостоятельно, используя только нержавеющую сталь марки 316L.



При установке, показанной выше, вы заметите, что алюминиевая трубка была хорошо очищена от компонентов двигателя. Был добавлен вакуумметр, но это не обязательно. На ранних этапах монтажа алюминиевая труба проходит к вакуумному отверстию карбюратора, но останавливается на расстоянии около 3/4 дюйма (20 мм) от него внутри пластиковой трубки. Этот способ подключения рекомендуется для первоначальной настройки модификации автомобиля. Позже, когда двигатель работает с ячейкой и настроен на нее, ячейка работает лучше, если труба соединена с одной из головок болтов на блоке двигателя, снова используя пластиковую трубку и зазор между алюминиевой трубой и головкой болта. Некоторые люди считают, что следует использовать предохранительный клапан сброса давления с безопасным вентиляционным устройством, если труба, питающая двигатель, заканчивается на головке болта. Если это все еще доступно, <http://www.youtube.com/watch?v=DexBoYfDoNw> видео показывает Билла Уильямса, управляющего его Джо Селлом.

#### **Заметки:**

Двигатели, работающие на Джо Клетке, работают несколько иначе. Они могут работать на холостом ходу с очень небольшим числом оборотов в минуту, мощность, доступная при ускорении, намного больше, чем обычно, и они, кажется, способны развивать скорость намного выше, чем когда-либо прежде, без каких-либо трудностей или вреда.

Тип ячейки, описанный в этом документе, был построен Биллом Уильямсом в США с помощью и при содействии Питера Стивенса из Австралии. Билл рассказывает о своем первом опыте вождения с его F75 1950 г., 360 куб. дюйма (5,9 литра) Форд пикап:

Ну, все, что я могу сказать, это "кому нужна машина Indy, когда ты можешь водить старый FORD" - ВАУ !!!! Первые пять миль после ухода из дома были дикими. Я должен был быть чрезвычайно осторожным в том, как я нажимал на акселератор. Я осторожно подскочил до 45 миль в час, и это было с перемещением педали, возможно, на полдюйма. Реакция дросселя была очень четкой или обидчивой. Приблизительно с 1/8 "движения, в следующий раз, когда я был новым, я был близок к 80 милям в час. Если я слегка оторвался от дросселя, мне казалось, что я включил тормоза, и скорость упала бы до 30 миль в час или так. "Очень странно". Если я даже почти не касался или не ударял педаль, я чувствовал, как будто я нажал кнопку усилителя закиси азота. ВАУ !!!

Как говорилось ранее, первые 5 миль были дикими, и все начало меняться. Двигатель начал дергаться или подниматься с очень большими изменениями оборотов и буквально швырял меня в ремень безопасности. Стало так плохо, что я просто полностью убрал ногу с педали и поехал на тормозах, чтобы остановить грузовик. Грузовик оставлял следы заноса на асфальте каждый раз, когда двигатель набирал обороты. Ну, во всяком случае, мне удастся остановить его и отключить его с помощью ключа зажигания - слава Богу!

Я замедлил время, снова включил бензин, скрестил пальцы и нажал на ключ зажигания, и двигатель сразу же включился, набрав 4000 оборотов в минуту, а затем постепенно снизился до

700 об / мин. Я сделал глубокий вдох и включил его, и грузовик снова отреагировал на нормальное состояние. Я сделал это немного поздно, но поздно лучше, чем никогда, как я это вижу. После работы в течение дня на работе и обдумывания, что я мог бы сделать, чтобы остановить это неустойчивое колебание числа оборотов, я решил отключить камеру и ехать домой на газе. ВОТ ЭТО ДА !!!

Питер Стивенс утверждает, что главная причина нестабильного поведения ячейки была из-за утечки наружного воздуха в ячейку, и он подчеркивает, что ячейки должны быть полностью герметичными. Также ясно, что время не было установлено в правильном положении. Все правильно построенные ячейки дают увеличенную мощность двигателя.

#### **Комментарии эксперта в июле 2012 года:**

Сейчас мы находимся в совершенно другом подходе, который влечет за собой введение определенных колебаний в клетку. Оптимальная реализация включает в себя отрезание каждой трубки до определенной длины, чтобы сделать ее самовозбуждаемой, но в этом нет необходимости, потому что частоты можно вводить только с помощью штангенциркуля или точной длины металла, касающейся труб в определенной последовательности. Поскольку этот подход полностью отличался от традиционной работы Джо Селла, мы специально для него создали дискуссионную группу:

[http://tech.groups.yahoo.com/group/vibrational\\_combustion\\_technology/](http://tech.groups.yahoo.com/group/vibrational_combustion_technology/)

Хорошая особенность этого подхода в том, что он очень стабилен. Как только вибрация настроена, единственный способ остановить ее - это разобрать ячейку. Этот метод строительства полностью устраняет проблему человеческого фактора влияния! Фактически, ячейка может воздействовать на двигатель, даже если в ней нет воды. Еще одна приятная вещь - математический процесс проектирования реализован в нескольких электронных таблицах. Сейчас я думаю о том, что теперь нам нужно включить конкретные параметры двигателя в проект, чтобы настроить ячейку для конкретного двигателя.

В последнее время мы немного отвлеклись и много работали над целительными аспектами Торсионных полей: [http://groups.yahoo.com/group/awaken\\_to\\_vibration/](http://groups.yahoo.com/group/awaken_to_vibration/) но я надеюсь скоро вернуться к тестированию двигателя.

**Достижения в 2011 году.** В попытке разработать устройство, которое имитировало бы функцию ячейки Джо без проблем со стабильностью, Дейв Лоуранс предложил идею набора из 3 концентрически намотанных катушек торсионного поля. В ходе ранних испытаний стало очевидно, что создается поле, о чем свидетельствует их влияние на два испытательных двигателя, даже если на катушки не подается мощность.

Это самая ранняя стадия исследования, поэтому этот первоначальный проект выпускается с надеждой, что другие наматывают и протестируют аналогичные катушки и сообщат о своих результатах соответствующим группам, чтобы мы могли узнать о них больше путем дальнейших экспериментов на различных разных двигателях.

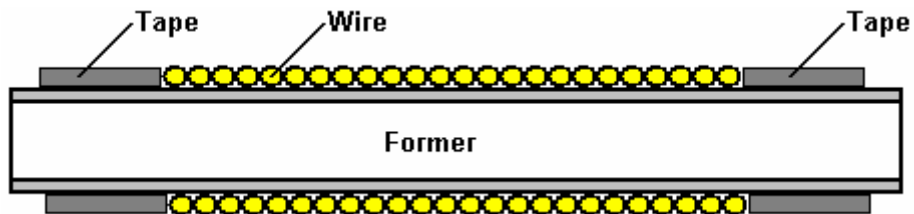
Первоначальный набор катушек был намотан на трубку из нержавеющей стали диаметром 7/8" (22 мм), которая оказалась ручной. Использование нержавеющей стали несущественно, и в двух успешных тиражах использовалась полудюймовая (12 мм) пластиковая труба из ПВХ, поскольку основным требованием является использование цветных материалов.

Диаметр проволоки оказывает влияние, и хотя для показанных здесь катушек использовался эмалированный медный провод 20 калибра (диаметром 0,812 мм), катушки, намотанные медным проводом 12 диаметра (2,05 мм), работают намного лучше, и теперь считается, что вес медь в обмотке важна.

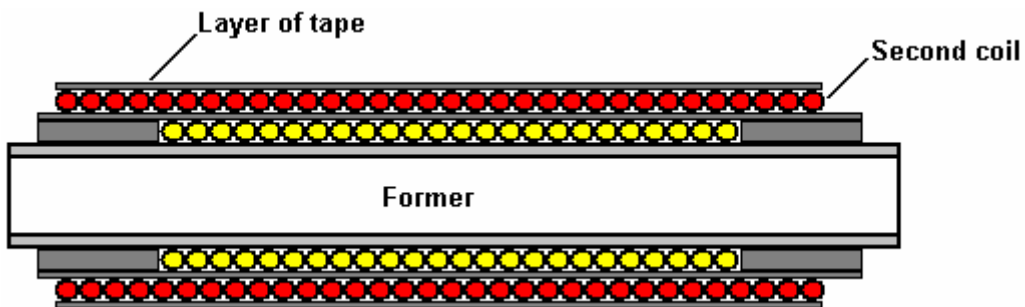
Для первого слоя используется длина 311 см и наматывается на первый по часовой стрелке. Концы провода скреплены лентой, оставляя три или четыре сантиметра провода на каждом конце катушки для подключения. Это первый слой намотан и закреплен:



Проволока для второго слоя нарезается до длины 396 сантиметров. Этот второй слой катушки будет длиннее, чем первый слой, поэтому перед его намоткой необходимо закрасить область на обоих концах первого слоя лентой:



Это сделано для того, чтобы второй слой проволоки имел одинаковый диаметр по всей длине. Вероятно, это хорошая идея, чтобы полностью покрыть первый слой провода лентой, чтобы обеспечить хорошую электрическую изоляцию.



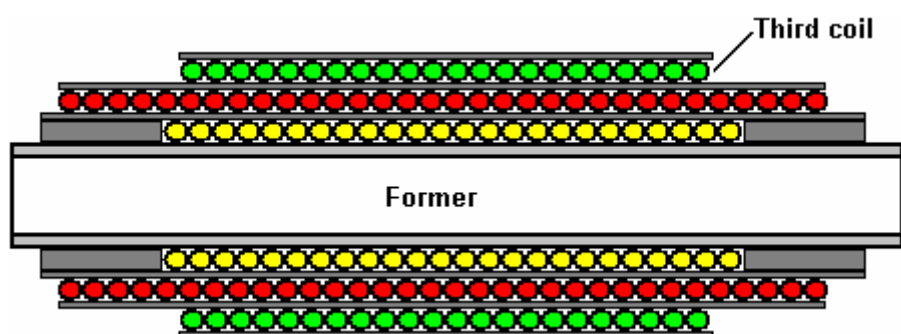
Второй слой проволоки также наматывается по часовой стрелке:



Проволока для третьего слоя нарезается до длины 313 сантиметров. Поскольку он будет охватывать меньшую длину вдоль первого, нет необходимости наращивать концы более ранних слоев. Итак, просто накройте вторую обмотку лентой, а затем накрутите на третий слой, но на этот раз катушка наматывается в направлении против часовой стрелки, а затем вся катушка покрывается лентой, чтобы защитить ее.



Чтобы быть уверенным в том, что второй и третий слои центрированы над более ранними слоями, рекомендуется расположить центр проволоки и начать намотку с середины наружу в обоих направлениях:



Было обнаружено, что один конец центральной обмотки похож на центральную трубку ячейки Джо, а противоположный конец внешней обмотки функционирует как канистра ячейки Джо. Теоретически это можно проверить, подключив небольшой конденсатор между этими двумя точками и проверив наличие низкого напряжения постоянного тока с помощью цифрового вольтметра. Как и в ячейке Джо, полярность действительно важная проблема для проверки, поскольку мы хотим, чтобы конец положительной полярности передавал энергию, а конец отрицательной полярности был соединен с массой двигателя. Если полярность неправильная, просто используйте противоположные концы обеих катушек.

В ходе испытаний отрицательный конец был подключен к заземлению шасси, а положительный конец - к масляному датчику типа эффекта Халла, уже установленному в каждом испытательном транспортном средстве. Нефтяной зонд - вклад Роберта Халла в эту технологию. Он обнаружил, что если вы примените торсионное поле к маслу, оно будет заряжать двигатель аналогично ячейке Джо, но более последовательно, чем ячейка Джо. Существует два основных типа зонда с эффектом Халла - самый простой - это просто провод, вставленный в трубку щупа. Однако предпочтительным способом является удаление датчика давления масла и вставка Т-образного фитинга, а затем вставление изолированного стержня из нержавеющей стали в масло высокого давления в этой точке. Используя масляный зонд, можно исключить алюминиевую передающую трубку в пользу длины провода.

Экспериментатор, который намотал катушки 20-го калибра, затем намотал набор большего диаметра, используя проволоку 12-го калибра на формирователе диаметром 1,5 дюйма (38 мм). Он установил их поверх оригинального набора и подключил только два провода, один конец самой внутренней из шести катушек и противоположный конец самой внешней катушки. Это позволило сократить расход топлива на 25% на старом автомобиле Honda Accord с электронной системой впрыска топлива.

Работа без топлива еще не достигнута, но это может быть просто вопросом правильной настройки двигателя. Некоторые из проблем, с которыми мы должны иметь дело, - это такие вещи, как антифриз, который разрушает диэлектрические свойства воды и препятствует ее зарядке. Это никогда не обсуждалось, но это одна из ключевых вещей, которая ограничивала способность людей преуспевать в своих клетках. Нефть - похожая проблема. Некоторые масла, особенно со всеми присадками и моющими средствами, просто не заряжаются.

Там все еще нужно сделать много испытаний. Например, при такой настройке может быть лучше подключить один конец каждой катушки к земле. Или, возможно, катушки были бы лучше, если бы все обмотки были соединены последовательно. Это все неизведанные территории! Первоначальная идея Дейва заключалась в том, чтобы использовать набор этих катушек для замены каждой трубки ячейки Джо.

Двигатель от старого автомобиля Пинто также используется в качестве испытательного стенда. Были предприняты попытки запустить его полностью без топлива. Это будет пнуть несколько раз, но просто не было там. Это только пнуло бы при очень специфической настройке времени - где-то между 50-60 градусами до верхней мертвой точки. У Пинто есть антифриз, и только с

водой он, скорее всего, работает без топлива. Но это должен быть последний вариант, так как большинству людей нужен антифриз.

Такие устройства, как ячейка Джо, как правило, очень хорошо работают на двигателях с карбюратором, поскольку время зажигания регулируется довольно легко. Они хорошо работают на более старых двигателях EFI (вероятно, до OBD2), но они могут стать реальной проблемой на более новых моделях EFI, поскольку они могут привести к тому, что состояние ошибки впрыска топлива будет достигнуто почти сразу. Новые ECU контролируют все настолько жестко, что с ними практически невозможно работать (что, вероятно, было целью проектирования конструкции ECU).

Двигатель Пинто не запускался более шести месяцев. В этот период к двигателю не было подключено ни одного Т-устройства, поэтому мы можем предположить, что остаточный заряд на двигателе был незначительным или отсутствовал. В системе охлаждения была только вода. Картер двигателя был заполнен маслом марки 30 NAPA. Мы возились с двигателем, чтобы запустить его. В то время на машине был небольшой карбюратор для мотоцикла, а не на стоковом карбюраторе, и время было установлено довольно продвинутым.

После нескольких минут простоя мы поняли, что двигатель сильно нагревается, а выпускной коллектор светится красным. Поэтому мы закрыли его. Будучи оптимистом, которым я являюсь, мы пошли дальше и соединили катушки в это время.

На следующее утро я взял небольшой компас и обнаружил, что он не указывает на север в пределах 2 футов от кузова автомобиля - очень хороший знак! Итак, мы пошли дальше и начали, и тщательно контролировали температуру головы с помощью инфракрасного термометра. Температура медленно поднималась примерно до 170 градусов по Фаренгейту, что немного ниже нормы. Убедившись, что температура поддерживается на этом уровне, я снова проверил с помощью компаса, и теперь он был испорчен примерно на расстоянии 10 футов от тела. Таким образом, после запуска двигателя напряженность поля увеличилась примерно на 500%.

Затем мы поиграли с карбюратором и синхронизацией, чтобы получить плавную работу на самых низких оборотах, при которых он плавно работал бы на холостом ходу. Число оборотов в минуту было значительно ниже обычного числа оборотов в холостом режиме, и когда я вернулся и проверил время, оно было очень близко к 60 градусам до верхней мертвой точки. В этот момент все выглядело так хорошо, что мы попробовали несколько попыток работы без топлива, но двигатель каждый раз глох.

Из-за давления других работ, машина была проигнорирована в течение нескольких месяцев. Когда я, наконец, вернулся к дальнейшим испытаниям, мне было удивительно легко начать его заново. Мне не нужно было сбрасывать время, чтобы запустить его. На самом деле все началось без особых усилий, и это было потрясающе, поскольку время было еще далеко. Почти невозможно запустить двигатель с таким временем. Искра возникает только в неподходящее время в цикле, поэтому она должна пытаться толкать поршни в неправильном направлении.

Как бы то ни было, здесь начинало мерзнуть, поэтому я решил установить антифриз, и это просто перевернуло все. Это уменьшило напряженность поля более чем на 80%.

С тех пор Дейв разработал набор катушек, предназначенный для зарядки антифриза, но я был разочарован, когда попробовал его. С антифризом это получилось лучше, чем с оригинальным набором, но мы пришли к выводу, что антифриз разрушает диамантные свойства воды до такой степени, что смесь просто трудно зарядить. Работа над этой проблемой - причина, почему я не выпустил информацию о катушке раньше. Я продолжал надеяться, что мы могли бы решить и эту проблему, но мы этого не сделали. Однако это может быть не такой большой проблемой, как я думал, потому что я слышал, что хорошо заряженная вода может иметь значительно более низкую температуру замерзания. Это еще не было проверено, чтобы проверить это.

Интересным побочным вопросом является тот факт, что вода, которую я сливал при добавлении антифриза, не имела следов ржавчины. Это было совершенно ясно. При нормальных

обстоятельствах, без добавок в системе охлаждения, эта вода должна была быть ужасным оранжевым беспорядком. Это не так, и это должно быть из-за поля на двигателе.

Пинто не пригоден к эксплуатации, поэтому у меня нет возможности узнать, какой расход топлива возможен с этой установкой или какую мощность он может производить. В настоящее время я просто использую его для тестирования различных устройств и для работы без топлива. Однако, если бы мне нужно было добиться стабильной и повторяемой работы без топлива, она могла бы очень быстро стать пригодной для эксплуатации, поэтому я мог бы провести некоторые реальные дорожные испытания.

Patrick J Kelly

[www.free-energy-info.tuks.nl](http://www.free-energy-info.tuks.nl)