

Capítulo 4: Sistemas Accionados por Gravedad

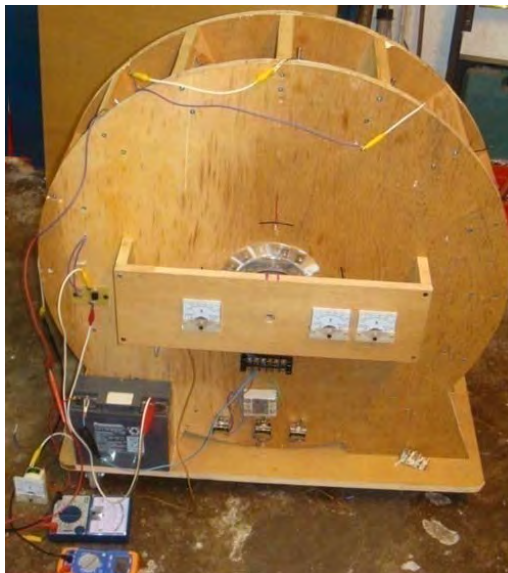
El Volante Pulsado de Lawrence Tseung

Generalmente no se comprende que puede obtenerse la energía del exceso de pulsar un volante u otro dispositivo gravitatorio.



Este hecho se ha enfatizado recientemente por Lawrence Tseung que se refiere a la energía extra obtuvo de esta manera como ser "Llevar-fuera" la energía. Este rasgo gravitatorio ha sido parte de cursos de Ingeniería de universidad durante décadas dónde se ha enseñado que la tensión cargante en un puente causado por una carga que rueda por el puente está lejana menos de la tensión causada si esa misma carga se dejó caer de repente adelante al puente.

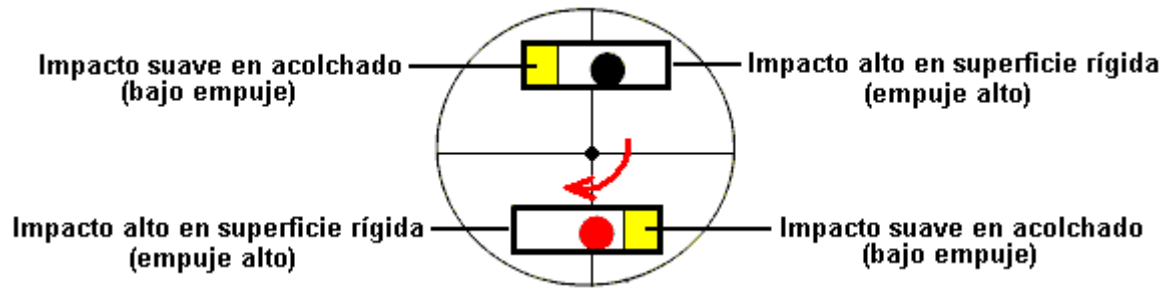
Esta tecnología de impulso ha sido conocida por algún tiempo y se demuestra el impulso una canoa en el video a <http://www.youtube.com/watch?v=aKWPhT3fU-o> pero Lawrence señala el potencial por usarlo como un método por ganar la energía del exceso por el uso práctico. En el 2009 de octubre, Lawrence y su venta de auxiliares las demostraciones públicas de un prototipo temprano ejecutaron sistema pulsando eléctrico que produce energía de rendimiento de exceso de COP = 3.3, es decir, con 3.3 veces más energía del rendimiento que el usuario tiene que poner en él para hacerle trabajar:



Video: http://www.youtube.com/watch?v=tiafQ9R-REs&feature=mfu_in_order&list=UL Lawrence es más allá el desarrollando ocupado este dispositivo cuando él piensa construir uno con un exceso de energía de rendimiento de varios kilovatios.

La Rueda de Impacto de Gravedad de Lawrence Tseung

Detrás de este dispositivo es Lawrence "Llevar-fuera" la teoría y para esto él hace pensar en un arreglo simple para demostrar el principio. Él presenta el caso de un rotor que tiene dos pesos sustanciales contenido en dos cilindros atados al rotor:

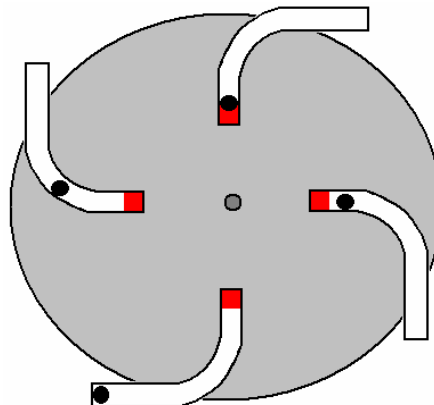


Cuando el disco rueda, la pelota se cae la longitud del tubo. A un extremo, el tubo tiene una gorra rígida que causa un impacto significativo cuando la pelota lo pega. El otro extremo del tubo está relleno y eso pone cojines en el impacto que causa un desequilibrio neto en los impactos y eso mantiene la rotación.

Hay una aplicación del prototipo en YouTube pero la aplicación no es adecuada y el disco deja de rodar después de cinco minutos. El YouTube a que la hendedura videa se localiza: <http://www.youtube.com/watch?v=zykButGc22U&feature=related> y hay dos problemas significantes con esa figura del particular. Primeramente, la rotación del tubo es demasiado lenta para ser eficaz y en lugar del peso clasificándose bajo la gravedad y acelerando a una velocidad buena antes del impacto, el peso rueda apenas suavemente abajo una cuesta menor y no hace un impacto mayor.

Segundamente, los pesos están lejanos demasiado pequeño para el tamaño de la rueda y hay sólo dos pesos que proporcionan los impactos muy ampliamente espaciados separadamente como la rueda sólo rueda despacio. Un hombre hizo la versión a un diez-pie y rodó firmemente durante diez meses después de que tiempo que su esposa insistió que se desmonte como él era demasiado ruidoso.

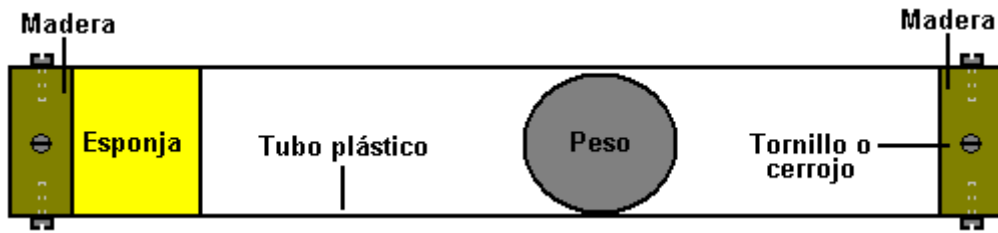
Yo haría pensar en algunas modificaciones a la rueda como Lawrence está lejano demasiado ocupado con desarrollar su COP>1 pulse la aplicación. Primeramente, el movimiento de cada peso debe tardarse hasta el tubo está muy más cercano el vertical. Esto puede lograrse encorvando parte del tubo así:



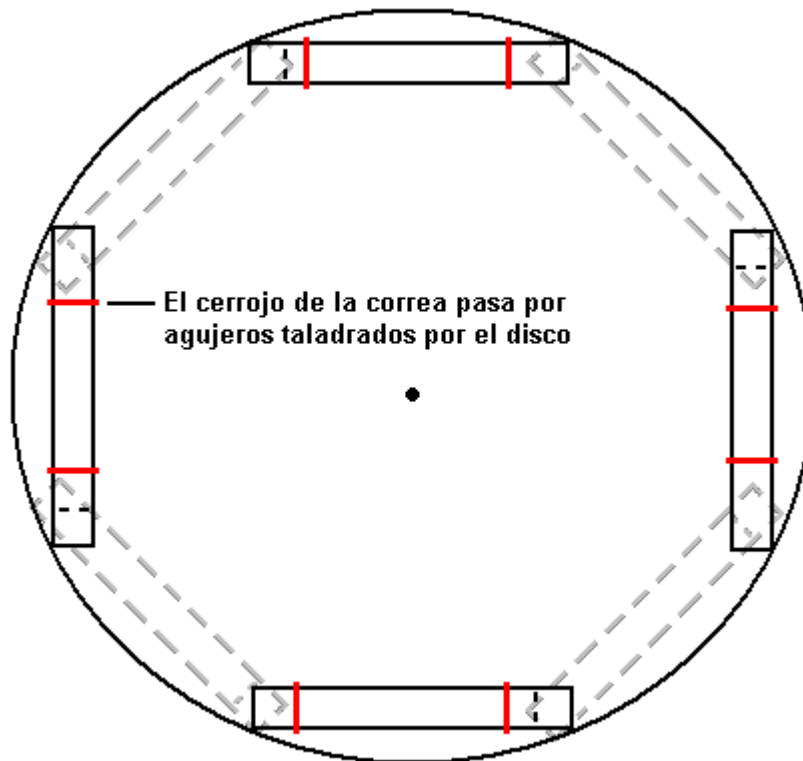
Esta manera, la pelota no empieza rodando hasta la parte principal del tubo es cerca vertical. Esto permite una aceleración muy mayor e impacto. La pelota pesada debe ser muy más grande, diga 2" (50 mm) en el diámetro y hecho de primacia para generar un empujón significativo. También, deben alinearse los extremos puestos cojines en de los tubos con el pivote de la rueda para que cualquier impacto residual no genere una fuerza volviéndose en la dirección mala. hay un efecto volviéndose negativo debido al brazo de la palanca del peso del fondo. Esto volviéndose la fuerza sólo es allí para un arco pequeño de rotación como el peso rodará el hacia el interior en cuanto los levantamientos de sección de tubo sobre el horizontal y como el tubo entonces las transiciones en una curva redonda, el hacia el interior de movimiento es manso. Probablemente sería bueno si los tubos eran ligeramente más angulosos en el en el sentido de las agujas del reloj la dirección, en lugar de exactamente como mostrado en el diagrama.

Segundamente, debe haber ocho tubos en el disco, cuatro en cada lateral y un lado se tambaleó por 45 grados para que hay un impacto tendencia cada 45 grados en lugar de los 180 grados de la versión mostrados en el video de YouTube. Con ese arreglo de cuatro veces tantos impactos, cada uno substancialmente mayor, y ningún impacto inverso significativo, la rueda tiene un mucho mejor la oportunidad de rotación exitosa sin necesitar ser particularmente grande. La propia rueda no debe ser ligera como él actúa como un volante y un volante pulsado ya se ha mostrado para producir el poder del exceso. Los rumbos de la rueda deben ser las razas de la pelota y no la variedad cerrada porque esos ones se condensan con la grasa y tienen una resistencia seria a la rotación. En cambio, la variedad abrir- al lado de de pelota llevar debe usarse cuando ellos ruedan muy libremente.

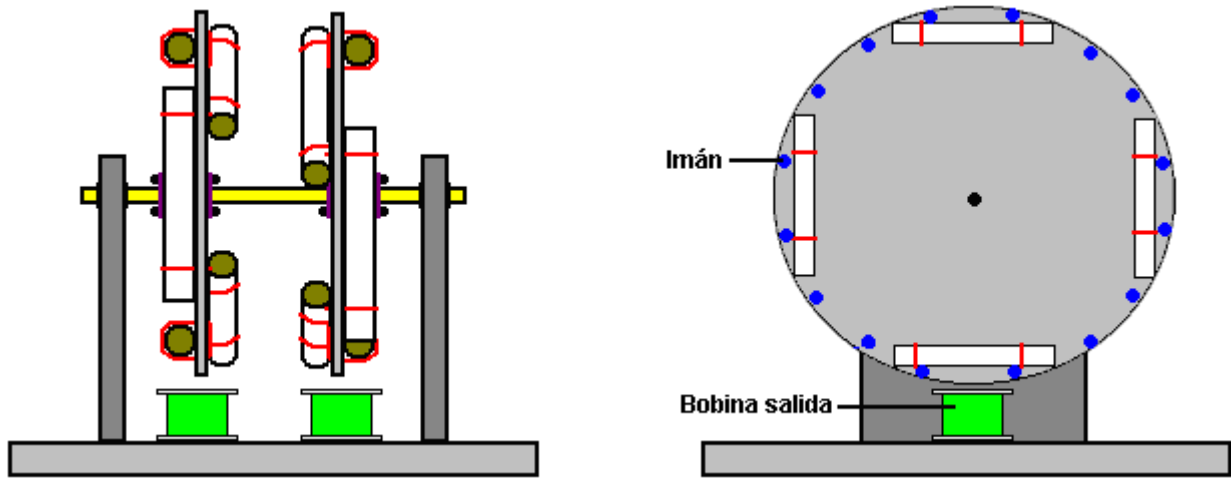
Usando tubos directos para la ilustración, cada tubo podría parecer a este:



Aquí, un disco de madera es encajado a cada final de un pedazo del tubo plástico y sostenido bien en el lugar con tornillos o cerrojos que pasan por pinchazos taladrados en el tubo plástico y tornillo en el disco de madera. Un pedazo de la esponja gruesa es pegado al disco a un final y el peso pesado dentro del tubo no es un adecuado apretado de modo que esto pueda moverse muy libremente dentro del tubo. Cuatro de estos tubos son encajados a cada lado de cada disco usado en el dispositivo como mostrado aquí:



Los cuatro tubos atados a la espalda del disco están 45 grados lejos de los tubos montados en el frente del disco. Cada tubo es atado bien en el lugar con correas que pasan por el disco y son aseguradas en el lado opuesto. Los tubos también pueden ser pegados en el lugar para reforzar adelante el accesorio. Estos ocho tubos dan un impacto desequilibrado para cada 45 grados de la rotación. Si dos de estos discos son atados a un eje de rotor común, entonces el segundo disco puede ser colocado 22.5 grados alrededor del primer. Aquel arreglo da un impacto desequilibrado para cada 22.5 grados de la rotación. Si tres discos fueran colocados en un eje de rotor común y regularmente colocados, entonces habría un impacto desequilibrado cada 15 grados de la rotación, que es 24 impactos por rotación. Un arreglo de dos discos podría parecer a este:

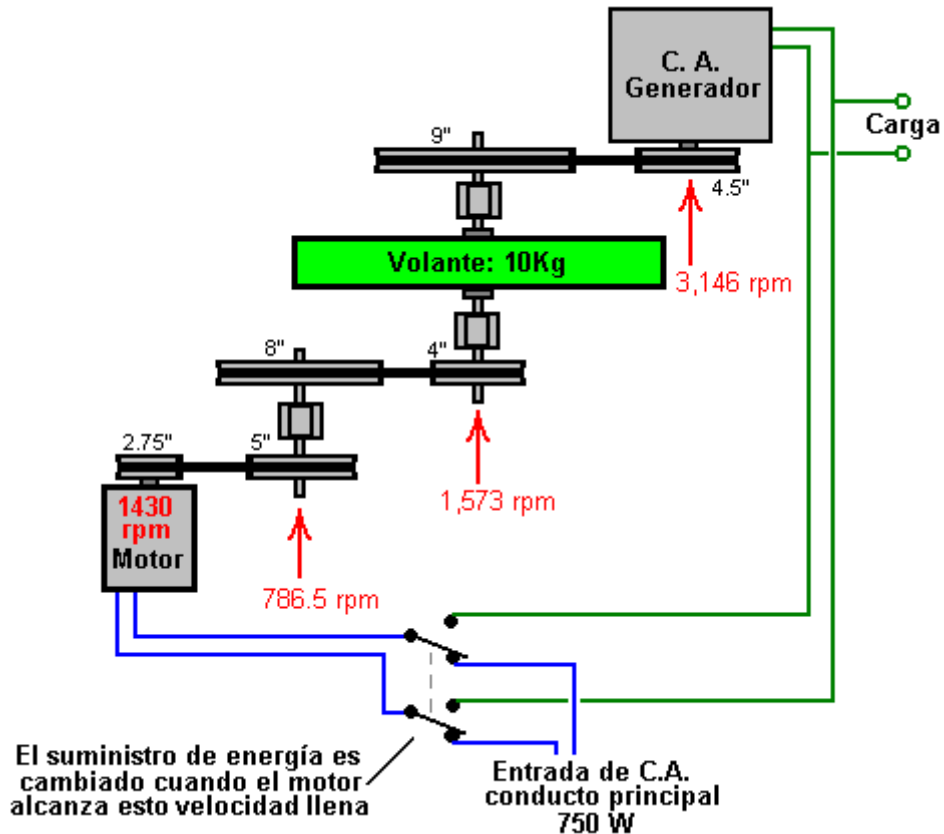


Si el rotor gira bien, entonces valdría la pena atar una serie de imanes a los discos, tener cuidado guardan cada disco perfectamente equilibrado. Uno o varios bobinas principales de aire pueden ser usados entonces para determinar de ser corriente puede ser dibujado del dispositivo sin parar la rotación. Los bobinas no deberían tener un corazón magnético cuando esto causaría a un comandante se prolongan la rotación si corriente estaba siendo dibujado o no.



El Sistema de Chas Campbell

Recientemente, Sr. Chas Campbell de Australia demostró la ganancia de poder eléctrica con un sistema del volante que él desarrolló:



Pero lo que este diagrama no muestra, es que un par de que los cinturones del paseo se salen con la flojera excesiva. Esto causa una serie rápida de tirones en el paseo entre el motor del electricidad el casa y el volante. Éstos ocurren tan rápidamente que ellos no parecen notables al mirar el sistema operando. Sin embargo, este arroyo de pulsos muy cortos en la cadena del paseo, genera una cantidad considerable de energía del exceso deducida del campo gravitatorio. Chas ha confirmado la energía del exceso ahora levantándose el volante para acelerar y cambiando el paseo entonces la entrada de motor al generador del rendimiento. El resultado es un sistema mismo-impulsado capaz de ejecutar las cargas excepcionalmente.

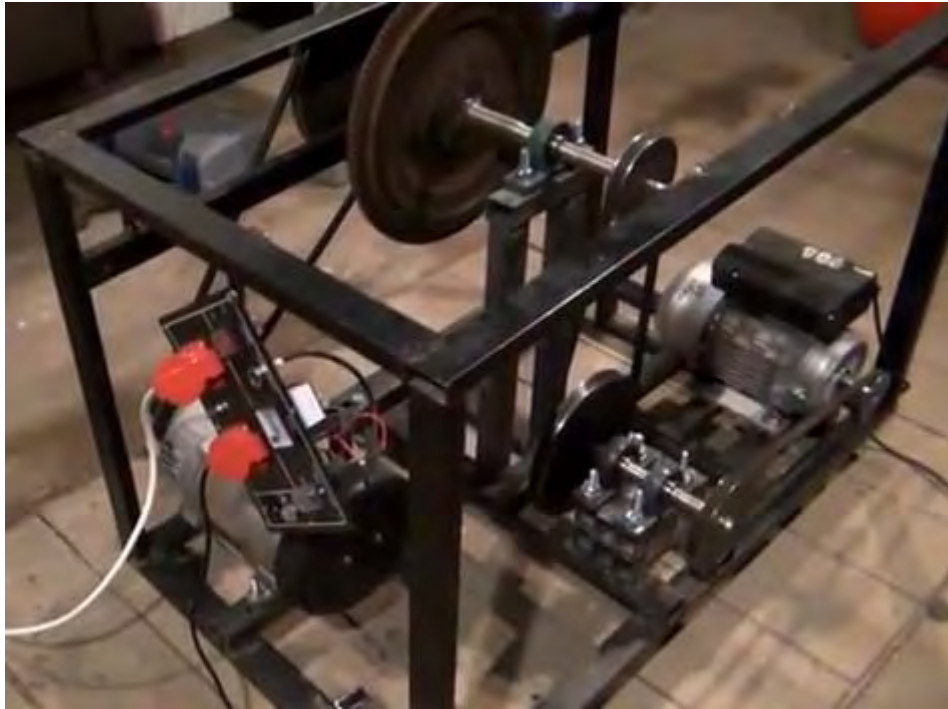
Permítame explicar el sistema global. Un motor del electricidad el casa de 750 vatios capacidad (1 caballo de fuerza) se usa para manejar una serie de cinturones y poleas que forman un vestido-tren que produce encima de dos veces la velocidad rotatoria al árbol de un generador eléctrico. La cosa intrigante sobre este sistema es ese poder eléctrico mayor puede deducirse del generador del rendimiento que aparece ser deducido del paseo de la entrada al motor. ¿Cómo eso puede ser? Bien, la teoría de gravedad de Sr Tseung explica que si un pulso de energía se aplica a un volante, entonces durante el momento de ese pulso, que el igual de energía de exceso a $2mgr$ se alimenta en el volante dónde "m" es la masa (el peso) del volante, "g" es la constante gravitatoria y "r" es el radio del centro de masa del volante, es decir, la distancia del eje al punto a que el peso de la rueda parece actuar. Si todo el peso del volante está en el margen de la rueda, el "r" sería el radio de la propia rueda.

Esto significa que si el volante (qué es rojo en las fotografías siguientes) se maneja fácilmente a la velocidad constante, no hay ganancia de energía entonces. Sin embargo, si el paseo no es liso, entonces la energía del exceso es arrastrado del campo gravitatorio. Esa energía aumenta como el diámetro de los aumentos del volante. También aumenta como el peso de los aumentos del volante. También aumenta que si el peso del volante se concentra lejos como fuera hacia el margen del volante como es posible. También aumenta, el más rápido los impulsos se aplican al sistema. Ahora eche una mirada a la construcción que Chas ha usado:



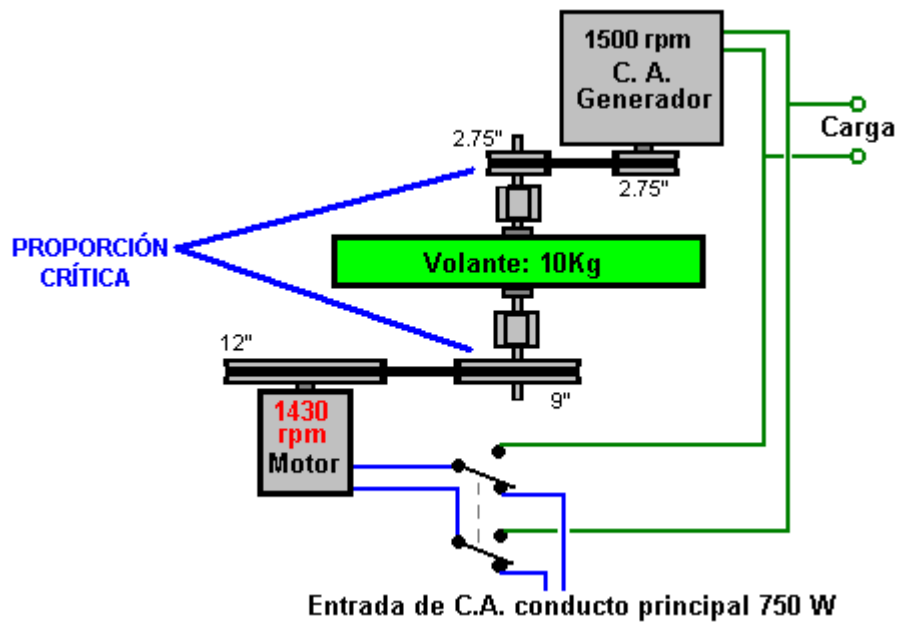
Usted notará que no sólo tiene él una pesada rueda volante de un tamaño razonable, pero que hay tres o cuatro discos de gran diámetro montada donde también giran a las velocidades intermedias de rotación. Aunque estos discos pueden bien no han sido colocados allí como volantes, sin embargo, ellos no actúan como volantes, y cada uno de ellos estarán contribuyendo a la ganancia de energía libre del sistema en su conjunto. Un video de la replicación con 750 watts de entrada y 2.340 vatios de salida está aquí:

<http://www.youtube.com/watch?v=98ailSB2DNw> y esta implementación no parece tener un volante pesado como se puede ver en esta imagen, a pesar de la grande roldana parece como si contiene un peso considerable:



El Análisis de Jacob Byzehr

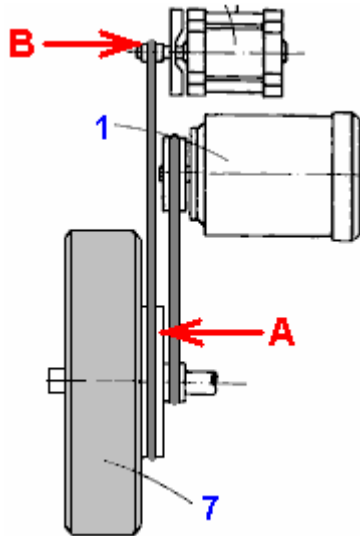
En 1998, Jacob alojó una aplicación evidente para un diseño del tipo mostrado por Chas Campbell. Jacob ha analizado la operación y él llama la atención hacia un factor de diseño clave:



Jacob declara que un rasgo muy importante para la interpretación alta con un sistema de esta clase es la proporción de los diámetros de la conducción y poleas de despegue en el eje que contiene el volante, sobre todo con sistemas donde el volante gira en la alta velocidad. La polea conductor tiene que ser tres o cuatro veces más grandes que la polea de despegue de poder. Usando el motor de 1430 revoluciones por minuto de Chas y un generador de 1500 revoluciones por minuto comúnmente disponible, el 12:9 el aumento al eje del volante da una velocidad de generador satisfactoria proporcionando una 3.27 proporción entre el diámetro de 9 pulgadas que conduce la polea y la 2.75" polea de despegue de poder de diámetro. Si un generador que ha sido diseñado para el uso de generador de viento y que tiene esto es el poder de salida máximo en sólo 600 revoluciones por minuto es usado, entonces una aún mejor proporción de diámetro de polea puede ser conseguida.

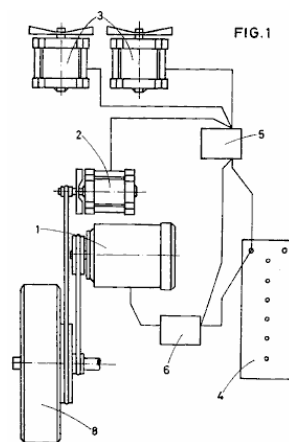
El Generador Autoalimentado de José Luis García del Castillo

En 1998, patente española ES 2119690 fue concedido a José Luis García del Castillo. Sospecho que los generadores auxiliares que se muestran en la patente están allí sólo para obtener la patente aceptada por el examinador de patentes, y no porque realmente sea necesario. Si esto es correcto, entonces el diseño es casi el mismo que el diseño de Chas Campbell, aunque construido en una forma más compacta:



Como Jacob Byzehr señala, una ganancia de energía se consigue a través de la aceleración inercial causada por tener la rueda de polea "A" unido al eje del volante, más grande que la rueda de polea "B" unido al eje del generador. Como dibujado, hay una diferencia importante en esos diámetros. Aquí está la patente:

Sistema autónomo de regeneración energética



Resumen

El sistema comprende un motor eléctrico (2) de tracción, un generador principal (2), unos generadores auxiliares (3), una batería (4), un regulador de carga (5), y un regulador de velocidad (6). El sistema se destina para generar su propia energía de funcionamiento, además de proporcionar un suministro extra para otros fines.

DESCRIPCION

Campo de la invención

La presente Patente de invención se refiere a un sistema autónomo de regeneración energética, que aporta a la función a la que se destina, varias ventajas que se consignarán más adelante, aparte de otras inherentes a su organización y constitución.

Antecedentes de la invención

Son conocidos desde antiguo las máquinas destinadas para generar corriente eléctrica, conocidas con el nombre genérico de generadores de corriente eléctrica, consistentes en máquina rotativas que transforman la potencia mecánica en potencia eléctrica a consecuencia de la acción alternativa entre un campo magnético y un conductor móvil.

Sin embargo, los diversos tipos de generadores que componen el actual estado de la técnica, requieren el auxilio de un motor, cuya potencia mecánica transforman en energía eléctrica, precisando dicho motor un consumo o fuente de energía independiente que debe ser suministrada de manera continuada.

Así pues, no es conocido en el actual estado de la técnica un sistema capaz de generar su propia energía de funcionamiento además de proporcionar un suministro extra aplicable para otros fines.

Sumario de la invención

El peticionario de la presente Patente de Invención ha concebido un sistema autónomo de regeneración energética, capaz de producir su propia energía de funcionamiento, generando además un excedente para su aplicación en redes eléctricas que mediante convertidores de tensión suministrada a la requerida por cualquier instalación eléctrica, ya sea en viviendas, oficinas, almacenes etc., siendo posible alcanzar lugares donde la red eléctrica resulta difícil de llevar, lo que permite su uso como fuente de energía alternativa, al igual que la solar, o eólica.

Otras explicaciones sería en el campo de la automoción, como propulsor de motos, vehículos, etc. conectando el sistema a unos medios motrices y así conseguir el movimiento.

En líneas generales, el sistema comprende los siguientes componentes básicos:

1. Un motor eléctrico de tracción.
2. Un generador principal.
3. Varios generadores auxiliares.
4. Una batería o acumulador.
5. Un regulador de carga y distribuidor de potencia.
6. Un regulador de velocidad.

El motor eléctrico de tracción es el componente encargado de suministrar al sistema la fuerza electromotriz necesaria para su funcionamiento; el generador, es el encargado del suministro de energía al sistema, siendo su misión la de efectuar la recarga de la batería y la alimentación directa del motor de tracción en el caso de ser requerida por el mismo, o cuando la batería esté cargada, se encontrará en funcionamiento siempre que lo esté el motor de tracción, y podrá ir conectado directamente mediante poleas y correas de transmisión, engranajes o cualquier otros medios. Este generador principal se encontrará conectado eléctricamente a la batería y al motor de tracción, y de forma mecánica al motor de tracción.

Los generadores auxiliares son los encargados de suministrar la energía de reserva, y pueden estar constituidos por hélices o en forma de turbina, funcionando por la acción del viento o mediante engranajes unidos a un volante de inercia colocado en el motor de tracción.

La batería tiene como misión la de proporcionar la potencia necesaria para que el motor arranque y además suministrar la demanda extra de energía que el motor pueda solicitar durante su funcionamiento, y será recargada directamente por el generador principal, estando conectada al motor para su alimentación.

El regulador de carga tiene como misión la de regular la carga de la batería, para evitar sobrecargas.

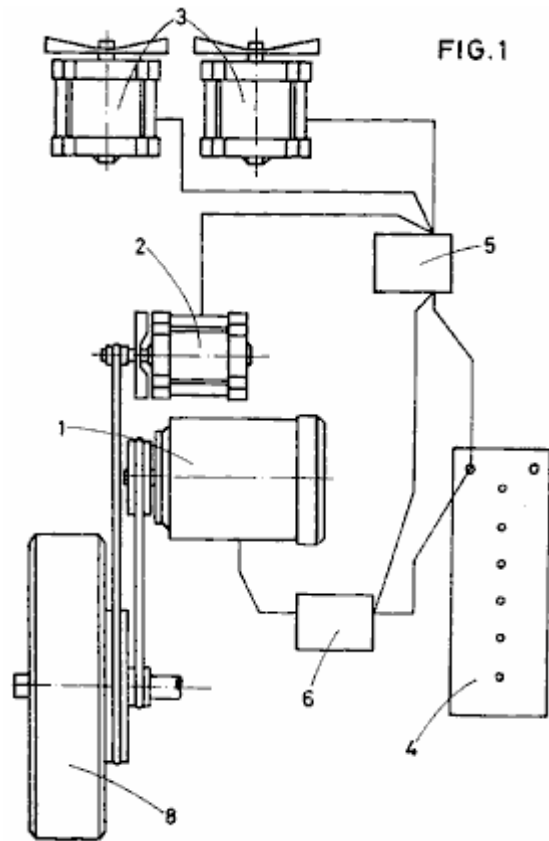
El regulador de velocidad es el componente encargado de regular la velocidad del motor de tracción.

La presente Patente de Invención ofrece las ventajas que se han descrito anteriormente, además de otras que se deducirán fácilmente del ejemplo de realización del sistema que se describe más detalladamente a continuación, para facilitar la comprensión de las características expuestas precedentemente, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles y acompañándose a la presente memoria, a tal fin, unos dibujos en los que, tan solo a título de ejemplo y no limitativo del alcance de la presente invención, se representa un caso práctico de la misma.

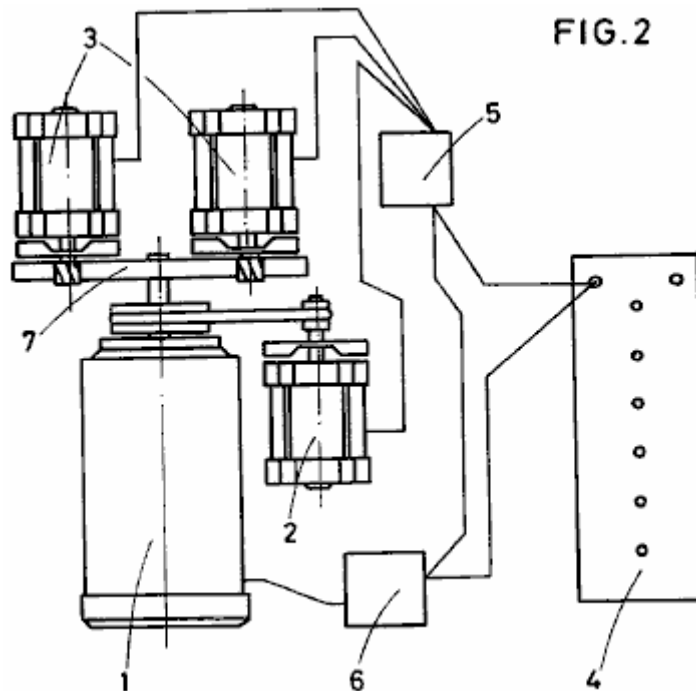
Breve descripción de los dibujos

En los dibujos:

La figura 1, representa un esquema del sistema conforme un caso práctico de realización.

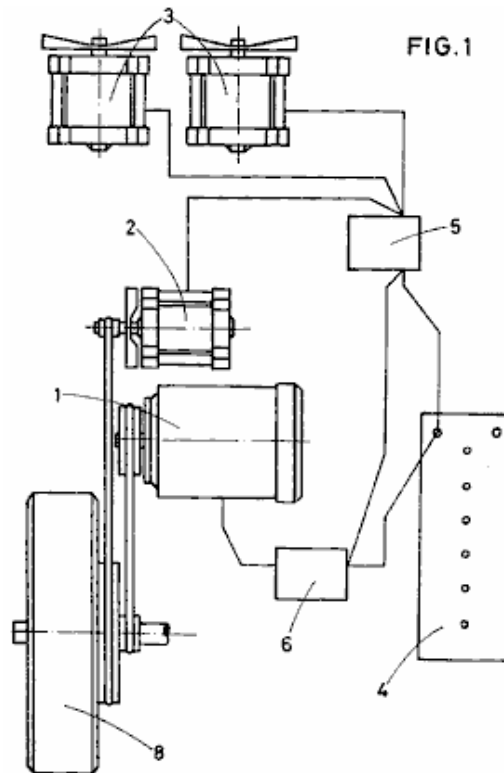


La figura 2, muestra una alternativa de realización del sistema.



Descripción de una realización preferente según la invención

De acuerdo con lo representado en los dibujos, el sistema autónomo de regeneración energética, según la patente y de acuerdo con una realización de la misma, comprende un motor eléctrico de tracción, designado por (1); un generador principal, designado por (2); varios generadores auxiliares, designados por (3); una batería o acumulador, designado por (4); un regulador de carga y distribuidor de potencia, designado por (5); y un regulador de velocidad, designado por (6).



El motor eléctrico de tracción (1), es el componente encargado de suministrar al equipo la fuerza electromotriz necesaria para el funcionamiento del mismo; la potencia y tensión estará determinada por su utilidad en el sistema al que se desee aplicar.

El generador principal (2), es el componente encargado de suministro de energía al sistema, siendo su misión la de efectuar la recarga de la batería (4), y la alimentación directa del motor de tracción (1), en el caso de ser requerida por el mismo. Cuando la batería (4), se encuentre cargada, su funcionamiento se mantendrá siempre que el motor de tracción funcione, pudiendo ir conectado directamente mediante poleas y medios de transmisión adecuados.

Siempre ha de tenerse en cuenta al adaptar o ajustar las máximas revoluciones por minuto del motor y el generador con el fin de que cuando el motor se encuentre girando a las máximas revoluciones y por lo tanto requiera el mayor consumo, el generador esté en condiciones de poder suministrarlo.

Dicho generador principal (2) se encontrará conectado por lo tanto, eléctricamente a la batería (4) y al motor de tracción (1), y de forma mecánica al motor de tracción (1).

Los generadores auxiliares (3), en forma de turbina, funcionando por la acción del viento o mediante engranajes unidos a un volante de inercia (7), colocado en el motor de tracción (1), conforme se ilustra en la figura 2.

Dichos generadores auxiliares (3) son los encargados de suministrar la energía de reserva o tuilidad del equipo.

La batería (4), debe ser de una capacidad, como mínimo, superior a la potencia máxima del motor, y su función en el sistema es la de proporcionar la potencia necesaria para el arranque del motor (1), y además suministrar la demanda extra de energía que el motor (1), pueda solicitar durante su funcionamiento. Su recarga se realizar directamente por el generador principal (2), y estará conectada el motor (1), para su alimentación.

El regulador de carga y distribuidor de potencia (5), se encuentra intercalado entre el generador principal (2), los generados auxiliares (3), y la batería (4). Su misión es la de regular la carga de la la batería (4), para evitar sobrecargas. También será utilizado como distribuidor de la potencia sobrante para alimentar directamente del generador (2), al motor de tracción (1), cuando éste lo solicite, y de los generadores auxiliares (3), a la utilización que se desee dar, bien sea apoyo del motor (1), o suministro eléctrico para otros fines.

El regulador de velocidad (6), se destina para regular la velocidad del motor (1); esta regulación es progresiva, y se adapta a la aplicación para la que esté destinado el sistema de la invención.

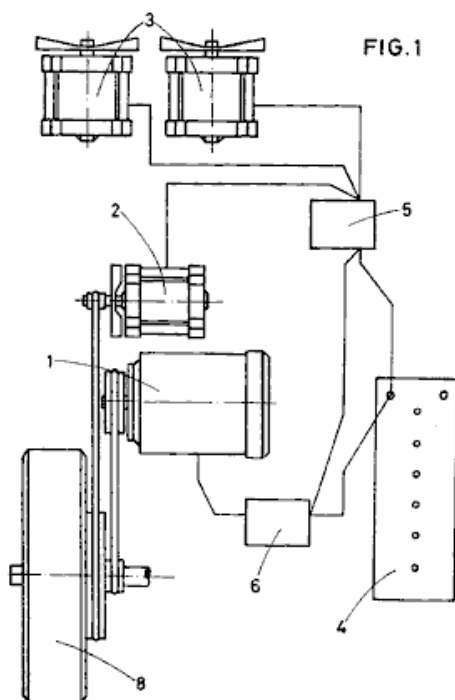
Las aplicaciones del sistema puede ser diversas y múltiples, siendo de destacar las del campo de la automoción, donde se puede utilizar como medio propulsor de motor, coches y demás vehículos, conectando el motor (1), a una rueda motriz (8), y así conseguir el movimiento. En estos casos, los generadores auxiliares (3), se montarán con hélices o en forma de turbina, para que por la acción del viento conseguir un extra de energía en el sistema eléctrico.

En máquinas de tracción eléctrica solo se utilizará el generador principal, conectado a una de las ruedas motrices, con lo que se aumentará la autonomía, y por lo tanto, un mayor rendimiento en horas de trabajo de la máquina.

Otras aplicaciones son extensivas al campo de suministro energético, para su aplicación en redes eléctricas.

Las ventajas derivadas de la utilización del sistema objeto de la presente Patente de Invención, es que el suministro de energía es practicamente inagotable y limpio, supeditado únicamente al desgaste de sus componente por el funcionamiento.

Su funcionamiento es como sigue:



La batería (4), proporciona la energía necesaria para el arranque del motor (1), y la posibilidad de una mayor demanda en determinados momentos durante el funcionamiento del sistema. La batería (4), se encuentra conectada eléctricamente al motor (1), a través del regulador de velocidad (6), y se alimenta del generador principal (2), mediante el regulador distribuidor de carga (5). El generador (2), recibe el movimiento para la producción de energía del motor de tracción (1), realizándose la transmisión de movimiento de un componente a otro a través de engranajes, poleas y correas, u otros medios convencionales.

Los generadores auxiliares (3), se encuentran conectados eléctricamente al regulador de carga (5), de la batería (4), y reciben el movimiento para generar su propia energía, por la acción del viento, colocándose unas hélices o bien en forma de turbina, o mediante volante de inercia (7), conectado directamente al motor (1). La energía producida por estos generadores auxiliares (3), se podrá destinar para la carga de otros acumuladores para posterior utilización, o directamente para alimentar a otros equipos eléctricos o redes eléctricas en instalaciones. Mediante convertidores de tensión es posible adaptar la tensión suministrada por el sistema descrito a las tensiones que se deseen utilizar en otros equipos.

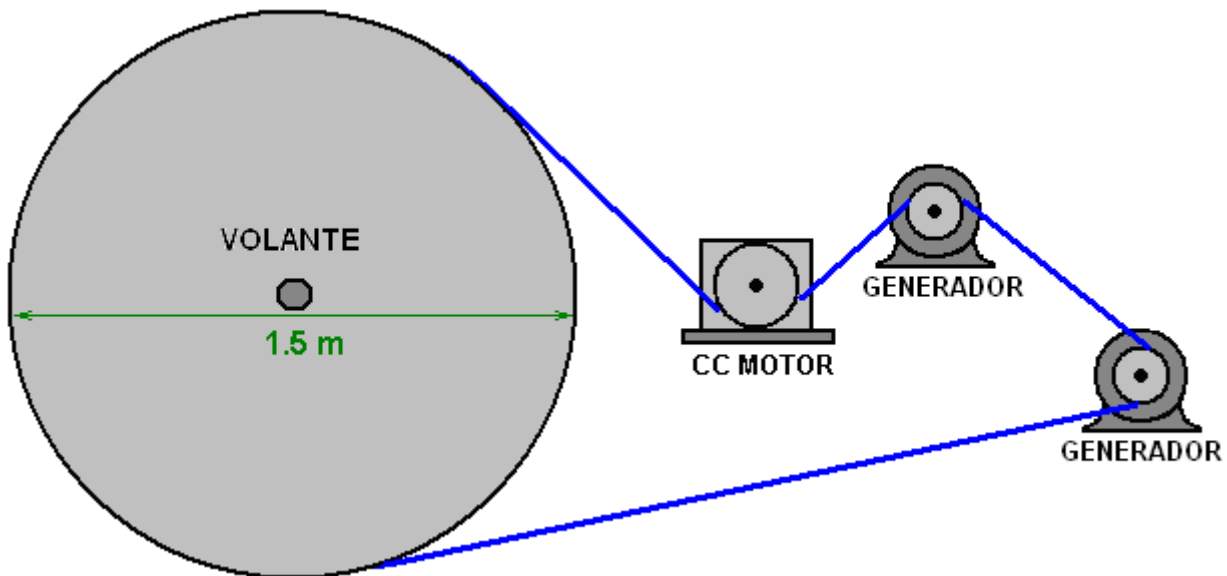
La invención dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección

que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

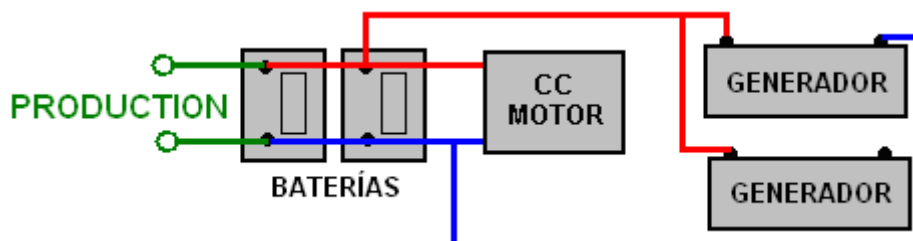
El Generador CC Auto-alimentado por Sr. Wilson

Sr. Wilson de Texas, construyó un sistema generador autoalimentado mediante una vieja mesa y algunas piezas del coche. Su construcción era temblorosa, pero a pesar de eso, se alimenta a sí mismo y el otro equipo. La tabla que utilizó era de 1.5 m de diámetro y 50 mm de espesor que significa que va a haber pesado por lo menos 130 libras o 60 kilogramos, que es una cantidad considerable, muy por encima de la utilizada por Chas Campbell con su sistema autoamplificado de CA. En esta construcción CC, el sistema se vio impulsado por un estándar, no modificado, estándar motor CC comercial alimentado por dos baterías de coche cableados en paralelo para ofrecer una capacidad de corriente más grande. Estas baterías se mantienen cargadas por dos "generadores" de los coches americanos antes de 1964 (el más cercano disponible hoy en día son alternadores de imanes permanentes). Estos generadores también alimentados equipo adicional y Sr. Wilson señaló que tres o más generadores podrían ser ejecutados por el sistema, dando un nivel sustancial de exceso de energía eléctrica.

La máquina tiene que ser descrito como 'débil' porque decidió convertir la mesa en una transmisión por correa V polea volante conduciendo una serie de clavos en el borde del disco de madera, con los clavos en ángulo para formar un hueco en forma de V a través del cual se pasó una polea. Después de tres días de carrera continua, esas uñas empezaron a salir, lo que le causó a alimentar el sistema. Esta unidad fue construida alrededor de 1990, y si alguien decide intentar una replicación, entonces le sugiero que el borde del disco de madera está ranurado para tomar el cinturón en lugar de confiar en las uñas. La disposición fue así:



Hubo también un rodillo de tensado de correas que no se muestra en el diagrama por encima del cual se supone que el volante ha sido ranurado para tomar la correa de transmisión. Esquemáticamente, la disposición fue así:



Aquí, la producción adicional se puede utilizar directamente para la alimentación de equipos de 12 voltios o un inversor puede ser utilizado para proporcionar la tensión de red y la frecuencia. Un inversor de corriente tiene este aspecto:



La energía de la batería está conectado a un extremo mediante gruesos cables para transportar la corriente pesada, y una o más tomas de red se proporcionan en el otro extremo de la caja, junto con un interruptor de encendido / apagado y los indicadores de potencia. Inversores vienen en muchos tamaños y potencias, generalmente entre 150 vatios a 3000 vatios (3 kW). Las más costosas son especificados como la verdadera salida "Sine-Wave" pero muy pocos elementos presentes días de equipo no se ejecutarán bien en las versiones más económicas que no producen una salida de onda senoidal pura.

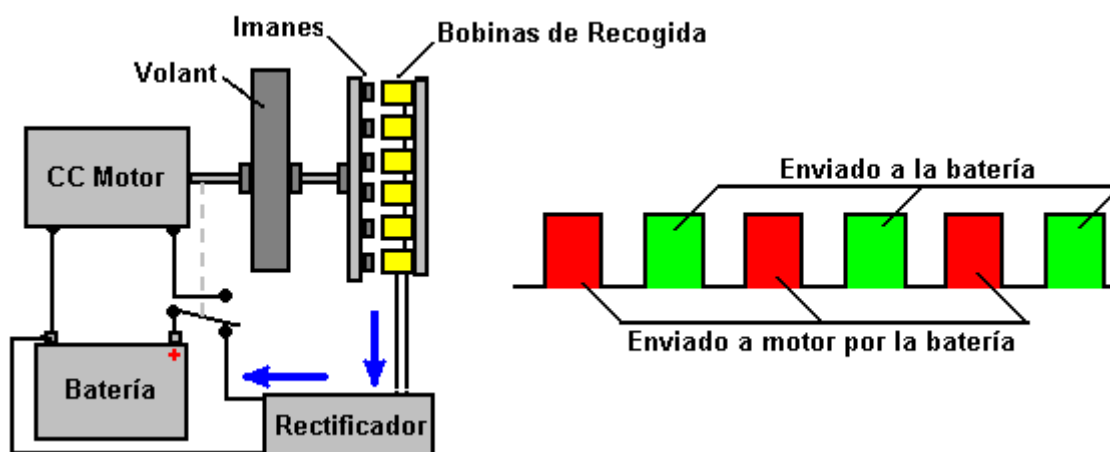
Sr. Wilson decidió no patentar su diseño y en su lugar quería que fuera la información de código abierto para que cualquiera utilice libremente. Sin embargo, la patente Jesse McQueen se muestra en el capítulo 13 parece ser el diseño del Sr. Wilson aunque el volante no parece ser mencionados allí. Cabe destacar que la salida del generador debe ser alta y tipos de imanes permanentes así se considera esencial para esta aplicación. El motor especializado (y, en consecuencia, generador) sinuosos métodos de 'UFOpolitics' se muestra en el capítulo 2, elevar la eficiencia en un factor de por lo general 300% o más, por lo que elevaría la salida de este sistema muy sustancialmente si se aplicaran al motor, o los generadores, o ambos.

Sistema Pulsante de la Batería de John Bedini.

El sistema Chas Campbell no es un caso aislado. En 1984 John Bedini publicó un diagrama de su motor / generador que se le hayan funcionando durante tres años de forma continua, manteniendo su propia batería completamente cargada. En el sitio web de John <http://www.icehouse.net/john1/index11.html> a media altura de la página, hay una imagen en blanco y negro de una versión de la construcción muy grande de este motor construido por Jim Watson y que tenía una potencia de salida superior a doce kilovatios. Sin embargo, a pesar de que el volante en el diseño de Juan, que no se utiliza directamente para extraer energía de la gravedad aunque podría fácilmente hacer eso. En cambio, el diseño utiliza un método muy complicado de tratar a pulso el ácido dentro de la batería con pulsos resonantes. Eso es una cosa peligrosa de hacer y si el pulso no es exactamente correcta, puede hacer que la batería explote. En sentido estricto, el diseño peligroso de Juan no debe ser realmente en este capítulo en los sistemas gravitacionales.

El diseño de John tiene un motor que hace girar el volante y el eje del volante hace girar un disco de aluminio con seis imanes permanentes incrustados en el mismo. Los imanes tienen sus polos Sur enfrenta seis bobinas enrolladas helicoidalmente de 200 vueltas cada uno de alambre de diámetro 0,8 mm. Las bobinas están conectadas en serie, por lo que efectivamente es una bobina de 1,200 a su vez que recibe energía por seis imanes simultáneamente.

John muestra su mecanismo de conmutación como una unión mecánica montada sobre, pero aislado del eje del motor. El disco tiene un solo sector conductora de alrededor de 100 grados de arco. Esto haría da pulsos de duración igual excepto por el hecho de que sus cepillos de colector tienen posiciones ajustables permiten la duración del pulso que ser alterado.



Quiero subrayar una vez más que el propósito de este sistema no es de gravedad, sino que es un intento de sorprender a los iones en el ácido de la batería en la auto-carga a través de pulsos resonantes. En mi opinión esta es una idea muy peligrosa y si bien puede tener éxito a través del ajuste casi aleatorio de deslizamiento posiciones de contacto, y un condensador sintonizar en el generador, luego, no le aconsejo a nadie que trate de hacer eso. John emite lo que él llama "advertencias severas" contra personas sin experiencia que intentan hacer esto. Se debe mencionar que motogeneradores perfectamente seguras se pueden construir - sistemas que tienen exceso de potencia eléctrica significativa.

El Generador de Avión a Reacción de Agua de James Hardy

Como descrito en más detalle en Capítulo 2 y Capítulo 8, hay un dispositivo muy simple basado en una bomba de agua de gran potencia. En este sistema, una cantidad pequeña de agua se bombea continuamente alrededor, en el mismo estilo general como una fuente ornamental. La diferencia aquí es que un motor de reacción de velocidad alto de agua se produce y dirigido a una rueda de la turbina muy simple como mostrado aquí:



Se atan los discos pequeños a la rueda a los intervalos ampliamente espaciados alrededor de él es el margen. El motor de reacción de agua pega éstos y aplica un impulso a la rueda, mientras manejándolo alrededor, pero también agregando la energía extra a través de esos impulsos.

La rueda hidráulica se acopla a un generador eléctrico normal vía las poleas y V-cinturones. El sistema que usa el electricidad el casa se empieza proporcione y entonces cuando está corriendo a toda velocidad, el suministro eléctrico para la bomba se cambia encima de del electricidad el casa al rendimiento de él es el propio generador. Esto está exactamente igual que Chas Campbell hace con su volante pulsado y ambos sistemas son capaces de impulsar equipo eléctrico normal adicional pensado para el uso del electricidad el casa.

El volante de Chas Campbell, el volante de John Bedini y este generador del agua-motor de reacción que todos demuestran muy claramente esa energía medioambiental está prontamente disponible para nosotros usar cuando quiera nosotros escogemos hacer para que. Todos que son el requisito son para nosotros construir uno de estos dispositivos.

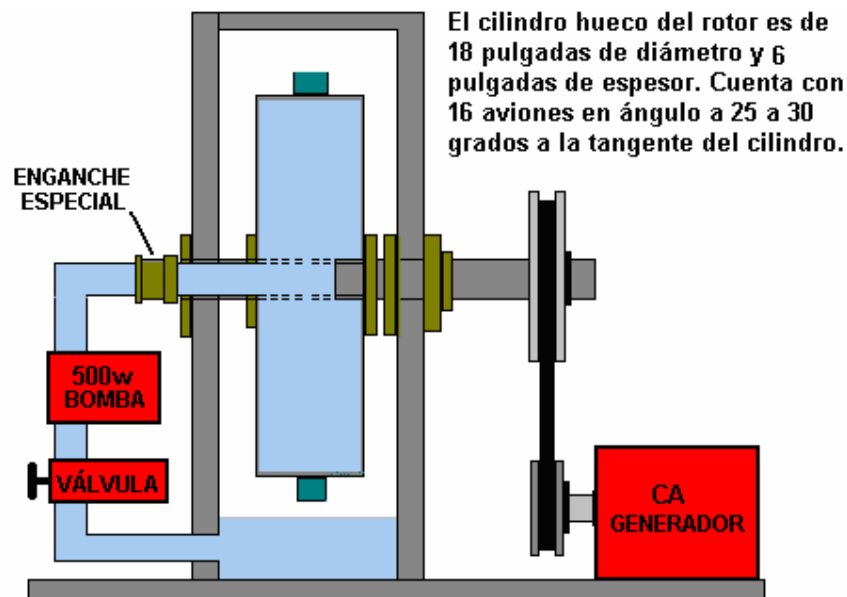
La Unidad de Energía Centrífuga Amplificación de Conversión ("CEACU") de Donnie Watts.

Donnie Watts ha diseñado un generador simple que es capaz de proporcionar suficiente energía eléctrica para satisfacer las necesidades de un hogar típico.

El diseño se basa en principios bien conocidos y este motor funciona con frío y es lo suficientemente simple para que muchas personas puedan construir uno. Con un cilindro giratorio de solo 250 mm (10 pulgadas) de diámetro, se puede lograr una potencia autoalimentada de diez caballos de fuerza y diez caballos de fuerza es de 7,5 kilovatios, por lo que conducir un generador con él alimentaría a una familia. La potencia de salida aumenta con el diámetro del rotor y con la velocidad de giro y, por lo tanto, para detener la aceleración del dispositivo hasta que se destruya a sí misma, una válvula de entrada para limitar el agua que ingresa al cilindro giratorio es un requisito importante de control.

Lo que se debe entender muy claramente es que se trata de un motor de potencia **exponencial**. La potencia de salida es proporcional al **cuadrado** de la velocidad de rotación, por lo tanto, duplique la velocidad de revolución y cuadruple la potencia de salida. Además, la potencia de salida es proporcional al **cuadrado** del diámetro del rotor, por lo que duplica el diámetro y cuadruplica la potencia de salida. Entonces, si duplica el diámetro del cilindro del rotor y dobla la velocidad de rotación, la potencia de salida aumenta en un factor de dieciséis. El coeficiente de rendimiento básico para el diseño es cuatro. Eso significa que la potencia de salida es siempre al menos cuatro veces mayor que la potencia de entrada.

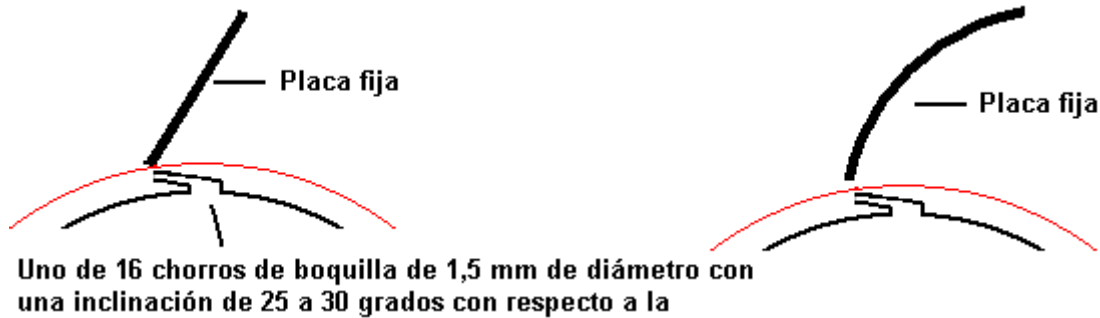
Inicialmente, es necesario iniciar el dispositivo con una bomba de agua de 500 vatios, pero cuando la rotación alcanza las 60 rpm, el dispositivo ya no necesita la bomba de agua, aunque se puede dejar funcionando si se desea. A 60 rpm, la presión dentro del tambor del rotor alcanza el punto donde la succión causada por el agua que pasa a través de los surtidores del rotor crea suficiente succión para mantener la operación. **Pero**, recuerde que este es un sistema de retroalimentación positiva, con un aumento en la velocidad que causa un aumento en la potencia, un aumento en el flujo de agua, un aumento en la velocidad de rotación, ... y, en consecuencia, el motor saldrá autoamplificado y si no está listo para eso con un acelerador en la velocidad del flujo de agua en el cilindro, entonces el motor es perfectamente responsable de acelerar hasta el punto donde la presión interna destruye el motor. En líneas generales, el diseño es así:



La mayoría de los generadores deben girar a 3000 rpm o ligeramente más rápido. Esa velocidad se puede lograr mediante el engranaje de la correa entre el eje de salida y el eje de entrada del generador. Un generador de ese tipo general podría parecerse a este alternador de 5 kilovatios que cuesta £325 en 2018:



Sin embargo, la potencia de salida de este diseño se puede aumentar aún más mediante la inclusión de deflectores de empuje de acero inoxidable en el interior de la carcasa. La idea es hacer que los chorros de agua golpeen una superficie fija en ángulos rectos al chorro y lo más cerca posible de la boquilla del chorro:



La versión de placa curva es teóricamente más eficiente, pero la diferencia es tan leve que generalmente se utilizan placas planas. Permítanme subrayar que este dispositivo es efectivamente un motor sin combustible con una salida sustancial y puede impulsar vehículos en movimiento o hacer funcionar un generador eléctrico. Se puede construir en varias configuraciones diferentes.



El 09 1989 solicitud de patente 25a por Donnie C. Watts describe el funcionamiento del dispositivo:

DESCRIPCIÓN Y DETALLES DE TRABAJO DE LA CENTRÍFUGO AMPLIFICACIÓN DE ENERGÍA Y UNIDAD DE CONVERSIÓN

Descripción de la Unidad

La unidad consta de dos placas circulares de acero de un octavo de pulgada de espesor y cuatro pies o más de diámetro, formando el exterior de una rueda. Estas placas se colocan seis pulgadas de distancia en un eje hueco de tres pulgadas de diámetro. Entre estas dos placas son cuatro piezas en forma de V de la hoja de metal espaciados con precisión para formar los radios de seis pulgadas que dirigirán el agua de los agujeros en el eje central en el borde exterior, mientras que el interior de la V se formará bolsas de aire entre los radios. Los extremos de la V no deben estar más cerca de dos pulgadas a el borde exterior de la rueda. Las cuatro unidades en forma de V se deben colocar con precisión en equilibrio entre sí y firmemente soldadas para mantener las bolsas de aire y las bolsas de agua separados. El borde exterior de la rueda está hecho de una pieza de un octavo de pulgada de espesor de hoja de metal de seis pulgadas de ancho, formado en un círculo perfecto y se suelda de forma segura al borde de las placas circulares de modo que el área interior está completamente cerrado. En esta llanta exterior, situado en el centro, se colocan entre cuatro y cincuenta chorros de agua sobre el tamaño de una aguja de fútbol, inclinado demasiado hacia un lado para dar la rueda de

un movimiento de giro. (El número óptimo de chorros de agua en el borde exterior depende de la aplicación, pero el volumen de agua que se expulsa a través de los chorros no debe exceder de sesenta y seis por ciento del volumen de agua que puede pasar a través de las aberturas en el eje central. La razones para esto son:

1. El agua que sale de los chorros se va más rápido que el agua que entra en la rueda que daría lugar a ninguna presión cerca del borde exterior, la presión que es esencial para el funcionamiento del motor.
2. El agua que entra en la rueda debe ir inmediatamente en un charco de agua. Cuanto más tiempo se mantiene una corriente de agua en lugar de un charco de agua, más energía se desperdicia.

Debido a que el agua que está siendo expulsada a través de los chorros exterior es siempre inferior a la cantidad de agua disponible para los chorros, una acumulación de presión se producirá cerca del borde exterior. Un chorro de liberación de presión por resorte (no mostrado) debe ser incorporada en el borde exterior junto con los otros aviones, pero mirando en la dirección opuesta para mantener la rueda de giro excesivo de si se deja caer la carga (generador) o no toma suficiente energía se apaga para mantener la constante de velocidad de la rueda. Hay varias otras formas de controlar la velocidad.

El eje central está diseñado para tener agua que entra en un extremo de la misma, y un generador eléctrico conectado al otro extremo de la misma. Entre la entrada de agua y el generador, muy cerca de la propia rueda, sería muy robustos rodamientos de rodillos o de bolas que descansa sobre, y firmemente sujeto a, un marco que mantenga el volante de un pie del suelo. El agua es forzada en el eje a través de una bomba de la fuerza centrífuga de baja potencia de alto volumen, aproximadamente la mitad de la potencia del motor, en aproximadamente 20 galones (USA) por minuto dependiendo de velocidad y potencia requisitos. Esta motobomba y el agua es principalmente para iniciar la rueda CEACU y puesto que la energía de todo esto se añade a la potencia de salida de la rueda grande, yo prefiero dejar la bomba en marcha durante el funcionamiento.

Toda la unidad (según la aplicación) se puede poner en una carcasa de contención que puede ser presurizado o evacuado de aire. Si la unidad va a ser operado en un campo abierto, la capa exterior puede ser presurizado y la bomba de partida eliminado o desactivado una vez que el motor está en marcha por sí mismo. Si la unidad va a ser operado en un garaje o cerca de una casa, que sería operado a presión atmosférica o en un vacío, en cuyo caso es necesario dejar la bomba adjunto y ejecución, de modo que las burbujas de aire no se forman cerca de la céntrica eje.

Además, la carcasa de contención debe ser capaz de recoger aproximadamente diez pulgadas de líquido en la parte inferior, a la espera de ser reciclado a través de la rueda.

Notas importantes con respecto a la CEACU:

1. La curva de velocidad y la potencia de un motor de auto-energizado es exactamente lo opuesto a la de un motor normal. Un motor normal, alcanza un pico de potencia y luego comienza a la baja. La curva de potencia CEACU comienza con una subida lenta ascendente y luego acelera rápidamente hasta que la curva de línea de energía es casi vertical (justo antes de la desintegración si no se está utilizando control de velocidad).

El motor CEACU no generará más energía de la que poner en él antes de que alcance 60 a 100 rpm, dependiendo del diseño y tamaño.

2. Conforme aumenta la velocidad, las burbujas de aire que se producen en el fluido de trabajo se acumularán en las bolsas de aire. Las bolsas de aire sólo sirven para mantener la presión constante y dar una presión persuasiva suave que es multi-direccional en lugar de sólo centrífuga, lo que resulta en una presión constante a los chorros. No es sólo posible o probable que la unidad soplaría se distingue por su propio poder (si la presión no fueron puestos en libertad en algún momento o poder despegado); que pasa a ser un hecho. La presión del aire se acumulará en las bolsas de aire dentro de la rueda sólo después de la rueda va 60 rpm o más rápido.

3. El aire a presión en el borde exterior de la rueda es esencial, ya que empuja en todas las direcciones a la vez, mientras que el agua empuja en una sola dirección. En otras palabras, el agua de forma centrífuga forzada no está interesada en encontrar su camino a través de los chorros, que sólo está interesado en presionar directamente contra el borde exterior. El agua mantiene el aire en su lugar, al mismo tiempo que el aire está obligando al agua a través de los chorros, y el agua que baja del eje mantiene reemplazar el agua expulsada. Esto es por qué sigo diciendo una y otra vez, "Que sea lo suficientemente grande, que sea lo suficientemente grande". De lo contrario, no sería más viable que una pequeña presa.

4. A fin de que este motor funcione correctamente, el agua que baja de los radios no debe ser restringido de ninguna manera hasta que alcanza el borde exterior. Esto es por lo que tenemos radios de seis pulgadas. El reposo agua contra el borde exterior no puede estar moviéndose rápidamente alrededor; queremos que el agua que se sienta lo más quieto posible bajo tanta presión como sea posible.

5. Hay dos factores principales que no deben ser alteradas en el diseño de esta rueda, de lo contrario no funcionará:

(a). Los radios deben ser muy grandes y libres de toda restricción, porque el líquido, en general, tiende a aferrarse a cualquier cosa que se acerca.

(b). La velocidad de la rueda de inflexión es esencial a la fuerza centrífuga necesaria para construir la presión cerca del borde exterior, y por esta razón los chorros en el borde exterior debe ser pequeño en diámetro y en grandes cantidades para que la concentración está en velocidad en lugar de en el volumen (pero que no exceda 66% del agua que puede entrar en el eje central).

6. En relación con el fluido de trabajo: Aunque se ha denominado aquí como "agua", el fluido de trabajo puede ser cualquier tipo de fluido de la transmisión, aceite, fluido hidráulico, etc., teniendo en cuenta que el fluido de trabajo también debe actuar como un lubricante para los cojinetes que se espera que dure por diez a veinte años. Recomiendo líquido de la transmisión fuera de la plataforma regular, lo que he visto se usa solo en un motor de automóvil con resultados bastante comparables de lubricación a aceite.

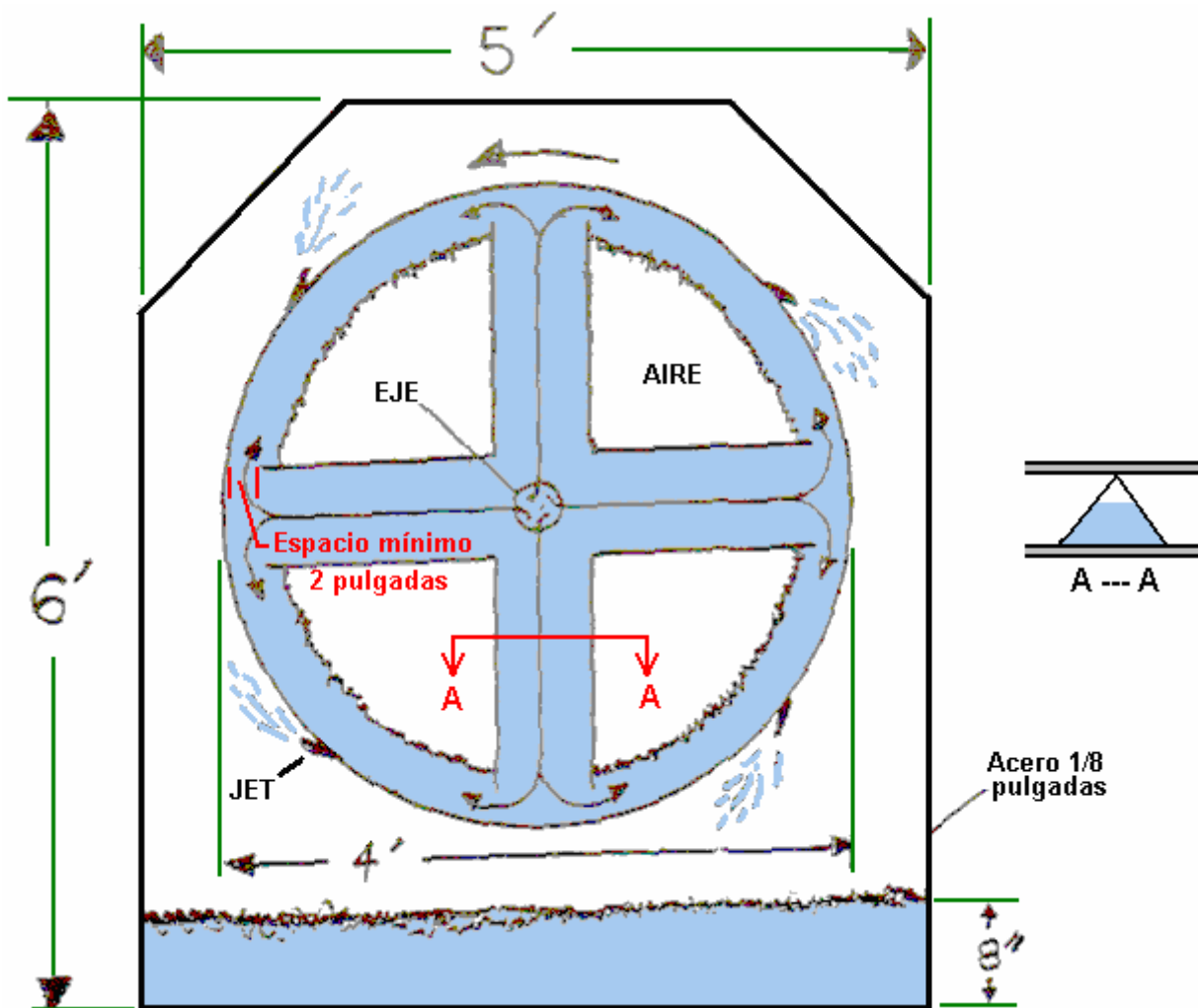
7. Para el lector que se burlan de la energía que se puede derivar de sistemas presurizados, que ofrecen los siguientes hechos:

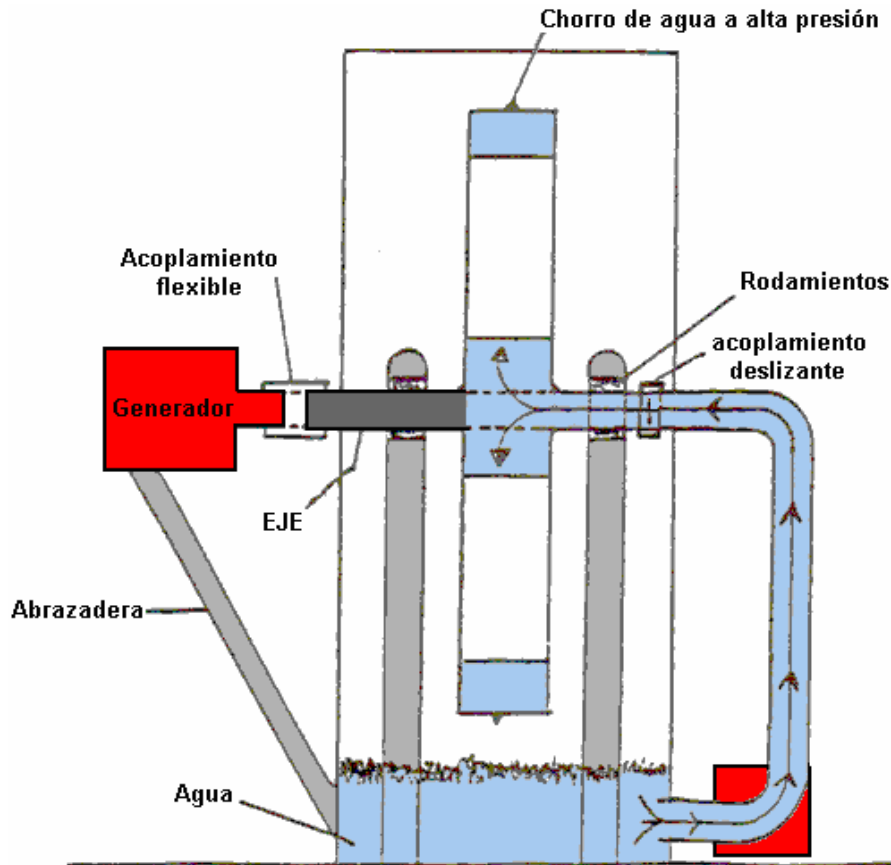
(a). Hace seis meses, se demostró en un programa de televisión que una corriente a alta presión de agua de aproximadamente el tamaño de una aguja de fútbol (sin aditivos, pero sólo agua pura), cortarían a través de una placa de acero de espesor de una pulgada. Esa misma corriente se utiliza para cortar a través de una guía de teléfonos gruesa de dos pulgadas, y se corta tan rápido que no importa lo rápido que la persona que sostiene el libro lo movió, la corriente hizo un corte totalmente limpia a través de él.

(b). Además, en la actualidad en el mercado es un motor de aire de la turbina fabricado por Tech Development Inc., de Ohio y tiene una potencia de salida de 730, con una presión de aire de entrada de 321 psig, a 8400 rpm. Este motor está a sólo 7 pulgadas de diámetro y 14 pulgadas de largo. Esto no es un motor sobreunitario, ni se relaciona con el motor CEACU de ninguna manera. Lo menciono sólo para ilustrar lo que se puede hacer con sistemas presurizados. Así que vamos a aceptar el hecho de que estamos hablando de un montón de potencial, que se encuentra de hecho y viable en el motor CEACU.

8. Las principales diferencias funcionales entre, CEACU y represamiento de un río son: Creamos nuestra propia "gravedad" y pre-determinar la cantidad de que la gravedad por dos métodos en lugar de sólo uno. La gravedad en una presa solamente se puede aumentar mediante la construcción de la presa más grande; el motor CEACU también puede aumentar la gravedad a trabajar por aumentar el número de revoluciones. Esto se hace mediante la adición de más chorros, hasta el punto en el que se está expulsando 66% del agua entrante. Para utilizar más del agua disponible que esto podría causar que mucha turbulencia del agua dentro de la rueda. Pero hay que tener en cuenta que siempre hay un montón de presión en el interior de la rueda para hacer el trabajo que está diseñado para, siempre y

cuando se deje correr a una velocidad suficientemente alta para mantener la presión en el borde externo muy alto - exactamente en el mismo sentido que no intenta despegar en su coche hasta que el motor va a altas revoluciones suficiente para manejar la aplicación de la carga.





La única parte difícil de este diseño parece ser el acoplamiento deslizante en una tubería de agua estacionaria se une a una tubería de agua rotatorio. Si bien estamos familiarizados con la rotación de los aspersores de césped que giran utilizando exactamente los mismos principios que este motor Donnie Watts, a saber, la acción chorro por impulsos, como se muestra aquí:



El punto clave es que la tasa de rotación es baja. Eso es totalmente intencional ya que el fabricante está considerando la forma en que las diversas corrientes de aguas lleguen al suelo. Si se tiene en cuenta la velocidad de rotación, el rociador más rápido es probable que se gira a 300 rpm bajo que puede ser mucho más lenta que nuestro requisito de motor.

Tras un análisis de los diversos acoplamientos en el mercado, la tasa de rotación citado es típicamente de 400 rpm o menos, lo que puede ser la razón por Donnie cita a un tamaño de tambor del rotor de gran tamaño, y el tubo de suministro de diámetro de 3 pulgadas (eje). Los acoplamientos adecuados https://www.alibaba.com/product-detail/50A-npt-male-thread-brass-water_2009800594.html o

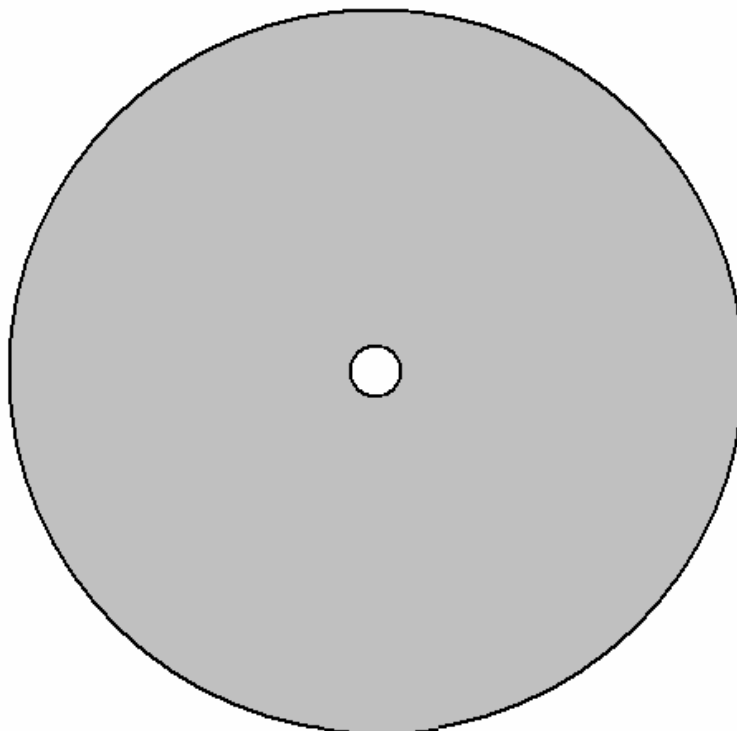
https://www.alibaba.com/product-detail/Mechanical-brass-fitting-3-4-2_60520780545.html
capacidad de 2000 rpm:

con

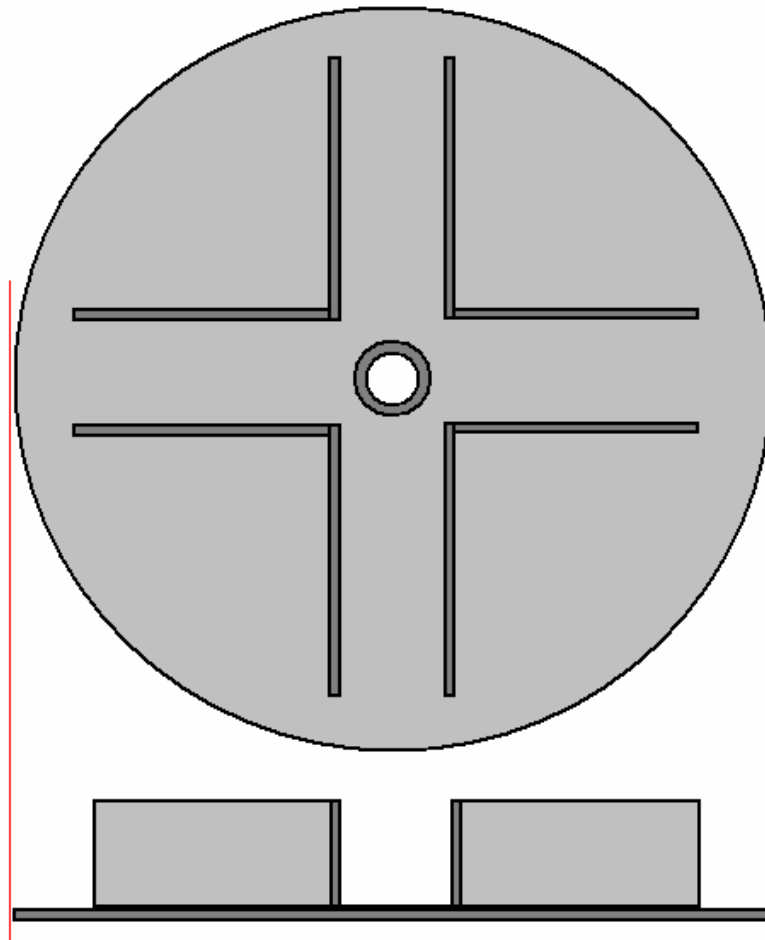


Construyendo el Generador de Donnie Watts

Hay muchas maneras diferentes de construir un generador de Donnie Watts. El método que se muestra aquí es simplemente un método conveniente de construcción que utiliza acero suave de 3 mm (1/8 pulgada) de espesor y un soldador. El diámetro del tambor giratorio puede ser lo que usted elija, pero la potencia de salida aumenta con el cuadrado del diámetro, por lo que si duplica el diámetro, la potencia de salida será cuatro veces mayor. Comience por cortar dos discos, uno con un orificio central de 3 pulgadas de diámetro y otro con un orificio central del tamaño necesario para su rueda de polea:

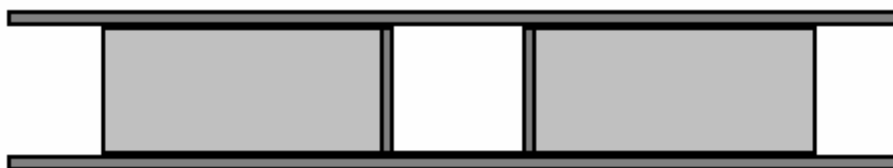


Luego suelda en ocho rectángulos de acero de 150 mm (6 pulgadas) de ancho como este:



Estas tiras son para canalizar el agua (u otro líquido) a medida que pasa a través del tambor cuando el generador está funcionando. Debe haber al menos dos pulgadas (50 mm) de espacio libre entre estas placas y el borde del disco para permitir que el agua fluya fácilmente por las placas.

La profundidad de 150 mm de las placas permite que el segundo disco se suelde en su lugar para formar un tambor. Visto de lado, se ve así:



Y luego el borde exterior del tambor se suelda en su lugar:



Si nunca ha construido algo en acero, permítame asegurarle que no es una cosa difícil de hacer, y sí, he construido en acero, comenzando como un principiante total. Sin embargo, mientras que el acero dulce es fácil de trabajar y soldar, el acero inoxidable es mucho más difícil, así que evite el acero inoxidable. Las piezas de acero se cortan y se forman con una amoladora angular como esta:



Y mientras que la imagen muestra un mango que sobresale del lado de la amoladora para que pueda usar las dos manos, generalmente es más conveniente quitar la palanca y simplemente sostener la amoladora con una sola mano, ya que no es pesada. Cuando trabaje con acero, use un par de guantes "aparejados" que sean fuertes, guantes reforzados que protejan sus manos de los bordes afilados de acero y siempre use protección para los ojos.

Si va a taladrar acero, entonces se necesita un taladro eléctrico, ya que los taladros a batería simplemente no están a la altura del trabajo, a menos que sea un solo orificio. Al taladrar acero es útil tener una empuñadura adicional.



Con el taladro que se muestra arriba, la empuñadura se sujeta al anillo justo detrás del mandril y se puede colocar en cualquier ángulo. Las piezas de acero se unen mediante soldadura. Algunos soldadores son bastante baratos. La mayoría de los tipos pueden ser contratados por un día o medio día. También es posible dar forma a las piezas y hacer que un taller local de fabricación de acero las suelde y hacer una buena unión soldada toma solo uno o dos segundos. Lo realmente importante es nunca mirar una soldadura hecha a menos que esté usando una visera de soldadura o gafas de soldar, ya que puede dañar su vista al mirar un arco de soldadura sin protección.

Si decide comprar un soldador, asegúrese de obtener uno que funcione con el suministro de la red eléctrica de su casa, de lo contrario tendrá que actualizar el cableado de su casa para llevar la corriente más alta. Este soldador sería adecuado y, a principios de 2016, cuesta solo £60, incluido el impuesto, que es de aproximadamente 82 euros o US \$90.



Con esta “soldadora de varillas”, la abrazadera plateada de la derecha se une al metal a soldar y se coloca una varilla de soldadura recubierta de 2,3 mm de diámetro en la abrazadera negra de la izquierda. Luego, la barra se aplica al área de soldadura y el recubrimiento de la varilla de soldadura se convierte en una nube de gas, protegiendo el metal caliente del oxígeno en el aire. Cuando la soldadura se ha enfriado, puede haber una capa de óxido en el exterior de la junta y, por lo tanto, la parte posterior del cepillo de alambre se utiliza como un martillo para romper la capa y el cepillo de alambre se utiliza para limpiar la unión.

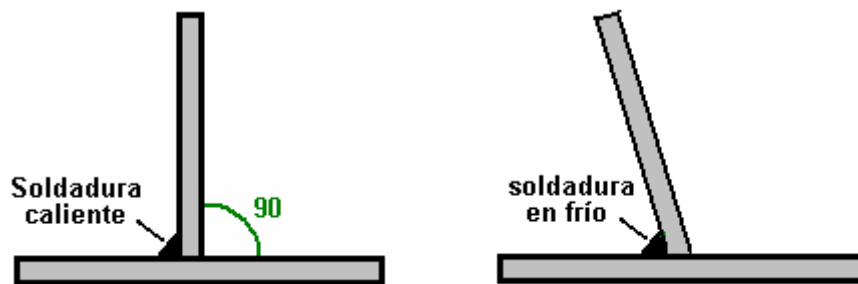
Sin embargo, el elemento más importante del equipo para cualquier persona que realice trabajos de soldadura es un casco protector. Hay muchos diseños diferentes y costos muy diferentes. Muchos soldadores profesionales eligen uno de los tipos más baratos que se ven así:



Este tipo tiene una pantalla de vidrio transparente y un filtro de seguridad con bisagras para permitir una soldadura segura. Los profesionales ajustan la tensión de la bisagra para que el filtro solo pueda permanecer en su posición elevada. Luego, el soldador coloca las piezas de unión en su posición exacta correcta mientras mira a través del vidrio plano, y cuando está listo para comenzar a soldar, simplemente asiente con la cabeza, lo que hace que el filtro caiga en su lugar y se inicie la soldadura. Nunca, nunca, intente soldar sin la protección adecuada para los ojos.

La soldadura es fácil de aprender y es un método de construcción brillante ... pero tiene un problema importante. Cuando se fabrica una junta, las dos piezas de acero se funden y se unen. Esto puede suceder en una décima de segundo. No ponga su dedo en la articulación para ver si todavía está caliente, si lo está, entonces tendrá una quemadura dolorosa y eso debería recordarle que no vuelva a hacerlo. Ese calor es el problema, porque cuando el acero se calienta, se expande, y cuando se enfría,

se contrae. Eso significa que si tuviera que instalar una pieza de acero exactamente en ángulos rectos y soldar las piezas, la junta se enfriará y la alineará:



Por favor, no imagine que solo puede colocar la pieza vertical en su lugar, ya que eso no va a suceder porque la unión es instantáneamente muy, muy fuerte. En su lugar, utiliza dos soldaduras rápidas de igual tamaño, con la segunda 180 grados opuesta a la primera:



Luego, a medida que las soldaduras se enfrían, tiran en direcciones opuestas y, mientras produce tensiones en el metal, la pieza vertical se mantiene vertical. Deje que las soldaduras se enfríen en su propio buen momento, tomando quizás diez minutos para enfriarse adecuadamente. **No** aplique agua a las soldaduras para acelerar el enfriamiento, ya que esto altera realmente la estructura del acero y realmente no quiere hacerlo.

El metal se puede cortar fácilmente usando una cuchilla de corte en su amoladora angular, pero asegúrese de instalar la cuchilla para que gire en la dirección que se muestra en la cuchilla. Es probable que la hoja se vea algo como esto:

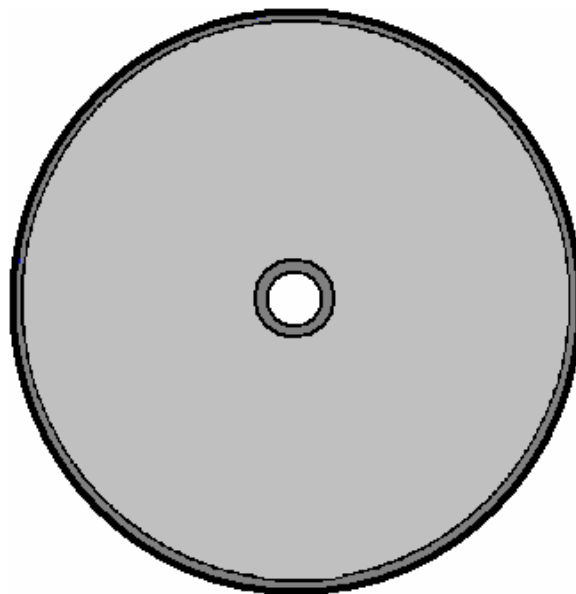


Cuando corte o muele, **siempre** use gafas protectoras para asegurarse de que no tenga un fragmento de metal en sus ojos. ¡Los ojos no son fácilmente reemplazables! Si obtiene un pequeño fragmento de acero en su ojo, recuerde que el acero es altamente magnético y por eso un imán puede ayudar a

extraer el fragmento con el mínimo de daño, sin embargo, es mucho más fácil usar gafas y no tener el problema en primer lugar

El tambor de Donnie Watts gira sobre un eje y, por lo tanto, necesita un cojinete en el tubo del eje que lo soporta. El flujo de líquido a través del tambor será considerable, por lo que Donnie recomienda un tubo de 75 mm (3 pulgadas) de diámetro como eje. Esto puede parecer excesivo, pero la realidad es que es bastante difícil forzar el líquido a través de una tubería, ya que hay una contrapresión mucho mayor de lo que cabría esperar. Entonces, si puedes manejar una tubería de 75 mm, usa una tan grande.

El siguiente paso es colocar la tira exterior para completar el tambor básico. Si es bueno doblar acero de 3 mm de grosor, entonces haga eso, pero a la mayoría de los constructores les resultará mucho más fácil soldar, por ejemplo, 32 tiras de 150 mm de altura, alrededor de la parte exterior del tambor (que en realidad facilita la colocación de las boquillas para completar el tambor en una etapa posterior. Aquí, supondremos que el tambor lo está construyendo un taller profesional de fabricación de acero que puede doblar acero de 3 mm de espesor hasta la curvatura requerida, es decir, hasta el diámetro del tambor:



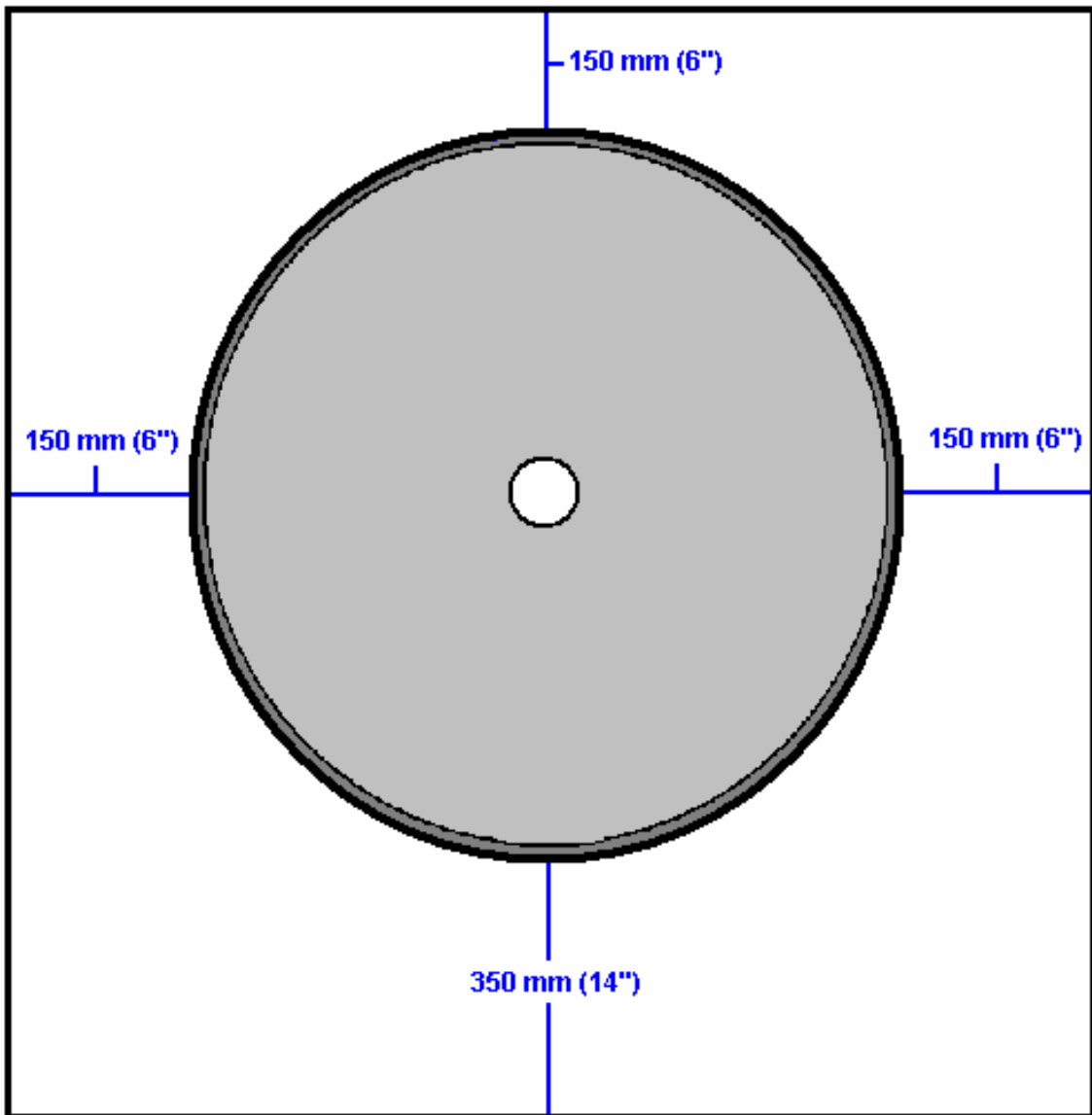
El borde exterior del tambor está soldado a lo largo de su longitud. La soldadura debe ser hermética, pero tenga en cuenta que debido al estrés térmico, las soldaduras largas deben realizarse en longitudes cortas, por ejemplo, de 25 mm de longitud o menos, y permitir que se enfrien antes de realizar la siguiente soldadura. La técnica consiste en hacer que esta serie de soldaduras cortas se extiendan a lo largo de la longitud de la soldadura larga y cuando esas soldaduras se hayan enfriado, cada una se extenderá por otros 25 mm. La construcción lenta y cuidadosa es fácilmente el mejor método.

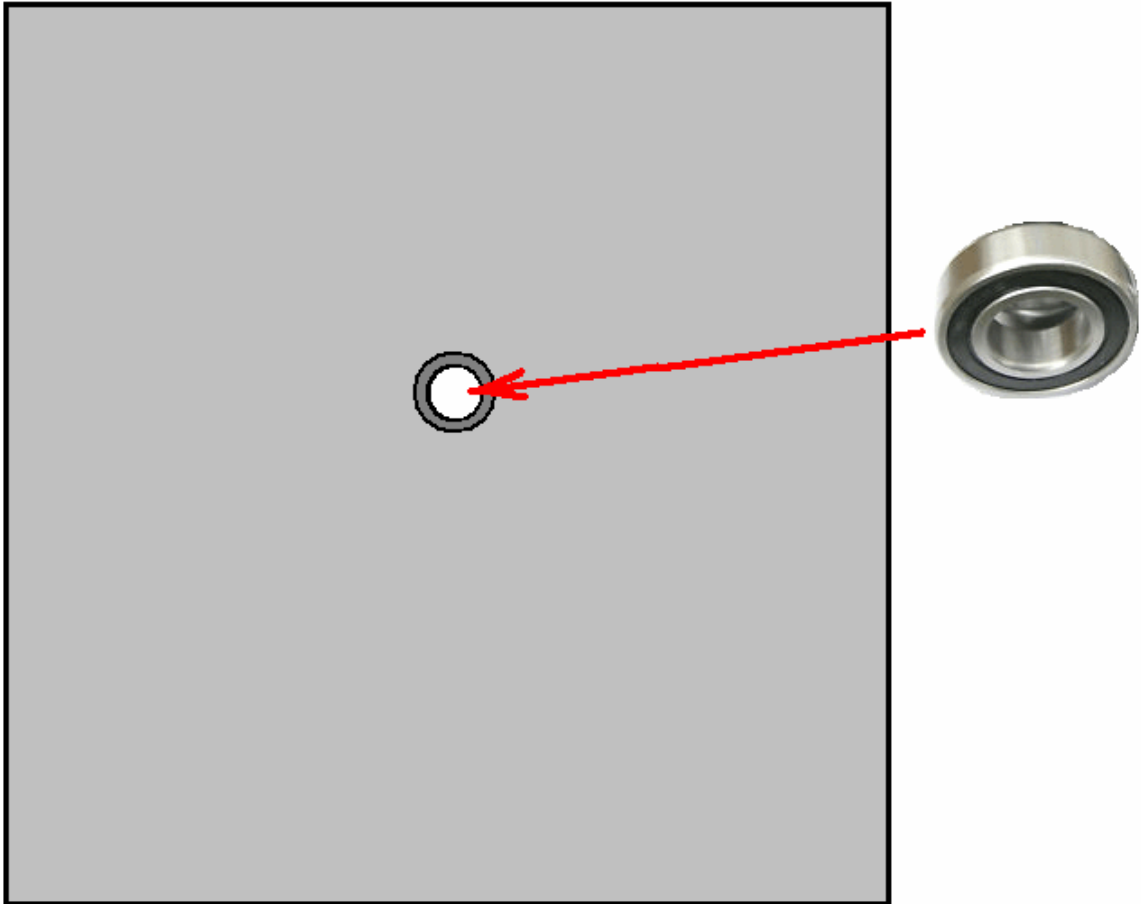
Ahora necesitamos colocar boquillas a través de la pared exterior del tambor. Se debe perforar un orificio a través de la pared exterior de cada boquilla. Al igual que con todos los orificios perforados a través de acero, el orificio se perfora en ángulos rectos al acero, que es perpendicular. No estoy diciendo que no se pueda taladrar un agujero en ángulo, pero es muy, muy difícil de hacer sin romper la broca y es muy difícil mantener el taladro lo suficientemente firme como para que el agujero comience.

Queremos que el chorro de líquido salga de la boquilla a 25 grados de la cara del acero. También queremos que el orificio del chorro sea de 1.5 mm de diámetro. Así que necesitamos construir chorros de tubería de acero con ese diámetro interno, insertarlos a través de la pared exterior del tambor y soldarlos en su lugar:

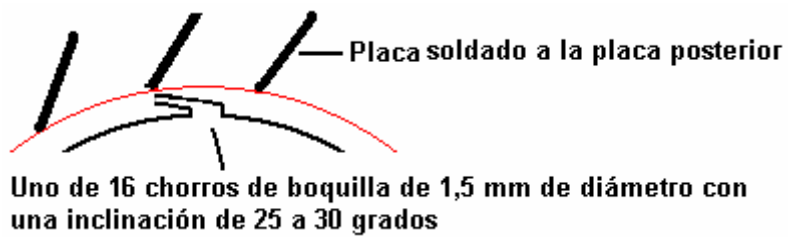


Cuantos jets Sugeriría dieciséis, pero el número no es crítico. Los chorros de agua son más efectivos si golpean una superficie cercana, por lo que adjuntamos una serie de placas deflectoras a la carcasa exterior. ¿Cuántas placas deflectoras? Yo sugeriría dieciséis o treinta y dos. El diagrama dibujado por Donnie muestra los bordes superiores en ángulo, pero probablemente sea más fácil usar placas cuadradas, ya que si lo hace, habrá menos cortes y soldaduras. Las placas de la carcasa deben ser 300 mm más anchas que su tambor y tener 150 mm de altura por encima y $150 + 200 = 350$ mm de altura por debajo, ya que la parte inferior de la carcasa actúa como un sumidero para el líquido que pasa a través de los chorros:

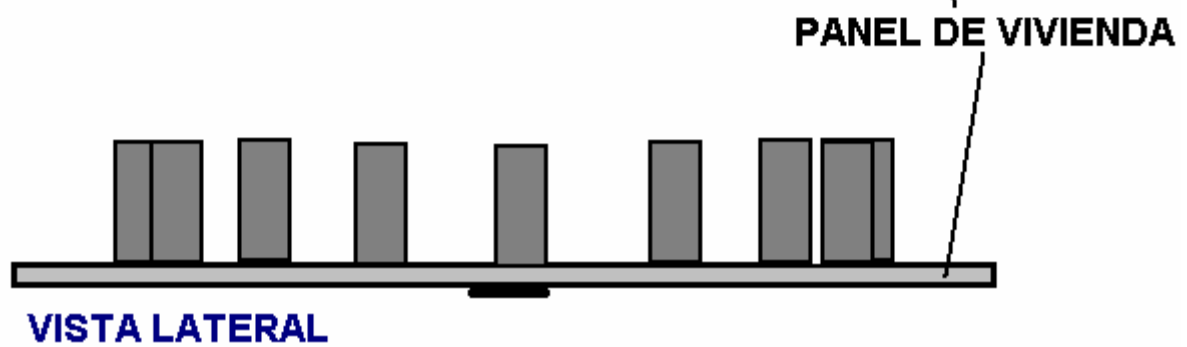
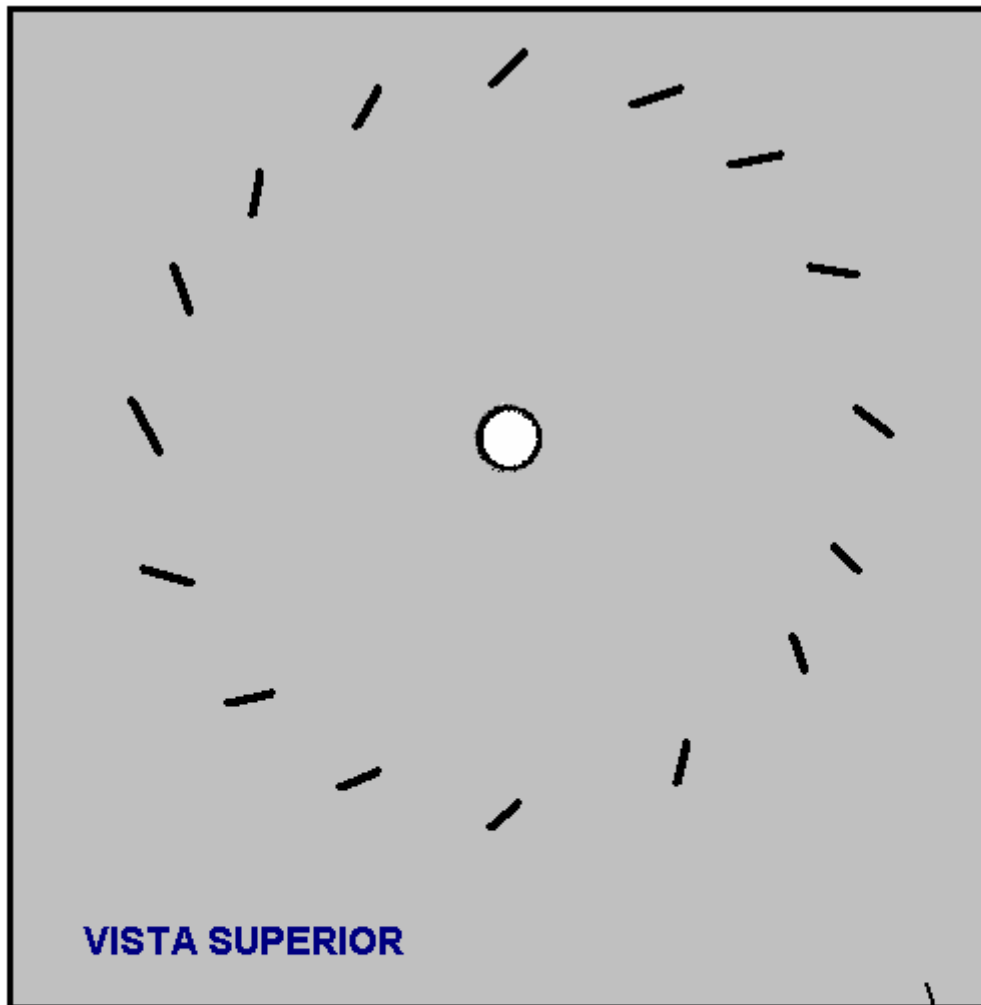




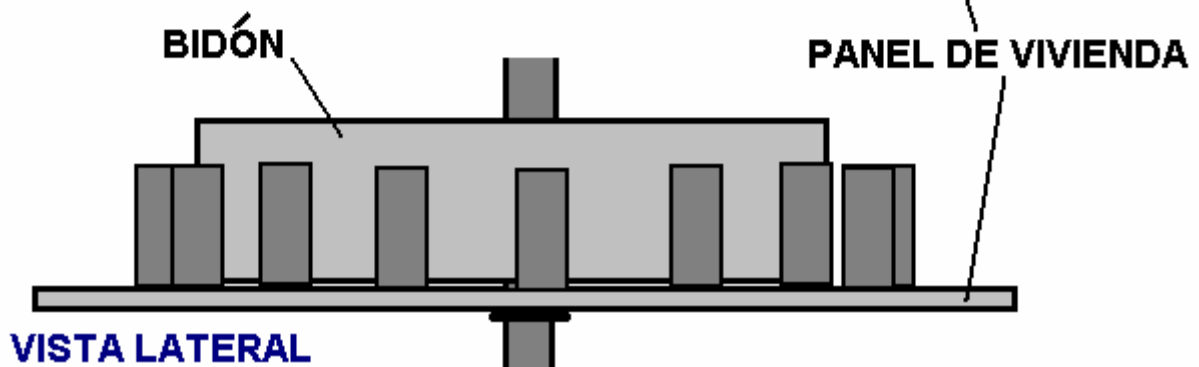
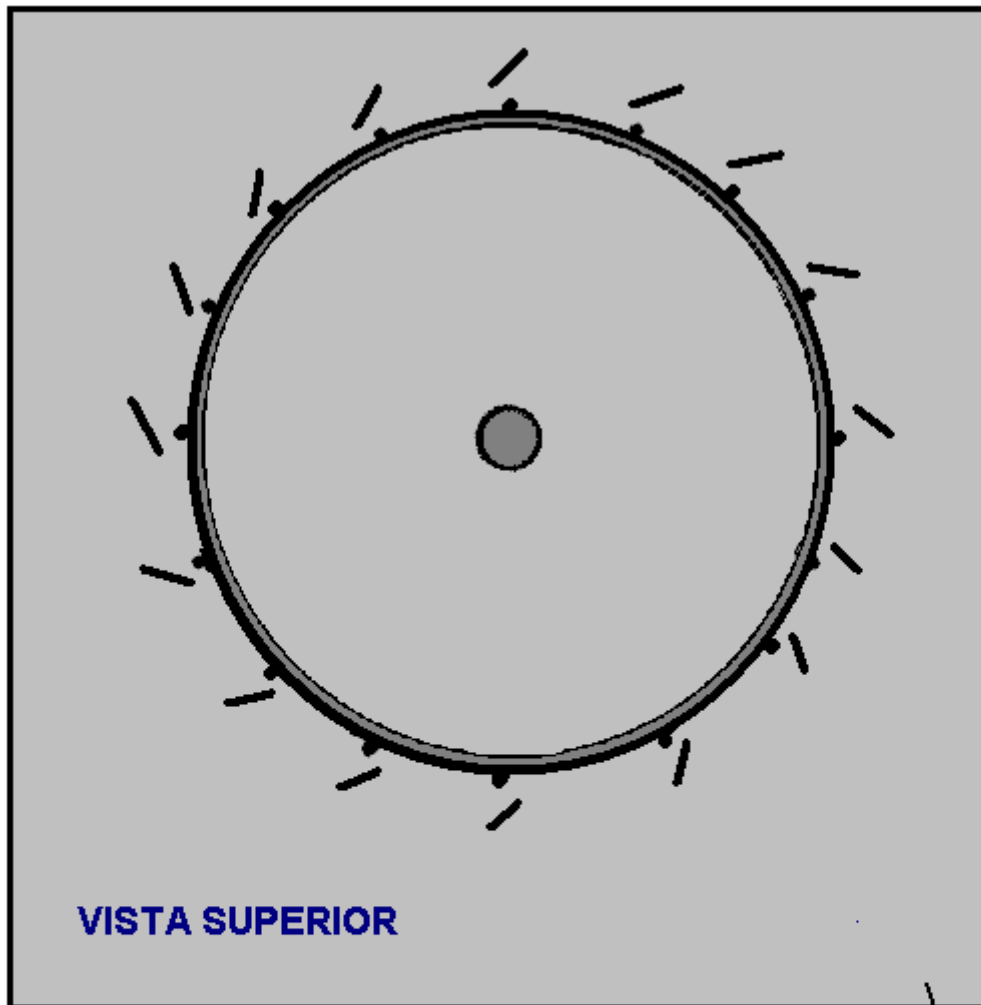
Los deflectores están soldados a la placa posterior de la caja del tambor, pero asegúrese de que limpien todas las boquillas soldadas al tambor:



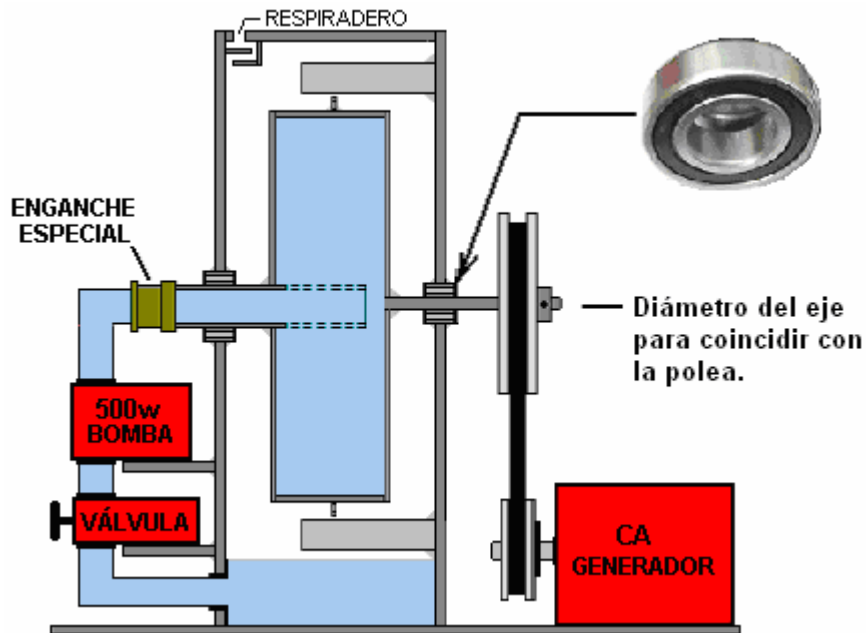
Las placas deflectoras están soldadas a una de las placas de alojamiento rectangulares. Solo se pueden soldar por puntos en su lugar una vez que se establezca que están alejados de las boquillas mientras giran:



Cuando el tambor está en su lugar, se ve así:



No hay necesidad de vivienda adicional. Se necesita una bomba para iniciar el sistema, y se puede montar en el exterior de la caja del tambor, al igual que el generador. La válvula deslizante que controla la cantidad de líquido permitido en el tambor también se monta en el exterior de la caja del tambor. La tubería del eje de soporte gira con el tambor, impulsando el generador del alternador, proporcionando la tensión de red requerida AC también se puede montar en el exterior de la carcasa. Esta disposición general produce un dispositivo que es mucho más alto que ancho, por lo que una placa de estabilidad se suelda a la base para proporcionar la estabilidad que falta. El arreglo general podría ser así:



Si bien el eje del eje puede estar formado por dos piezas soldadas entre sí y soldadas al tambor, sugiero que es más práctico soldar el tubo de tres pulgadas de diámetro al tambor y luego elegir un diámetro de barra que coincida con el tamaño necesario para la rueda de la polea elegida, esa barra está soldada al otro lado del tambor como se muestra arriba. La parte del eje a la derecha es sólida y proporciona el accionamiento al generador:



El único elemento que aún no se ha mencionado es el acoplamiento giratorio que se muestra arriba. Este acoplamiento debe poder rotar a alta velocidad, ya que la potencia de salida de este generador Donny Watts es exponencial y aumenta con el cuadrado de la velocidad a la que gira el tambor: el doble de la velocidad de rotación y la potencia de salida aumenta hasta cuatro tiempos mayores. Este acoplamiento podría ser así:



Este conector giratorio tiene una carrera de bolas interna y se afirma que puede funcionar satisfactoriamente a 2000 rpm, sin embargo, los clientes dicen que estos dispositivos tienen fugas a velocidades superiores a 300 rpm:

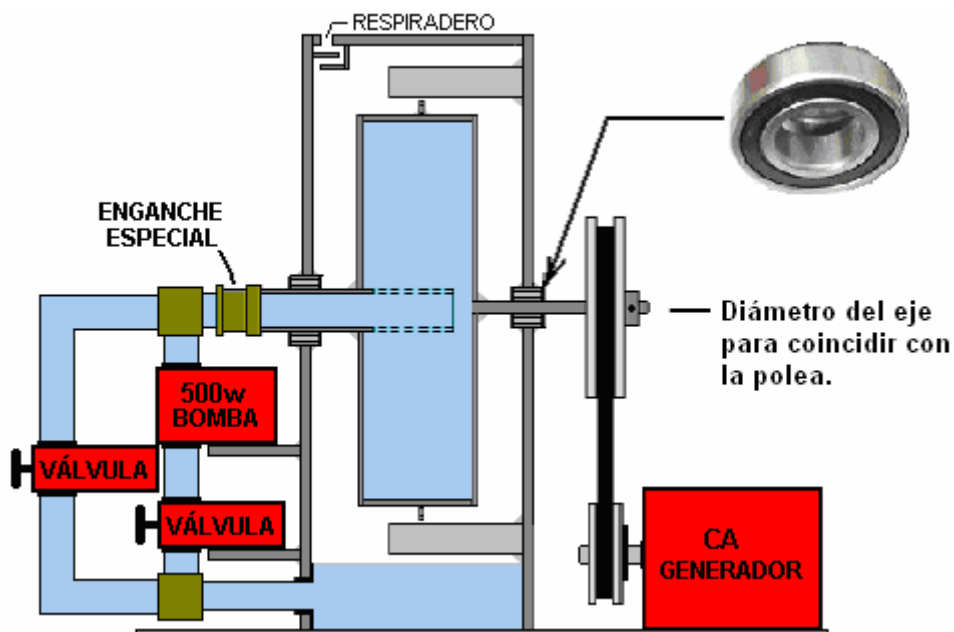
Para que el generador funcione, se requiere que la bomba funcione y, por lo tanto, el acceso a la red eléctrica o, alternativamente, el acceso a la batería y al inversor es esencial. Una vez que el generador está funcionando, la bomba puede ser alimentada por el generador. Se afirma que cuando la velocidad de rotación pasa una revolución de tambor por segundo, que el líquido que pasa a través de los chorros causa suficiente vacío en el interior del tambor para que la bomba pueda apagarse, pero también es una posibilidad dejar la bomba en funcionamiento. el tiempo.

Uno de estos generadores con un tambor de solo 250 mm (10 ") puede producir diez caballos de fuerza, que es de 7,5 kW y eso es suficiente para alimentar a una familia.

Sin embargo, las personas a veces tienen dificultades para entender las presiones involucradas. El tambor que gira es el único lugar donde hay presión cuando el generador está funcionando. La caja exterior tiene solo dos funciones principales, a saber, soportar el eje del tambor y actuar como un sumidero para devolver el líquido a la bomba que devuelve el líquido al tambor para que se vuelva a utilizar.

Es decir, el interior de la carcasa principal está a presión atmosférica y, si tuviera que instalar placas deflectoras para atrapar el líquido que pasa a través de los chorros, entonces podría estar abierto en la parte superior de la caja. No es probable que la preocupación por la fuga en la unión de la tubería giratoria sea un problema porque no se produce hasta que se alcanza una velocidad de rotación de 300 rpm. Sin embargo, el generador Donnie Watts se vuelve autosuficiente por debajo de esa velocidad, y el líquido que sale a través de los chorros comienza a aspirar líquido a través del tubo de admisión. Por lo tanto, la tubería de admisión, incluida la junta de tubería giratoria, está bajo presión reducida y, por lo tanto, si la junta giratoria se filtra, deja que entre aire en la bomba en lugar de dejar que salga el líquido. El aire adicional no debería ser un problema a menos que sea realmente excesivo, ya que se pasará a través de los chorros. Solo asegúrese de permitir que cualquier exceso de presión salga de la carcasa del sumidero sin dejar que se escape ningún líquido.

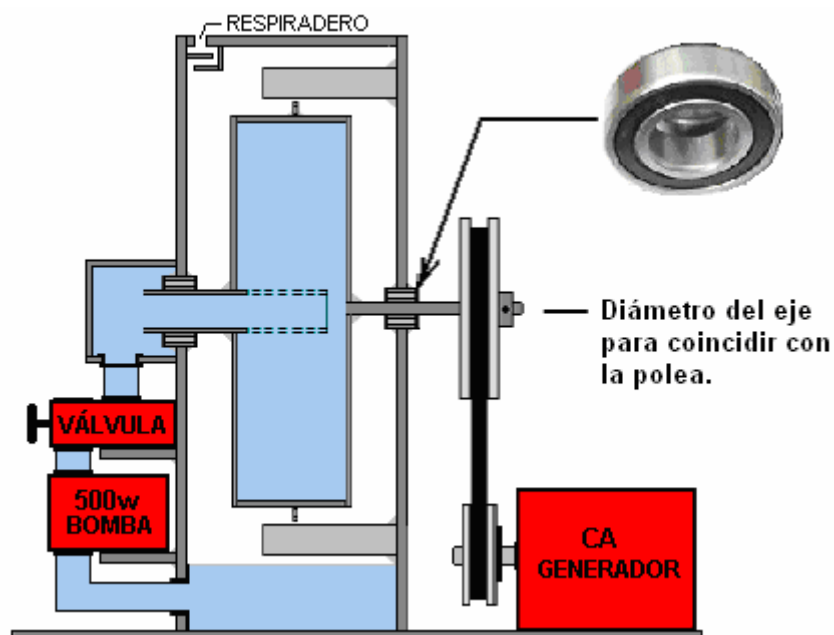
Se ha expresado la preocupación de que la bomba sufre un desgaste innecesario cuando el generador está funcionando y la bomba no es necesaria. Si lo desea, la bomba puede tener una derivación que se controla mediante una válvula como esta:



Si bien esto requiere una tubería adicional, una válvula y dos uniones en T para la derivación de la tubería, se obtiene una bomba que se puede apagar cuando no se necesita y la nueva válvula se utiliza como control de velocidad del tambor.

Permítanme enfatizar nuevamente que este es un diseño de retroalimentación positiva exponencial que continuará acelerando hasta que los cojinetes fallen o la presión dentro del tambor cause alguna forma de ruptura que hará que los chorros de líquido dejen de funcionar, o el generador podría fallar debido a una velocidad excesiva. Si bien esto puede parecer una teoría irrelevante, le aseguro que no lo es. Tienes este generador funcionando y alimentando tu casa y el clima es caluroso. Usted tiene una unidad de aire acondicionado que mantiene su casa fresca. Toma mucha corriente, pero luego el termostato lo apaga porque su casa está lo suficientemente fría. Esto es un problema. El consumo de corriente del generador se reduce en una cantidad importante. Esto hace que el eje del generador sea mucho más fácil de girar, pero la potencia de la unidad Donnie Watts ahora es mucho más alta de lo que ahora se necesita. Esto no es útil, y el sistema ahora está desequilibrado y el tambor acelerará, girando el eje del generador más rápido de lo que debería. Si está parado allí y ajusta la válvula de control en consecuencia, entonces todo vuelve a la normalidad. Pero el punto es que un generador de este tipo está bien para una carga fija, pero debe prestar atención a cuál es la carga eléctrica si cambia. Podría colocar un sensor de alarma de advertencia en el eje del tambor o, alternativamente, construir un ajuste automático de la válvula para hacer un control de velocidad automático.

Rick Evans, que es un desarrollador estadounidense, ha ideado una idea que supera la necesidad de una conexión de tubo giratoria. Propone reorganizar el diseño ligeramente, de modo que el tubo giratorio de 3 pulgadas de diámetro que está soldado al lado de admisión del tambor giratorio simplemente gire en el agua al estar encerrado en un pequeño recipiente en el exterior del alojamiento del sumidero que soporta el tambor. Propone dejar la bomba conectada en el circuito en todo momento, pero se apaga cuando el tambor alcanza su velocidad autosostenida. El arreglo se ve así:



Con esta disposición, la válvula aún se usa para controlar la velocidad de rotación del tambor y si el rodamiento de 3 pulgadas de diámetro que soporta el lado de admisión del tambor pierde algo, entonces el exceso de líquido simplemente se derrama en el sumidero donde se encuentra. En primer lugar vino de Permítanme enfatizar que esto es solo una sugerencia en este momento dado que este acuerdo aún no se ha construido y probado.

Como a algunas personas les resulta difícil entender este generador, permítanme explicarlo en términos generales. El dispositivo es esencialmente un motor. Es un motor que es un tambor giratorio dentro de una carcasa de soporte que actúa como un sumidero. Este es un motor autoalimentado y cuanto más rápido va, mayor es el nivel de potencia que genera. Como ese es un sistema de retroalimentación positiva, el motor seguirá acelerando y ganando potencia hasta que exceda la resistencia del uso de los materiales para construirlo y así se descomponga.

Para evitar que esto ocurra, se coloca una válvula ajustable (que es equivalente a una válvula de boca de incendios o de grifo grande) en la tubería que alimenta el líquido al tambor giratorio. Esa válvula actúa como un control de velocidad manual para el motor.

Para producir un trabajo útil, este diseño de motor se usa para alimentar un generador de electricidad separado, utilizando dos ruedas de polea y un generador de CA o "alternador", haciendo que el diseño sea un Motor / Generador. No es fácil hacer girar el alternador cuando está suministrando cantidades sustanciales de electricidad a lavadoras, secadoras, acondicionadores de aire, calentadores, estufas, televisores, etc., por lo que el alternador actúa como un freno, reduciendo la velocidad del motor. Eso no importa, ya que la válvula de control de velocidad se puede abrir un poco para recuperar la velocidad a lo que debería ser.

Es importante girar el eje del alternador a la velocidad para la que está diseñado. Gírelo demasiado lentamente y producirá un voltaje que es menor que el voltaje de la red y una frecuencia que es menor que la de la red. Gírelo demasiado rápido y el generador producirá un voltaje que es más alto que el voltaje de la red y una frecuencia que es mayor que la frecuencia de la red.

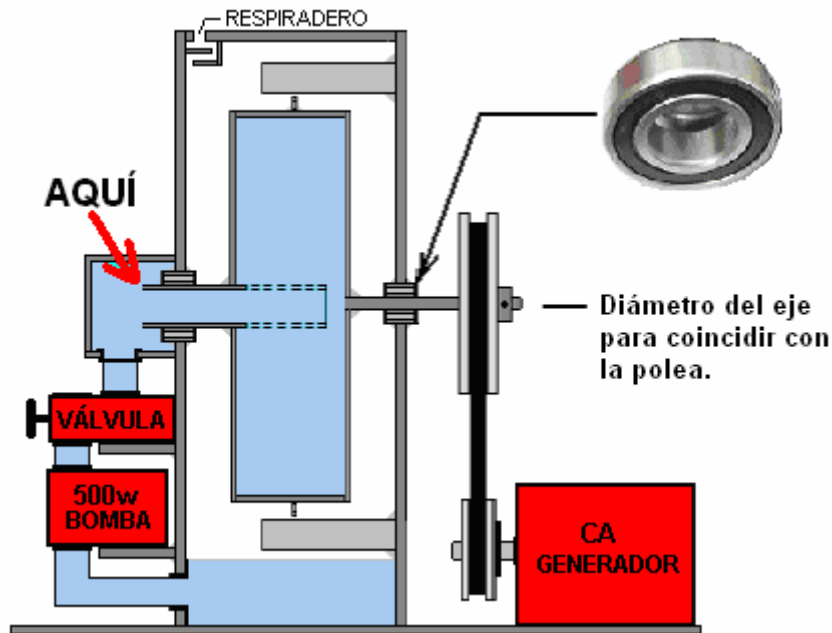
Las velocidades de diseño típicas para girar el eje de un alternador van desde 1800 rpm (30 veces por segundo) y 3000 rpm (50 veces por segundo). Los alternadores están diseñados para producir 110 voltios a 60 ciclos por segundo para equipos estadounidenses, o 220 voltios a 50 ciclos por segundo para todos los demás.

Esto está bien SI la carga eléctrica es constante y la válvula de velocidad está ajustada correctamente. PERO tenemos un problema si la carga eléctrica cae repentinamente. Debido a que el consumo de corriente eléctrica ha caído, el eje del alternador se vuelve mucho más fácil de girar y, por lo tanto, actúa como un freno mucho menor y debido a que la configuración de la válvula no se modifica, el motor se acelera. Esto no es un problema SI hay un humano de pie junto al generador listo para ajustar la configuración de la válvula en consecuencia. Desafortunadamente, eso no es conveniente y, lo que es peor, muchos aparatos eléctricos se encienden y apagan de forma regular y el diseño básico de Donnie Watts no puede hacer frente a esto.

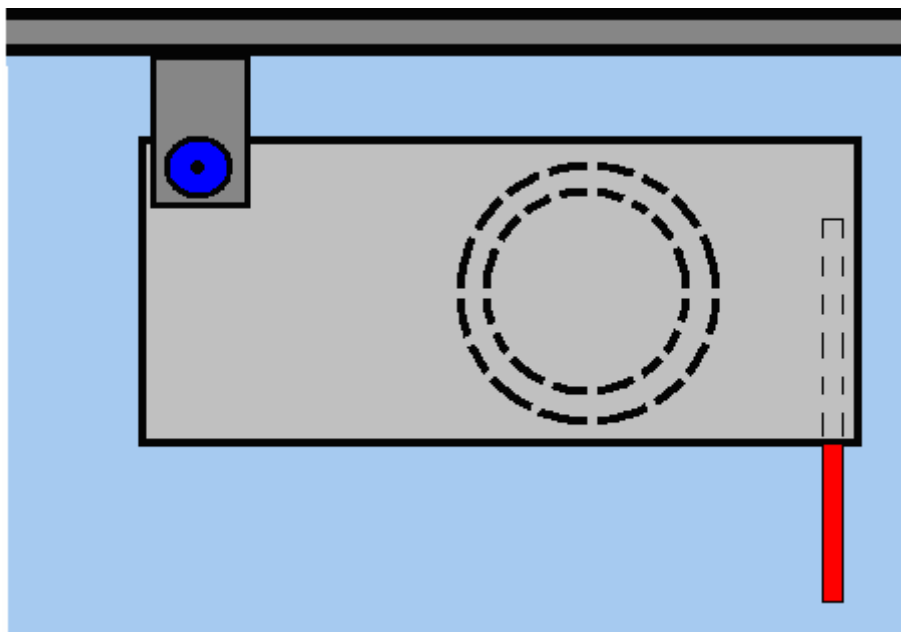
Por lo tanto, sería muy conveniente si tuviéramos que hacer que el motor de Donnie Watts ajuste su propia válvula de control cuando sea necesario. A ver si podemos encontrar un sistema simple para hacer eso. Las válvulas comerciales generalmente no son adecuadas para esto, ya que están completamente ENCENDIDAS o APAGADAS y no son ajustables eléctricamente para proporcionar un ajuste intermedio. Además, tienden a ser un diámetro demasiado pequeño para interesarnos. Por lo tanto, para una solución de bajo costo, parece que necesitamos construir un control de velocidad de motor simple que podamos usar para dar control de velocidad automático del motor.

En este momento, la siguiente es solo una sugerencia, ya que no se ha creado ni probado en un entorno de trabajo normal:

Sugiero que podríamos controlar el flujo de líquido en el tambor construyendo un sistema de control aquí:

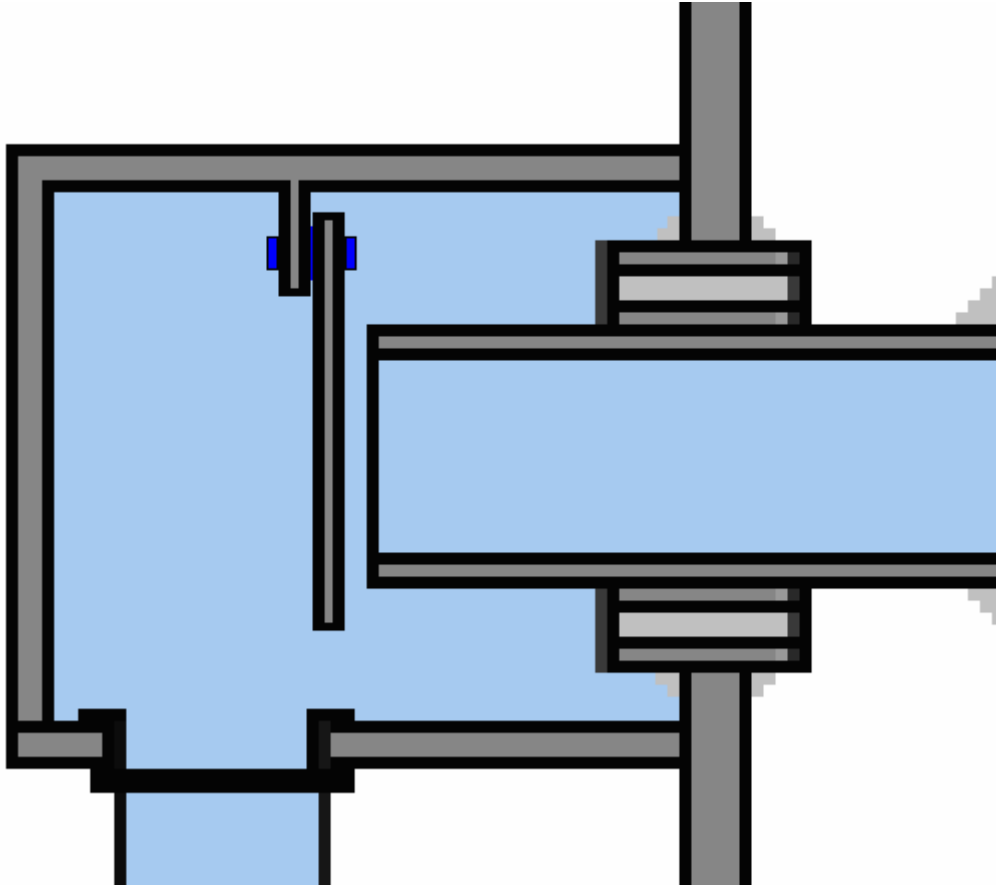


Este área encajonada es algo que construimos y, por lo tanto, podemos elegir construirlo de la manera que nos guste. Supongamos que agregamos una placa articulada que podría moverse para cubrir el tubo de admisión (giratorio) que alimenta el tambor:



La tira roja a la derecha es una tira de soporte que asegura la posición de la placa cuando se mueve.

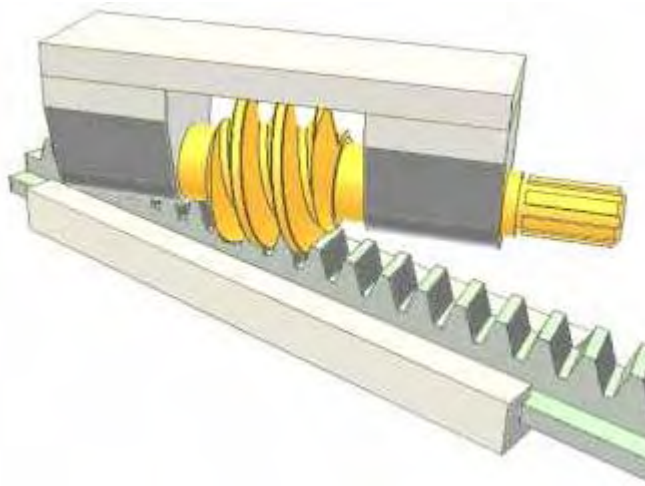
Sin embargo, no queremos bloquear completamente la tubería, ya que eso detendría el giro del motor y eso sería una molestia, por lo que montamos la placa de modo que llegue suficiente agua a través de la tubería para mantener una velocidad de rotación razonable incluso a la ajuste más bajo:



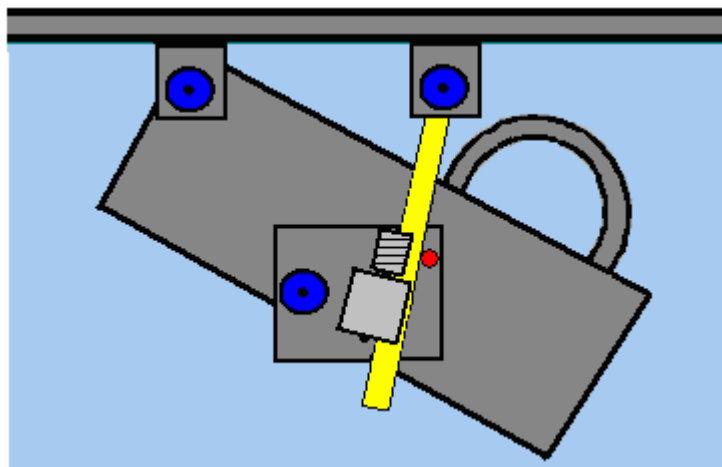
La tira de soporte roja se omite de la imagen anterior, ya que ocultaría el espacio que ilustra el dibujo. Ahora, tenemos que encontrar un mecanismo para mover la placa. Sugiero un pequeño motor de corriente continua con un tornillo sin fin en el eje. Esto tiene la ventaja de que cuando el motor no está encendido, mantiene su posición actual y no se ve afectado por lo que está manejando:



Y aunque generalmente se espera que un motor de este tipo accione un eje giratorio, puede impulsar un bastidor:

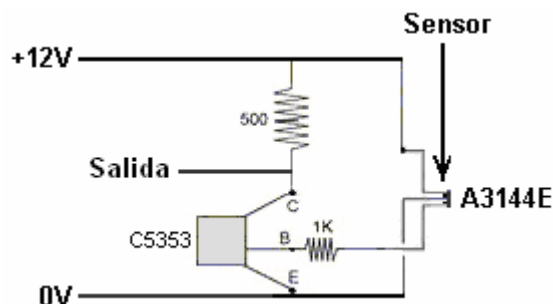


Y eso podría usarse para rotar la placa de una manera muy precisa y segura:



Sin embargo, algunas personas están horrorizadas ante la idea de sumergir un motor en un líquido (posiblemente aceite de cocina) y, por lo tanto, tal vez podría usarse una forma diferente de mover la placa, una que mantenga al motor fuera del líquido.

Independientemente de la disposición que se use para mover la placa, se necesita una señal de control. Hay varias maneras de hacer esto. Una de las más fáciles es colocar un disco de plástico en el eje de transmisión e incrustar dos o más imanes en él. Esos imanes pueden ser la señal de entrada a un contador de revoluciones o "tacómetro" que puede medir la velocidad de rotación del eje y emitir una señal que es proporcional a esa velocidad. La rotación del eje de salida será de 15 o 25 revoluciones por segundo si el diámetro de la rueda de la polea del tambor es el doble que el de la rueda motriz del alternador. El sensor para recoger la velocidad de rotación del eje de salida podría ser un sensor de efecto Hall:

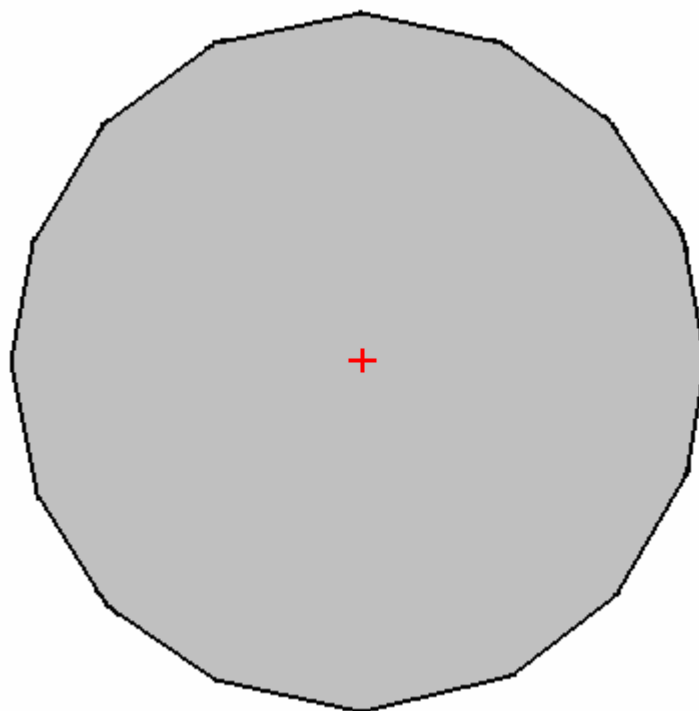


Un diagrama de circuito mucho más detallado se publicará después de probar con un prototipo. Sin embargo, entienda claramente que el generador Donnie Watts es perfectamente viable sin operación automatizada. Por ejemplo, si hace frío en el exterior y necesita calentar su espacio vital, al encender

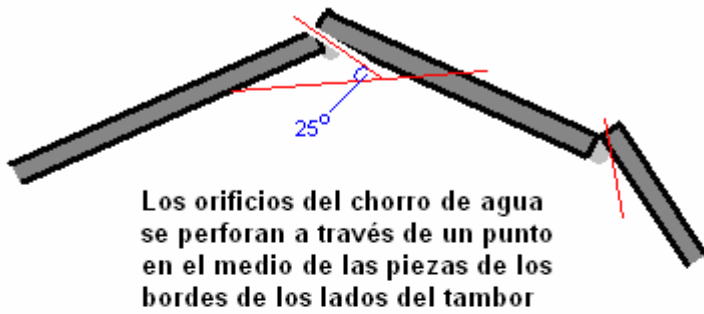
un calentador de dos kilovatios o tres kilovatios y algunas luces, le permite configurar la válvula de admisión correctamente para que funcione de manera continua. Siempre que el calentador no esté controlado por un termostato (o si lo está, entonces el ajuste de calor se establece tan alto que nunca se alcanzará, o si el calentador está cableado para ignorar el termostato), entonces la carga eléctrica es constante y el ajuste del calentador Donnie Watts siempre será correcto. Al pasar, un calentador que está encendido aumenta continuamente la temperatura de una habitación en un grado muy considerable a medida que pasan las horas y los días. En general, hacerlo es demasiado costoso si tiene que pagar por la electricidad, pero con el generador Donnie Watts no hay un cargo directo por la electricidad.

Cuando configura el generador inicialmente, conecta un voltímetro a través de la salida del generador y luego ajusta la configuración de la válvula para que el generador alcance el voltaje que el fabricante del alternador especifica para su alternador en particular.

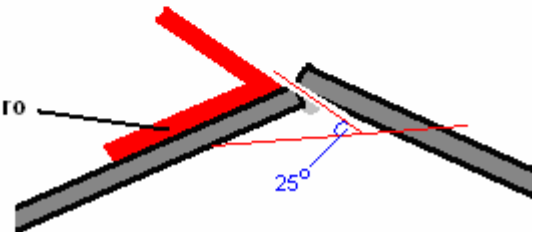
Para los constructores de casas, probablemente sería más fácil usar una forma de 16 lados en lugar de un disco circular:



Además de ser todos los cortes de lado recto, existe la ventaja de que las placas que forman la circunferencia del tambor pueden convertirse en puntos de perforación para un sistema que es más simple que usar boquillas de tubería:



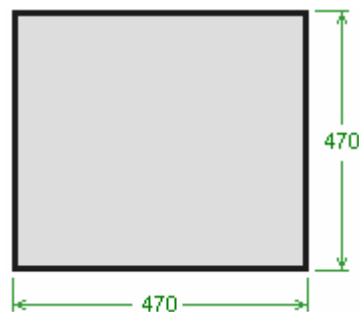
Una plantilla de ángulo de taladro se sujeta a una pieza lateral



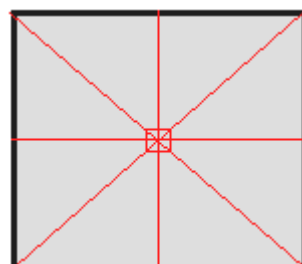
El único orificio de perforación en el centro de la pared de la circunferencia del tambor actúa como un chorro y al utilizar la plantilla para obtener el ángulo de la broca de la misma forma, produce chorros de agua con el ángulo correcto.

Algunas personas sienten que preferirían tener información más detallada, por lo que a continuación se incluyen algunos detalles muy básicos para construir un generador con un tambor de 450 mm (18 pulgadas) de diámetro con bordes rectos.

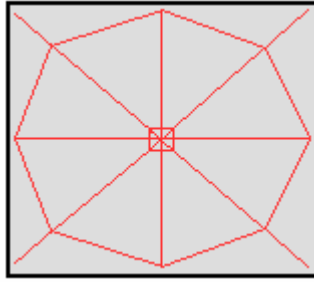
Para hacer el primer lado del tambor, comenzamos con una pieza cuadrada de acero suave de 3 mm de espesor 470 mm x 470 mm.



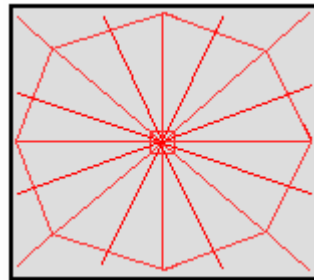
Dibuja diagonales desde las esquinas para establecer dónde está el centro del cuadrado, luego dibuja líneas verticales y horizontales, así:



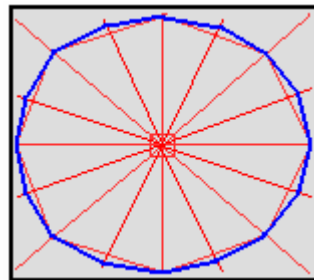
Mida 225 mm desde el punto central, a lo largo de cada línea y marque cada uno de esos puntos. Luego, conecta esos puntos para hacer un octágono parejo:



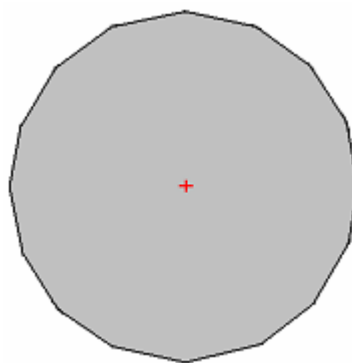
A continuación, marque el punto central de cada una de las ocho líneas inclinadas y trace una línea desde el punto central a través de cada uno de estos nuevos puntos:



Marque 225 mm desde el punto central a lo largo de cada una de estas nuevas líneas y luego conecte estos puntos para formar el lado del tambor de 16 lados de 450 mm de diámetro:



Luego corte a lo largo de estas líneas exteriores para formar el primer lado del tambor:

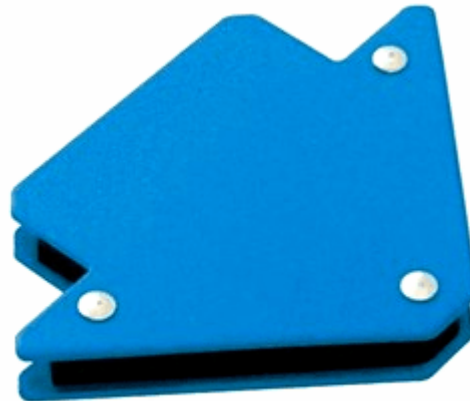


Fije este lado a otra pieza de acero suave de 3 mm de grosor y marque con cuidado alrededor para obtener la forma y el tamaño del segundo lado del tambor. Corte alrededor de este nuevo lado y dibuje algunas diagonales para establecer el punto central.

Una de estas dos placas de tambor debe tener el tubo de admisión de 3 pulgadas (75 mm) instalado como un eje. Puedes conseguir un taller local de fabricación de acero para perforar el agujero por ti. Alternativamente, puede marcar la posición y el tamaño exactos y perforar un anillo de pequeños orificios alrededor de la circunferencia y con una pequeña cuchilla de corte en la amoladora angular, cortar entre los orificios y luego usar un disco de esmerilado en un taladro eléctrico, suavizar la irregularidad entre los agujeros para dar un agujero de calidad razonable posicionado con precisión.

Recuerda usar gafas para cortar y alisar. Otra forma sería alquilar un cortador de plasma y un compresor de aire por una mañana y usarlo para cortar un agujero exacto.

Una vez que tiene el orificio colocado exactamente en la placa lateral del tambor, debe soldarse en su lugar. Para eso, estos ángulos magnéticos son enormemente útiles:



100 mm

Esto se debe a que son de bajo costo, agarran la placa y el tubo con mucha fuerza y forman un ángulo perfecto de 90 grados. El uso de cuatro de estas abrazaderas magnéticas sostiene el tubo de forma segura y precisa.

Recuerde que en el momento en que se realiza una soldadura en un lado de la placa del tambor, el otro lado de la placa del tambor debe soldarse inmediatamente y ambos deben enfriarse lo más lentamente posible para evitar que la contracción por calor extraiga la tubería de su alineación con la placa de tambor. Recuerde que la placa del tambor estará lo suficientemente caliente como para quemarse, incluso si la soldadura solo tomó una fracción de segundo, así que tenga cuidado. En otras palabras, si el tubo es vertical, entonces es necesario realizar soldaduras casi simultáneas en la parte superior de la placa del tambor y en la parte inferior de la placa del tambor. Cuanto más grueso es el acero, más fácil es soldar sin problemas, por lo que la soldadura de la tubería es sencilla. Se necesita mucha habilidad para soldar chapas de acero de 1 mm de grosor sin rasgar un agujero en la chapa, pero afortunadamente no es algo que deba hacer con este diseño.

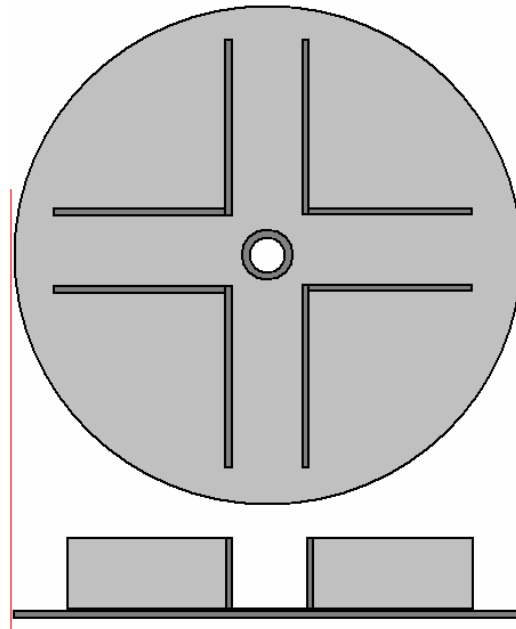
Después de haber soldado la tubería con cuidado y rapidez en ambos lados, utilizando soldaduras de solo 6 mm o aproximadamente, y habiendo esperado a que esas soldaduras se enfríen completamente, haga dos soldaduras de presión adicionales a 180 grados de las primeras dos, y luego dos más pares para tener una soldadura cada 90 grados alrededor de la tubería. Luego se completa la soldadura alrededor de la tubería soldando solo longitudes muy cortas en pares opuestos y dejando que las soldaduras se enfríen antes de hacer la siguiente soldadura.

Un compañero de trabajo barato como este:



hace un buen soporte para este trabajo y permite que la tubería se agarre de forma segura mientras la placa del tambor se apoya horizontalmente en el banco. Si cree que un tubo abierto de 3 pulgadas (75 mm) de diámetro no es suficiente para introducir el líquido en el tambor, haga tantas aberturas (taladros o ranuras de esmerilado) como considere necesario.

El acero dulce de 3 mm de espesor se puede suministrar en tiras de 150 mm de ancho. Uno de ellos reduciría la cantidad de corte de acero necesaria para completar el tambor, ya que es necesario para los canales internos y para la pared de la circunferencia del tambor:



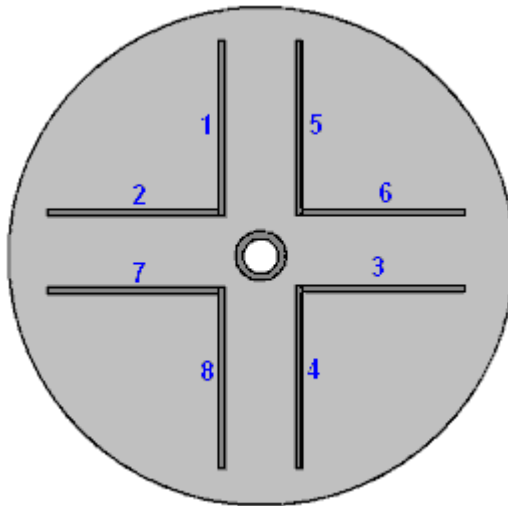
Como el diámetro del tambor es de 450 mm y se dejan 150 mm alrededor del centro y se dejan 50 mm en cada lado, las ocho paredes internas solo deben tener una longitud de $225 - 75 - 50 = 100$ mm (6 pulgadas), lo que significa que se puede cortar desde la tira de 150 mm de ancho, utilizando el ancho de la tira como la longitud de cada una de las ocho tiras.

Como queremos usar el ancho de la tira de 150 mm para hacer las dieciséis tiras circunferenciales, mida el ancho exacto de la tira suministrada para confirmar que tiene un ancho de 150 mm. Nunca me han suministrado una tira que no sea exactamente de 150 mm de ancho, pero revise cuidadosamente para asegurarse de que su tira tenga exactamente 150 mm de ancho y ajuste las medidas ligeramente si no lo está. Lo ideal es que la banda tenga exactamente 150 mm de ancho, por lo que las paredes internas deben tener 144 mm de ancho y 150 mm de largo:

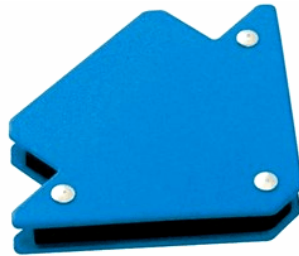


Por lo tanto, cada tira se puede hacer con un solo corte, cortando una tira de 144 mm de longitud de la tira de 150 mm de ancho.

Comience soldando estas tiras más estrechas como las paredes verticales (y asegúrese de que la medición de la placa más corta sea la que está vertical al lado del tambor):



Utilice las abrazaderas magnéticas para mantener vertical cada placa al posicionarla y soldarla por puntos:

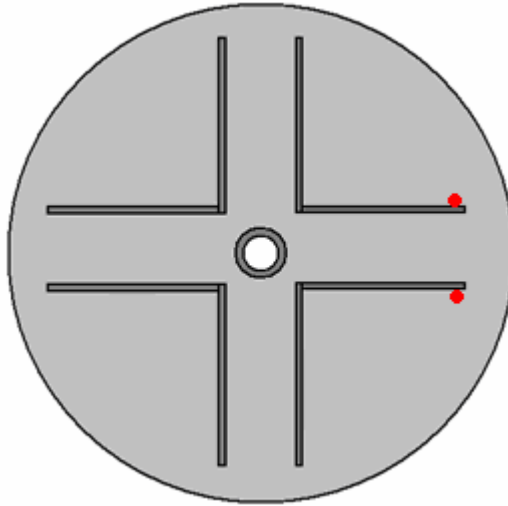


Complete la soldadura de estas ocho placas, recuerde que debe tomarlas lentamente, recuerde utilizar siempre soldaduras opuestas simultáneamente y deje que cada soldadura se enfríe de forma natural.

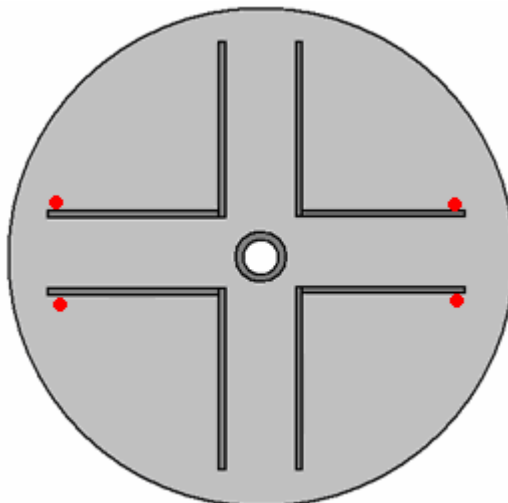
El siguiente paso es colocar el segundo lado del tambor. Lo realmente importante aquí es alinear el segundo lado exactamente y los ángulos magnéticos también son útiles aquí. Mida los bordes rectos que forman la circunferencia de su tambor y corte dos tiras de 150 mm a esa longitud exacta. Coloque el primer lado del tambor con las particiones soldadas, horizontalmente sobre el compañero de trabajo y coloque un soporte magnético en él, colocando el imán exactamente en el borde del disco, a la mitad de un borde recto. Hazlo de 90 grados con un segundo imán. Fije una de sus tiras de borde a cada imán, colocándolas verticalmente hacia arriba, luego deslice el segundo lado en la parte superior, alineando un borde recto con un borde recto en el lado inferior del tambor. Use soportes magnéticos adicionales para fijar el lado superior del tambor a cada una de las dos piezas de borde unidas al lado inferior del tambor. Asegúrese de que los cuatro imanes estén tocando completamente los lados del tambor y las piezas de los bordes.

Recorra todo el tambor, utilice un cuadrante de conjunto para confirmar que los dos lados del tambor coinciden exactamente y asegúrese de que los bordes planos coincidan exactamente. Recuerde que una vez que realiza la primera soldadura por puntos en el segundo lado del tambor, es así, y no tiene una posibilidad realista de cambiar la posición.

Una vez que esté satisfecho de que el segundo lado del tambor esté colocado exactamente a la derecha, haga dos soldaduras de pegamento opuestas en el segundo lado del tambor (superior) de esta manera:



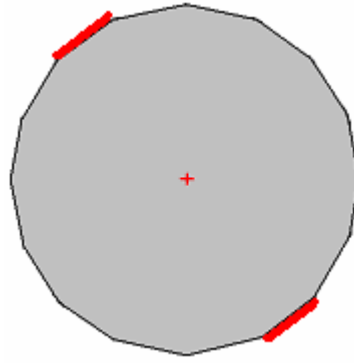
Estas soldaduras están hechas hacia arriba, así que asegúrate de que estés usando guantes fuertes y fuertes, ¡ya que poner metal fundido sobre la piel desnuda no es una experiencia agradable! Luego haz dos soldaduras de tachuela más opuestas como esta:



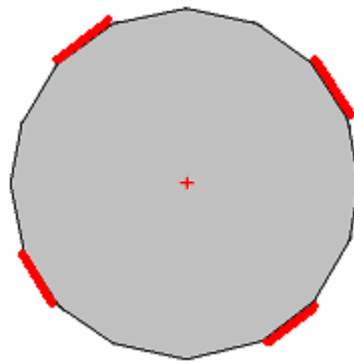
Luego, puede dar la vuelta al tambor para que todas las soldaduras siguientes estén hacia abajo y no sea probable que el metal caliente llegue a sus manos. Hay espacio para soldar dentro del tambor, ya que las piezas que forman las paredes del canal tienen una longitud de solo 150 mm y hay una separación de 144 mm entre los lados del tambor.

Estas ocho piezas cortas sujetan firmemente los lados del tambor y le dan mayor resistencia al tambor. En sentido estricto, los diagramas anteriores deben mostrar lados de 16 lados en lugar de círculos. Ahora llegamos a unir tiras a los lados del tambor para formar la circunferencia. Retire los imanes y las tiras laterales de alineación, gire el tambor hacia los lados y sujételo al compañero de trabajo para que el borde del tambor quede hacia arriba y sea fácil trabajar con él.

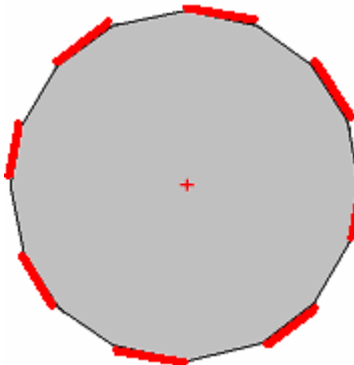
Tome las dos piezas de borde ya cortadas y suelde el tambor en posiciones opuestas alrededor del tambor:



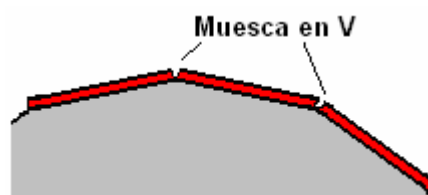
Las soldaduras se pueden hacer dentro del tambor si lo desea. Luego se miden dos piezas de circunferencia más con cuidado, se cortan y se sueldan así:



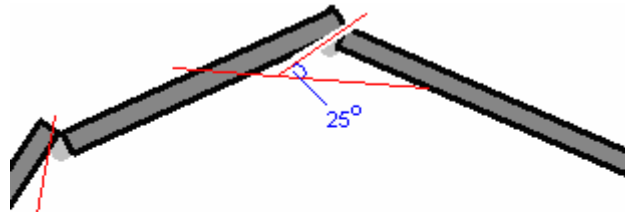
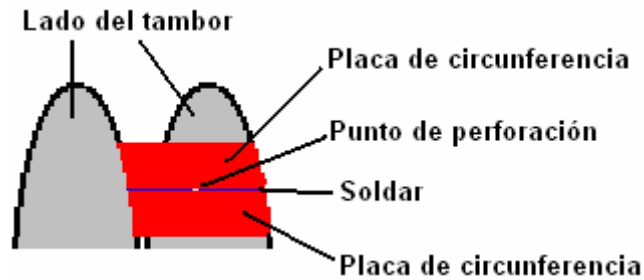
Luego cuatro más como esta:



Aquí es donde se vuelve interesante. Las placas finales deben medirse con mucha precisión y se soldarán en este lugar:



La muesca en V entre las placas es muy importante ya que es donde se perforarán los surtidores de boquilla:



Los orificios del chorro de agua se perforan a través de un punto en el medio de las placas circunferenciales que forman las paredes laterales del tambor

Puede ser necesario bajar la siguiente placa de circunferencia justo enfrente de la salida del chorro con una herramienta de pulido para que no interfiera con el chorro de líquido que sale del tambor:



Entonces, después de todo ese esfuerzo, ahora tiene un tambor fuerte y seguro, pero solo tiene un tubo de entrada de 3 pulgadas de diámetro conectado y necesitamos la barra de soporte del eje en el otro lado del tambor. ¿Qué diámetro debería tener? No lo sé, porque necesita tener una polea montada en ella. Espero que tenga un diámetro de aproximadamente 25 mm (1 pulgada), pero debe buscar poleas en los proveedores y comprar dos, una para el tambor y otra para que coincida con el diámetro del eje motriz de su alternador. Obviamente, las dos poleas necesitan trabajar con la misma correa de transmisión. Idealmente, la polea del tambor debe ser dos o tres veces el diámetro de la polea del alternador. De hecho, cualquier relación, por decirlo así, cinco veces sería buena, ya que la salida de trabajo del alternador se alcanzará a bajas revoluciones del tambor y eso daría un funcionamiento más suave si la construcción del tambor no es perfecta.

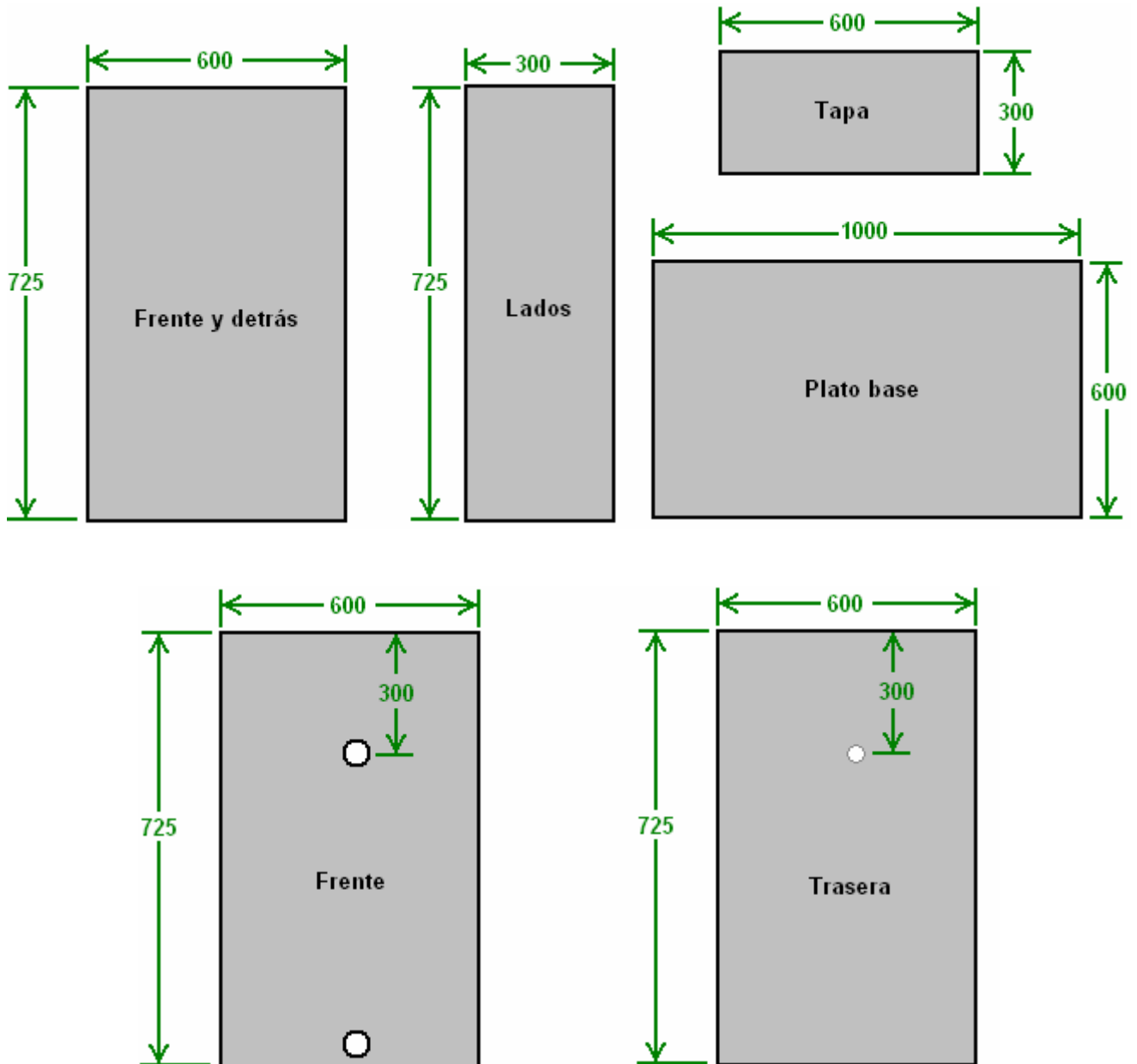
Por lo tanto, hemos identificado qué diámetro de eje se necesita para la salida del tambor y hemos comprado una barra de acero suave de ese diámetro. El punto central del segundo lado del tambor está marcado. Si lo ha soldado inteligentemente en el interior del tambor, marque las diagonales para obtener el punto central. Compruébelo sujetando el rodamiento de tubo de 3 pulgadas en el compañero de trabajo, colocando el tubo de entrada del tambor y girando el tambor. El punto central debe aparecer estacionario cuando el tambor gira. Sostenga un rotulador con punta de fieltro estacionario, marque un pequeño círculo tocando el tambor cerca del centro, por ejemplo, unos 30 mm de diámetro.

Ahí es donde la barra de la polea necesita ser soldada. Utilice las cuatro abrazaderas magnéticas para colocar la barra en el centro del círculo con las abrazaderas en ángulos de 90 grados entre sí. Gira el tambor nuevamente para asegurarte de que la barra no parece moverse. Si lo hace, entonces corrija la posición hasta que la barra parezca inmóvil. Luego pegar con soldadura entre los imanes. Desafortunadamente, el calor destruye los imanes y, por lo tanto, la soldadura tan cerca de los imanes podría destruirlos; afortunadamente, son baratos de reemplazar.

Ahora que hemos completado el tambor, necesitamos hacer la caja de soporte que también actúa como un sumidero para el líquido que ha pasado a través del tambor. Al pasar, mientras que el motor Clem usaba aceite de cocina como líquido porque el motor Clem genera una gran cantidad de calor,

algunas personas sugieren usar líquido de transmisión en el diseño de Donnie Watts, principalmente para lubricar todo lo que pasa. Sin embargo, el fluido de transmisión es muy costoso, por lo que parece mucho más sensato utilizar aceite de cocina, que es quizás ocho veces más barato que el fluido de transmisión.

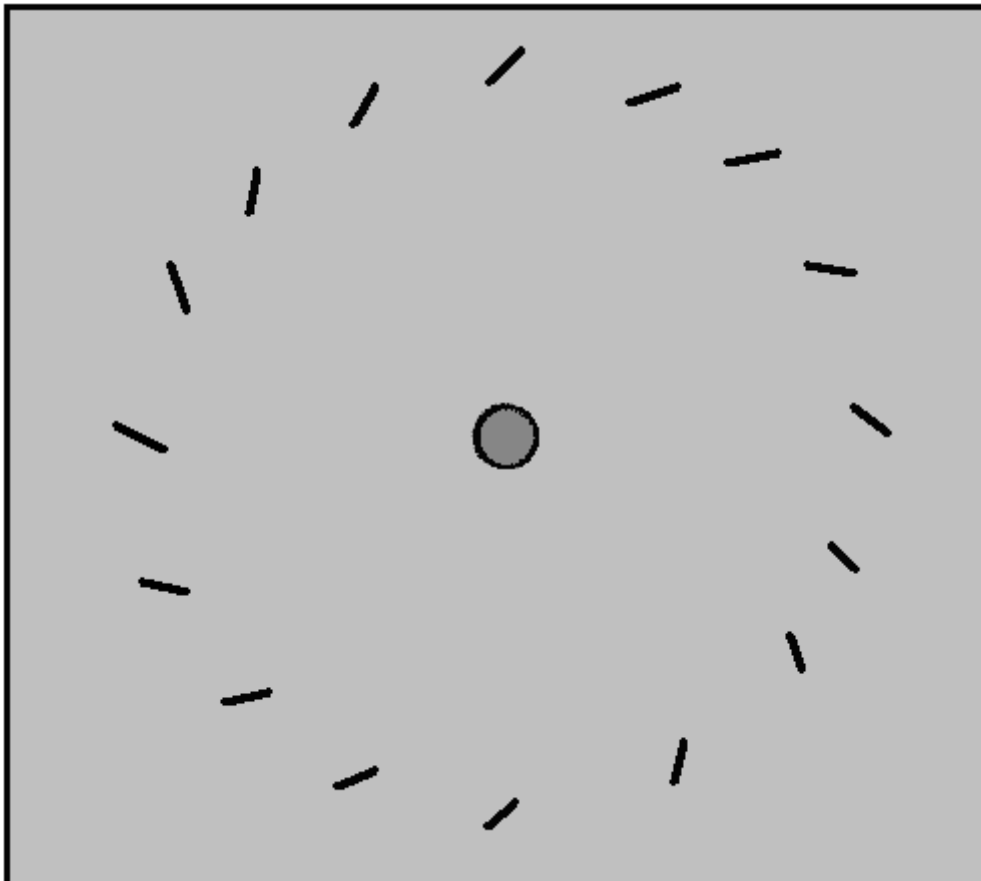
El contenedor que actúa como un sumidero puede ser simplemente una caja rectangular. Se especifica que debe haber una separación de 75 mm en ambos lados del tambor, que es de $450 \text{ mm} + 75 \text{ mm} + 75 \text{ mm} = 600 \text{ mm}$ de ancho. El sumidero debe tener una profundidad adicional de 200 mm y con los 75 mm en la parte superior y los 450 mm de diámetro del tambor, hace un tamaño de panel frontal y posterior de $725 \times 600 \text{ mm}$. Los lados tendrían que tener unos 300 mm de ancho:



El siguiente paso es construir las placas deflectoras para atrapar los chorros de líquido que salen de las boquillas del tambor. Primero, se crea un agujero en el panel frontal y se adjunta el rodamiento. El cojinete será el mejor cojinete de 75 mm de diámetro que se ajustará a su tubo de admisión y se montará de manera segura en el panel frontal:




Con el rodamiento instalado, coloque el panel frontal sobre el compañero de trabajo y alimente el tubo de admisión del tambor en el rodamiento. Esto le proporciona una superficie plana y horizontal con el tambor en la posición exacta. Sujete el tambor en su lugar para que no se pueda mover. Una de las abrazaderas magnéticas se usa ahora para posicionar y marcar la posición del primer deflector. Con el tambor fijado en su lugar, marque la posición de las otras quince placas deflectoras correspondientes. Desenganche y retire el tambor para que haya un área de trabajo despejada y sin trabas. Usando solo una abrazadera magnética, coloque cada placa deflectora y suéldela en su posición con una soldadura de tachuela en el lado del tambor y una soldadura de tachuela coincidente inmediata en el lado alejado del tambor. Recuerde que necesitamos soldaduras de emparejamiento para detener la extracción de la soldadura de enfriamiento. La placa deflectora se aleja de la vertical.



A continuación, vuelva a colocar el tambor y gírelo para asegurarse de que el tambor desmonte todas las placas deflectoras. Si está entusiasmado, puede usar 32 placas deflectoras en lugar de las dieciséis que se muestran. Dudo seriamente el espacio especificado para la vivienda. El líquido expulsa a través de las "boquillas" del tambor y golpea las placas deflectoras. Pero entonces, ¿a dónde va? Ha perdido su impulso y simplemente caerá bajo la gravedad. Algunos caerán al tambor, que lo arrojará a la pared, donde caerá al sumidero. La parte se desprenderá del tambor y se caerá hacia el costado de la carcasa. Entonces, ¿por qué la brecha? 75 mm debería ser lo suficientemente fácil para permitir que eso suceda sin importar el diámetro del tambor. Cinco milímetros de espacio fuera de los deflectores deberían ser suficientes.

El tamaño físico y la forma de la bomba no son importantes ya que se encuentran fuera del alojamiento del sumidero. Me han preguntado cuál es el tamaño mínimo de la bomba, pero no sé, lo más que puedo decir es que Donnie Watts especificó una bomba de 500 vatios para su tambor de cuatro pies de diámetro. Comprenda que nunca he construido ni visto un generador de Donnie Watts. Creo que funcionará exactamente como se especifica (especialmente porque el Clem Motor muy similar funcionó bien), pero no puedo garantizar que lo haga. De pasada, si la disposición donde hay una válvula y un tubo de derivación de la bomba, entonces se podría usar una bomba para poner en marcha toda una fila de generadores Donnie Watts desconectando la bomba de cada uno tan pronto como esté funcionando correctamente. Por supuesto, en ese caso, la válvula de la bomba debe estar entre el tambor y la bomba para cerrar el sumidero cuando se retira la bomba.

Las válvulas puramente de encendido y apagado no son caras, incluso en diámetros de 3 pulgadas:



1.5" 2.5" 3" 3.5" 0.35Mpa UPVC Fish Pond Gate Valve Filter Outlet Water Gas Oil

Condition: **New**

Sale ends in: 04d 20h 44m

Size:

Quantity: 7 available / 3 sold

Was: ~~US \$31.99~~

You save: **US \$1.60 (5% off)**

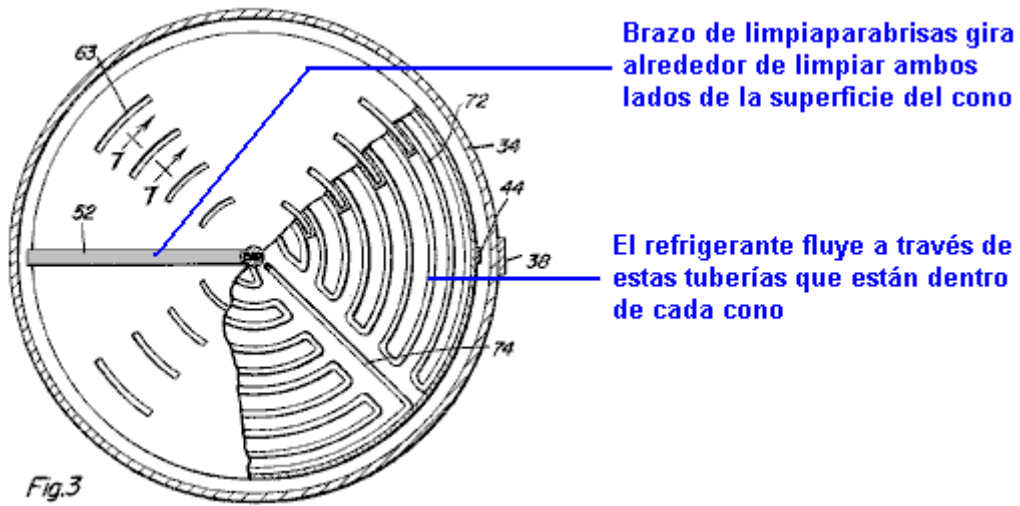
Price: **US \$30.39**

[Buy It Now](#)

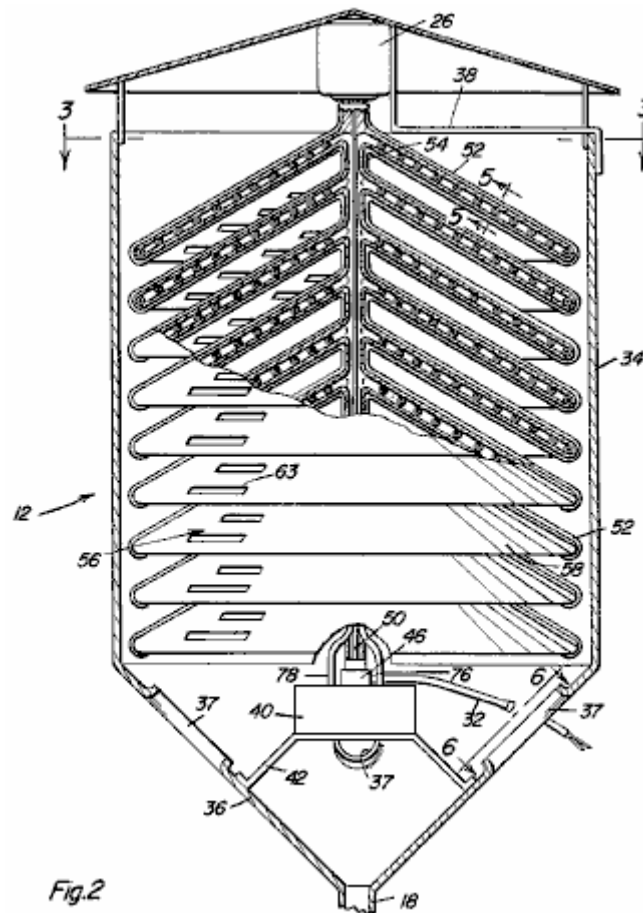
Parece que esta válvula está completamente encendida o completamente apagada. Hay válvulas que afirman ser totalmente ajustables bajo control electrónico, pero aún tienen que ser investigadas y evaluadas. Por el momento, suponga que el generador funcionará bajo una carga constante y solo construya la caja que rodea el tubo de admisión del tambor con un tamaño de 300 x 300 x 150 mm y con un lado extraíble de 300 x 300 mm sellado con un plástico o goma empaquetadora.

Si cree que un generador que está restringido a una salida de carga fija no es realmente tan útil, entonces piense de nuevo. Considere usarlo para alimentar un sistema de suministro de agua de Elmer Grimes. La patente estadounidense 2.996.897 (22 de agosto de 1961) tiene más de cincuenta años y describe un sistema que puede producir agua pura con calidad para beber. Es efectivamente un refrigerador al aire libre. Una serie de paneles de metal en forma de cono se apilan verticalmente para ahorrar espacio. Cada cono tiene tuberías en su interior que pasan el fluido de refrigeración a través de los conos, asegurando que siempre estén a baja temperatura. De la misma manera que una bebida fría obtiene gotas de agua en el exterior del vaso, los conos hacen que se formen gotas de agua todo el tiempo. Un brazo de limpiaparabrisas como un limpiaparabrisas en un automóvil luego quita esas gotitas, y el brazo del limpiaparabrisas gira alrededor de los conos continuamente, en lugar de hacerlo hacia atrás y hacia adelante como lo hace una cuchilla de limpieza. Esto produce una corriente continua de agua dulce que sale de los conos. A menos que haya alguna buena razón para no hacerlo, los conos se montan en una posición elevada para que la gravedad se pueda utilizar para dirigir el flujo de agua hacia donde necesita terminar. Los conos se usan porque tienen una superficie mayor que la que tendría una placa plana del mismo diámetro, y la pendiente descendente del cono ayuda a que las gotas de agua fluyan de las superficies del cono.

Vista superior:



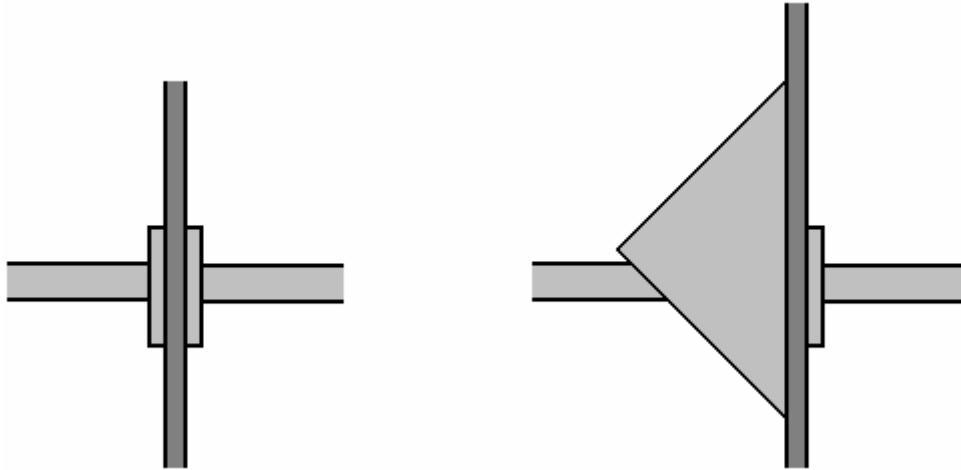
Vista lateral:



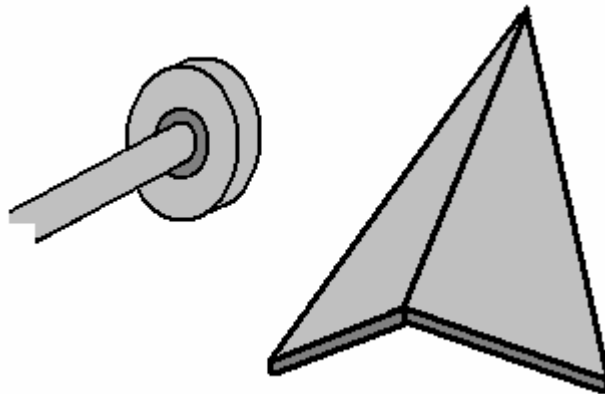
Uno de estos sistemas de Grimes produce suficiente agua para sostener un rancho en Texas durante una sequía, y podría ser alimentado indefinidamente por un generador de Donnie Watts. Piense en el efecto que uno tendría en una aldea que solo tiene acceso a agua contaminada (especialmente si no conoce la tecnología de la plata coloidal).

Como es probable que no sea necesario producir agua potable todo el tiempo, el generador podría alimentar la cocina eléctrica en áreas donde la leña escasea, cargar teléfonos móviles, televisores de potencia, ventiladores eléctricos, refrigeradores, etc.

El interior de la carcasa del sumidero es un área sin presión y muy húmeda. No queremos que salga aceite por el cojinete del eje impulsor, por lo que proporcionar una sombrilla de acero sería una buena idea:



Para esto, dos triángulos de acero se cortan y se sueldan para que la mayor parte del petróleo que caiga sobre ellos se escurra sin alcanzar el cojinete:



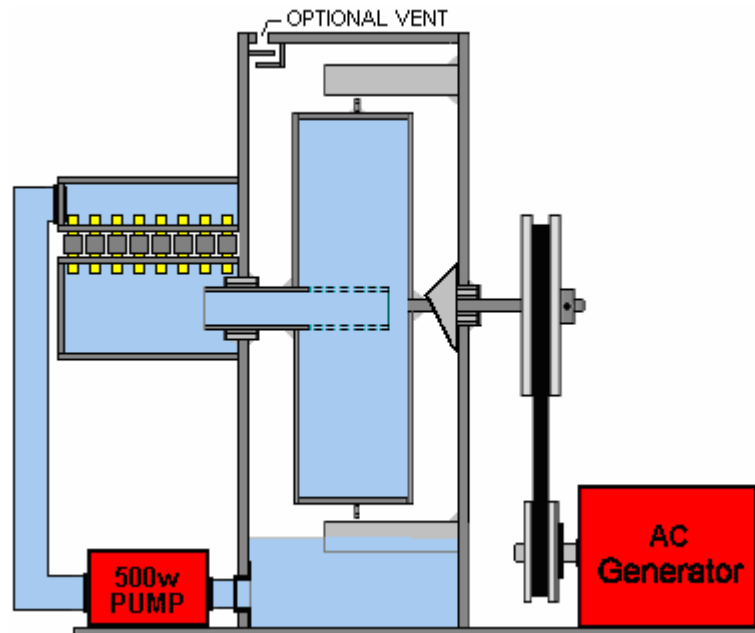
Algunas personas pueden preferir usar componentes fabricados comercialmente en lugar de construir una aleta ajustable para el tubo de admisión giratorio de 3 pulgadas de diámetro al tambor. Bueno, veamos si podemos encontrar un método diferente de control de flujo automático de bajo costo. Para que el sistema sea automático, sugiero que podríamos usar válvulas operadas eléctricamente que luego pueden ser gobernadas por un circuito de control. La gran mayoría de estas válvulas de bajo costo son solo de media pulgada de diámetro hechas para sistemas de calefacción central, y están cerradas a menos que tengan alimentación para abrirlas. Sugeriría las siguientes válvulas como posibles:



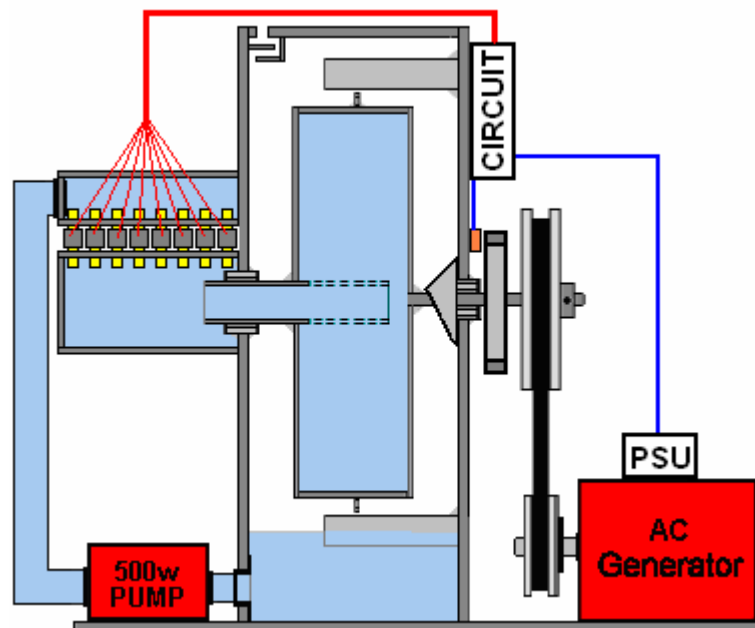
Esta válvula de bronce de tres cuartos de pulgada de diámetro cuesta alrededor de £8 y al mismo precio tenemos una válvula de plástico de una pulgada de diámetro:



Las versiones plásticas de media pulgada están disponibles por aproximadamente £4, pero mi preferencia es por la versión de bronce de tres cuartos de pulgada de diámetro. Sin embargo, podemos obtener control variable utilizando una fila de estas válvulas para restringir el flujo. Para esto, usamos una segunda caja llena de líquido como esta:



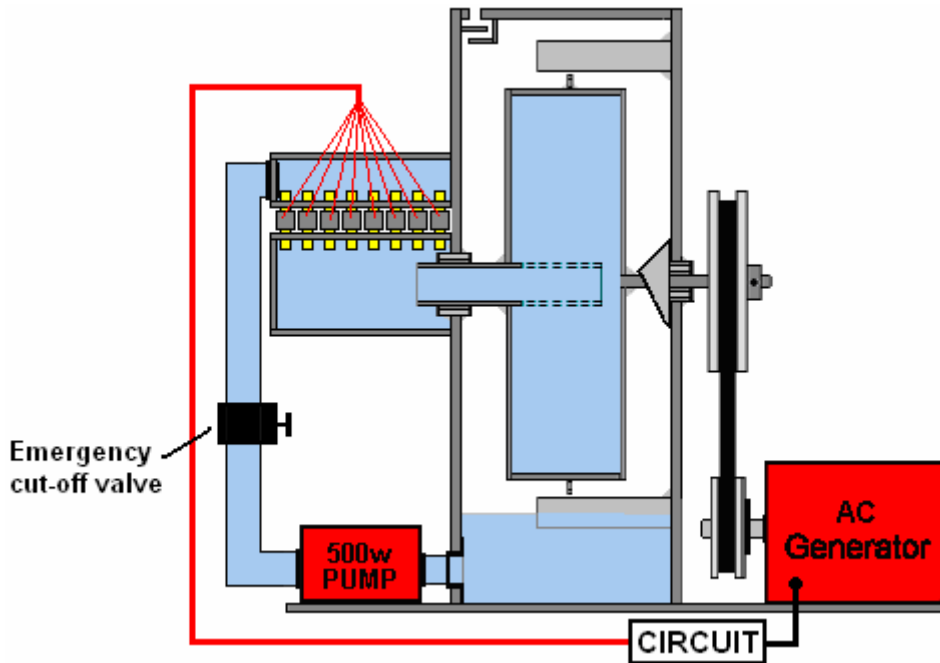
Esta fila de, por ejemplo, diez válvulas permite diez configuraciones de flujo diferentes cuando las válvulas son activadas o desactivadas por el circuito de control y existe la ventaja adicional de que si el circuito de control se alimenta a través de la salida del alternador y hay un problema importante en el que el variador la correa se engancha o hay alguna otra falla importante que elimine la resistencia del alternador del eje de salida, entonces todas las válvulas se cerrarán automáticamente y bloquearán el flujo debido a la falta de voltaje para mantenerlas abiertas. El arreglo podría ser así:



La forma más directa de determinar la velocidad del eje de salida es conectar un disco al eje y usar un sensor para detectar con qué frecuencia pasa un imán en el disco. Un circuito del contador de revoluciones monitorea la velocidad del eje y apaga las válvulas progresivamente si el eje comienza a girar demasiado rápido.

Si bien el diagrama anterior muestra la forma más segura de evaluar la velocidad de rotación del generador, para la mayoría de las personas es más conveniente omitir la mayor cantidad posible de trabajos de construcción. Por lo tanto, es atractiva una forma que omita la necesidad de un disco de rotor y un sensor adicionales. Para eso podemos medir la salida del alternador en lugar de la velocidad directa del eje del generador.

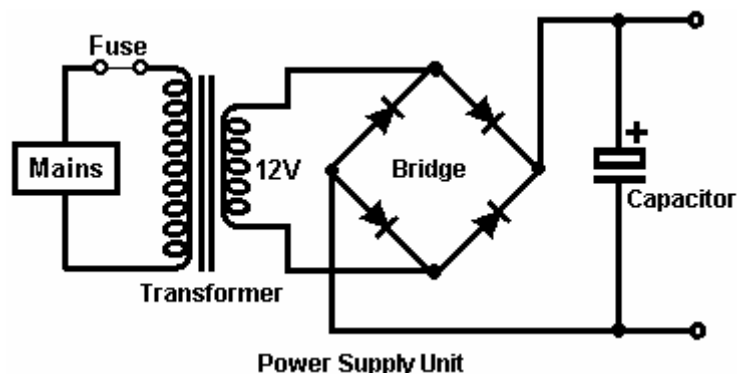
El alternador es un generador de corriente alterna. Si gira el eje de transmisión del alternador a la velocidad de diseño, se produce la tensión de la red. Si el eje se gira más rápido de lo que se supone, se produce un voltaje más alto. Si el eje gira más lento que la velocidad de diseño, entonces la tensión de salida es menor que la tensión de la red. Por lo tanto, podemos usar el voltaje de la salida del generador para controlar la conmutación de la fila de válvulas, y el diseño se convierte en esto:



Con esta disposición, si la correa de transmisión se rompiera o el alternador desarrollara una falla grave, la tensión del circuito disminuiría y, como resultado, el circuito ya no suministraría corriente a las válvulas abiertas y todas se cerrarían. apagar el generador que es exactamente lo que se necesita.

Ahora, todo lo que se necesita es un circuito simple para controlar las válvulas. Comprenda claramente que nunca he recibido capacitación en electrónica y, por lo tanto, solo soy autodidacta, así que no dude en consultar a un experto para brindarle un mejor circuito.

La válvula de bronce de tres cuartos de pulgada tiene una apertura de 20 mm y se abre si se alimenta con 300 miliamperios de corriente a 12 voltios. Eso es 3.6 vatios de potencia para cada válvula o solo 36 vatios para las diez válvulas. El alternador produce voltaje de red, por lo que lo reduciremos a alrededor de 12 voltios, tanto por motivos de seguridad como para abaratar los componentes del circuito. Para reducir el voltaje, utilizamos una fuente de alimentación simple que consta de un transformador de red de 3 amperios para reducir el voltaje, un puente de diodo para convertir la salida en CC pulsante y un condensador para suavizar el pulso:

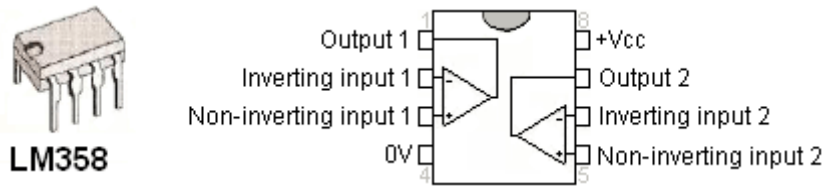


Al igual que con todos los circuitos, y especialmente con los circuitos principales, instalamos un fusible o un interruptor automático como primer componente, y aislamos todos los componentes metálicos para asegurarnos de que no los toquemos accidentalmente y recibamos una descarga desagradable.

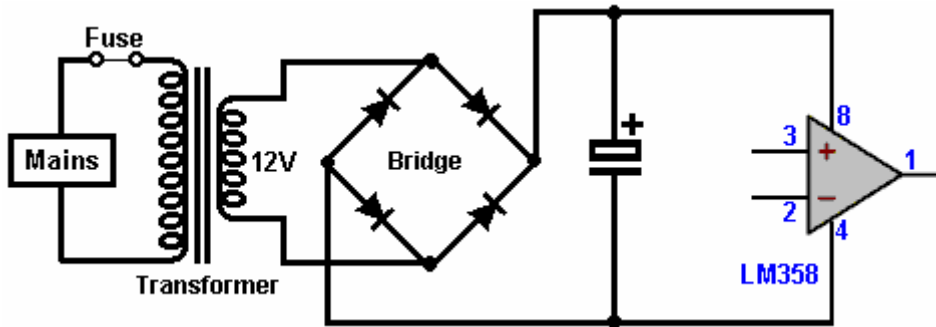
Una vez que el voltaje ha bajado a 12 voltios, el circuito no es más peligroso que una batería de automóvil de 12 voltios y no es necesario aislarlo todo. El fusible es un fusible de 3 amperios.

Este circuito no se autoajusta deliberadamente, ya que queremos usarlo para detectar las diferencias de voltaje provenientes del alternador que está marcado como "Red" en los diagramas. Lo más importante es detectar un aumento en el voltaje, ya que eso indica que el generador está comenzando a girar demasiado rápido y por eso queremos apagar una o más válvulas. El circuito para cada válvula es el mismo que para todos los demás, aunque el ajuste de cada circuito es ligeramente diferente, por lo que las válvulas se desconectan a voltajes ligeramente diferentes.

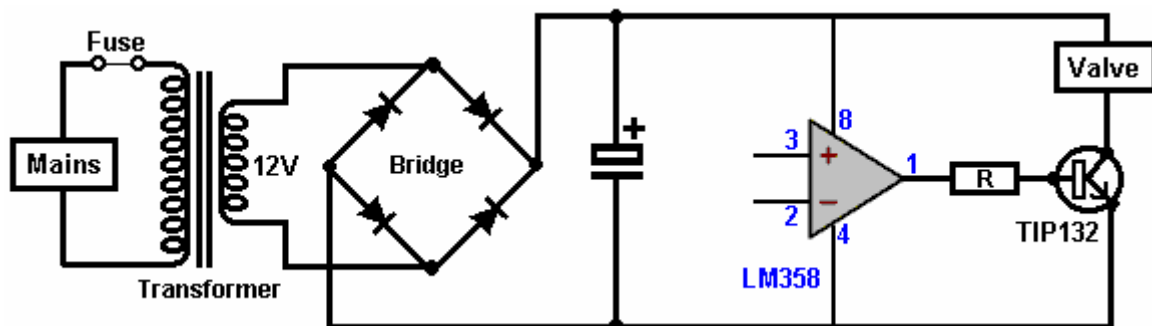
El circuito de conmutación que usaremos se llama "amplificador operacional" y, afortunadamente, todo el circuito viene listo en un chip estándar. Por ejemplo, el muy barato chip LM358 tiene dos circuitos separados de "op-amp":



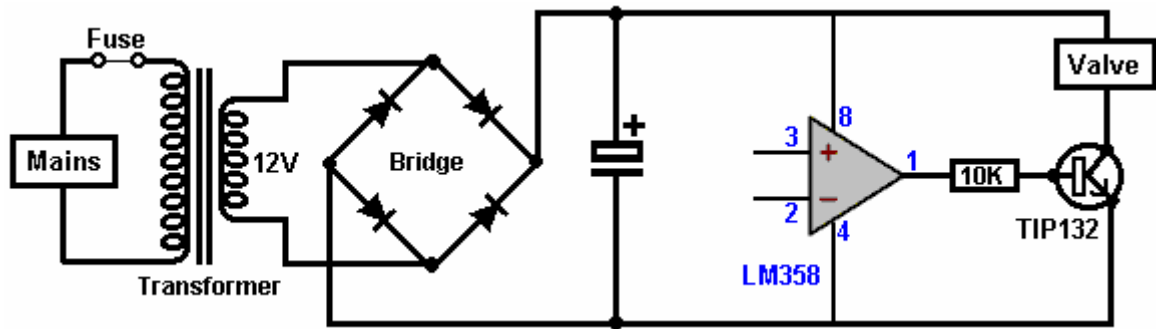
Si conectamos un LM358 en el circuito obtenemos esto:



Si el voltaje en el pin 3 excede el voltaje en el pin 2, entonces la salida en el pin 1 será alta (aproximadamente 10 voltios); de lo contrario, el voltaje en el pin 1 será bajo. Nosotros usaremos el alto voltaje en el pin 1 para encender una de las válvulas y usaremos un transistor de alta ganancia de alta potencia como el TIP132 para hacer esto:



El TIP132 puede manejar 100 voltios, 8 amperios y tiene una ganancia de 1000, por lo que si está pasando 330 miliamperios a través del devanado de la válvula, necesitará una corriente base de 0,3 miliamperios. Esa corriente fluye a través de la resistencia "R" que tiene unos 10 voltios a través de ella. Resistencia = voltios / amperios o $10 / 0.0003$ amperios, que es de 33,333 ohmios o 33K. Sin embargo, aumentaremos la corriente base en un factor de 3 y utilizaremos una resistencia de 10 K:

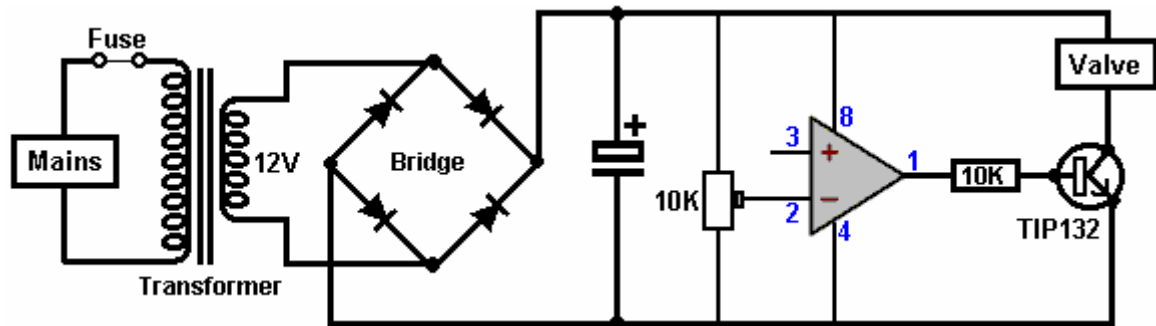


Cómo necesitamos que el LM358 se apague, lo que causa que el voltaje en el pin 1 descienda, privando al TIP132 de la corriente base y cortando la energía de la bobina de la válvula. Para eso, necesitamos que el voltaje en el pin 2 aumente por encima del voltaje en el pin 3 y queremos que eso suceda si el voltaje de la fuente de alimentación aumenta.

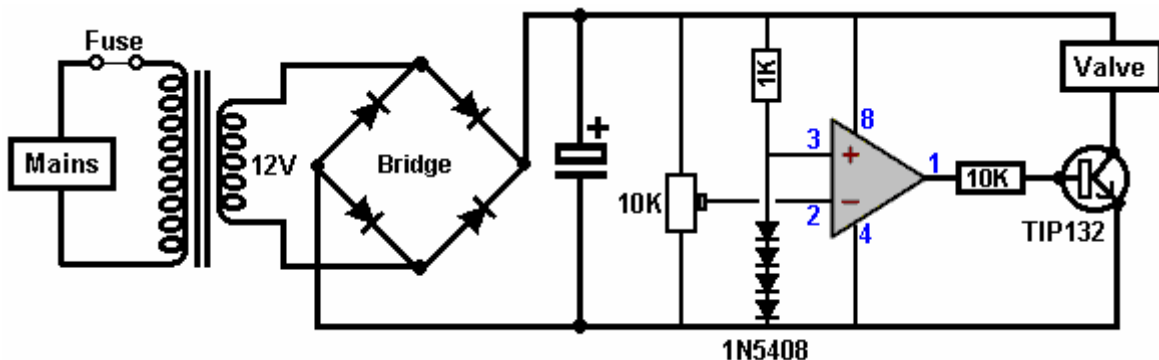
Entonces, si conectamos una resistencia preestablecida multi-terno 10K a través de la fuente de alimentación y la alimentamos al pin 2, entonces podemos configurarlo para que el op-amp se dispare con un aumento en el voltaje. Una resistencia de ese tipo se ve así:



Y el circuito se convierte en:



Ahora, el último paso es proporcionar una tensión de referencia que no cambie si la tensión de alimentación aumenta. La forma aprobada es usar un diodo zener con una resistencia en serie y, en teoría, la caída de voltaje en el diodo zener es un voltaje de referencia confiable. No he encontrado que la disposición funcione bien, así que sugiero usar diodos ordinarios como el 1N5408, como este:



Esta disposición proporciona aproximadamente 10 miliamperios que fluyen a través de la cadena de diodos y se generan unos 2,75 voltios a través de los diodos. Esa tensión no se altera apreciablemente si aumenta la tensión de alimentación.

El segundo op-amp en el chip LM5408 puede usarse para controlar la siguiente válvula. Los pines 4 y 8 ya están conectados a las líneas eléctricas, pero lo que era el pin 1 ahora es el pin 7, lo que era el pin 2 ahora es el pin 6 y lo que era el pin 3 ahora es el pin 5.

El circuito se configura mediante una fuente de alimentación de banco. Mida el voltaje de la fuente de alimentación alimentada por el alternador Donnie Watts y luego desconéctelo. Conecte la fuente de alimentación en lugar de la fuente del alternador y configure el voltaje exactamente al mismo valor. Todos los amplificadores operacionales están conectados al punto de voltaje de referencia de cuatro diodos.

Digamos que queremos que las válvulas se caigan a cada aumento de 5 voltios de la tensión de la red. Si se trata de una fuente de alimentación de 240 voltios, entonces el transformador se reduce a 12 voltios, lo que hace que el cambio sea 20 veces más pequeño, por lo que el voltaje de la fuente de alimentación aumentará solo $5 / 20$ voltios, que es solo un cuarto de voltio. Así que ajusta la fuente de alimentación del banco en un cuarto de voltio y ajusta la primera resistencia variable para que la primera válvula se apague. Bajar la tensión de alimentación del banco en ese cuarto de voltio debería hacer que la válvula se abra de nuevo.

Esto se repite con todas las válvulas para que la segunda válvula caiga cerrada a medio voltio de voltaje más alto. Las caídas de la tercera válvula se cerraron a tres cuartos de aumento de voltios y así sucesivamente.

El Péndulo del Imán

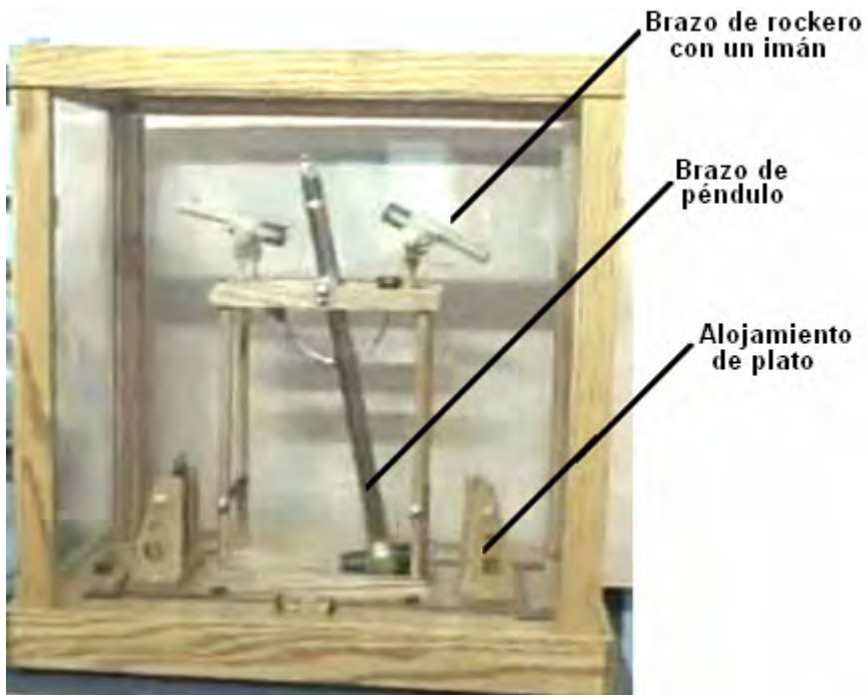
Hay una grapa video corta en la actualidad, en YouTube, mientras mostrando un péndulo que ha estado corriendo solo durante dos años: <http://www.youtube.com/watch?v=SZjNbjhxgt4> y qué usa gravedad y "magnetismo para guardar la ida. El dispositivo se instala en un caso con los lados transparentes:



El propio péndulo se parece una almádena más bien debido a él es el árbol rígido y los imanes adicionales montados en el peso. Las muestras del cuadro anteriores el péndulo al final de él es el balance al derecho y el cuadro debajo, en él la posición de balance de mano izquierda extrema está:



Qué indica el balance cubre una distancia bastante corta. Montado cerca de la cima del péndulo, hay dos brazos montados sobre un eje que se parecen los micrófonos realmente, debido a tener imanes grandes montados en sus más profundo extremos:



El dispositivo opera así: El péndulo gira al derecho y como él hace para que, levanta un imán atado al árbol del péndulo por un brazo color de plata encorvado:



Probablemente, el brazo se encorva para evitar las complicaciones del construcional al péndulo monte sobre un eje que se causaría por un brazo de la montura recto ató al árbol del péndulo. El imán creciente ató a los empujones del péndulo el extremo del imán del hacia arriba de brazo de mecedora aunque no viene cerca de él.

El brazo de la mecedora se usa levantar y bajar un plato que tiene un imán montó en él. La subida y bajando se logra teniendo dos cordones atados al extremo del brazo de la mecedora y sus otros extremos atado a las dos esquinas superiores del plato mudanza:



El plato resbala en dos hendeduras en el albergue de apoyo y el movimiento del plato es relativamente pequeño:



El ladeando a de las gotas de brazo de palanca el plato abajo como los acercamientos del péndulo el plato. Esto introduce un efecto frenando magnético dónde alguna de la velocidad adquirida del peso del péndulo se guarda en los campos magnéticos contrarios de los imanes del péndulo y el imán del plato. Esto frena el movimiento del péndulo y le da un empujón magnético en su balance opuesto, sosteniéndolo está girando día tras día después de día.

Éste es un arreglo diestro y el dispositivo en el despliegue se ha construido a una norma muy alta de construcción. No parece tener cualquier toma de energía adicional fuera de, pero parece bastante probable ese bobinas del aire-centro podrían usarse a lo largo del camino de balance para generar el poder eléctrico. El arreglo aparece para que cerca del corcel de batería de péndulo de John Bedini que puede ser bien posible usar un péndulo de este tipo para cobrar las baterías así como John hace.

Mientras esto se parece un dispositivo muy simple, es muy probable que requiere que el ajuste exacto de la longitud de la palanca arma, el hueco magnético clasifica según tamaño la fuerza de los imanes, etc., respecto un etc. Se necesitan los ajustes pequeños repetidos probablemente conseguir el dispositivo operando fácilmente y sosteniendo el balance del péndulo. Todos en todo sin embargo, es un dispositivo muy interesante.

El Paseo de Cadena de Jerzy Zbikowski

Venimos ahora a un dispositivo que yo amaría describir como "imposible", pero de mala gana, realmente no puedo hacer esto. En la superficie, este dispositivo tiene cada aspecto de ser imposible, y aún ha sido medido en un laboratorio que como es el 147 % eficiente. Quizás las medidas de laboratorio se equivocan, sin embargo, parece haber alcance muy pequeño para el error de medida cuando el dispositivo es tan básicamente simple. Mi problema es que si los resultados son el 100 % genuinos, que es claramente posible, luego una serie de éstos arregló en un círculo, cada conducción del próximo, esto crearía un dispositivo autoimpulsado y no puedo explicar de donde el poder conductor vendría. Puedo entender más o menos cada otro dispositivo en este eBook, pero éste me hace dejar perplejo. Cuando no tengo ninguna base para reclamar para ser un genio, comparto la información aquí y le dejaré decidirse si esto puede trabajar cuando la patente afirma que esto hace.

La patente en cuestión es los EE.UU de aspecto muy inocentes 7,780,559 "Transmisión de Cadena autorizada" que inocentemente declara que esto es un sistema de cadena sola para hacer girar una rueda dentada grande en el mismo precio que una rueda dentada más pequeña, conductor, y sin duda, que es exactamente lo que esto hace. En este punto, mi Ingeniería que entrena saltos en y dice "seguro, pero la eficacia mecánica total será menos del 100 % y mientras la rueda dentada más grande gira realmente en el mismo precio, esto hará hasta ahora menos poderosamente, y usted tiene exactamente el mismo efecto que la conducción del segundo eje con una pequeña rueda dentada que le hace echar el cerrojo sobre una rueda dentada grande.

El único problema con este es que las pruebas parecen mostrar que no es así y de hecho, (probablemente debido al brazo de palanca más grande del radio de rueda dentada más grande) el arreglo tiene un poder de salida que fue medido en el prototipo como el 47 % mayor que el poder de entrada. ¿OKEY, tan cómo trabaja esto?

En el diagrama mostrado aquí, un pequeño diámetro que conduce la rueda marcó "1" tiene exactamente el mismo número de dientes que la rueda conducida mucho más grande marcó "2". Cuando ellos son unidos por una cadena, estas dos ruedas giran en exactamente el mismo precio, es decir las revoluciones por minuto son exactamente el mismo para cada una de aquellas dos ruedas.

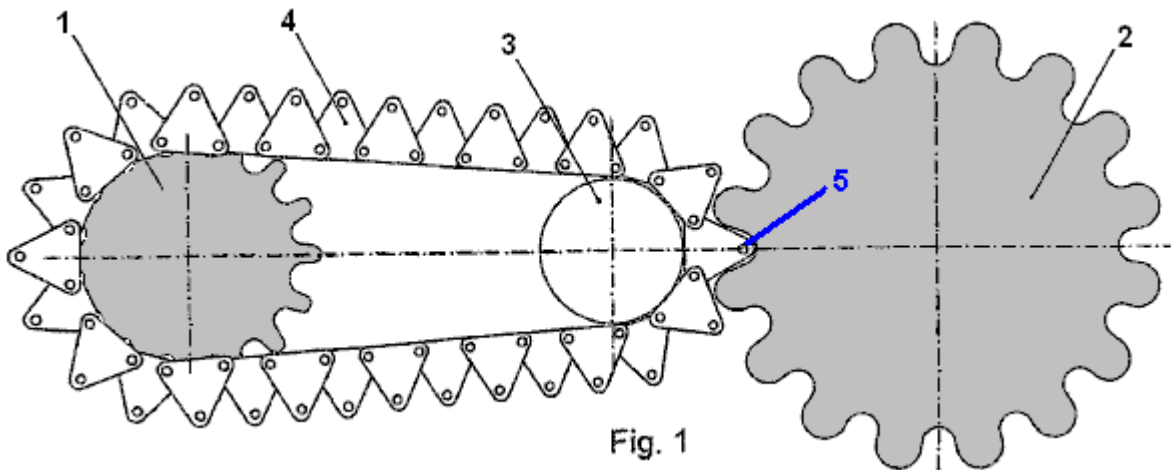
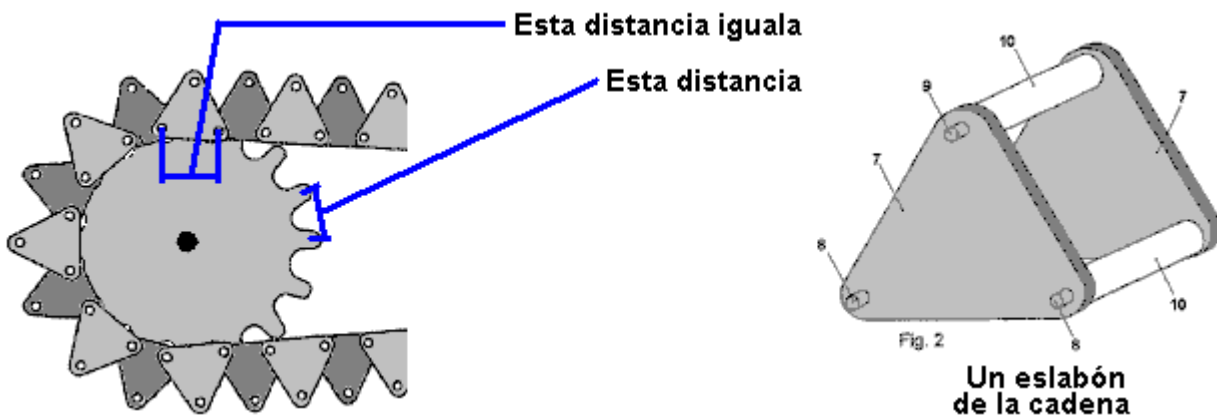


Fig. 1

El camino que la cadena logra empujar los dientes más grandes de la rueda grande es teniendo el rodillo conductor "5" levantado por un eslabón triangular "4" de modo que esto tenga el mismo tono rotatorio que los dientes en la rueda más grande.

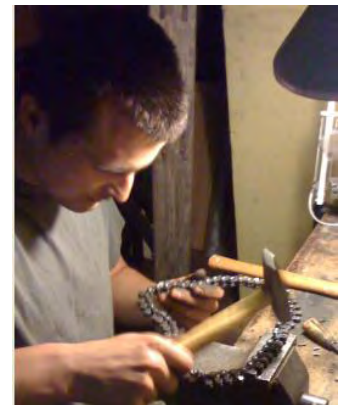


Un eslabón de la cadena

Mi reacción inmediata a esto debería decirlo cuando los triangulares eslabones de la cadena de viaje tienen un poco más estrecha de su base de altura, que este hará que el rodillo conductor "5" tenga un paseo menos poderoso que la rueda conductor "1". Pero si las medidas de laboratorio hechas en el prototipo son correctas, entonces aquel efecto de brazo de nivel aumentado no es suficiente para vencer las ganancias causadas por el radio aumentado de la rueda más grande. Las medidas de laboratorio fueron hechas en el laboratorio certificado del Instituto de Máquinas Eléctricas y Paseos de la Universidad Técnica de Wroclaw, Polonia. Una presentación de vídeo en el polaco puede ser vista en:

<http://www.focus.pl/video/film/perpetuum-mobile/>.

Es difícil ver como este paseo de cadena podría ser C.O.P.> 1 pero esto tiene la ventaja que alguien con habilidades de construcción mecánicas buenas puede probarlo sin la necesidad de cualquier conocimiento de la electrónica.



Los Efectos Gravitatorios

Nosotros somos todo el familiar con los efectos de gravedad. Si usted deja caer algo, se cae hacia abajo. Ingenieros y científicos normalmente son de la opinión que el trabajo útil no puede realizarse en una base continua de la gravedad, como, ellos señalan, cuando un peso se cae y convertido es "la energía potencial" en el

trabajo útil, usted tiene que poner en entonces así como mucho trabajo levante el peso de nuevo a a su punto de arranque. Mientras esto parece ser un análisis legítimo de la situación, no es realmente verdad.

Alguna demanda de las personas que un dispositivo gravedad-impulsado es imposible porque, ellos dicen que sería un “el movimiento perpetuo” la máquina, y ellos dicen, el movimiento perpetuo es imposible. El movimiento perpetuo no es imposible como el argumento en él siendo imposible en el hecho real, es basado en cálculos que asumen que el objeto en cuestión es la parte de un “cerrado” el sistema, mientras en la realidad, está muy improbablemente que cualquier sistema en el universo realmente es un “cerrado” el sistema, desde que todo se sumerge en un mar macizo de energía llamado el “el campo de energía de cero-punto.” Pero que al lado, permítanos examinar la situación real.

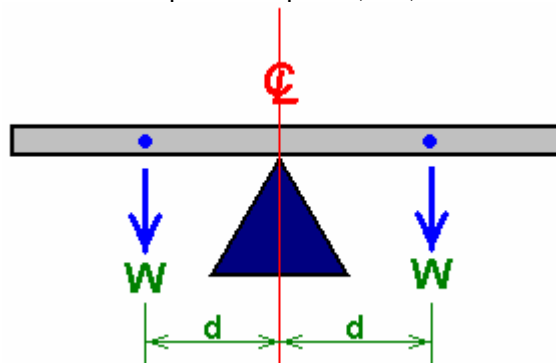
Johann Bessler hizo una rueda de gravedad totalmente activa en 1712. Una 300 libra (136 Kg) rueda que él demostró el levantamiento un 70 libra peso a través de una distancia de 80 pies, demostrando un poder del exceso de 5,600 pie-libra. Considerado el nivel bajo de tecnología en ese momento, allí parecería ser el alcance muy pequeño para esa demostración ser una imitación. Si fuera una imitación, entonces la propia imitación habría sido un logro más impresionante.

Sin embargo, Bessler actuó de la misma manera como la mayoría de los inventores, y exigió que alguien tuviera que pagarle una cantidad muy grande de dinero por el secreto de cómo su rueda de gravedad trabajó. En común con el día presente, había ningún comprador y Bessler tomaron los detalles de su plan a la tumba con él. No exactamente una situación ideal para el resto de nosotros.

Sin embargo, el argumento principal contra la posibilidad de una rueda de gravedad activa es la idea que cuando la gravedad parece ejercer una fuerza directa en la dirección de la tierra, no puede usarse para realizar cualquier trabajo útil por consiguiente, especialmente desde la eficacia de cualquier dispositivo estará menos de 100%.

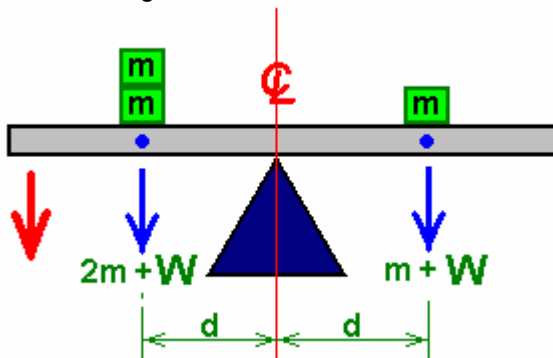
Mientras es ciertamente convenido que la eficacia de cualquier rueda estará menos de 100% como la fricción será definitivamente un factor, necesariamente no sigue que una rueda de gravedad exitosa no puede construirse. Permítanos aplicar un poco el sentido común al problema y ve qué resultados.

Si nosotros tenemos un arreglo del ver-sierra dónde el dispositivo es precisamente equilibrado, con la misma longitud de un tablón fuerte en cada lateral del punto del pivote, así,:



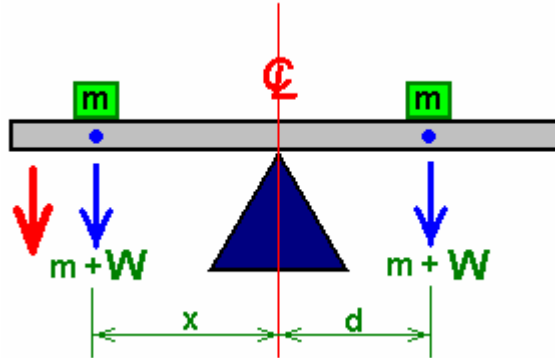
Equilibra porque el peso del tablón (“W”) a la izquierda del punto de apoyo intenta hacer el tablón ladear encima de en un en sentido contrario a las agujas del reloj la dirección, mientras exactamente el mismo peso (“W”) intenta inclinarlo encima de en un en el sentido de las agujas del reloj la dirección. Ambas fuerzas volviéndose son d cronometra W y cuando ellos emparejan exactamente, el tablón no mueve.

La fuerza volviéndose (d cronometra W) se llama el “el torque”, y si nosotros alteramos el arreglo poniendo los pesos desiguales en el tablón, entonces la viga ladeará encima de en la dirección del lado más pesado:



Con esta carga desigual, la viga ladeará abajo en el lado de la mano izquierdo, como indicado por la flecha roja. Esto parece como una cosa muy simple, pero es un hecho muy importante. Permítame señalar lo que pasa aquí. En cuanto el peso en uno lado del pivote es más grande que el peso en el otro lado (ambos ser de pesos una distancia igual del punto del pivote), entonces el tablón pesado empieza a mover. ¿Por qué mueve? Porque la gravedad está empujando los pesos hacia abajo.

Un otro punto es que la distancia del punto del pivote también es importante. Si los pesos agregados "m" es igual pero puso a las distancias diferentes del punto del pivote, entonces el tablón también ladeará encima de:



Esto es porque el brazo de la palanca más grande "x" hace la mano izquierda pesar "m" tiene más influencia que el peso idéntico "m" en el lado de la mano derecha.

¿Usted se siente que estos hechos simplemente son demasiado simples para cualquiera realmente molestar con? Bien, ellos forman la base de dispositivos que pueden proporcionar el poder real para hacer el trabajo real, sin la necesidad para electrónica o baterías.

Se ponen las sugerencias siguientes para los sistemas prácticos adelante para usted para considerar, y si usted está fuera interesada bastante prueba. Sin embargo, si usted decide intentar construir algo mostrado aquí, por favor entienda que usted hace tan completamente a su propio riesgo. ¡En las condiciones simples, si usted deja caer un peso pesado en su dedo del pie, mientras otras personas pueden ser bien simpáticas, nadie más es responsable o responsable para su lesión - usted necesita tener más cuidado en el futuro! Permítame enfatizarlo de nuevo, este documento sólo es para los propósitos de información.



La Rueda Impulsada por Gravedad de Mikhail Dmitriev

Mikhail es un experimentador ruso que ha trabajado durante muchos años desarrollándose y probando dispositivos impulsados por gravedad. Su persistencia ha dado resultado y él ha sido muy acertado. Su trabajo es mostrado en el sitio Web de Stirling Allen:

http://peswiki.com/index.php/Directory:Mikhail_Dmitriev_Gravity_Wheel donde hay videos y las fotografías de los varios de sus prototipos. Es previsto que las versiones grandes que generan 6 a 12 kilovatios del poder de exceso se harán disponibles para la compra en 2011. Cada uno de sus varios diseños está basado en el principio de atar pesos a una rueda y pedir que aquellos pesos fueran compensados hacia fuera cayéndose y compensados hacia adentro elevándose. A causa de las armas de palanca diferentes implicadas, que da un desequilibrio de fuerza que hace que la rueda gire continuamente y si los pesos son de un tamaño considerable, entonces la rotación es poderosa y puede ser usada para generar la energía eléctrica.

A fin de pedir que los pesos fueran compensados como la rueda anda, cada peso es suspendido a un brazo girado:



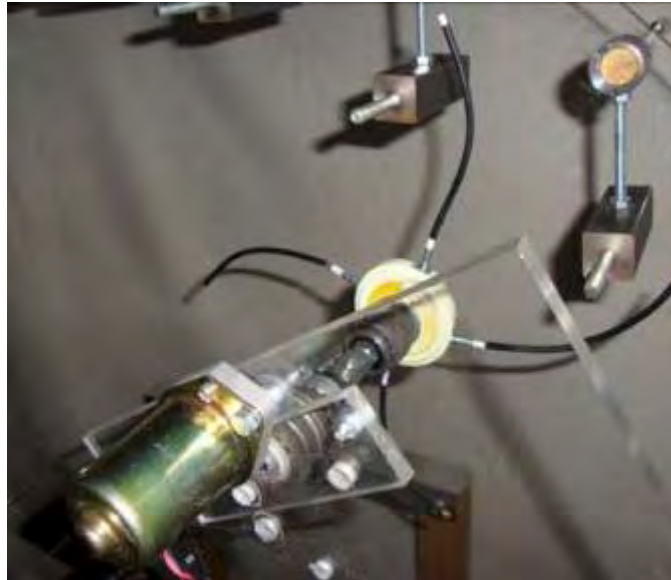
Para el dispositivo para funcionar como requerido, aquel brazo de suspensión tiene que ser movido para (decir) el derecho cayéndose y ser centrado o desviado a la derecha elevándose. El Mikhail ha decidido usar una pequeña cantidad del poder eléctrico de hacer este pasar, porque la energía proporcionada por la gravedad en la bocacalle de la rueda lejos pesa más que la pequeña entrada eléctrica tenía que hacer la rueda girar.

Varios mecanismos para hacer este para pasar han sido probados cuando usted puede ver de la presentación de Stirling. Un método es empujar las armas de palanca a la derecha con un disco de giro simple que tiene armas deflector atadas a ello:

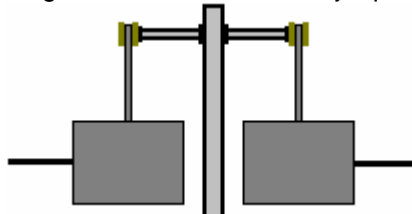


Siendo dado el empuje lateral, cada peso rechaza el centro hasta que esto alcance el fondo de esto es viajes. Por favor recuerde que mientras los pesos muestran aquí son diminutos, un dispositivo trabajador de tamaño natural tendrá pesos que un total de quizás 130 kilogramos y las fuerzas implicadas es grande entonces. El cuadro encima es un poco difícil de distinguir cuando el disco rotativo es transparente y el apoyo a las armas rotativas es también transparente. El brazo metálico horizontal debe apoyar allí el panel transparente en el cual 'el porte' de rueda de armas es montado.

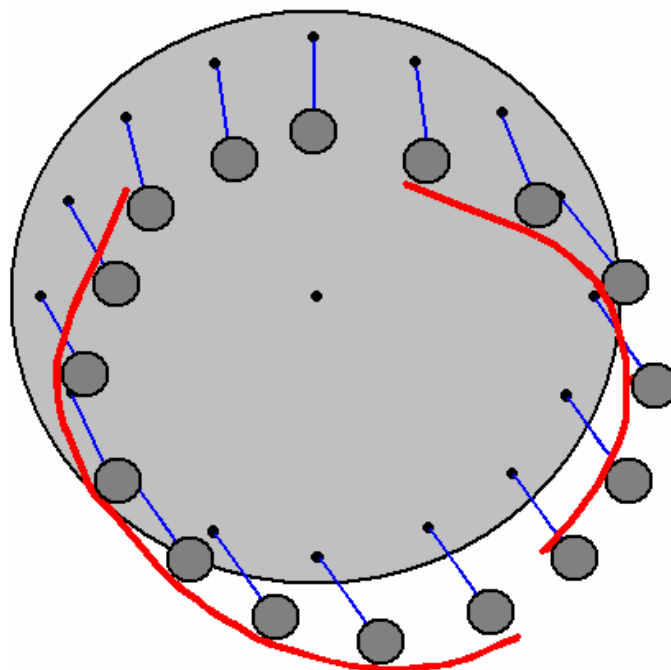
Un método alternativo es usar un pequeño motor que conduce las armas directamente como mostrado aquí:



Cada peso es sostenido rígidamente y tan cuando las prensas de brazo de motor contra ello, el brazo de palanca es eliminado de lado sin el peso que se enrosca lejos del brazo de motor. Estos pesos de prototipo no son pesados, pero cuando una unidad trabajadora está siendo construida ellos tendrán el peso considerable, tan conseguir un arreglo bien equilibrado, podría ser aconsejable tener pesos a ambos lados de la rueda de modo que no haya ninguna compensación la carga axial colocada en el eje que apoya la rueda:



El arreglo de Mikhail trabaja bien cuando esto confía por el movimiento balanceador de los pesos para guardarlos del centro durante el tiempo cuando ellos se caen y usted puede mirar un vídeo de aquel acontecimiento. Sin embargo, hace una maravilla si no fuera posible hacer los arreglos para este movimiento sin la necesidad de un motor, aunque la utilización de un motor sea un método muy inteligente y sensible de asegurar el poder rotatorio. Quizás si dos deflectores inmóviles fueron usados, un no para dejar pasar los pesos a la derecha cayéndose y un no para dejarlos pasar a la derecha elevándose, un sistema viable podría ser creado. Quizás algo como este:



Es verdad que los pedazos deflector tendrían una forma de smoother que dibujado aquí, pero el principio es mostrado a pesar de la calidad mala del diagrama. Donde los pesos pesados están implicados, cada uno tendría

que tener un porte de rodillo que aprieta entre el peso y el escudo de deflector a fin de reducir al mínimo la fricción como las diapositivas de peso por delante. Una idea bastante similar es la parte de la siguiente entrada de Dale Simpson.

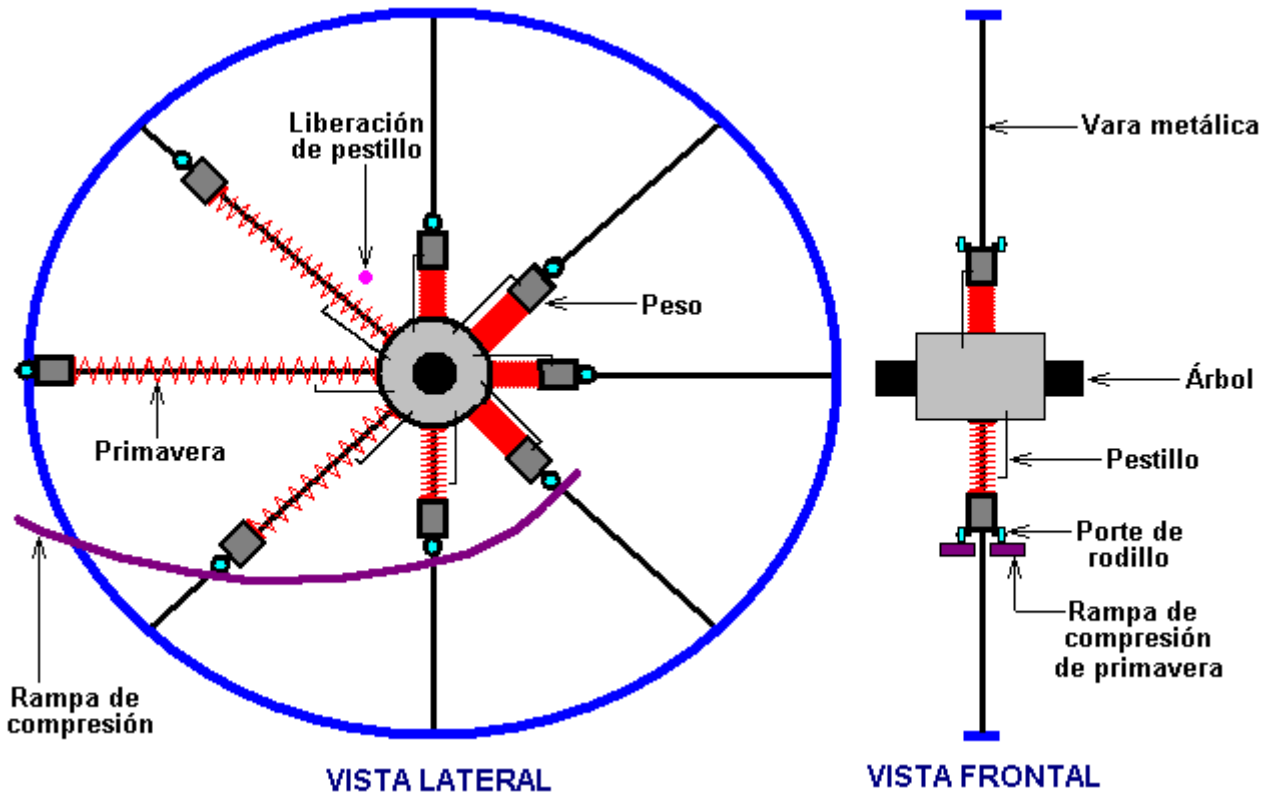


La Gravedad Rueda Sugerencia de Dale Simpson

El plan de máquinas gravedad-operadas es una área que realmente ha sido ahora de interés considerable a varias personas para algún tiempo. El plan mostrado aquí viene de la Cañada Simpson del EE.UU. Debe enfatizarse que la información siguiente se publica como el abrir-fuente, dotado al mundo y para que no puede patentarse por cualquier individuo u organización. La rueda del prototipo de cañada tiene un diámetro de aproximadamente cinco pies, el usando pesa de un valor sustancial. La estrategia global es crear el torque del exceso teniendo los pesos resbale a lo largo de varas de metal que radian un poco de un cubo central como los rayos de una rueda de la carreta. El objetivo es crear una situación asimétrica dónde los pesos son más íntimos al cubo al subir, que ellos son al caerse.

La dificultad con diseñar un sistema de este tipo es inventar un mecanismo exitoso y práctico por entrar los pesos hacia el cubo cuando ellos están cercanos el punto más bajo en su camino elíptico de movimiento. El plan de cañada usa una primavera y un pestillo para ayudar el mando el movimiento de cada peso. La llave a cualquier sistema mecánico de este tipo es que la opción cuidadosa de componentes y el ajuste preciso del último mecanismo para asegurar ese funcionamiento es exactamente como intencional. Éste frecuentemente es un problema común con muchos dispositivos de libre-energía como los esfuerzos de la repetición descuidados produzcan el fracaso, no porque el plan está en la falta, pero porque el nivel necesario de habilidad y cuida en la construcción no se reunió por la persona que intenta la repetición.

Aquí es un boceto del plan de Cañada:



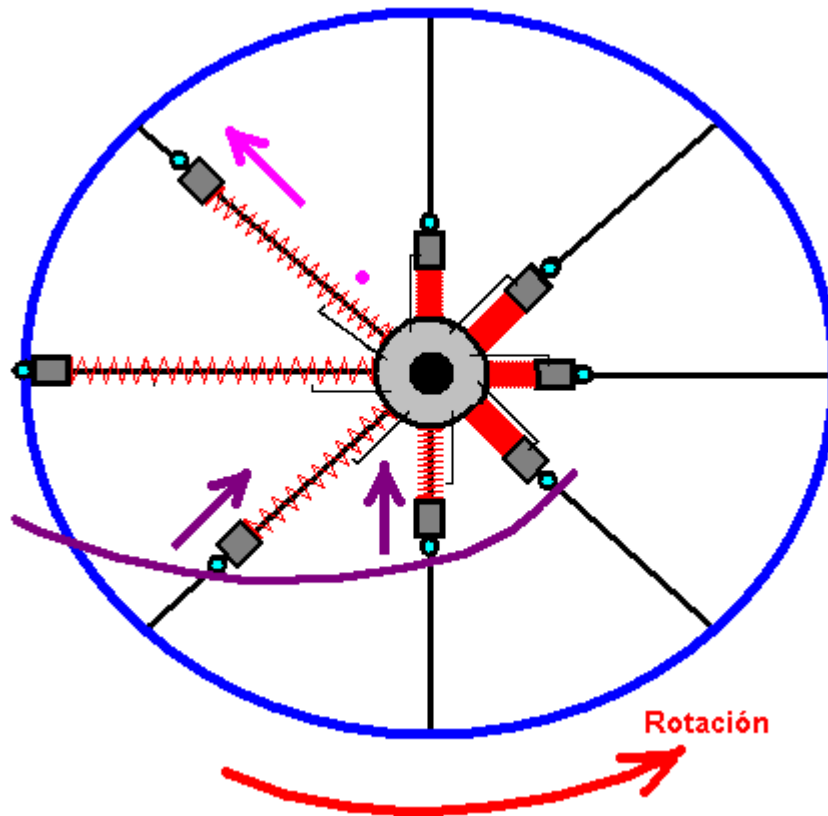
La rueda tiene un margen exterior mostrado en el azul y un cubo central mostrados en gris. Rayos de metal mostrados radialmente en la carrera negra fuera del cubo al margen. Se muestran ocho rayos en este diagrama como ese número permite la claridad mayor, pero un número más grande probablemente sería beneficioso al construir una rueda de este tipo.

La rueda como mostrado, rueda en un sentido contrario a las agujas del reloj la dirección. Cada peso, mostrado en la oscuridad gris, tiene un par de rumbos de rodillo de bajo-fricción atado a él. Hay también una primavera, mostrada en rojo, entre el peso y el cubo. Cuando un peso alcanza la posición de la 8-hora, los rumbos del rodillo avisan una rampa de condensación primaveral, mostrada en la púrpura. Esta rampa se forma de dos partes, uno en cada lateral de los rayos, manteniendo una rampa rodante cada uno de los dos rumbos del rodillo. La rampa se forma en una curva que tiene una proporción constante de acercamiento hacia el cubo de la rueda.

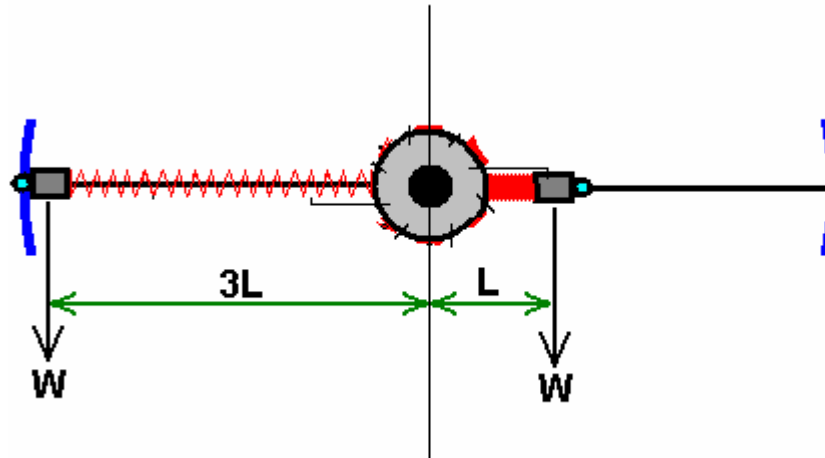
La rampa se posiciona para que la primavera esté totalmente comprimida cuando el peso ha pasado simplemente el punto más bajo en su viaje. Cuando la primavera está totalmente comprimida, un pestillo lo sostiene en esa posición. Esto contiene el peso cerca del cubo durante su movimiento ascendente. Las primaveras no son particularmente poderosas, y simplemente debe ser muy bien bastante para poder empujar el peso atrás hacia el margen de la rueda cuando el rayo está en cuarenta cinco grados sobre el horizontal. El "la fuerza centrífuga" causó por la rotación ayuda la primavera mover los exteriores de peso a estas alturas. El empujón de la primavera se comienza por el pestillo a tropezándose abierto por el componente de descargo de pestillo mostrado en la rosa.

Los pesos tienen un movimiento interior hacia el cubo que cuando ellos se empujan por la rueda está volviéndose movimiento que fuerza el hacia arriba de rumbos de rodillo a lo largo de la rampa de primavera-condensación. Ellos tienen un movimiento exterior a lo largo de los rayos cuando la tenencia de la captura que la primavera comprimida se suelta a sobre la posición de la 11-hora. El pestillo y el mecanismo del descargo son ambos mecánico - ninguna electrónica o el suministro de poder eléctrico se necesita en este plan.

Estos detalles se muestran en el diagrama debajo:



¿La pregunta, claro es, habrá bastante poder del exceso para hacer la rueda rodar propiamente? La calidad de construcción es definitivamente un factor como las cosas como la fricción entre los pesos y sus rayos necesitan ser muy bajas. Permítanos considerar que las fuerzas involucraron aquí:



Tome cualquier un peso para este cálculo. Cualquier exceso la energía rotatoria será creada por la diferencia entre las fuerzas que intentan volverse la rueda en un en el sentido de las agujas del reloj la dirección y esas fuerzas que intentan volverse la rueda en un en sentido contrario a las agujas del reloj la dirección. Con el propósito de esta discusión, nos permitió asumir que nosotros hemos construido la rueda para que la posición del comprimido-primavera sea uno tercero del primavera-uncompressed la posición.

Cuando los pesos son todo el mismo valor "W", el ver-sierra que se vuelve el efecto en un en el sentido de las agujas del reloj la dirección es el peso ("W") multiplicó por él es la distancia del centro del eje ("L"). Es decir, $W \times L$.

El efecto volviéndose en el contador en el sentido de las agujas del reloj la dirección es el peso ("W") multiplicó por él es la distancia del centro del eje (" $3W$ "). Es decir, $W \times 3 \times L$.

Así, con WL que lo empuja en el sentido de las agujas del reloj, y $3WL$ que lo empujan en sentido contrario a las agujas del reloj, hay una fuerza neta de $(3WL - WL)$, es decir una fuerza neta de $2 \times W \times L$ accionar la rueda en

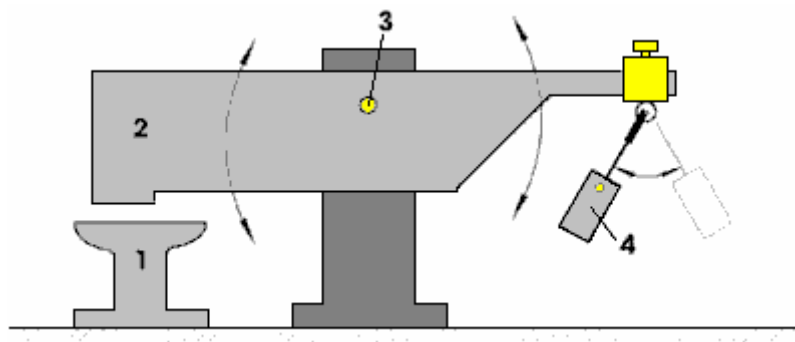
una dirección en sentido antihorario. Si esa fuerza puede empujar el peso en hacia el cubo, mientras comprimiendo la primavera y operando el pestillo de la primavera, entonces la rueda será totalmente operacional. Hay realmente, un poco de poder volviéndose adicional proporcionado por los pesos en el lado de la mano izquierdo del diagrama, ambos sobre y debajo del horizontal, como ellos está fuera más allá un trato bueno del eje que aquéllos con totalmente comprimido y primaveras del latched.

La única manera de determinar si este plan trabajará correctamente es construir uno y probarlo. Habría, claro, sea posible tener algunas de estas ruedas montado en un solo árbol del eje para aumentar el poder de rendimiento de exceso disponible del árbol del paseo. Esta idea del plan tiene el nivel de poder de exceso más bajo de todos aquéllos probablemente en este documento. Los planes siguientes se impulsan particularmente difícil construir superior y no.

El Sistema Péndulo / Palanca de Veljko Milkovic

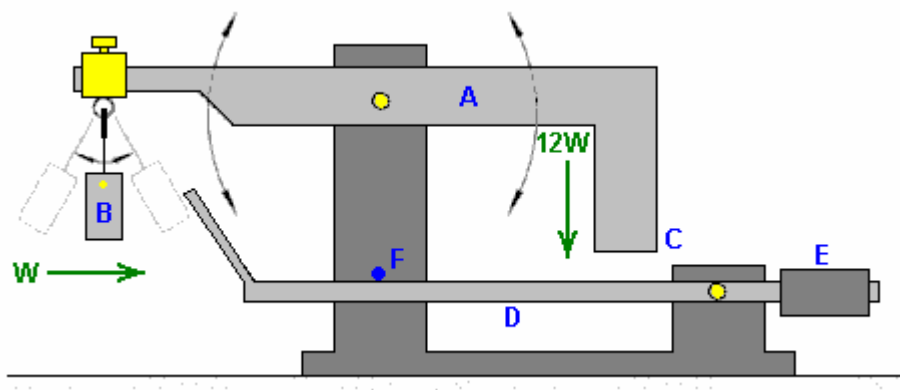
El concepto que no es posible tener el poder del exceso de un dispositivo completamente mecánico está claramente equivocado como se ha mostrado recientemente por Veljko Milkovic a <http://www.veljkomilkovic.com/OscilacijeEng.html> dónde su sistema de pendulum/lever de dos-fase le muestra a un COP = 12 rendimiento de energía del exceso. COP está de pie para "el Coeficiente De Actuación" que es una cantidad calculada zambulléndose el poder del rendimiento por el poder de la entrada que el operador tiene que proporcionar para hacer el sistema trabaje. Por favor note que nosotros estamos hablando sobre los niveles de poder y no la eficacia. No es posible tener una eficacia del sistema mayor que 100% y es casi imposible lograr que 100% nivel.

Aquí es el diagrama de Veljko de su palanca muy exitosa / el sistema del péndulo:



Aquí, la viga 2 es muy más pesada que el péndulo peso 4. Pero, cuando el péndulo es el girando fijo por un empujón ligero, la viga 2 libras abajo en yunque 1 con la fuerza considerable, ciertamente la fuerza muy mayor que fue necesitado hacer el péndulo girar.

Como allí la energía del exceso es, allí parece no ser ninguna razón por qué no debe hacerse auto-suficiente alimentando alguna de la energía del exceso atrás para mantener el movimiento. Una modificación muy simple para hacer esto podría ser:

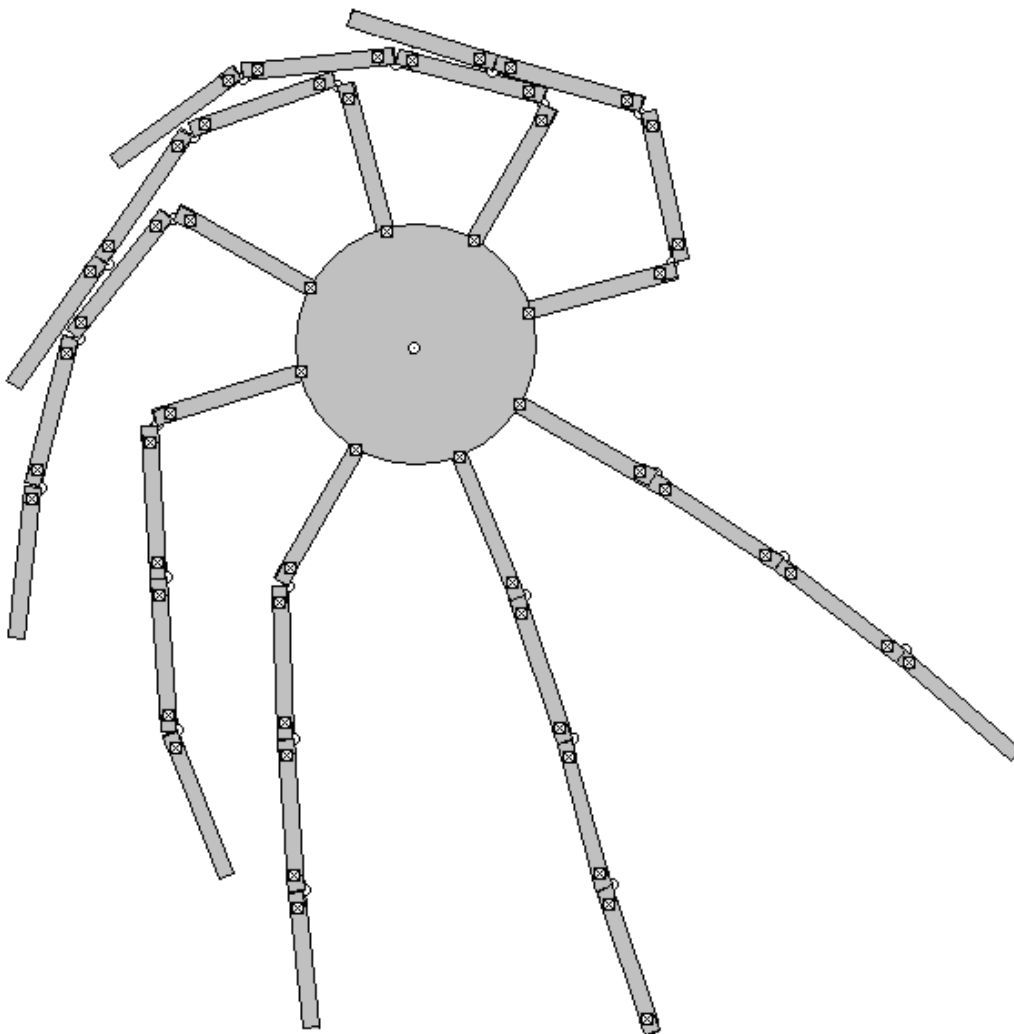


Aquí, la viga principal UN, es precisamente equilibrado cuando pesa B está colgando inmóvil en él es “el a-resto” la posición. Cuando pesa B es el balanceo fijo, causa la viga UN para oscilar, proporcionando el poder muy mayor al punto C debido a la masa muy mayor de viga A. Si una viga adicional, ligera D se proporciona y contrapesó por el peso E, para que tenga una presión ascendente muy ligera en su parada de movimiento F, entonces el funcionamiento debe ser auto-suficiente.

Para esto, las posiciones se ajustan para que cuando apunta los movimientos de C a su punto más bajo, apenas toca con el codo emita D ligeramente hacia abajo. En este momento a tiempo, peso B es a su el más cerca para apuntar C y sobre para empezar girando lejos de nuevo a la izquierda. Emita D que se toca con el codo las causas hacia abajo su punta para empujar el peso B sólo bastante para mantener su balanceo. Si el peso B tiene una masa de “W” entonces el punto C de viga UN tiene un empujón descendente de $12W$ en Veljko está trabajando modelo. Cuando la energía exigió mover la viga ligeramente que D es bastante pequeño, la mayoría de los $12W$ restos del empujón por hacer el trabajo útil adicional como operar una bomba.

La Gravedad Rueda de Amr Al-Hossary

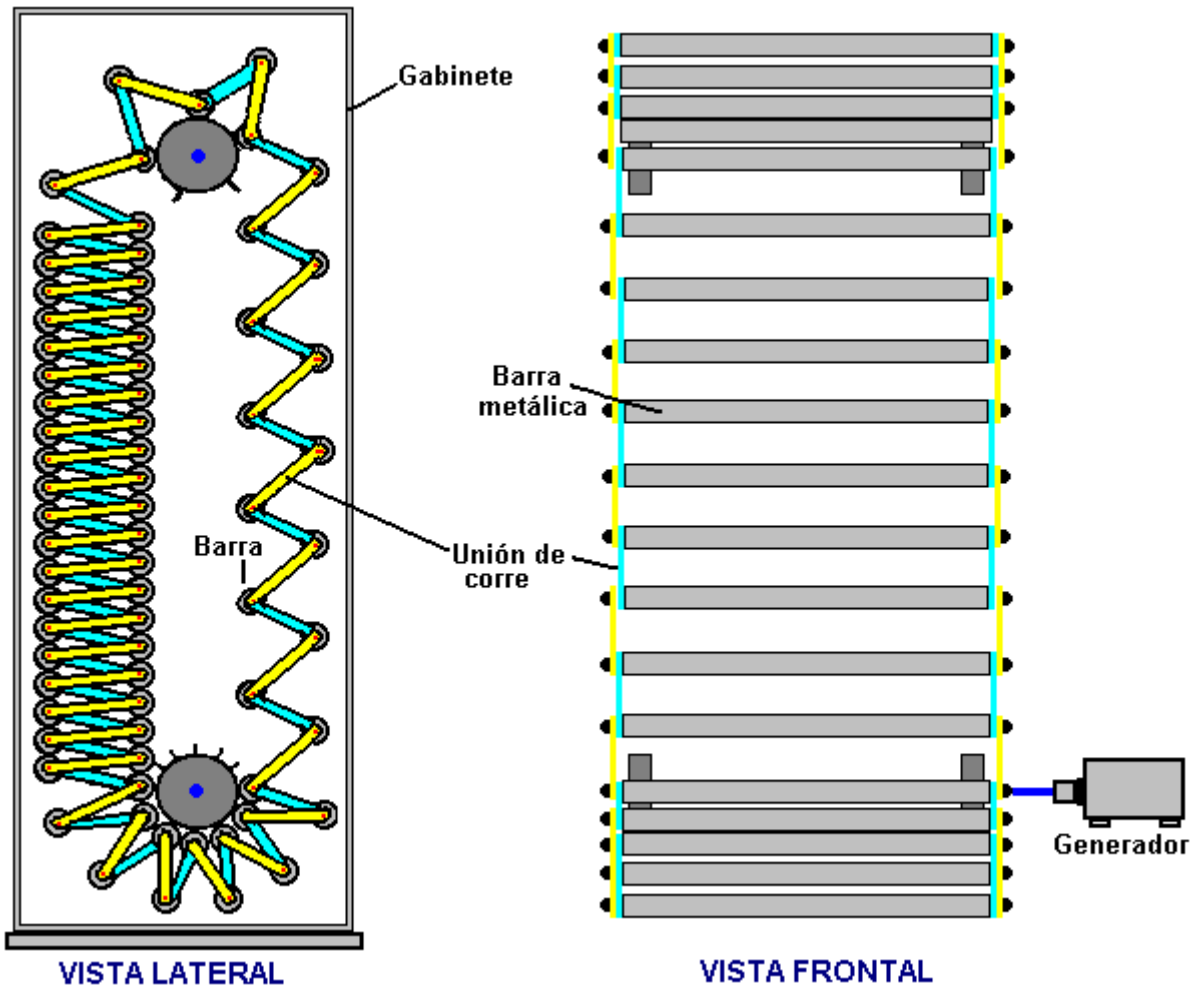
Si es el caso, entonces el diseño debería ser quizás modificado a lo largo de las líneas de la aplicación evidente de Amr Al-Hossary donde los platos de bisagra son atados directamente al rotor. Aquellos camino, el brazo de palanca de plato es definitivamente usado:



Aquí, las armas de bisagra o los platos también darán un impulso de impacto cuando ellos se abren a su grado lleno y esto proporciona el poder de bocacalle adicional. Sin embargo, el desequilibrio entre el dos lado no es una cantidad principal y entonces este diseño probablemente no proporcionará una cantidad grande de la torsión para conducir cargas externas.

El Gravedad Cadena Sugerencia de Murilo Luciano

Murilo Luciano de Brasil, ha inventado un dispositivo de poder muy diestro, gravedad-operado que él ha nombrado el "Alud-manaje." De nuevo, este plan no puede patentarse como Murilo tiene dotado él al mundo como un plan realza-libre que alguien puede hacer. Este dispositivo pone más pesos continuamente en un lado de un árbol del paseo dar un arreglo desequilibrado. Esto se hace poniendo los eslabones extensibles entre los pesos. Los eslabones operan en un tijeras-como modo a que abre cuando los pesos están subiendo, y contrato cuando los pesos están cayéndose:



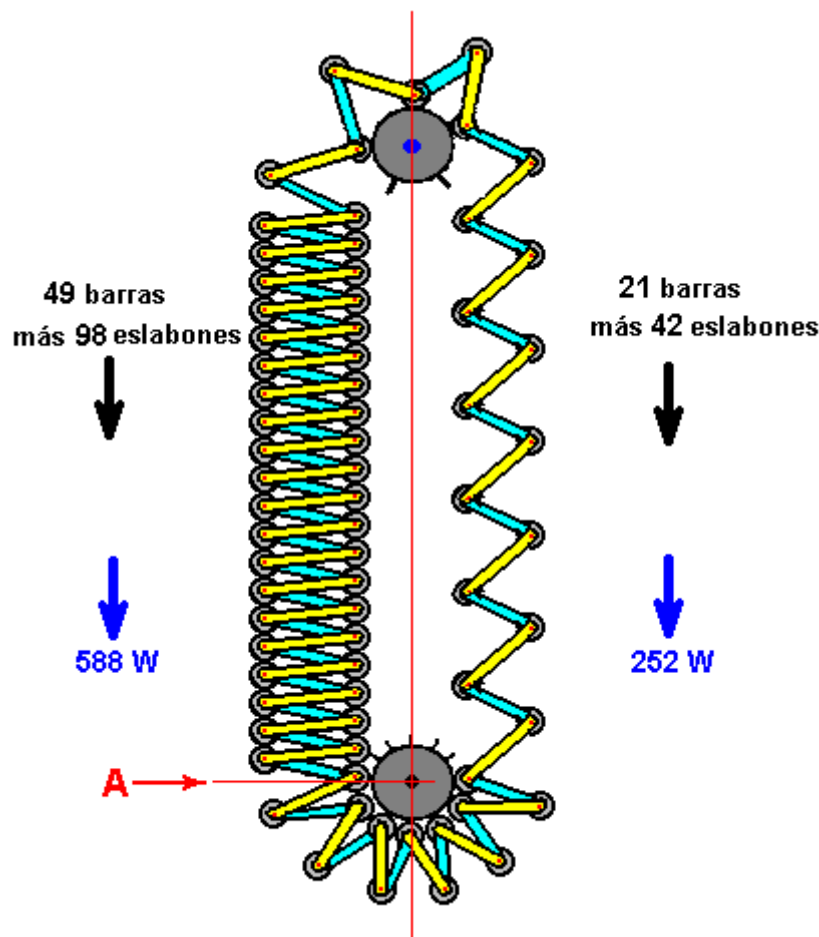
En el arreglo mostrado aquí, los pesos se muestran como las barras de acero. El plan es el scaleable en ambos altura, anchura y la masa y número de pesos. En el boceto áspero anteriormente, los detalles prácticos de controlar la posición de las barras y co-ordinating la rotación de los dos árboles de apoyo no se muestra para clarificar el movimiento. En la práctica, los dos árboles se unen con un par de dientes dentados y una cadena. También se necesitan dos juegos de guías verticales controlar la posición de las barras cuando ellos son intermedios los cuatro dientes que los conectan a los árboles del paseo, y cuando ellos pasan las ruedas del diente.

En el boceto, hay 79 pesos de la barra. Este arreglo controla éstos para que hay siempre 21 en el lado creciente y 56 en el lado cayente (dos siendo muerto-centran). El desequilibrio de peso resultante es sustancial. Si nosotros tomamos la situación dónde cada uno de las barras de la vinculación pesa uno décimo tanto como uno de los pesos de la barra, entonces si nosotros llamamos el peso de un eslabón "W", el lado creciente tiene 252 de éstos "W" unidades que intentan volverse los dientes en un en el sentido de las agujas del reloj la dirección mientras 588 del "W" las unidades están intentando volverse los dientes en un en sentido contrario a las agujas del reloj la dirección. Éste es un desequilibrio continuo de 336 del "W" las unidades en el en sentido contrario a las agujas del reloj la dirección, y ésa es una cantidad sustancial. Si un arreglo puede llevarse a cabo que donde los eslabones abren totalmente, entonces el desequilibrio sería 558 del "W" las unidades (una 66% mejora) y la diferencia del brazo nivelada sería sustancial.

Hay un otro rasgo que no se ha tenido en cuenta en este cálculo y ése es el brazo de la palanca a que estos pesos operan. En el lado cayente, el centro de los pesos está fuera extenso del eje de los árboles del paseo porque los brazos del eslabón están casi horizontales. En el lado creciente, los eslabones se extienden fuera encima de una distancia horizontal menor, para que su centro no está fuera lejos como de su diente de apoyo.

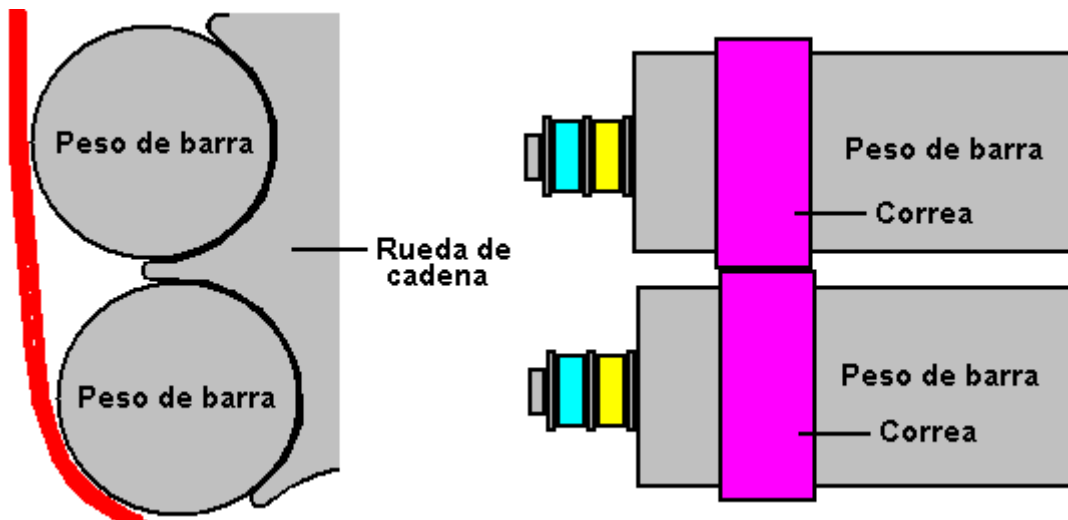
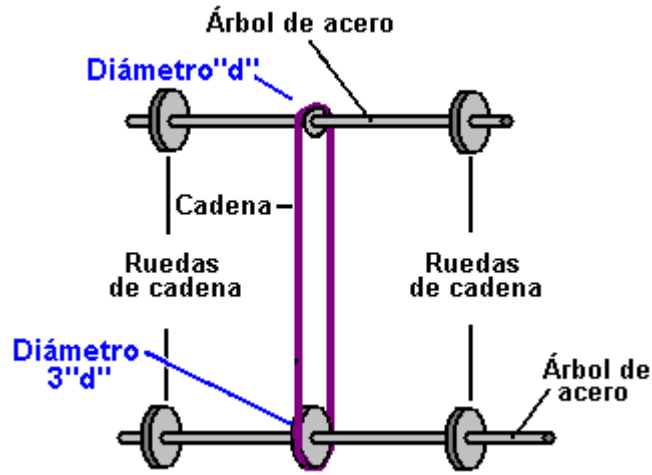
Esta diferencia en la distancia, aumentos el poder volviéndose de los árboles del rendimiento. En el boceto sobre, un generador eléctrico se muestra atado directamente a un árbol del rendimiento. Ése es hacer el diagrama más fácil para entender, como en la práctica, el eslabón del generador es probable ser uno engranado para que el árbol del generador hile muy más rápido que el árbol del rendimiento rueda. Esto no es cierto como Murilo que mira a la cara que este dispositivo operará tan rápidamente que alguna forma de frenar puede necesitarse. El generador proporcionará frenando, sobre todo al proporcionar una carga fuertemente eléctrica.

Este diagrama muestra cómo el dos lado del dispositivo tiene la carga desequilibrada que causa un en sentido contrario a las agujas del reloj la rotación:

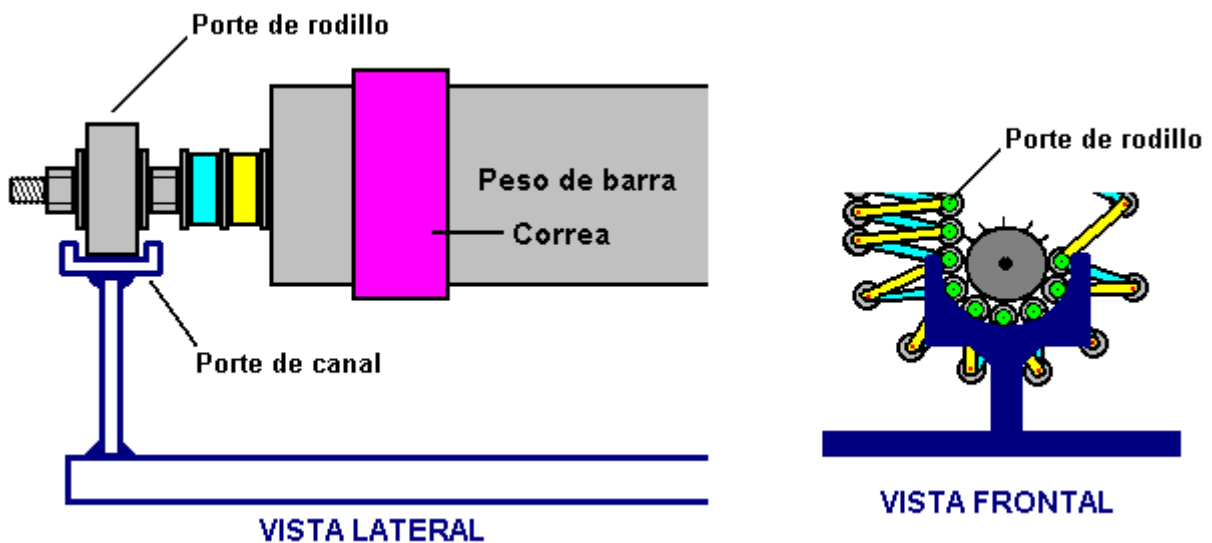


Se piensan los diagramas mostrados sobre mostrar los principios de cómo este dispositivo opera y para que para la claridad, los mecanismos del mando prácticos no se han mostrado. Hay claro, muchas maneras diferentes de controlar el funcionamiento y asegurar que funciona como requerido. Uno de los métodos del edificio más fáciles es unirse los dos árboles que usan una cadena y ruedas del diente juntos. Es esencial tener el mismo número de pesos de la barra que pasan encima de las ruedas del diente superiores como el paso bajo las más bajo ruedas del diente. En las ruedas del diente superiores, las barras se extienden fuera, diga, tres veces como lejos aparte que ellos están en las más bajo ruedas del diente, para que los dientes superiores necesitan rodar tres veces tan rápido como el más bajo. Esto se coloca usando una más bajo rueda de diente de manejar-cadena que tiene tres veces el diámetro del superior.

La fuerza tendencia proporcionada por el desequilibrio de peso de las dos columnas de pesos de la vara necesita ser aplicada a las más bajo ruedas del diente al punto "UN" en el diagrama anteriormente. Para esto para pasar, allí tiene que ser una conexión mecánica entre la pila de pesos de la barra y la rueda del diente. Esto puede hacerse de las maneras diferentes. En los diagramas de concepto anteriores, este eslabón se ha mostrado como un diente del diente o alternativamente, una proyección del alfiler simple de la rueda del diente. Ésta no es una opción buena como él involucra una cantidad considerable de mecanizar y allí necesitaría ser algún método para prevenir la barra rodando ligeramente y saliendo de alineación con la rueda del diente. Un mucho mejor la opción es poner el spacers entre la barra pesa y tiene los dientes del diente insertar entre las barras para que ninguna hendidura de la barra se necesite y el barra posicionar exacto es ningún más largo esencial. Este arreglo se muestra debajo:



La descripción a a aquí no ha mencionado los aspectos prácticos más importantes del plan. Es ahora tiempo para considerar el lado creciente del dispositivo. Para controlar la sección extendida de la cadena, y para asegurar que alimenta correctamente adelante a las ruedas del diente superiores, el hueco entre los pesos de la barra sucesivos debe controlarse.



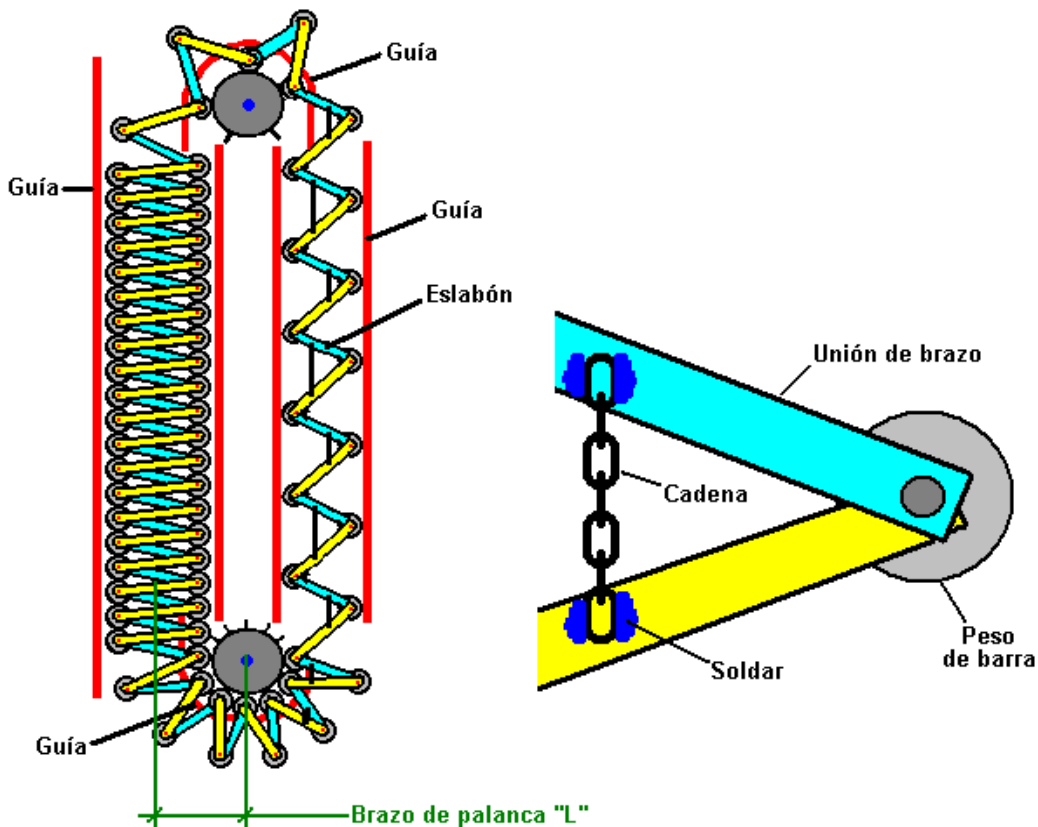
Un cauce guiando puede usarse, como mostrado aquí, y pueden atarse cojinetes de bolas normales o rodillo-rumbos a los extremos de los pesos usando la vara enhebrada (o una saeta con la cabeza dentro del peso) y cerrando con llave las nueces.

Las barras en el lado creciente son lejos tres veces como aparte como aquéllos en el ejemplo mostrado aquí que es claro sólo una opción fuera de centenares de aplicaciones diferentes, en el lado cayente. Esto significa eso en las ruedas del diente superiores, sólo cada tercer diente conectará con un peso de la barra. Esto se muestra en el diagrama siguiente. Sin embargo, si los pesos unidos se dejaran a sus propios dispositivos, entonces las barras laterales crecientes colgarían en una línea recta. Mientras eso sería óptimo para el poder del paseo, Murilo no mira a la cara que como una opción práctica, presumiblemente debido al movimiento de los eslabones como el movimiento de pesos de barra encima de su punto más alto. En mi opinión, que el arreglo es bastante posible llevar a cabo fiablemente que con tal de que se selecciona la longitud de los eslabones emparejar la distancia del diente exactamente, sin embargo, que el método de Murilo se muestra aquí.

El método de Murilo es usar los eslabones refrenando adicionales entre los pesos. El objetivo aquí es asegurarse que cuando los pesos extendieron fuera en su jornada ascendente que ellos suben las posiciones exactamente tres anchuras de la barra aparte, y para que alimentaba correctamente adelante a los dientes de la rueda del diente superior. Estos eslabones necesitan al cierre a en el lado cayente y abren en el lado creciente. Ellos podrían fabricarse de las longitudes cortas de cadena o de metal del slotted despoja con un alfiler que resbala a lo largo de la hendedura.

El método cualquier es escogido, es importante que los eslabones se quedan claro de las barras y no previenen que las barras que apilan estrechamente juntos en el lado cayente como eso los prevendrían sentando correctamente en los dientes de las más bajo ruedas del diente. La opción de precisión más fácil para el constructor de la casa está usando cadena dónde se posicionan dos pesos de la barra en la rueda del diente superior para dar el espacio exacto, y la cadena del tensioned se suelda en la posición, como mostrado debajo. Poniendo la cadena dentro de un causas del tubo plásticas él subir un "UN" la forma los exteriores en pie de los eslabones cuando ellos pasan a su posición cerrada. Esto impide las cadenas conseguir entre las barras del eslabón. Además, las cadenas se tiemblan de un par de barras del eslabón al próximo, como mostrado debajo, como una medida adicional para guardar el funcionamiento fiable y " callado..

En el diagrama debajo de, sólo unos de estos eslabones refrenando se muestra para guardar el diagrama tan simple como posible. No es una opción buena para hacer tres veces a las ruedas de diente de barra superiores más grande que las más bajo ruedas del diente como esto forzaría la subida y " las secciones cayentes de cadena fuera del vertical, qué a su vez introduce la fricción contra las guías. El 1:3 engranaje central se necesita asegurarse que se estiran las cadenas en el lado creciente totalmente y el espacio de la barra pesa los fósforos el diente superior que espacia exactamente.

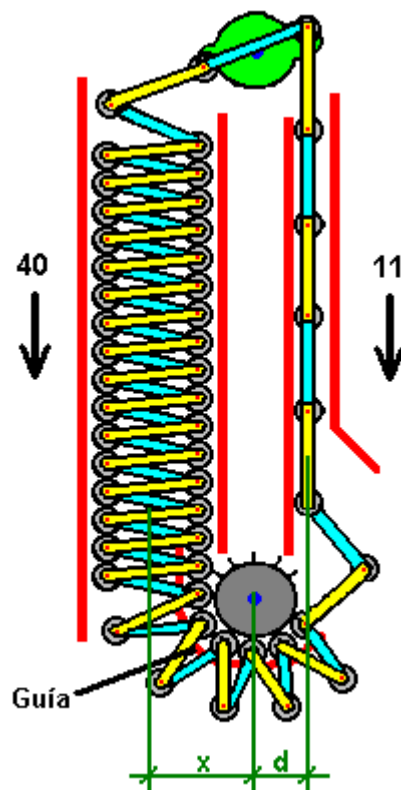


Los diagramas no han mostrado el armazón de apoyo que sostiene los ejes en el lugar y mantiene la unidad en una posición vertical, como esto ideando no se especializa de forma alguna, y hay muchas variaciones aceptables. Una precaución sensata es adjuntar el dispositivo en un armario de la caja derecho asegurarse que

hay ninguna oportunidad de algo se cogido en el rápidamente el mecanismo mudanza. Éste es un plan impresionante de Murilo que recomienda que en la aplicación mostrada sobre, que los eslabones mostrados en el azul son hecho 5% más largo que aquéllos mostrados en amarillo, como esto mejora la distribución de peso y paseo de la más bajo rueda del diente..

Una máquina del lavado tiene un requisito de poder máximo de 2.25 kW y en el REINO UNIDO un 3.5 alternador del kW conveniente cuesta £225 y necesita ser hilado a 3,000 rpm para el rendimiento lleno.

Mientras la descripción anterior cubre el plan principal de Murilo, es posible adelantar el plan más allá, mientras levantando su eficacia en el proceso así como reduciendo el esfuerzo de la construcción necesitado construirlo. Para esta versión, los componentes principales permanecen el mismo, con el eje superior engranado al más bajo eje como antes y el eje superior que rueda más rápidamente que el más bajo. La diferencia principal es eso en el lado creciente, la cadena abre completamente. Esto anula la necesidad por la cadena se une, movimientos los pesos crecientes muy más íntimo en y reduce el número de pesos subiendo:



Con un número reducido de pesos en el diagrama sobre, el desequilibrio de peso es una 40:11 proporción muy sustancial con la ventaja maciza de un brazo de la palanca substancialmente reducido "d" que es muy más pequeño que el brazo de la palanca "x" de los pesos cayentes. Éste es un desequilibrio mayor, mientras dando tirando el eje en a 40x un en sentido contrario a las agujas del reloj la dirección y sólo 11d que oponen ese movimiento.

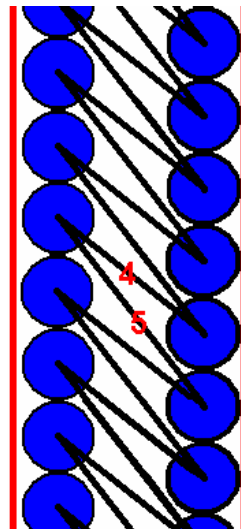
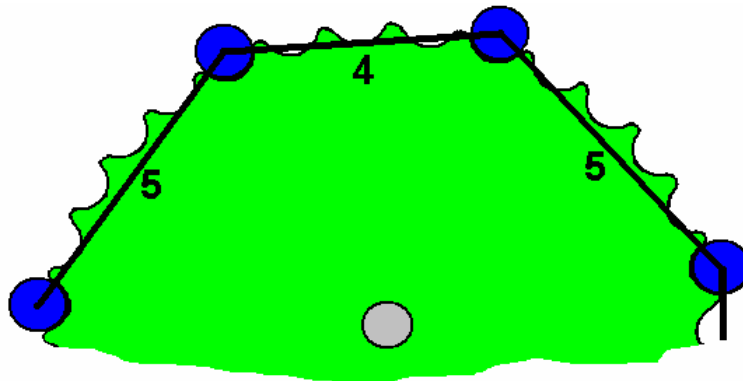
Hasta ahora, en la descripción ha sido supuesto que todos los componentes se harán de metal. Ésta necesariamente no es la opción mejor. Primeramente, metal que mueve contra metal hace un ruido, para que las guías hicieran robustamente de plástico espeso u otro material similar sería una opción buena para las guías para los pesos.

Los pesos que ellos podría hacerse igualmente bien de conducto de plástico fuerte llenado de arena, lleve pelotillas, hormigón o cualquier otro material pesado conveniente. Las cañerías tendrían las gorras del extremo fuertes entonces capaz de sostener los pivotes para los eslabones. Las ruedas del diente ellos podría hacerse bien de material de plástico espeso que daría un funcionamiento del quieter y qué podría echarse el cerrojo a al árbol de despegue de poder con una saeta puso el derecho a través del eje.

La mayoría de las dimensiones no es crítico. Aumentando el diámetro de la más bajo rueda del diente aumentarán el poder del eje del rendimiento pero bajarán su velocidad. Agregando más pesos aumentarán el poder del rendimiento y " a un grado menor, la velocidad, pero aumentará el tamaño global de la unidad y su peso global y costo. Haciendo cada peso más pesado levantarán el poder del rendimiento, o reduce el tamaño

global si el peso se contiene en menos pesos. Aumentando la longitud de los eslabones significa menos pesos en el lado creciente pero requerirá las ruedas del diente más grandes.

No es necesario tener todos los eslabones el mismo tamaño. Si las longitudes son cuidadosamente escogidas y los sangrado en la tapa de rueda de diente superior la circunferencia entera, entonces cada segundo eslabón puede ser uno sangrado más corto que puntas los pesos en una columna más compacta y eficaz en el lado cayente:



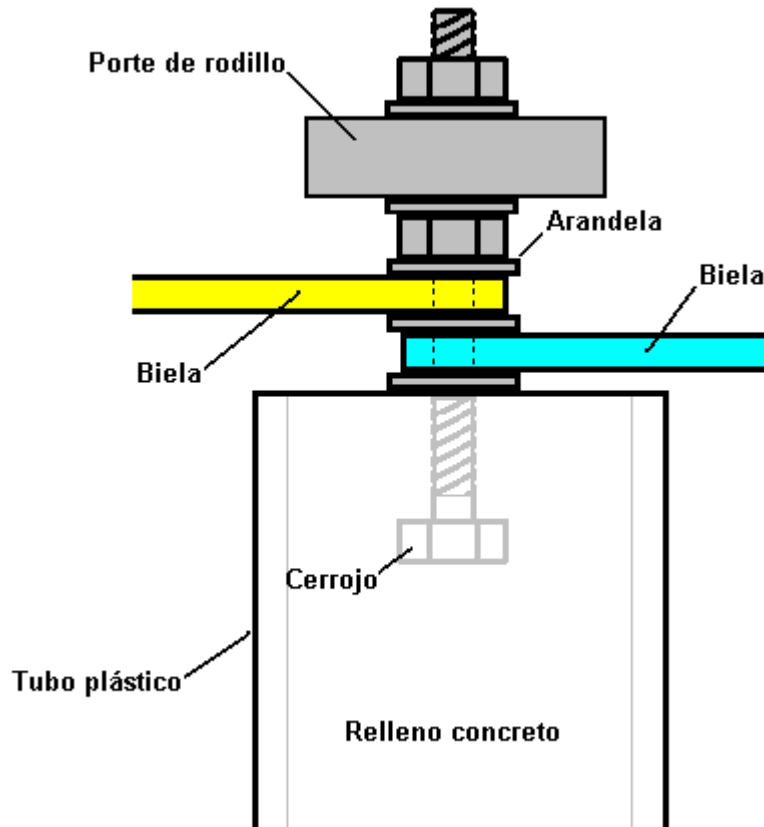
Con este arreglo, los pesos exteriores, mostrados aquí en la izquierda, aprietan muy firmemente abajo en la columna interior de pesos, mientras haciendo un grupo compacto. Si usando las cañerías plásticas entonces con el hormigón el arreglo de la bisagra para las varas pueden ser muy simples, con un juego de la saeta en el hormigón como mostrado debajo.

Pueden apoyarse las varas, lavanderas y saeta en una tira delgada, rígida puesta por la cima de la cañería. Cuando el hormigón ha ido sólido, la tira está alejada y el hueco produjo entonces por su levantamiento permite movimiento libre de las varas. Si esta técnica se usa, entonces los pesos de la barra se lanzan en dos pasos, con un disco firmemente digno la manera de la parte empujó a dentro de la cañería para que un extremo pueda llenarse mientras el otro extremo permanece abierto y prepara para la realización del otro extremo.

Una ventaja de usar las cañerías plásticas es que si las ruedas del diente son hecho de un alto-densidad duro el material plástico, como se usa para las tajaderas de comida, y las guías de peso también son hecho de plástico del pendenciero, debe haber ningún ruido de metal-en-metal producido durante el funcionamiento entonces, si la saeta agujerea en las bielas es un ataque bueno para las saetas usadas.

El hormigón o mortero usados como un relleno pueden hacerse húmedo y flexible, desde que la fuerza mecánica no es un problema aquí, y un relleno sin anula en él es deseable. Incluso el hormigón de calidad bajo (causó por más agua que completamente necesario) sería más adecuado para este propósito.

El arreglo a los extremos de un peso de barra de cañería plástico hormigón-lleño podría construirse así:



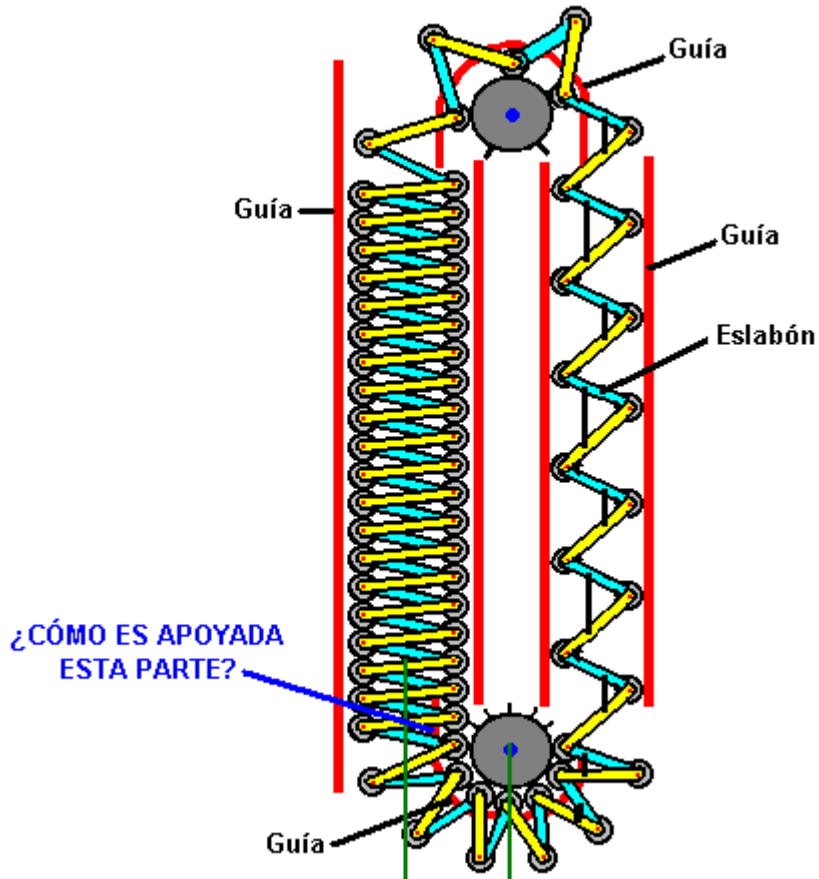
Hay una inclinación muy fuerte al construir un dispositivo hacerlo operan fácilmente. Donde la energía del exceso está siendo arrastrado del campo de gravedad, la marcha atrás es necesaria, con un funcionamiento accidentado que es el óptimo. Recuerde que la energía extra sólo ocurre durante la duración de los impulsos que causan los tirones. Sigue entonces, que en una situación ideal, cualquier dispositivo de este tipo debe manejarse por una serie rápida de impulsos fuertes. En la práctica, usando un volante pesado o cualquier componente similar que tienen una masa inercial alta, aunque una serie rápida de pulsos afilados está aplicándose al componente y el funcionamiento accidentado no es visible al ojo humano, la energía del exceso todavía está siendo "llevar-fuera" e hizo disponible para hacer el trabajo útil.

Una otra observación que puede ser de interés, y que él la regeneración de constructores de ruedas de gravedad que dicen que el rendimiento de poder de una rueda de gravedad es mayor si el eje está horizontal y la rueda rodando se alinea exactamente con el Este-oeste magnético.

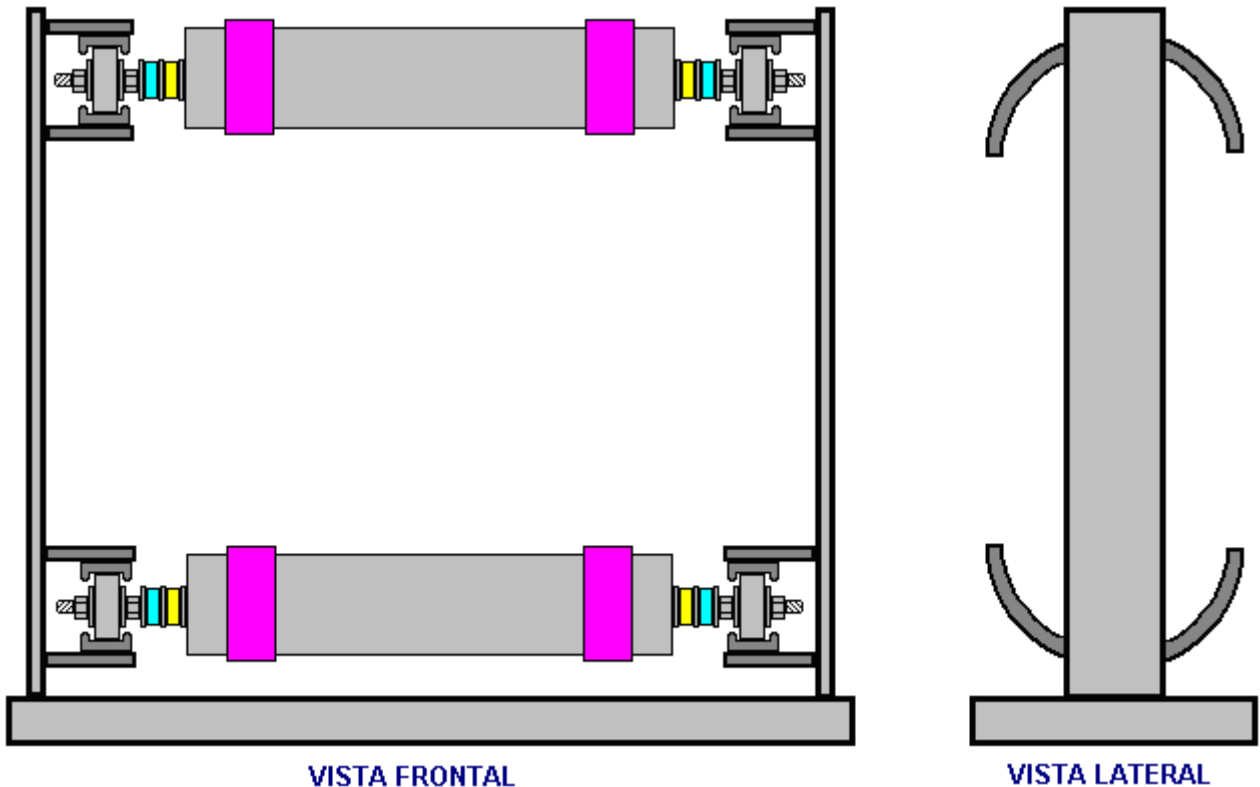
Una Pregunta de la Construcción Práctica

Yo simplemente me he preguntado por los problemas prácticos de montar los componentes guiando para los pesos. Yo debo disculparme por no hacerle aclarar que se piensan los diagramas en esta descripción mostrar los métodos globales de funcionamiento, en lugar de siendo un arreglo de la construcción directo. Habrá varias maneras de construir una aplicación de cada dispositivo. Aquí es una sugerencia para un método de la construcción práctico para el dispositivo de cadena de gravedad.

La pregunta era como sigue:

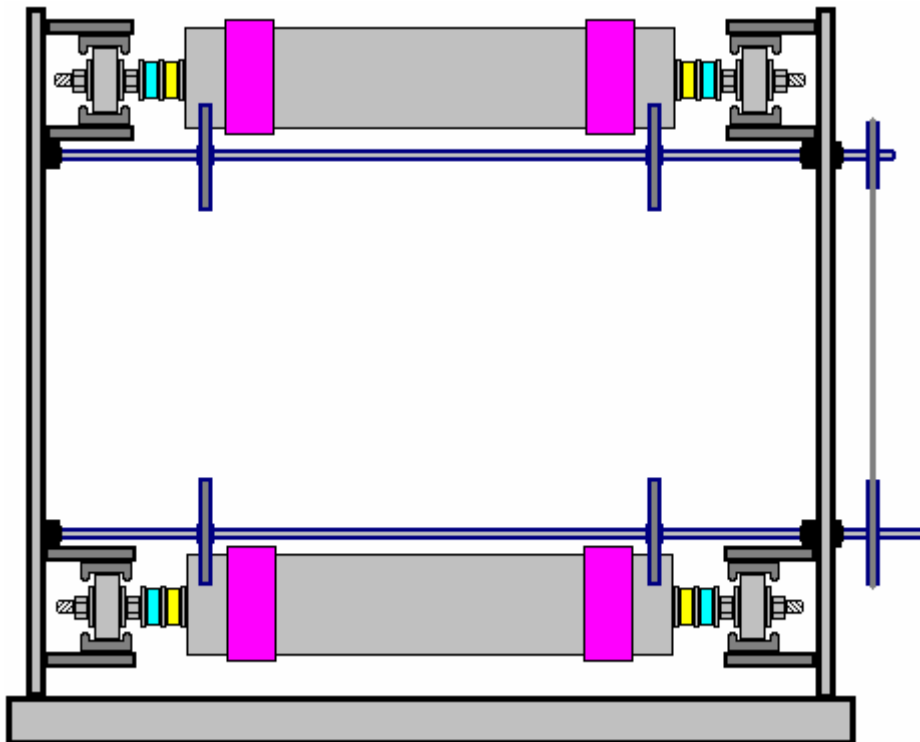


Está fuera puntiagudo que la más bajo guía como mostrado, no puede apoyarse de dentro como los pesos barra a través del área que se usaría para ese apoyo. Tampoco, puede apoyarse de fuera como las bielas tiene que mover a través del área dónde ese apoyo se posicionaría. Una solución se ha sugerido donde la más bajo guía se apoya por una correa de la guía superior, la correa que corre entre los pesos internos y externos. Ésa es una solución que podría trabajar, pero introduce la fricción innecesaria significativa. Un método alternativo es poner las guías fuera de los pesos mudanza como mostrado aquí:



Este método mantiene un cauce del bajo-fricción los rodillo-rumbos para seguir. Esto controla la posición de los pesos muy con precisión y las paredes del extremo también mantienen los apoyos el axels que sincroniza las posiciones de los pesos y proporciona el engranaje entre el axels si eso se requiere. Para la claridad, sólo dos del se muestran muchos pesos y las proporciones globales torcieron para que el diagrama encajara en la página.

Con el axels, podría parecerse:



Aquí, los árboles del axel se engranan juntos fuera de la pared del extremo y o una cadena o un paseo del cinturón usaron. El más bajo árbol permite un despegue de poder. La proporción de los diámetros de las ruedas de la polea o dictados de ruedas de diente las proporciones relativas de rotación de los dos árboles.

Eslabones a Otros Diseños

Stirling Allan hace un informe en el diseño de **Bobby Amarasingam** que tiene 12 kilovatios del poder de exceso: http://pesn.com/2010/12/04/9501738_British_gravity_motor_generates_12_kilowatts/

También relatado por Stirling es el **Smith-Caggiano** gravedad/ ímpetu/ fuerza-centrífuga diseño de generador. El informe está en:

http://www.peswiki.com/index.php/Directory:OBM-Global%27s_Angular_Force_Generator

Otro de los informes de Stirling son sobre el **Chalkalis Rueda de Gravedad** que puede ser visto en:

http://peswiki.com/index.php/OS:F.M.Chalkalis_Gravity_Wheel

Flotabilidad.

Si bien somos conscientes de la flotabilidad se utiliza para convertir la energía de las olas en electricidad, parecemos descuidar la idea de utilizar las fuerzas de flotabilidad muy potente (causadas por gravedad) como una herramienta directa en lugares lejos del mar. Esto definitivamente es un error porque pueden generar graves niveles de potencia de este sistema. Es un sistema de este tipo:

El "Hidro" Autoamplificados Generador de James Kwok.

Este diseño muestra una vez más, el carácter práctico de grandes cantidades de energía a partir del entorno local. Las versiones comerciales se ofrecen en tres tamaños estándar: 50 kilovatios, 250 kilovatios y 1 megavatio y socios licencias están siendo buscados. Este generador que James ha diseñado puede verse en el sitio web de Panacea-bocaf.org en <http://panacea-bocaf.org/hidrofreeenergysystem.htm> y en el sitio web propio James en <http://www.hidroonline.com/> ambos con clips de vídeo explicando cómo funciona el diseño. El método se basa en diferentes presiones a diferentes profundidades de agua, gravedad y en la flotabilidad de contenedores llenos de

aire. El sistema no se basa en el tiempo, la luz del sol, viento, combustible de cualquier tipo, y puede funcionar todo el tiempo, día y noche, sin causar ningún tipo de contaminación o peligro. Este diseño particular exige una estructura llena de agua de cierta altura, una fuente de aire comprimido y un sistema de poleas, y sin querer ser de ninguna manera crítica, parece algo más complicada de lo que debería ser. Si, a diferencia de James, no lo ha hecho las matemáticas para el sistema, supones que la cantidad de energía generada por un sistema como éste es menor que la cantidad de energía necesaria para hacerlo funcionar. Sin embargo, es definitivamente muy lejos de la realidad ya considerable exceso de potencia se obtiene a través de las fuerzas naturales del entorno que hacen que el sistema funciona. A continuación se muestra una parte de la solicitud de patente que James hizo:

US 2010/0307149 A1

Fecha: 09 de diciembre

Inventor: James Kwok

SISTEMA DE GENERACIÓN DE ENERGÍA HIDRODINÁMICA

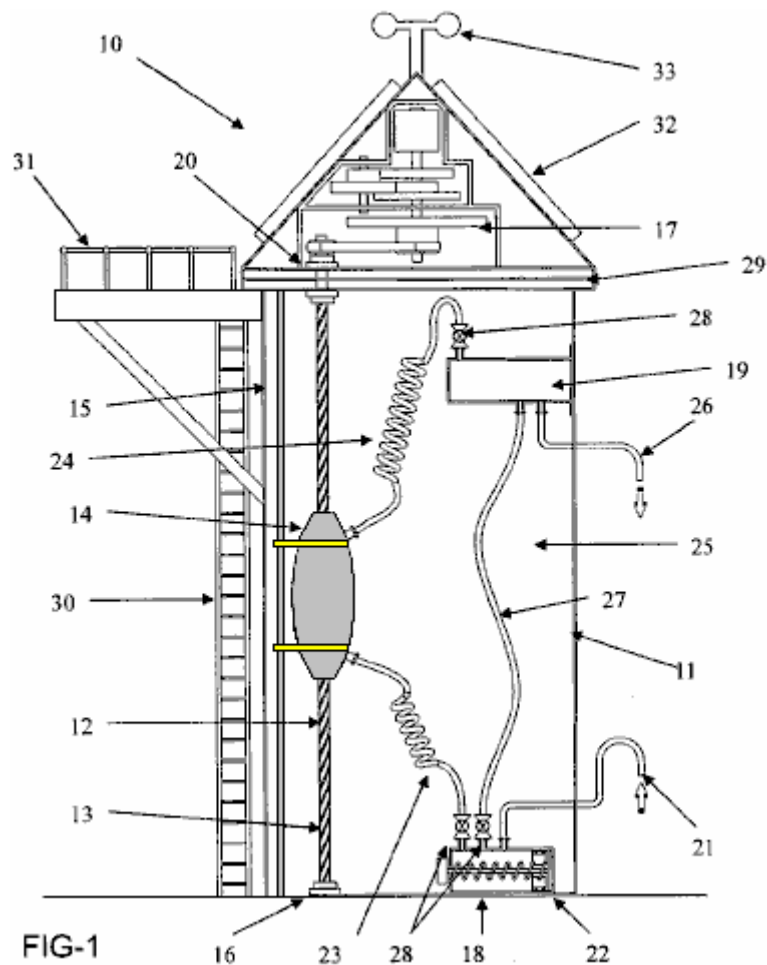


Fig.1 es una visión transversal de una encarnación del sistema de generación de energía de la invención presente. Aquí, la generación de energía sistema **10** está compuesto por un recipiente **11** en forma de un tanque de agua y un eje **12** que puede girar sobre su eje longitudinal. El eje **12** está provisto de un tornillo helicoidal surco **13** y está conectado en su extremo inferior a un rodamiento **16** que permite girar libremente sobre su eje longitudinal.

El extremo superior del eje está conectado a un generador **17** que es un sistema de volante. La energía de rotación del eje **12** puede transferirse al generador a través de un sistema de trinquete-cog **20**. Una cápsula inflable flotante **14** se proporciona junto con su mecanismo guía **15** que es en forma de un alambre o poste para ayudar en el movimiento vertical suave de la boya **14**.

Hay un primer depósito de aire **18** ubicado en una parte inferior de la nave **11** y un segundo depósito de aire **19** situado en una parte superior de la nave **11**. El primer depósito **18** aspira el aire de la atmósfera, a través del puerto de entrada de aire **21**. Una vez que la presión en el primer depósito ha alcanzado un valor predeterminado, se acciona un pistón **22**, forzando el aire a través de la manguera **23** en la cápsula boyante **14**, que, cuando está inflado, comienza a moverse hacia arriba a través del tanque de agua **11**, como la boya **14** se

ha vuelto menos densa que el líquido **25** (como agua dulce o salada) en tanque **11**. Este a su vez causa de rotación del eje **12** y activación del generador de energía **17**, generando energía.

Cuando boya **14** alcanza el límite superior de su recorrido, el aire en la boya puede verse obligado a fluir a través de una segunda manguera **24** y en el segundo reservorio de aire **19**. Cuando se extrae el aire de la boya se mueve hacia abajo a través de la nave **11** bajo gravedad y con la ayuda de lastre (no mostrado). El movimiento hacia abajo de la boya **14**, provoca la rotación del eje **12**, que impulsa el generador **17**, generando energía.

Aire almacenado en el segundo reservorio **19** puede ventilarse a la atmósfera a través de un ducto de escape **26** Si la presión en el segundo reservorio **19** llega a ser demasiado alta. Por otra parte, el aire puede fluir del segundo reservorio **19** en el primer depósito **18** a través de una tercera manguera **27** por lo que conviene menos aire en el primer depósito **18** cuando boya **14** alcanza el límite inferior de su recorrido y una vez más debe ser inflado con aire del primer depósito **18**.

Las mangueras de **23**, **24** y **27** cuentan con válvulas antirretorno **28** para asegurar el flujo de aire en solamente una dirección a través del sistema **10**. Buque **11** podrá ir provisto de ventilación **29** según sea necesario y también puede ser siempre con acceso a escaleras **30** y una plataforma de acceso **31** para que el mantenimiento puede realizarse como necesaria. El sistema también podrá ir provisto de un dispositivo de recolección de energía solar **32** para generar al menos una parte de la energía necesaria para la unidad pistón **22** y las válvulas de no retorno **28**. La energía producida por el dispositivo de recolección de energía solar **32** puede usarse también para alimentar una luz o Faro **33** para indicar la ubicación del sistema **10**.

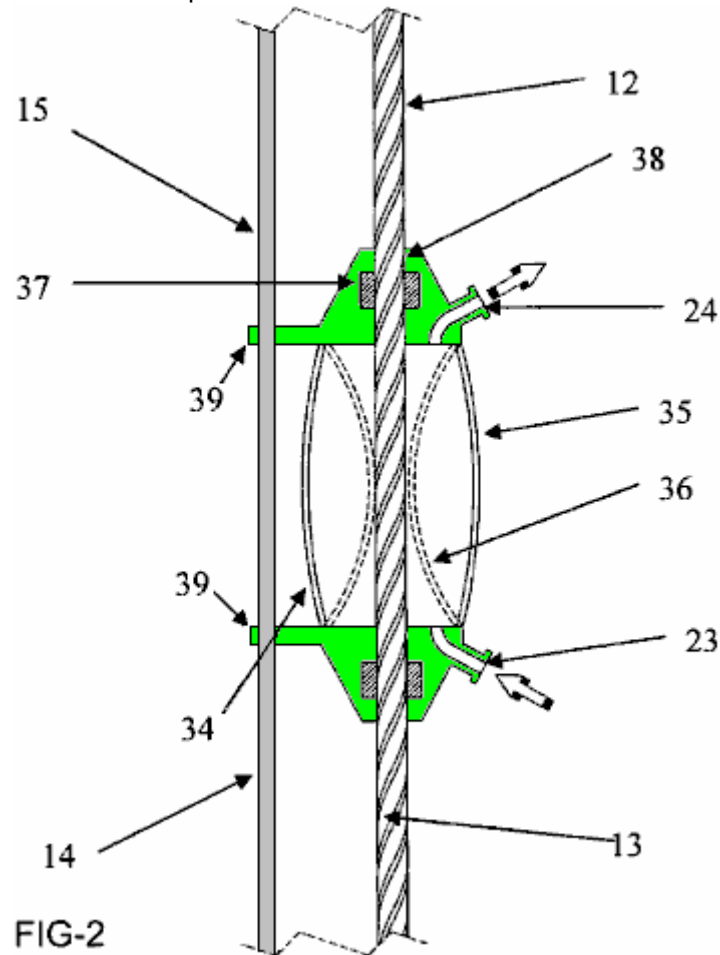


Fig.2 muestra un arreglo para boya **14** compuesto por una cápsula inflable **34**. Esta figura ilustra la forma de las paredes de la cápsula inflable cuando **34** inflado **35** y cuándo desinflado **36**. El aire pasa a la cápsula **34** a través de la manguera **23** y sale de la cápsula a través de manguera **24**.

La boya **14** también tiene un manga **37** que se le atribuye. Este manga tiene proyecciones que comprometer con la ranura helicoidal **13** del eje **12**, causando la rotación del eje cuando la boya se mueve en relación con el eje **12**. Manga **37** está provista de lastre **38**, como pesas de acero inoxidable que ayudan en el movimiento hacia abajo de la boya cuando la misma esté deshinchada.

Boya **14** es atado a un poste guía **15** y la boya tiene un par de brazos de **39** que se deslice en el poste guía **15** y ayudar en el movimiento vertical suave de la boya.

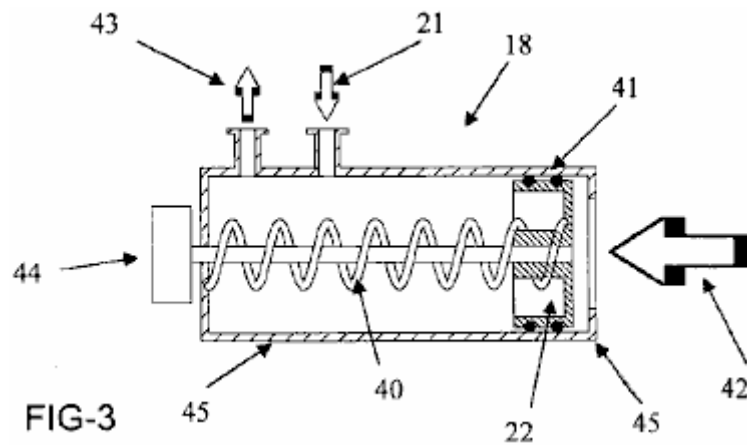
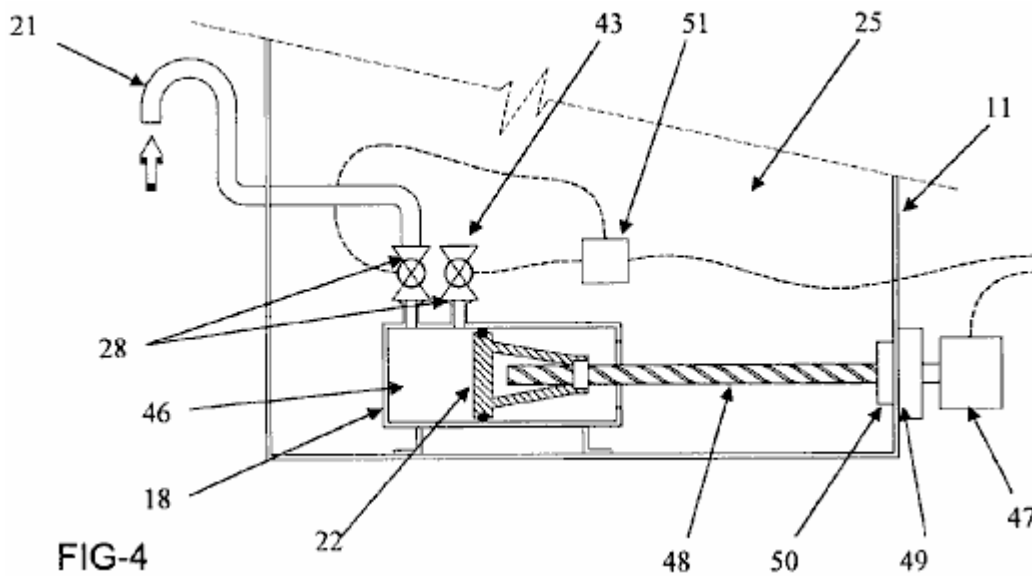


Fig.3 muestra una versión de primer depósito de aire **18**. Aire se dibuja en depósito **18** a través de la toma de aire **21**. La reserva incluye un pistón **22** asociado con un resorte **40**, el pistón **22** contar con sellos **41** para evitar fugas de aire.

Cuando se aplica presión, tales como presión hidrostática, en la dirección de la flecha **42**, el pistón se desplaza a la izquierda del muelle **18** compresión depósito **40** y forzando el aire hacia fuera a través de la salida **43**. Un motor **44** se proporciona para invertir el movimiento del pistón **22**. Depósito **18** puede fijarse al piso de la nave.



Una construcción alternativa de la reserva de aire primero **18** se muestra en **Fig.4**. En esta realización, el depósito **18** está alojado dentro de un recipiente **11** que contiene un fluido **25**. El aire entra en el depósito **18** a través de la entrada de aire **21** y se mantuvieron en una cámara **46**. El depósito tiene un pistón **22** y el movimiento del pistón **22** hacia la izquierda del depósito **18** fuerzas aéreas en la cámara **46** a través de la salida de aire **43**.

Pistón **22** es accionado por el motor **47** que hace girar el eje ranurado helicoidalmente **48**. El motor está conectado al eje por un mecanismo de trinquete y rueda dentada **49**, que está provisto de un resorte sello **50** en la superficie interior del recipiente **11**. Un accionador **51**, se puede utilizar para controlar la apertura y cierre de las válvulas de retención **28** así como el accionamiento del motor **47**.

Fig.5 ilustra una vista en sección transversal de un sistema de generación de energía de acuerdo con una de las realizaciones de la presente invención:

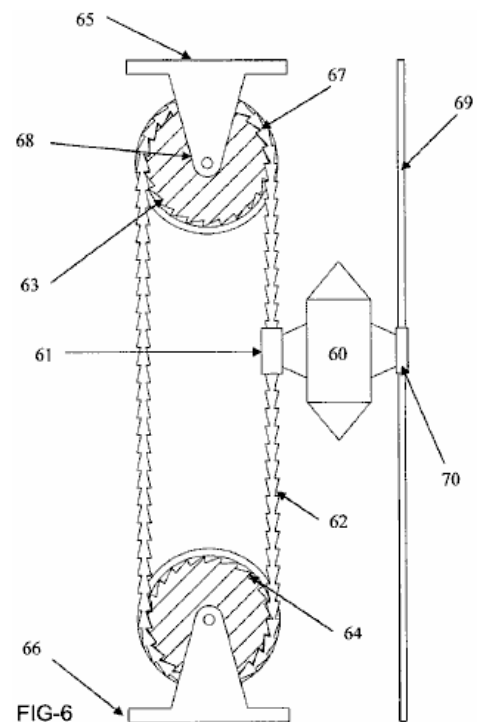
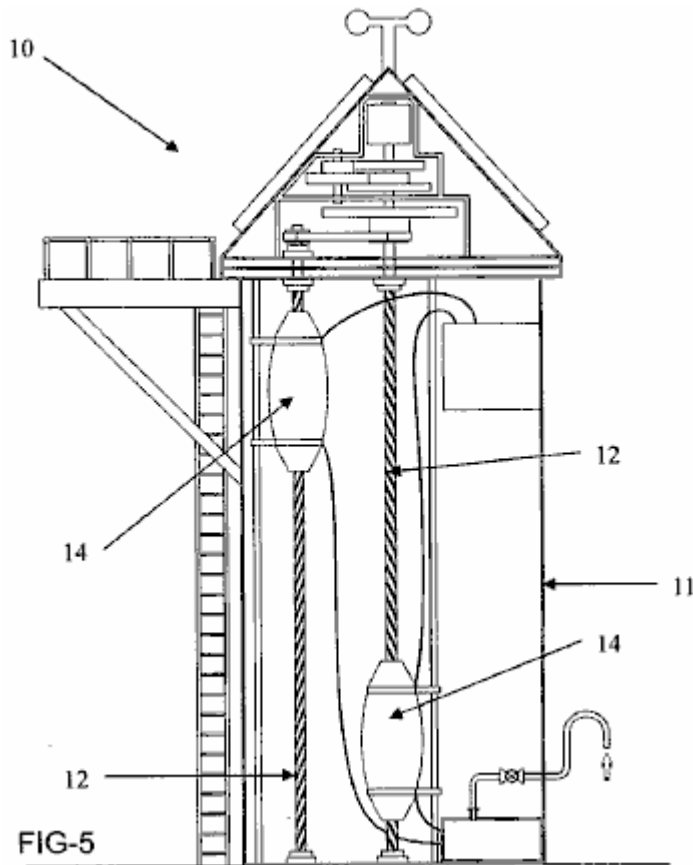


Fig.5 muestra una encarnación donde que un par de boyas **14** están presentes. Cada boya se asocia a su propio eje **12** y puede moverse hacia arriba y hacia abajo dentro del recipiente **11** independientes uno del otro.

En **Fig.6**, se ilustra una encarnación alternativa de la invención presente, donde la boya **60** tiene un método de conexión **61** en la forma de un manguito cilíndrico a través del cual pasa una cadena de la guía **62**. Cadena **62** se proporciona en un bucle sin fin y se encuentra en un alto seguimiento dispositivo **63** y un dispositivo de seguimiento inferior **64**, ambos de los cuales son poleas. La polea superior **63** puede fijarse a una pared superior (no se muestra) del recipiente (no mostrado) mediante un soporte **65**, mientras que la polea inferior **64** puede fijarse a la pared inferior (no mostrada) de un recipiente (no mostrado) mediante un soporte de **66**.

El mecanismo de conexión **61** contiene trinquetes que comprometerse con los eslabones de la cadena **62** cuando boya **60** se mueve hacia abajo. Así, como boya **60** se mueve hacia abajo, cadena **62** también se mueve, causando las poleas superiores e inferiores girar en sentido horario. El **64** superior e inferior poleas tienen una serie de muescas **67** correspondiente a la forma de los eslabones de la cadena de **62**. De esta manera, la cadena **62** se sienta en las hendiduras **67** y agarra el dispositivo de rastreo (**63, 64**), de tal modo asegurando que gira el dispositivo de rastreo (**63, 64**).

En la encarnación de la invención que se ilustra en **Fig.6**, un eje de trabajo **68** se asocia con la polea superior **63** tal que resulta de rotación de la polea superior en rotación del trabajo **68**. El eje de trabajo **68** se encuentra substancialmente perpendicular a la dirección de desplazamiento de la boya **60**. El eje de trabajo conduce un generador para producir energía.

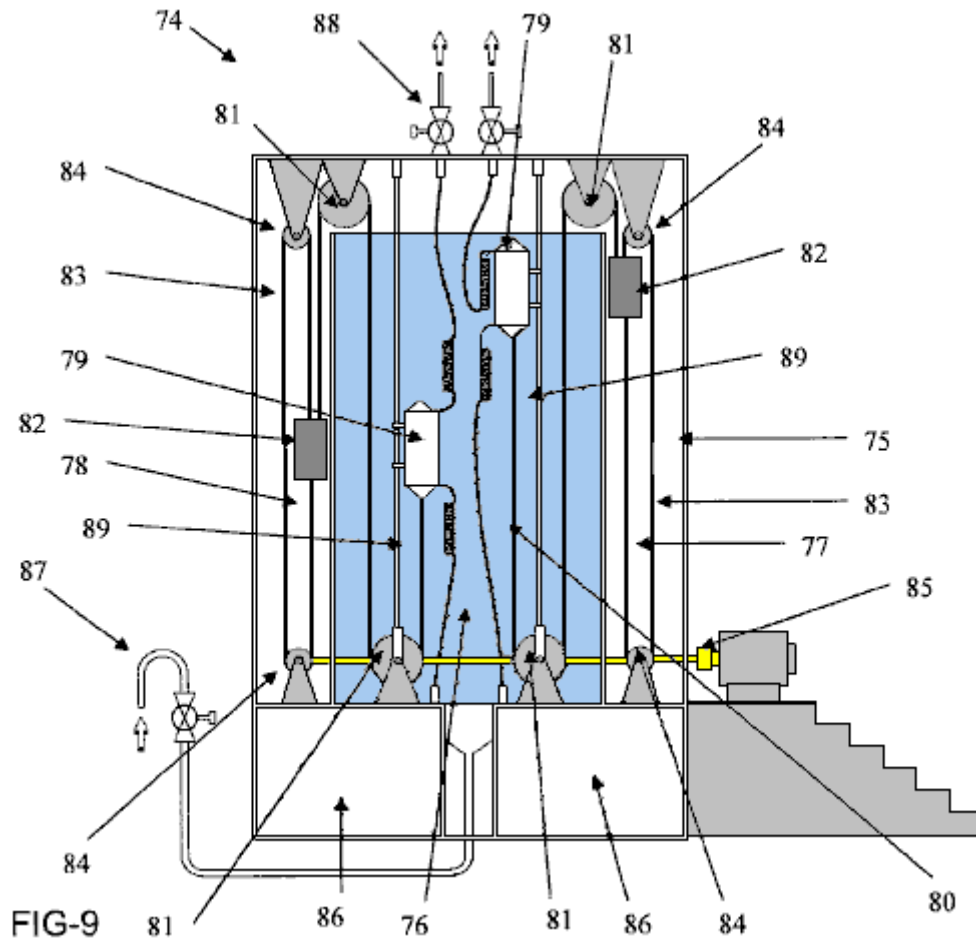


Fig.9 muestra una encarnación alternativa de este sistema de generación de energía **74**. El sistema se compone de un recipiente **75** tener un compartimiento "mojado" llenas de líquido **76** y uno o más compartimientos "secos" (en este caso, un par de compartimientos secos **77, 78**) con ningún líquido en ellos. Estos compartimientos secos pueden ser fabricados de cualquier material adecuado, por ejemplo, hormigón, acero, fibra de vidrio, plástico o cualquier combinación de materiales.

El sistema también tiene un par de boyas **79** cada con una construcción de vejiga-como deflatable. Las boyas tienen guías **89** que aseguran que las boyas mueven suavemente arriba y abajo dentro de la nave de **75**.

En esta encarnación de la invención, depósitos de aire **86** se encuentran en la base del buque **75**. El aire entra en los embalses **86** a través de entrada **87**, mientras que el aire que sale de la boya **79** es ventilado a través de válvulas **88**. El aire de ventilación puede ser expulsado a la atmósfera o reciclado a los embalses **86**.

Cada una de las boyas está diseñada para ser conectado a un extremo de una cadena o cuerda **80**. Un peso de **82** está conectado al otro extremo de la cadena o cuerda **80**. La cadena o cuerda **80** cuenta con una serie de poleas **81** tal que cuando la boya es inflada y llena de aire, la flotabilidad es mayor que el peso **82** y la boya se levanta en el vaso.

Cuando se desinfla la boya **79**, peso **82** es más pesado que la flotabilidad y así la boya se hunde en buque **75**. En la encarnación ilustrada aquí, los pesos **82** se encuentran en los compartimientos secos **77,78**. Hay varias razones para ello, entre ellos, ubicando los pesos **82** en los compartimientos secos **77,78**, se aumenta la velocidad de los pesos **82** en dirección descendente y por lo tanto se experimenta un aumento en la energía producida por el sistema de **74**.

Los pesos **82** se asocian a segunda cuerdas o cadenas **83**, tal que el movimiento vertical de las pesas **82** resultados en la rotación de las cuerdas o cadenas **83** alrededor de un par de ruedas dentadas **84** segundo. Energía de rotación generada por la rotación de las cuerdas o cadenas **83** segundo se transfiere a un dispositivo de generación de energía **85** (como una turbina o similar) con el fin de generar energía (e.g. eléctrica)

A pesar de su complejidad mecánica, el diseño de la Hidro es ofrecido como un generador comercial con decenas de kilovatios de energía adicional, indicando que la flotabilidad es un importante método de generación de energía, basado en el hecho de que el agua es cientos de veces más pesados que el aire. Debido a su peso, movimiento en el agua es lento pero puede ser muy poderoso. Se utiliza el método de la ranura helicoidal de convertir el movimiento vertical de los flotadores en energía rotacional debido a esto, ya que tiene una muy alta relación de vueltas del eje y el movimiento del eje. Esto se puede entender si tenemos en cuenta el hecho de que una vuelta completa del eje es causada por el flotador subir sólo un paso a la siguiente posición de hilo directamente por encima. La relación de vueltas para el movimiento del flotador completo es determinada por el ángulo de la ranura de corte en el eje.

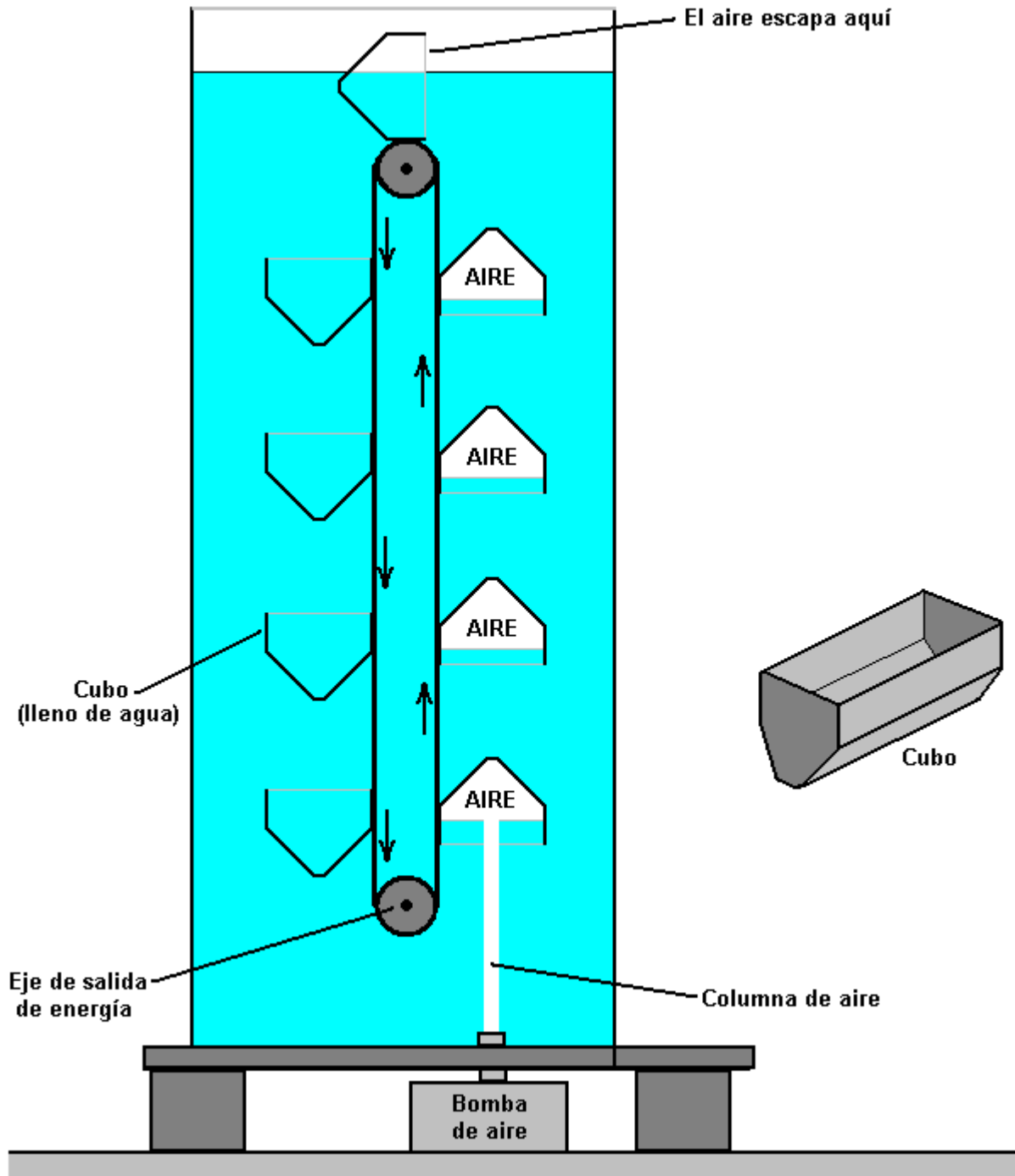
Otra cosa que debe ser considerado para este proyecto es el peso de la estructura global lleno de agua. El peso total es susceptible de ser varias toneladas y así el pie debajo del generador debe ser muy robusto. También, mientras que el aire comprimido se menciona, dando la impresión de cilindros de aire comprimido o gas, para un funcionamiento continuo uno esperaría una bomba de aire para ser utilizado. Si no se utiliza una bomba de aire, el diámetro de las mangueras de aire debe ser considerado. La mayoría de la gente piensa que un gas puede fluir a lo largo de una tubería o tubo muy fácilmente. Ese no es el caso. Si usted quiere tener una idea de la restricción causada por un tubo, luego tomar una longitud de un metro de tubo de plástico de 6 mm diámetro y tratar de soplar a través de él. Ninguna cantidad significativa de aire pasará a través del tubo aunque usted golpe muy duro. Esta tabla se muestra el sitio web http://www.engineeringtoolbox.com/natural-gas-pipe-sizing-d_826.html :

Capacidad de la Tubería (MBH ≈ CFH)							
Tamaño del Tubo (pulgadas)		Longitud del Tubo (pies)					
Tamaño nominal	Diámetro interior	10	20	40	80	150	300
0.5	0.622	120	85	60	42	31	22
0.75	0.824	272	192	136	96	70	50
1	1.049	547	387	273	193	141	100
1.25	1.380	1200	849	600	424	310	219
1.5	1.610	1860	1316	930	658	480	340
2	2.067	3759	2658	1880	1330	971	686
2.5	2.469	6169	4362	3084	2189	1593	1126
3	3.068	11225	7938	5613	3969	2898	2049
4	4.026	23479	16602	11740	8301	6062	4287
5	5.047	42945	30367	21473	15183	11088	7841
6	6.065	69671	49265	34836	24632	17989	12720
8	7.981	141832	100290	70916	50145	36621	25895

Notará la diferencia importante en la capacidad de carga de cualquiera de estos tubos con sólo el cambio de una longitud de 10 pies (3 metros) a una modesto 20 pies (6 metros) de longitud, y esos son el tipo de longitudes necesarias para muchas aplicaciones. También, mirar las cifras para, digamos, el 0,5 pulgadas (DN) tubo. Con sólo una longitud de 10 pies, tomaría un total de dos minutos a sólo un pie cúbico de aire a través de la bomba. Se deduce entonces, que los tubos de un diámetro considerablemente mayor son necesarios para un proyecto como el "Hidro".

Un Simple Generador de Flotabilidad

Es posible construir una versión mucho más sencilla del "Hidro", quizás como éste:



Un simple generador hidráulico, la flotabilidad de propulsión se puede construir, con dos o más horizontal, ejes sumergidas en agua de tal manera que estén posicionadas efectivamente una sobre la otra en rotación. Cada eje tiene uno, y preferiblemente dos o más ruedas de cadena montado en él. Cada una de estas ruedas de cadena se acopla con un bucle de cadena continua que también engrana con la rueda dentada que está posicionada verticalmente por encima de ella. Estos bucles de cadena verticales forman un soporte para la cinta al estilo de una serie de cubos idénticos. En un lado de la cinta vertical de los cubos tienen sus hacia arriba de la cara abierta y en el otro lado de las aberturas de cubo se enfrentan hacia abajo. Una bomba de aire se coloca directamente debajo del conjunto de cubos que tienen las aberturas de cubo hacia abajo. La bomba de aire genera una corriente ascendente de movimiento de aire que se acumula en los cubos de aumento, desplazando el agua que llena el cubo. Esto resulta en un potente empuje hacia arriba causada por la flotabilidad de ese cubo, y el empuje hace que el cubo se mueva hacia arriba, girando ambos ejes horizontales y trayendo otro cubo lleno de agua en posición por encima de la bomba de aire. Un sistema de engranajes transfiere el par de rotación producido de este modo, a un generador que produce electricidad para usos de propósito general .

Este es un generador cuyo eje de entrada es girado a través de la flotabilidad causada por recipientes llenos de aire sumergidos en un tanque de agua o algún otro líquido pesado adecuado. La rotación continua de gran alcance, del eje del generador se produce a través del uso de una o más bombas de aire convencionales, disponibles comercialmente. Una bomba de aire se utiliza para llenar una serie de contenedores que están

abiertos en un extremo y que están unidos a lo que es efectivamente un dispositivo de correa creado por dos fuertes lazos de cadena de enlace que engranan con ruedas dentadas montadas sobre dos ejes, ya sea, o ambos de los cuales se puede utilizar para la extracción de potencia útil, preferiblemente para el accionamiento de un generador de electricidad, pero no necesariamente limitado a esa función como cualquier par de torsión de gran alcance tiene muchas aplicaciones útiles.

Los objetivos son proporcionar un sistema de generación de energía que es muy simple en su forma y que puede entenderse, operado y mantenido por personas con una formación mínima. Además, un sistema que utiliza componentes que ya están fácilmente disponibles, evitando de este modo los costes de fabricación importantes, y uno que funciona sin la necesidad de cualquier tipo de equipo o mecanismo de alta precisión complejo y que puede funcionar con una amplia gama de productos disponibles comercialmente.

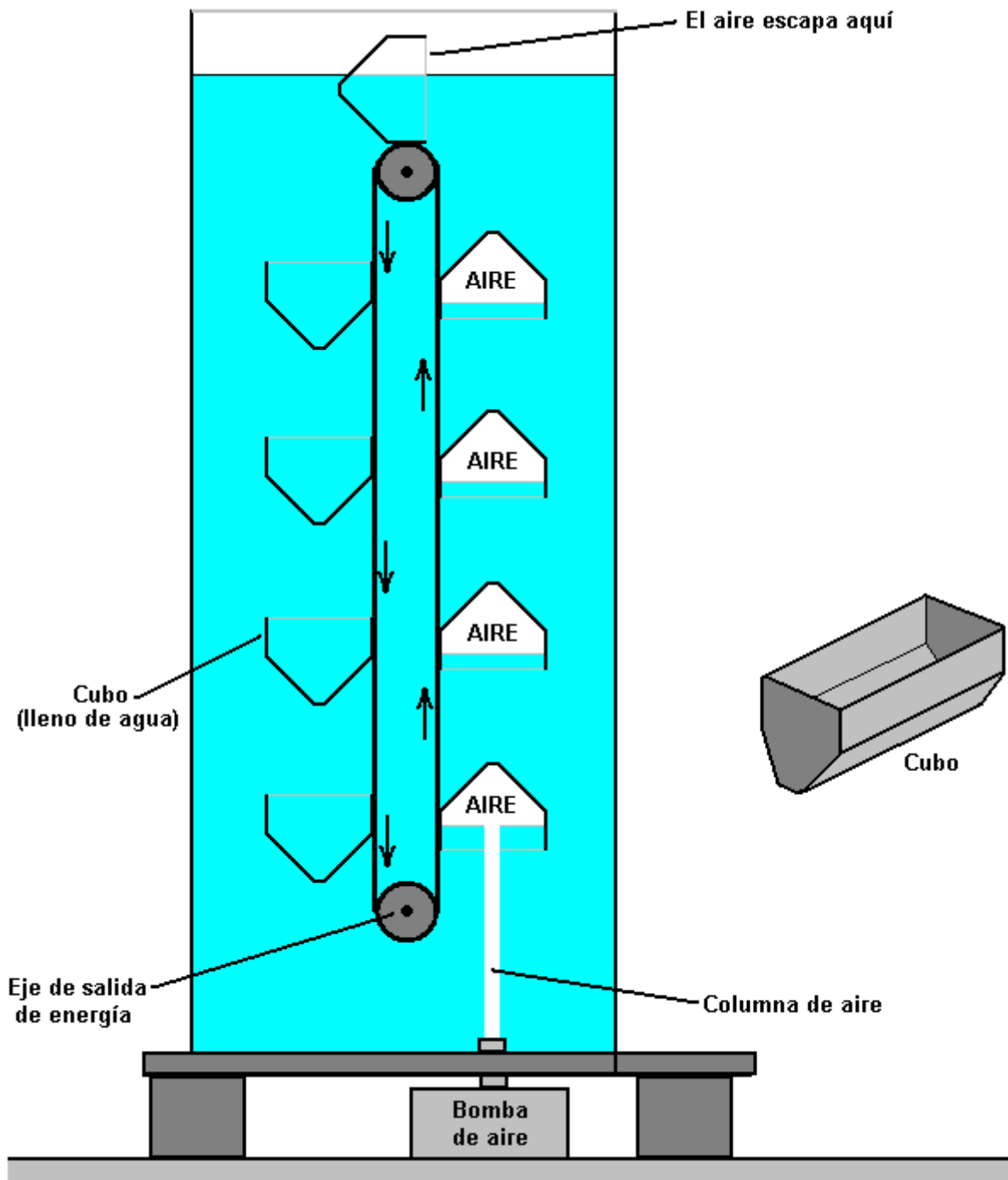


Fig.1, es una vista esquemática parcial simplificada sección transversal que muestra los componentes principales del generador como se ve desde un extremo.

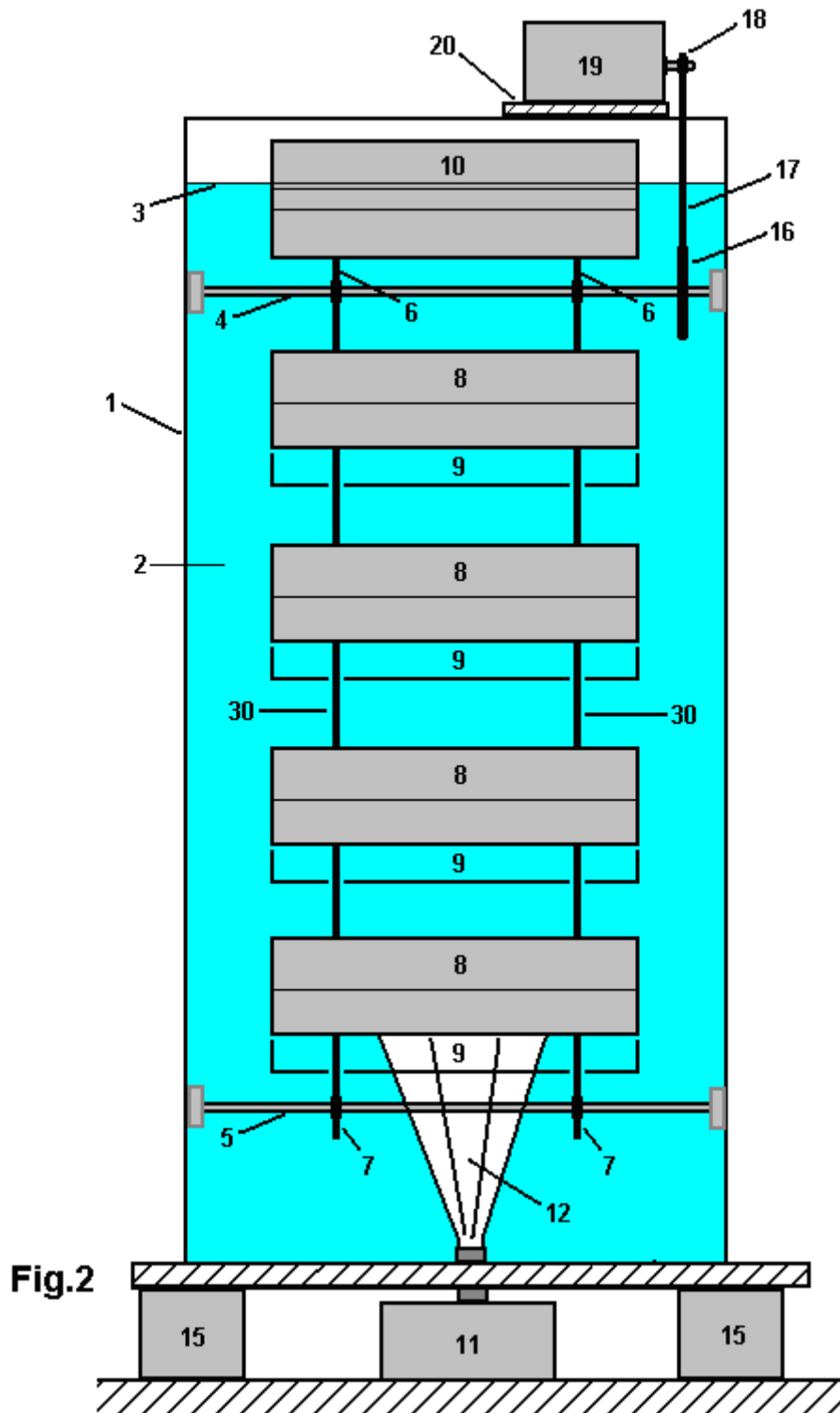


Fig.2, es una vista esquemática en sección transversal conceptual que muestra el aspecto frontal del generador en su forma más sencilla.

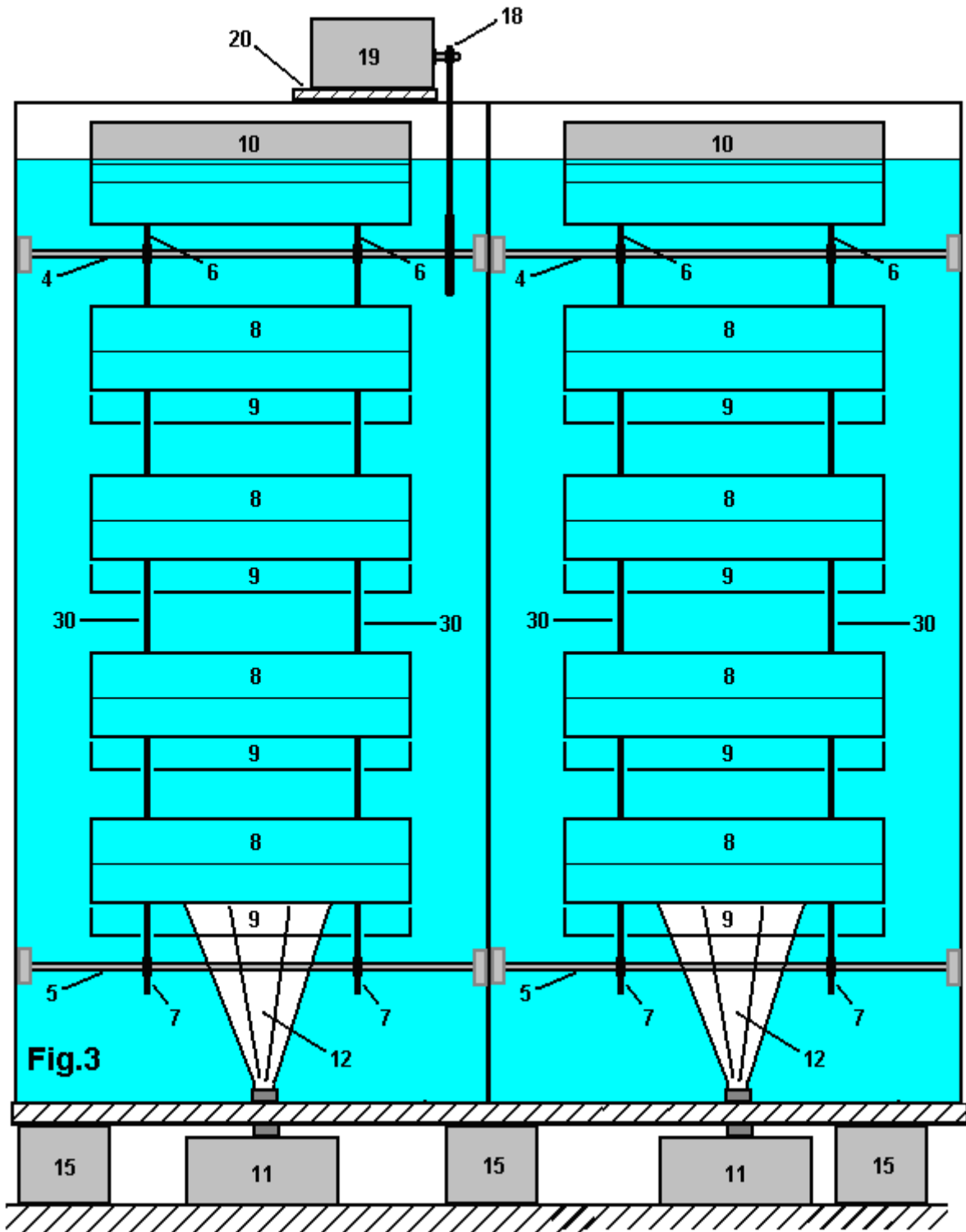


Fig.3, es una vista esquemática en sección transversal conceptual que muestra el aspecto frontal del generador, donde se utiliza más de un conjunto de cubos.

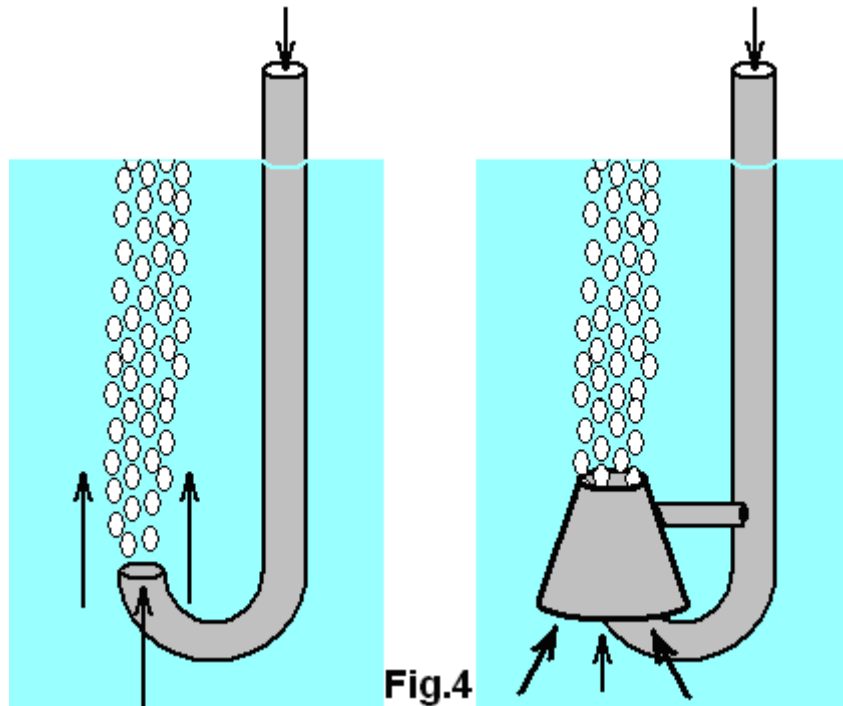


Fig.4

Fig.4, es una vista conceptual en perspectiva que muestra disposiciones para un sistema de aire de alimentación simplificado que opera desde arriba del tanque.

Fig.1, ilustra el concepto general del generador en su forma más simple donde se utilizan cubos rígidos ligeros para capturar el aire que se eleva desde la bomba de aire. En esta figura, un tanque de agua **1**, retiene el agua u otro líquido adecuado **2**. La superficie del líquido **3**, está indicado para ilustrar el hecho de que un cubo **10**, que está en el proceso de convertir más en la parte superior de su movimiento orbital, está colocado de manera que un borde de la cubeta está claro de la superficie de la agua, lo que permite que el aire que quedó atrapado en el interior del cubo de escapar a la atmósfera y el llenado de agua a toda la cubeta causando sólo una turbulencia muy menor al hacerlo. Esta es una característica deseable, pero no esencial, ya que el aire atrapado en cualquier cubeta se escapará hacia arriba tan pronto como el cubo comienza su movimiento hacia abajo, posicionando su extremo abierto hacia arriba, aunque esto provoca turbulencias innecesarias dentro del tanque. Una posible forma del cubo se muestra en vista en perspectiva, pero muchas diferentes formas de cubo puede ser utilizado, incluyendo los tipos de membrana flexible o, alternativamente, tipos de placa con bisagras que han reducido mucho la resistencia al movimiento a través del agua cuando en su estado colapsado durante su movimiento hacia abajo.

Los cubos **8**, **9** y **10**, están unidos a dos fuertes cadenas **30**, que engranan con la rueda dentada superior **6**, montados en el eje superior **4**, y la rueda dentada inferior **7**, que está montado sobre el eje inferior **5**. Aunque no es visible en **Fig.1**, hay dos ruedas dentadas superiores **6**, dos ruedas dentadas inferiores **7**, y dos bucles de cadena **30**, aunque éstos se pueden ver en **Fig.2**.

El tanque se apoya sobre una placa robusta **14**, que a su vez se apoya en una serie de pilares **15** que se apoyan sobre una base segura **16**, proporcionando el espacio operativo debajo del tanque para la instalación y mantenimiento de los equipos de bombeo de aire. Como el agua dulce pesa 1000 Kg por metro cúbico, el peso del sistema de generador operativo es sustancial y por lo que esta debe ser permitido para la hora de evaluar la zapata necesaria para apoyar el tanque y su contenido. Mientras que un tanque de pared delgada se muestra en **Fig.1**, muchas formas diferentes de depósito se pueden utiliza, incluyendo el banco de tierra y estilos de membrana de plástico, o resurgieron pozo abandonado ejes. El tanque de **Fig.1** supone que el eje inferior **5** se saca a través de la pared del tanque **1**, utilizando una disposición similar a la utilizada para los ejes que accionan los tornillos de buques y otras embarcaciones de potencia de accionamiento. Si bien una disposición de ese tipo proporciona un eje de accionamiento que es convenientemente cerca de la tierra, la disposición mucho más simple que se muestra en **Fig.2** donde se toma la potencia de salida fuera de uso de la cadena muy simple y método rueda dentada utilizada para el cubo soporta (la cadena **30**, y la rueda dentada ruedas **6** y **7**). En general, cuanto más simple y directa cualquier diseño, mejor funciona en la práctica y los más bajos los costes de mantenimiento se convierten en.

Haciendo referencia de nuevo a **Fig.1**, cuando se activa, la bomba de aire **11** produce una corriente de aire **12**, que fluye rápidamente hacia arriba. Esta corriente de aire **12**, una vez establecida, no tiene que empujar en contra de la columna de agua como inmediatamente por encima de la boquilla de la bomba es una columna de

aire en rápido crecimiento, sustentado tanto por la velocidad de salida de la bomba **11** y el movimiento ascendente natural causado por los pesos relativos de agua y aire (como el agua es varios cientos de veces más pesado que el aire). Esta columna de aire que normalmente fluir directamente hacia arriba en aguas tranquilas, pero en caso de que se compruebe que la turbulencia en el agua tiende a empujar el aire que se eleva fuera de su trayectoria vertical, deflectores pueden ser colocados alrededor de la bomba y colocadas de manera que la corriente de aire es obligado a permanecer dentro de la misma sección de agua absorbida por los cubos crecientes.

El aire ascendente entra en el más bajo de los cubos ascendentes y recoge en él, forzando el agua fuera de la parte inferior abierto de la cubeta. Si el cubo ascendente no está completamente llena de aire antes de la siguiente cubeta mueve entre ella y la bomba de aire, el aire atrapado se expandirá como el cubo y se eleva la presión del agua reduce debido a la menor profundidad. Cualquier un cubo con una cantidad sustancial de aire en la que va a crear una fuerza hacia arriba muy significativa debido a la flotabilidad, siendo el aire alrededor de mil veces más ligero que el agua.

Cada cubo en el lado creciente se suma a la fuerza hacia arriba y, en consecuencia, las cadenas **30** necesita una fuerza considerable. El peso de los cubos sobre cada lado de la cadena de partido y así la principal ventaja de cubos de luz es reducir la masa de inercia de las partes móviles. El movimiento a través del agua es relativamente lento, pero esto se compensa con el engranaje entre el eje de accionamiento de salida y el eje de entrada del generador. La potencia del sistema se puede aumentar mediante la adición de más cubos en la cadena vertical, el aumento de la profundidad del agua en consecuencia. Otras formas de aumentar el poder incluyen aumentar el volumen dentro de cada cubo y / o el aumento de la tasa de flujo producido por la bomba de aire o bombas utilizado. Otro método sencillo se muestra en **Fig.3** y discute a continuación. Una alternativa a las bombas de aire es el uso de tanques de un gas no contaminante comprimido, posiblemente aire.

Los cubos se muestran en las diversas figuras son rígidas, formas muy simples, posiblemente hechas por un proceso de moldeo de plástico con el fin de ser barato, fuerte, de peso ligero y de forma permanente resistente al agua. Hay, por supuesto, muchas posibles variantes de este incluyendo el uso de placas articuladas rígidos sellados con una membrana flexible fuerte, permitiendo que los cubos se plieguen y se convierten en aerodinámica en su camino hacia abajo, y la apertura en cuanto se vuelven a iniciar su movimiento hacia arriba. Hay muchos mecanismos que pueden proporcionar este movimiento, pero es una cuestión de opinión en cuanto a si o no la extrema simplicidad de cubos rígidos vale la pena sacrificar.

Fig.2 muestra un diagrama esquemático del generador cuando se ve desde el lado. Los mismos números se aplican a los componentes ya visto en **Fig.1**. La disposición se ve en **Fig.2** es el, un conjunto único cubo de la mayoría simple, básico. Los del lado de cerca el aumento de cangilones **8** oscurecen la vista de los laterales de gran caída de los cubos **9** y sólo la parte inferior de los cubos que caen **9** se puede ver en esta vista. **Fig.1** muestra los cubos que son a veces dos y medio más largo que anchos, pero esto, por supuesto, es sólo una opción entre miles de posibles proporciones. El tamaño y forma de cubos se relaciona con el rendimiento y el número de bombas de aire que se utilicen para un conjunto de cubos y que la elección depende de lo que está disponible de forma local a un precio razonable. No sería inusual para dos o tres bombas de aire para ser utilizados de lado a lado a lo largo de la longitud de la cubeta **8** aunque **Fig.2** muestra sólo una única bomba.

Fig.2 también muestra un método simple para toma de fuerza donde un gran diámetro de la rueda dentada **16** está montada en el eje superior **4**, y la conducción de un diámetro de rueda de cadena mucho más pequeña **18** que está montado en el eje de accionamiento del generador de electricidad **19** que está montado en la placa **20**, que está conectado a la parte superior del tanque **1**.

Fig.3 muestra una de las posibles disposiciones para el aumento de la potencia del sistema sin aumentar la profundidad de agua utilizada. En este caso, los ejes **4** y **5** se extienden lo suficiente para permitir que otro conjunto de cubos para conducir, aumentando el par de forma muy sustancial. Si bien **Fig.3** muestra un juego extra de cubos, hay, por supuesto, no hay razón por qué no debe haber tres o más conjuntos de cubos de lado a lado. Cabe señalar sin embargo, que las particiones que aparecen entre los conjuntos de cubo no están allí sólo para reducir el remolino de agua, pero son necesarias para apoyar a los rodamientos que son esenciales para los ejes extendidos, ya que sin ellos, el diámetro de las barras utilizado para la ejes tendría que aumentar muy marcadamente para evitar la flexión no deseada a lo largo de su longitud. Si bien se ha mostrado el segundo conjunto de cubos alineado exactamente con el primer conjunto, hay una ventaja en la compensación de ellos con respecto al otro de manera que el par de salida es más incluso con cubos de vaciado y de llenado en diferentes puntos en el movimiento circular de la cubeta.

Fig.4. muestra un método para una mayor simplificación, donde el aire es bombeado desde por encima de la superficie del agua. Es un motivo de preocupación para la mayoría de la gente, que la presión de la columna de agua por encima de la bomba de aire es un gran obstáculo para superar y será una fuerza de oposición continua durante el funcionamiento del generador. Si el aire está siendo inyectado desde debajo del tanque, a continuación, inicialmente, que la cabeza de presión tiene que ser superado. Sin embargo, una vez establecido

el flujo de aire, una zona en forma de cigarro vertical de vórtice de agua se establece por la corriente de aire ascendente. Este vórtice anular tridimensional niega la cabeza del agua en el área pequeña inmediatamente por encima de la boquilla de aire, y casi aspira el aire fuera de la bomba, después de la introducción inicial del aire se ha logrado.

Hay otra forma de conseguir este efecto deseable sin tener que bombear contra la cabeza total de agua, y que consiste en utilizar un tubo de aire móvil, como se muestra en **Fig.4**. Inicialmente, la bomba de aire se inicia y se bajó una corta distancia en el agua. La cabeza opuesta de agua no es grande y el vórtice de agua se puede establecer con bastante facilidad. El tubo se baja entonces muy lentamente, a fin de mantener el vórtice a una profundidad progresivamente inferior, donde, a pesar del aumento de la carga de agua, la bomba no tiene que superar esa cabeza. Cuando la salida del tubo llega a la profundidad de trabajo, que se gira después a ponerla bajo el conjunto de la subida de los cubos. La principal ventaja de esta disposición es que el tanque es tan simple como sea posible, sin posibilidad de fugas, y los pozos de manera abandonados puede modificarse para convertirse en generadores de energía. Alternativamente, un banco de tierra se puede erigir para formar un tanque por encima del suelo, posiblemente sellado con una membrana de plástico. Este método también evita tener que soportar el peso del tanque y agua por encima de un área de trabajo donde se encuentran y mantienen la bomba de aire o de aire comprimido cilindros. La creación del vórtice de agua puede ser asistido por la adición de una capucha alrededor de la salida de la tubería como se muestra en esta figura, pero que es una característica opcional.

La Patente de Flotabilidad Ribero.

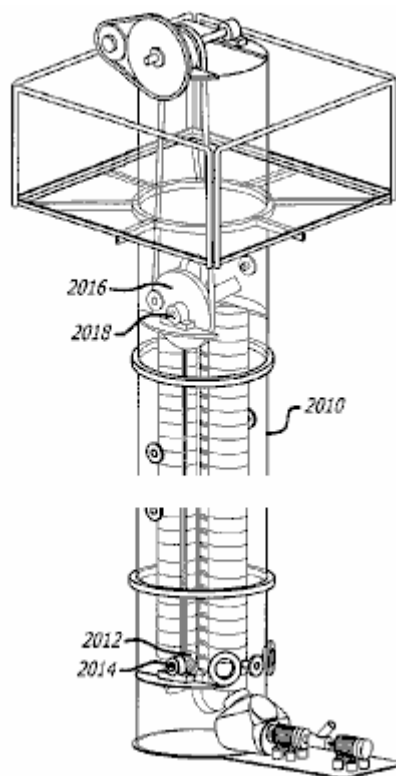
Mientras que el motor de combustión interna demostrar poder considerable puede tener de movimiento que se mueve hacia atrás y remite continuamente, ese tipo de acción no es muy eficiente ya que existe un continuo cambio de los componentes de disco oscilante. Los flotadores en el diseño de "Hidro" (muy acertado) se muestra más arriba. Un diseño diferente se muestra en la patente 2011 de Renato Bastos Ribero de Brasil. Aquí es un fragmento de esa patente:

US 7,958,726

14 de junio 2011

Inventor: Renato Bastos Ribero

Aparatos y métodos asociados a la generación de energía utilizable



Resumen:

La divulgación de la presente se refiere a un aparato y métodos asociados para generar energía mediante la captura y tomando ventaja de la energía generada por cualquier cantidad de aire superficie dentro de agua. En encarnaciones ejemplares, el aparato compone de comprimir un gas de densidad inferior en un medio líquido, permitiendo que el gas natural se suben a la superficie del medio líquido y luego capturar la energía generada por el gas superficie.

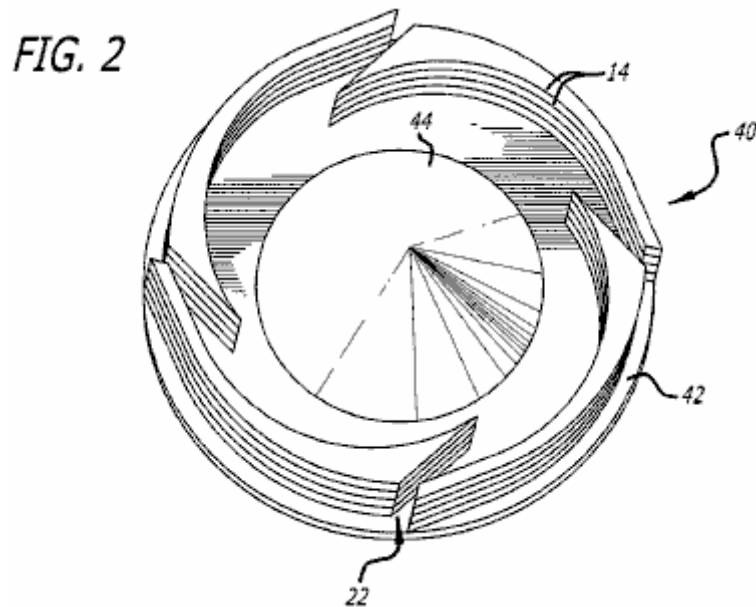
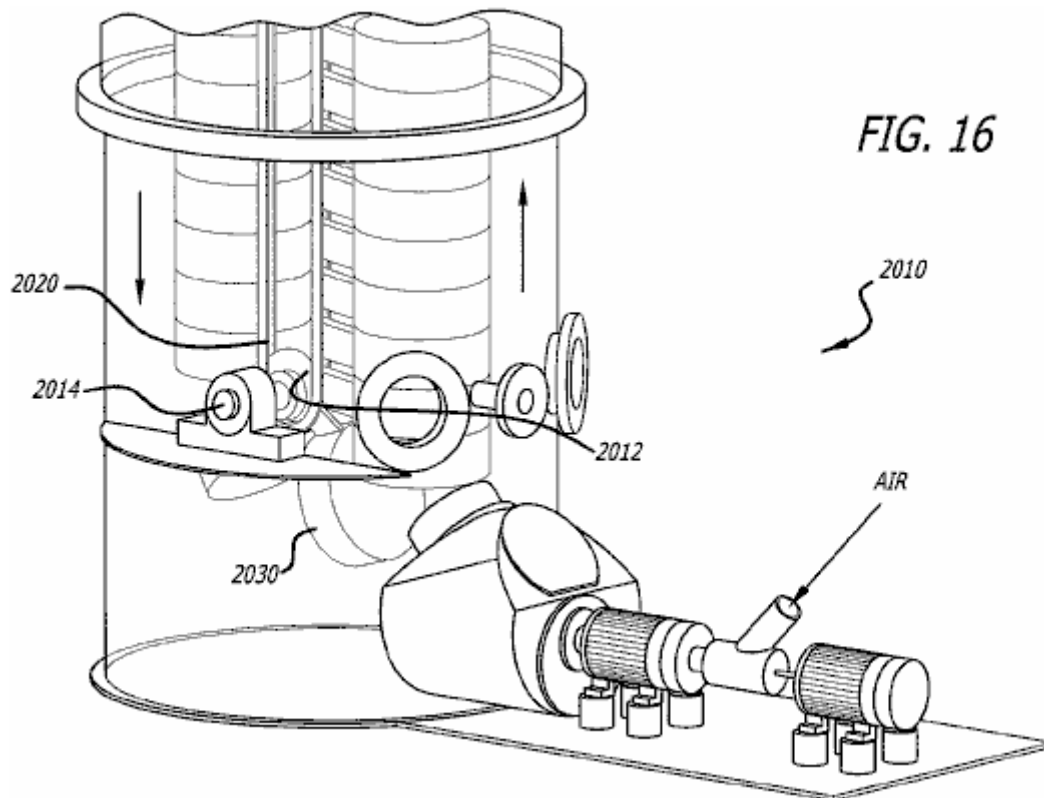


Fig.2 es una vista superior de un disco para la compresión de un gas en un medio líquido. Esta divulgación es en dos etapas que, en este caso, trabajan juntos. La primera etapa consiste en la creación de energía con la introducción de aire en la parte inferior de una columna de agua. Una vez introducido, el aire crea energía cuando se mueve hacia la superficie. La introducción de aire en el agua es el punto principal de esta primera parte de la divulgación. Se creó un método para utilizar una cantidad muy pequeña de energía al hacerlo.

Los dientes del disco, cuando se gira en el agua, el agua fluya fuera de la zona entre los dientes, bajar la presión allí y permitiendo la fácil introducción de aire en esa zona. Sin la introducción de aire, el agua no se moverían a y no se reduciría la presión. El propósito del cono es difundir el aire entrante.

La segunda sección de la divulgación de la presente se refiere a un sistema con el objetivo de capturar el aire que se inserta en la parte inferior de una columna de agua o tanque, mientras se mueve hacia la superficie del agua.



Como se muestra en **Fig.16**, cubos **2030** descienden en una cadena continua **2020** que pasa alrededor de un inferior y una superior rueda o polea. Al llegar a la polea inferior, los cubos giren alrededor de la polea inferior **2014** y otra vez en línea en el lado ascendente de la cadena. Inmediatamente después de dar vuelta alrededor de la polea inferior, cada cubo recibe el creciente flujo de aire.

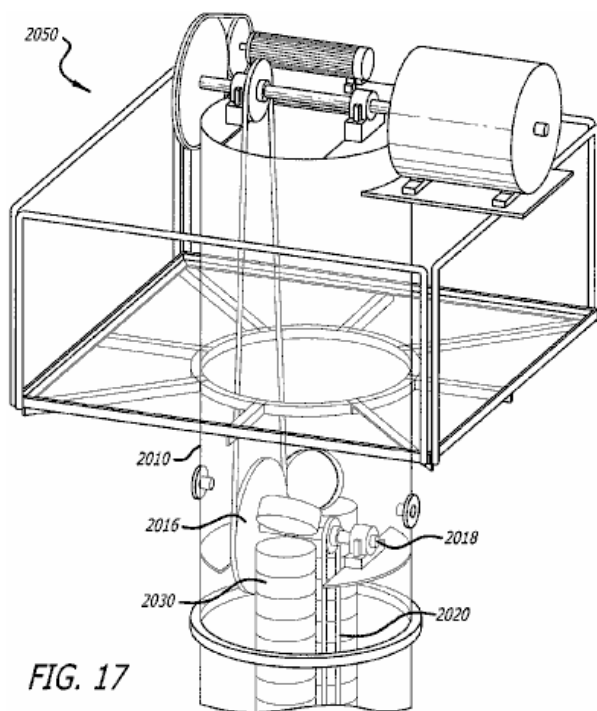


Fig.17 muestra la disposición en la parte superior del tanque agua **2010**. Cubos **2030** aumento debido a estar llena de aire, voltear como pasan alrededor de la polea superior **2018**, liberando el aire en su interior y bajar nuevamente hacia la polea inferior. El eje superior **2018** tiene una velocidad de rotación **estimada** de 120 rpm.

En **Fig.17** (Ribero) estoy mostrando la transmisión de esta energía a un árbol en la parte superior de la columna de agua donde tenemos un generador **2050** que requieren una rotación de 300 rpm plus un motor conectado a otro generador con rotación de 600 rpm. Esta parte det es solamente ilustrativa para mostrar que **podremos**

generar energía en el eje principal a 120 rpm, o utilizar cualquier tipo de transmisión a velocidades de rotación más convenientes.

Creo que las palabras marcadas en rojo indican que aunque esta patente ha sido concedida, el generador no se ha construido nunca y es sólo una idea. Personalmente, estoy muy dudosa acerca de los mecanismos que deben darle agua menor presión en la entrada de aire, ya que no creo que funcionen, o si lo hacen, no por las razones expuestas. Lo que él quiere hacer ciertamente es posible, pero no de la manera que él sugiere. Si los ejes están girando en las 120 rpm que él sugiere, luego que permitiría a menos de un octavo de segundo para llenar cada cubo y mientras que la noción de la turbulencia del agua reducido a través de los cubos que tocan es atractiva, no creo que el método descrito es factible.

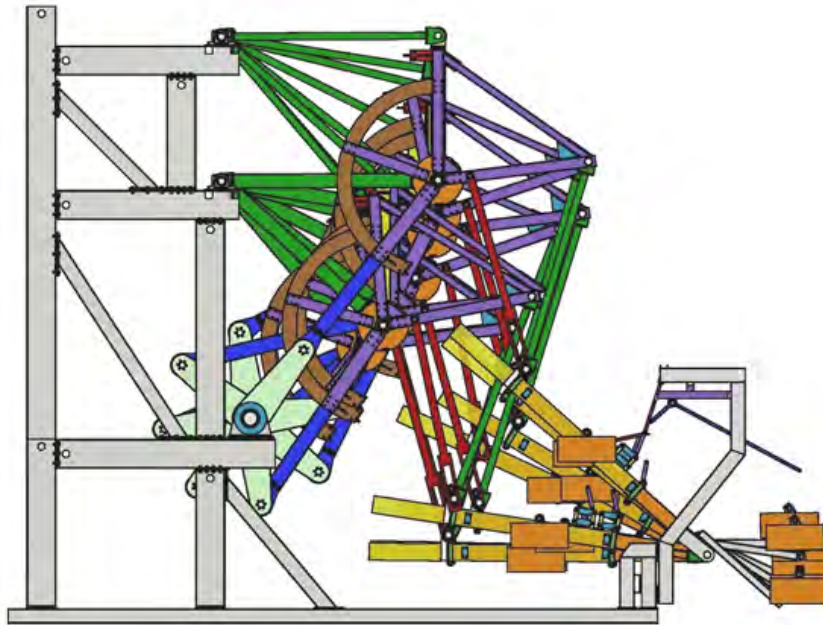
Así, mientras que podemos estar seguros de que los métodos de flotabilidad son perfectamente capaces de generar energía seria, necesitamos un diseño mejor que cualquiera de los dos se muestra aquí como el Hidro parece ser muy costoso construir.

El Motor de Treinta Kilovatios

La página web reciente <http://www.rarenergia.com.br/> muestra un motor alimentado por gravedad que es capaz de conducir un generador eléctrico de 30 kilovatios.

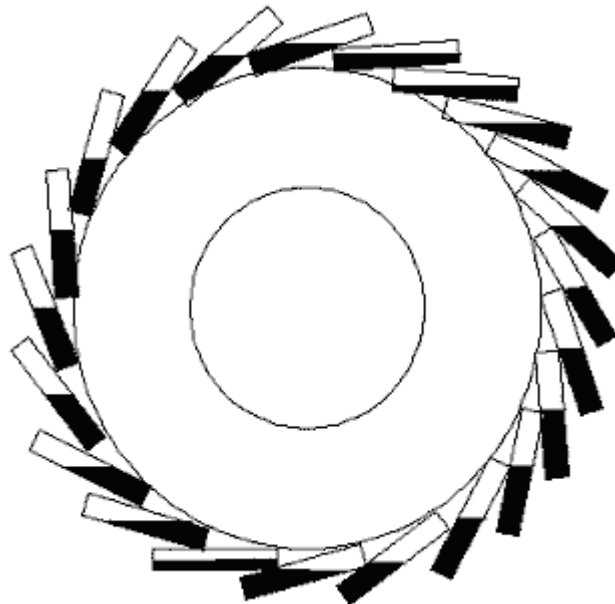
Esto ciertamente no es un proyecto de casa-construcción y el costo de los costos de construcción y mantenimiento del día a día hace que este parece ser un proyecto muy rentable. Sin embargo, una enorme ventaja de la construcción de estos dos generadores es que muestran muy claramente que la energía libre está disponible y perfectamente viable. Los artífices de estas dos construcciones señalan muy claramente que se trata de motores de gravedad-alimentado y no sólo los generadores eléctricos. Mientras que estos motores pueden accionar generadores eléctricos, se hace hincapié en que también pueden llevar a cabo cualquier tarea que necesita un motor, tales como el bombeo, la perforación, etc El tamaño de estos motores es sustancial como se puede ver en las siguientes imágenes:



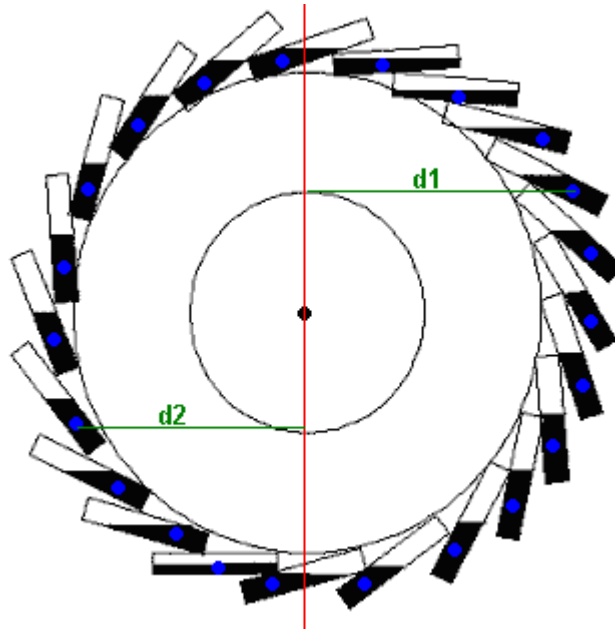


La Rueda de Gravedad de Bhaskara

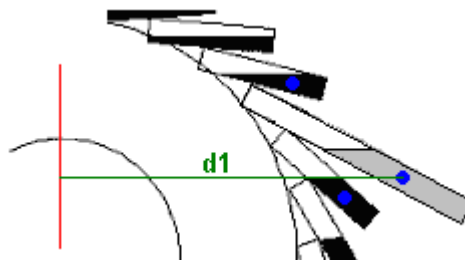
Recientemente he sido hecho consientes de la rueda de gravedad Baskara inventada en el año 1150 en la India. Esta es una idea muy interesante que parece tener un potencial considerable. Es lo que parece ser una réplica marginal en http://www.dailymotion.com/video/xygxsy_bhaskara-wheel-overbalanced-chain_tech. Cualquier dispositivo de gravedad-alimentado tiene que ser grande y pesado si es para producir energía utilizable grave. El pequeño dispositivo que se muestra en el video se muestra estacionario, que muestra que la fricción del cojinete es demasiado grande para el peso del líquido en cuestión. Correctamente construido, sería imposible tener la rueda estacionaria, a menos que se fija en su lugar como el desequilibrio de peso sería empezar la rotación de cualquier posición estacionaria. El diseño general de la rueda por lo general se muestra como esto:



La idea es que el líquido de la derecha tiene su centro de gravedad más lejos del eje de la rueda, que la de la izquierda. El "centro de gravedad" de cualquier objeto es el punto en el que se considera todo el peso del objeto para actuar. Por lo general, está en el centro de un objeto que tiene una forma regular. En este caso, el efecto de giro es creado por diferencias muy pequeñas en longitudes de brazo de palanca:

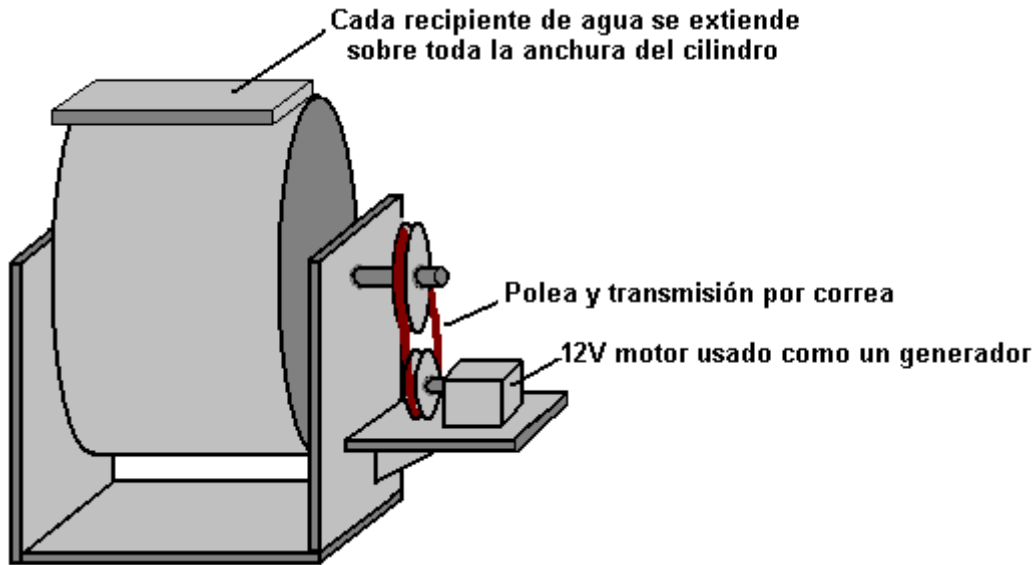


En este caso, el centro de gravedad de cada masa de líquido está marcado con un punto azul. Los brazos de palanca "d1" y "d2" indican las distancias de dos tubos en el lado opuesto del eje. Aunque no es evidente en esta ilustración, la longitud "d1" es en realidad más largo que el "D2" de longitud. Los tubos son fijos y no se mueven respecto a la rueda y así, la única parte móvil es el líquido y la rueda giratoria. Como se muestra aquí, el mecanismo no es eficiente como gran parte de la energía potencial no se está accediendo. La fuerza de giro del líquido es creado por el líquido que fluye hacia el exterior, lejos del eje. Ese flujo se está severamente limitada por las longitudes de los tubos cortos. Sería mucho más realista utilizar un tubo mucho más largo como éste:



Sólo mediante el alargamiento del tubo, hay un aumento importante en el movimiento del líquido lejos del eje. El aumento de la longitud del tubo no tiene ningún efecto apreciable en el lado ascendente de la rueda.

La mayoría de la gente piensa en la rueda como siendo pequeño, con unos pequeños tubos que se le atribuye. Si la extracción de energía real es el objetivo, entonces la rueda se convierte en un cilindro y los "tubos" se extiende a todo lo ancho del cilindro. Yo sugeriría que el diámetro del cilindro se realiza alrededor de un metro y la longitud del cilindro alrededor de medio metro si se va a realizar a través de una puerta, y mucho más si no. En esta disposición, los "tubos" se convierten en recipientes poco profundos y planos, por lo que la disposición algo como esto:



Si los contenedores de líquidos están hechos de, por ejemplo, 3 mm MDF, entonces le sugiero que los lados se hacen usando MDF de 6 mm de espesor para que el contenedor rígido como el peso del líquido será bastante alto. El interior del recipiente está sellado si el material de construcción no es resistente al agua, a continuación, un revestimiento de barniz, pintura o uno de los aerosoles de impermeabilización se prevenir la absorción de agua. Se añade el líquido antes de la parte superior del recipiente está pegado en su lugar. Exactamente de la misma cantidad de líquido debe ser vertida en cada recipiente antes de sellar y una jarra de medición se debe utilizar para asegurarse de que cada contenedor - medio lleno coincide con el peso de cada uno de los otros recipientes.

Un motor de corriente continua de doce voltios puede ser utilizado como un generador, accionado por una correa y dos poleas, con el fin de obtener una salida eléctrica útil del dispositivo. Materiales distintos de un líquido se han sugerido como el más pesado es el material, más potente es el generador vuelve. Mercurio sería muy bueno, ya que es muy pesada, pero como es tan venenoso, (por no mencionar cara), no es una opción realista. Rodamientos de tiro o de bolas de acero de plomo se han sugerido, pero que probablemente no fluirían a través de los contenedores lo suficientemente bien para ser una buena opción, y así un líquido es quizás el mejor que se puede utilizar, siendo el agua una elección obvia.

El Generador de Esfuerzo de Torsión de William F. Skinner

En 1939, William Skinner de Miami en Florida, demostró su quinto generador generación accionado por giro pesos. Su demostración puede verse todavía en <http://www.britishpathe.com/video/gravity-power> donde expone su diseño alimentando un torno de doce metros, una prensa del taladro y una sierra eléctrica, simultáneamente. El comentarista del noticiero afirma que la potencia de salida era "1200% de la energía de entrada", que es policía = 12 pero es muy probable que debería haber dicho "1200 veces" en lugar de "1200%" porque sigue que utilizando el diseño permitiría un uno-caballos de fuerza (746 vatios) entrada alimentación a 3.500 hogares del estado. Si fuera policía = 12 cada una de esas 3.500 casas recibiría menos 2,6 vatios, que es claramente erróneo. En la Conferencia más probable = 1200, cada familia recibiría en promedio, 255 watts, que podría ser posibles en 1939 cuando algunos aparatos fueron eléctricos. De todos modos, equipo impresionante Skinner podría ser conducido por una banda de disco solo algodón hilo mientras alimenta su taller entero. Se veía así:



Este diseño tiene cuatro ejes casi verticales, cada uno apoyado para dar rigidez adicional. Estos ejes de rotación pasan su poder giratorio para la correa de transmisión mecánica salida vista en la izquierda. Cada uno de estos ejes de rotación tiene un gran peso en la forma de un cilindro grueso y corto montado alto hasta cerca de la cima del árbol y lo que es probablemente un peso más pesado en la forma de un cilindro mucho más estrecho una cerca de la parte inferior del eje como se ve a la derecha de la correa de transmisión de salida. Estos cuatro conjuntos idénticos de ejes con sus pares de giro pesos dos o tres veces por segundo y producir toda la potencia de salida.

En cuanto me doy cuenta, Skinner nunca su diseño patentado o divulgó cómo funcionaba. Sin embargo, el principio de funcionamiento es muy simple de hecho, aunque usted puede tomar un tiempo para comprender cómo funciona. Usted puede verificar esto fácilmente por ti mismo si tienes acceso a una silla antigua con cuatro piernas rígidas, así:



Incline la silla en que está equilibrada en una pierna. Usted notará que casi ningún esfuerzo está implicado en mantenerlo en esa posición como todo el peso está apoyado por el suelo a través de una de las piernas. Ahora, mover la parte superior de la silla por una cantidad muy pequeña y mantenga la parte superior de la silla en esa posición. Usted notará dos cosas: en primer lugar, muy poco esfuerzo era necesaria para mover la parte superior de la silla y el segundo, la silla ahora oscila alrededor y se convierte inmóvil en el mismo lado que la parte superior de la silla fue trasladada.

Observe otras dos cosas: el Presidente giró debido a su movimiento de la parte superior ligeramente y no has podido alrededor, y si la silla es pesada, la cantidad de energía en la silla oscilante es mucho mayor que la cantidad de energía que aplica a la parte superior de la silla.

Si fueras seguir moviendo la parte superior de la silla en un pequeño círculo, entonces la silla girará alrededor de continuamente por todo el tiempo que elijas a tambalear la parte superior de la silla. La cantidad de energía en la silla giratoria es mucho mayor que la energía que está dedicando a hacer el giro de la silla. ¿De dónde esa energía extra viene?

Lo que pasa es que la silla swing redonda bajo gravedad para alcanzar el punto más bajo posible para con la nueva posición de la parte superior de la silla. Pero, antes de que se puede poner, mover la parte superior de la silla más alrededor y así la silla tiene que girar más en orden al alcance el punto más bajo. Pero antes de que se puede poner allá, mover la parte superior otra vez... El Presidente sigue bateando dando vueltas y vueltas, tirados por gravedad, para mientras usted elige seguir moviendo la parte superior. Pero, sin importar cuán pesada la silla, se necesita muy poco esfuerzo de ti para provocar el giro.

Skinner tenía un mecanismo en la parte superior de cada eje vertical, y ese mecanismo seguía moviendo la parte superior del eje en un pequeño círculo mientras permite que el eje gire libremente en todo momento. Eso causó las pesas muy unidas al eje a seguir dando vueltas, y usó ese poder del heavy spinning pesos para su taller de toda la energía. Mover que la parte superior de los ejes requiere muy poca energía y que utiliza un motor eléctrico 93-watt y para mostrar que él no estaba usando incluso toda la potencia de ese motor pequeño, usó un hilo de algodón sola como una banda de transmisión para mover las tapas de los ejes de salida de cuatro potencias.

Su mecanismo parece complicado. Esto es en parte debido a que hay cuatro ejes potencia idénticas con sus pesos, montados en el bastidor compacto uno y eso hace que el dispositivo parece más complicada de lo que realmente es. También es debido a que el sistema mostrado en el noticiero es la quinta versión de William del dispositivo. Es probable que su anterior, mucho más versiones simples funcionaron bien y le animaban a construir versiones incluso más elegante.

Hay dos foros donde los miembros de estos foros están tratando de trabajar fuera exactamente cómo funcionaba su máquina versión final y luego replicar el diseño para el día actual uso como es un sistema limpio para acceder a la energía adicional utilizable. Estos foros están en:

<http://www.overunity.com/14655/1939-gravity-power-multiply-power-by-1200/#.U5y0gXaqmJA> y

<http://www.energeticforum.com/renewable-energy/17195-william-f-skinner-1939-gravity-power.html>

Debe recordarse, sin embargo, que no es realmente necesario para replicar la quinta versión de William, pero en cambio sería más que suficiente utilizar el principio de la silla giratoria para producir un mecanismo sencillo donde la potencia de entrada es mucho menor que la potencia de salida.

Si consideramos lo que está pasando, entonces tal vez podemos entender arreglo complicado aspecto de Skinner. Podemos considerar como uno de los cuatro ejes del peso grande está dando vueltas en un círculo y movimiento se utiliza para alimentar el eje de salida. Para reducir el esfuerzo necesario para girar el peso, el eje del árbol se hizo más delgado y cuatro barras de refuerzo se han utilizado para apuntalar el eje exactamente del mismo modo que velero mástiles generalmente son apoyados con "barras separadoras" para aguantar el apuntalamiento del mástil y así da una mayor rigidez total. Así que podemos ignorar esas barras de refuerzo ya que no tienen nada que ver con el funcionamiento real de su diseño, sino que son simplemente su opción sin muchas opciones de construcción diferentes.

Recuerda la silla giratoria y considerar lo que debe hacerse para hacer girar el peso pesado de Skinner. La parte superior del eje tiene que moverse en un círculo pequeño. Mirando hacia abajo desde la parte superior la situación es así:



Cuando el sistema esté apagado, el peso en la parte inferior del eje viene a descansar directamente debajo de la parte superior del eje. Cuando el sistema inicia de nuevo, es el primer paso para cambiar la parte superior de los grados de eje noventa alrededor. Este es el comienzo del movimiento rotatorio e inicialmente, el movimiento es lento como toma el peso pesado tiempo de ponerse en marcha. Para reducir el esfuerzo de mover la parte superior del eje del noventa grados por delante el gran peso inferior, Skinner ha añadido un peso en la parte superior para facilitar el movimiento en esa dirección.



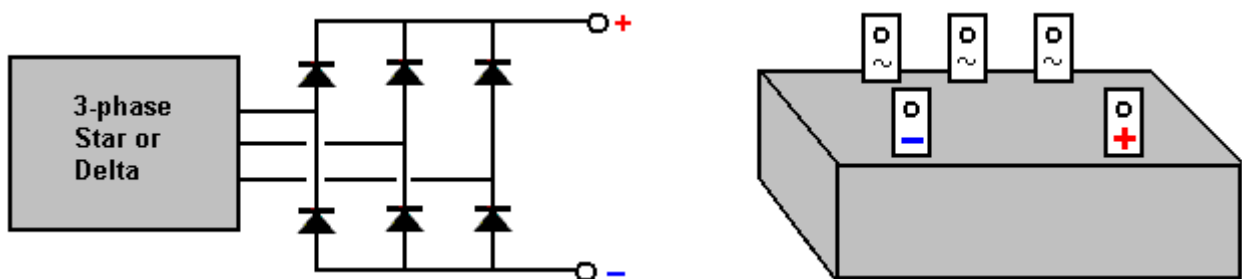
Skinner también aprovechó su gran taller para utilizar un mecanismo accionado por correa sobre la parte superior del eje, con el fin de reducir el esfuerzo de mover la parte superior del eje aún más (hasta el nivel donde podría ser conducido por un hilo de algodón). Usó cuatro pozos idénticos en su construcción por dos razones: primero, el general se aumenta la potencia de salida y en segundo lugar, se empareja de cualquier fuerza lateral haciendo hincapié en el marco de montaje en cada lado, que es útil cuando tienes pesos pesados en un brazo giratorio como Skinner.

Como los ejes de salida parecen estar girando a unas 150 rpm, Skinner optó por utilizar un accionamiento mecánico directo. En 1939, equipo accionado eléctricamente no estaba tan extendida como es hoy, pero hoy en día probablemente preferimos tener una salida eléctrica en lugar de un accionamiento mecánico aunque ese disco mecánico podría ser utilizado para las bombas y otros dispositivos de baja velocidad de conducción. Entonces, nos enfrentamos con la introducción de alguna forma de engranaje que puede elevar ese 150 rpm para el nivel mucho más alto preferido por la mayoría de los alternadores.

Mientras que sería posible utilizar un motor de 12 voltios ordinario como un generador y producir una salida eléctrica de 12 voltios, es probable que sea más conveniente utilizar un generador eléctrico estándar, quizás muy baja fricción uno que ha sido diseñado para la operación de energía eólica y que tiene una salida trifásica 12V o 24V:

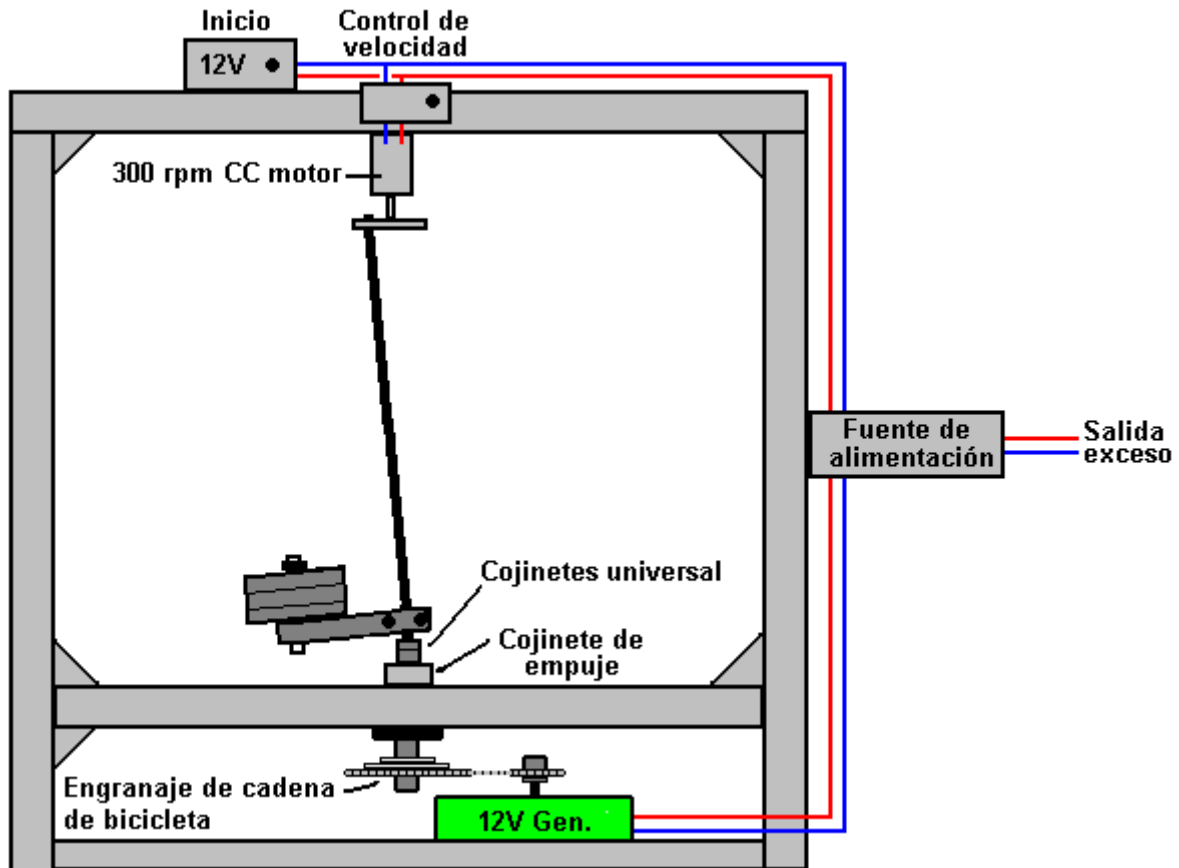


El hecho de que la salida es trifásico puede sonar un poco desalentador, pero la conversión a CC es bastante sencilla:

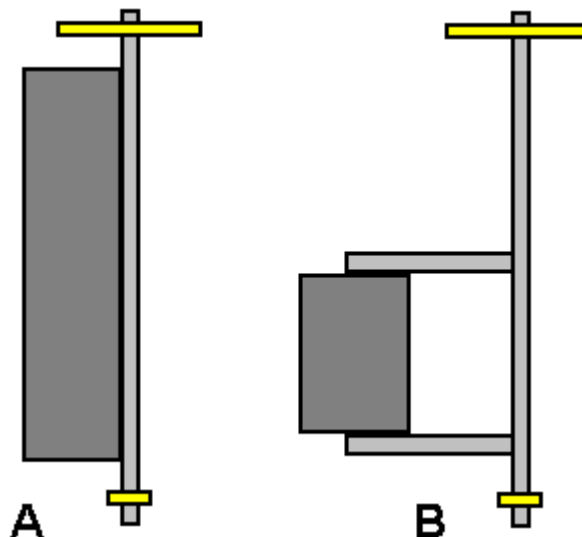


La salida se puede convertir en CC con seis diodos normales o puede utilizarse un arreglo de diodos integrados donde hay una etiqueta para cada una de las tres salidas de conexión y una etiqueta separada para el CC Plus y la CC menos. Las corrientes involucradas son bastante altas como 400 vatios a 12 voltios representa más de 33 amperios y el pico de salida de 500 vatios es una corriente de alrededor de 42 a. Por esa razón, los bloques de rectificador trifásico son clasificados en 50 amperios que suena muy alto hasta hacer los cálculos y descubrir lo que es probable que sea la corriente. También debe tenerse en cuenta que la CC de salida tiene que llevar ese nivel de la corriente sobre una base continua de alambre y alambre tan bastante robusto es necesaria. Si la tensión fuese 220V entonces el alambre llevaría a más de 9 kilovatios en ese flujo de corriente y así el cable de red 13 amperios normal no es suficiente y en su lugar, tenemos que usar alambre grueso o más de un filamento de alambre para el Plus y las conexiones de menos.

Este generador particular no es costoso y puede generar 400 vatios de electricidad (33 amperios) continuamente. Como el desollador parece estar girando a 150 Hz, un engranaje arriba de la velocidad de salida tipo permitiría una mayor salida, así que tal vez para un constructor de casa, el arreglo físico podría ser así:



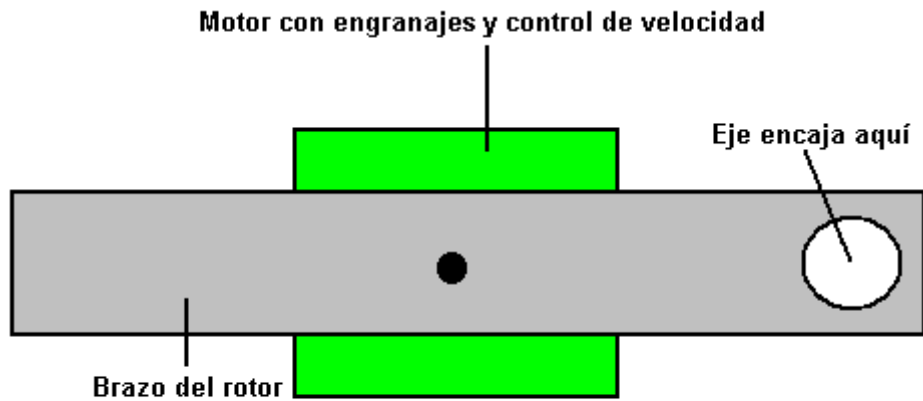
Hay, por supuesto, muchas formas diferentes de construcción que podrían ser utilizados, pero con cada uno de ellos, la pregunta es, "¿cómo hacer que el eje de rotación en ángulo de gran alcance?". Si usted puede resolver las complejidades de la quinta versión de Skinner se muestra en el noticiario, entonces que sin duda haría el trabajo. Sin embargo, preferiríamos un diseño mucho más simple y por lo que no necesariamente tienen que copiar lo que Skinner hizo, pero en lugar de eso sólo podemos aplicar el principio que él demostró. Una posible disposición podría ser de imitar el experimento silla usando un eje fuerte con un peso unido a un lado de ella, tal vez como este:



Versión "A" utiliza el peso para rigidizar el eje pero haciendo plantea el centro de gravedad del eje combinado y del peso que puede no ser conveniente. Versión "B" aumenta el esfuerzo de torsión para cualquier peso dado por el centro de gravedad del peso de la línea central del eje en movimiento mediante brazos de extensión. Mientras que el eje gira a una velocidad constante, la carga sobre el eje será esencialmente constante y no debe haber cualquier flexión significativa del eje aunque puede doblar y permanecer con eso mismo curva durante todo el tiempo cuando está girando si el peso es muy elevado en relación a la rigidez del eje.

Tenemos que algún poder para girar la parte superior del eje de entrada, pero si arreglamos las cosas en cualquiera de los cientos de configuraciones viables, entonces la potencia de salida será masivamente mayor que la potencia de entrada. Un arreglo alternativo que permite el control de velocidad (y de control de potencia de salida, así que) es tomar la salida de la electricidad generada y utilice para alimentar una unidad eléctrica que coloca la parte superior del eje impulsor.

Habrà muchas maneras de lograr ese movimiento. Podría ser un método para hacer esto:



VISTO DESDE ABAJO

Aquí, el pequeño motor eléctrico que se muestra en verde está orientado hacia abajo y se usa para mover la parte superior del eje impulsor en cualquier tipo de revolución que consideramos satisfactoria, utilizando un estándar CC motor variador.

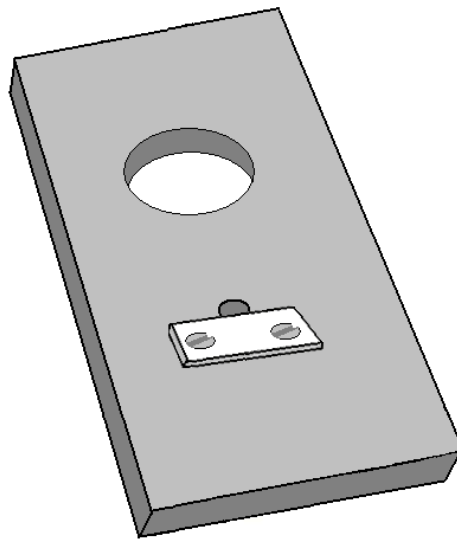
Cabe señalar que no importa qué ángulo es elegido para el eje del árbol, que siempre es una constante en relación con el brazo del motor moviendo redondo en el círculo en la parte superior del eje. Esto significa que ningún rodamiento de rodillos es necesario ya que no hay ningún movimiento relativo y el eje automáticamente ocupará ese ángulo fijo. El brazo del motor de coche moviendo la parte superior del eje probablemente no pasará mucho tiempo, como Skinner apareció que se está moviendo la parte superior de sus ejes de unos 40 mm distancia del eje del pivote inferior, por lo que sólo un grado más o menos para el ángulo del eje de cada lado de la vertical.

Es, por supuesto, no es esencial para convertir la potencia de salida a la electricidad y en cambio podría ser utilizado de la misma manera que Skinner, conducir equipos mecánicos tales como bombas de agua para riego o extraer agua de pozos, fresado para el procesamiento de grano o para el funcionamiento de cualquier tipo de equipo de taller. También no es necesario construir el dispositivo cerca tan grande como Skinner, y versiones pequeñas podría utilizarse para sistemas de iluminación eléctrica, funcionan los ventiladores o sistemas de refrigeración o de cualesquiera otros requisitos domésticos menores.

La potencia de la máquina puede aumentarse incrementando el peso atado al eje de salida, o aumentando la longitud del brazo sosteniendo el peso o por el eje de salida a través de un mayor ángulo de inclinación (que aumenta la energía de entrada necesitada, pero probablemente no mucho), o quizás por escalar el asunto así es físicamente más grande. Diseño de Skinner utiliza refuerzo refuerzo en el eje de salida, lo que sugiere que el más ligero el eje es, mejor el rendimiento. Debido a esto, la construcción de un prototipo podría utilizar un eje de madera de quizás, 33 mm cuadrado ya que es ligero y muy fuerte y rígido y es una buena forma para asegurar que no hay ningún deslizamiento del brazo que soporta el peso. La parte superior del eje se reduce ligeramente para que tiene una sección circular. Un motor de 300 rpm gira en un máximo de 5 vueltas por segundo y es tan conveniente para girar el eje del árbol. Un motor adecuado, bajo costo de ese tipo, parece que esto:



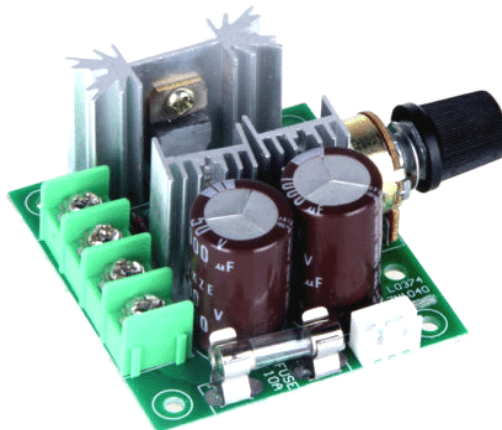
El motor debe vincularse con el eje de una manera sencilla que asegura que no se resbale el eje:



Tal vez corte un orificio de tamaño adecuado a través de una tira de material y usando una tira de metal prensado en la cara plana del eje motor impulsor (además del agujero siendo un empujón fuerte ajuste) sería adecuadas para ello. Un collar atornillado o capa de resina epoxi sostiene que firmemente la placa del motor como la placa se coloca debajo del motor y por gravedad tiende a sacar la placa del motor en todo momento.

Inicialmente se podría asumir que un cojinete de bolas o rodamientos de rodillos sería necesaria en este brazo del motor, sino que es no es el caso como el eje del eje no gira en relación con el brazo del motor y mientras que el eje del árbol puede ser un ajuste flojo en el agujero, ciertamente no hay necesidad para un rodamiento.

Un controlador de velocidad del Motor comercial CC puede usarse para llevar gradualmente hasta la velocidad de rotación del eje desde un principio inmóvil a la tarifa elegida de la revolución:

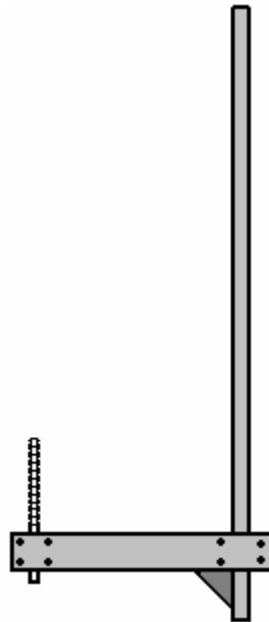


Utilizando un módulo comercial como esto significa que ningún conocimiento de electrónica es necesaria para construir un generador de trabajo de este tipo.

Hay muchas opciones para proporcionar el peso necesario que impulsa el generador. Una posibilidad es utilizar un eje de barra con pesas tantos como se requiere, siendo una alteración muy simple:

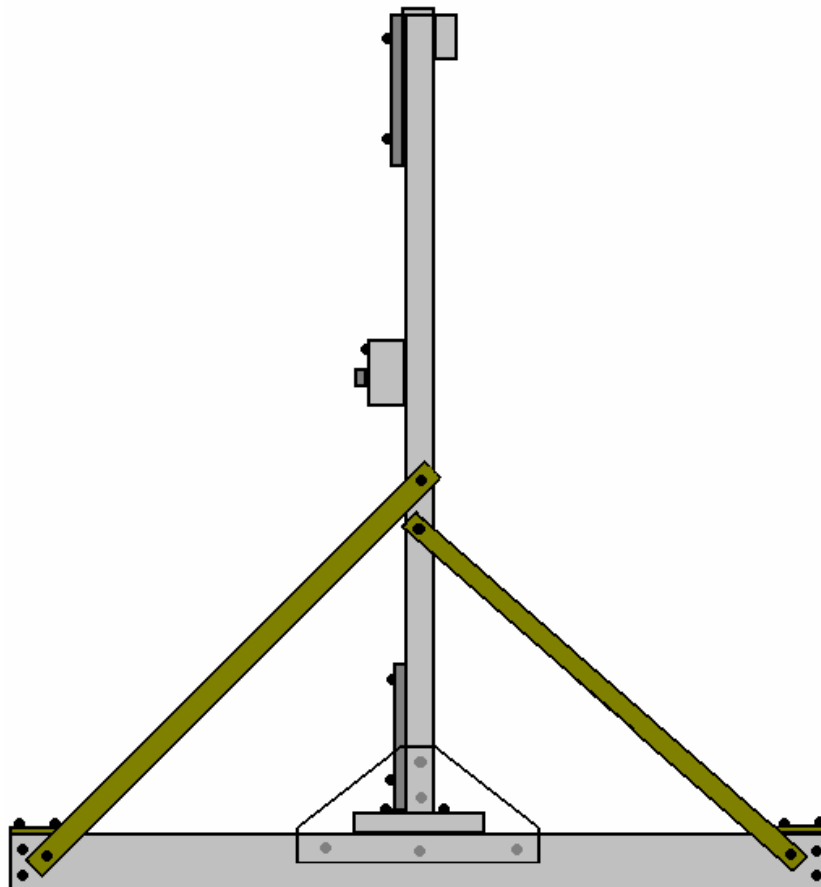
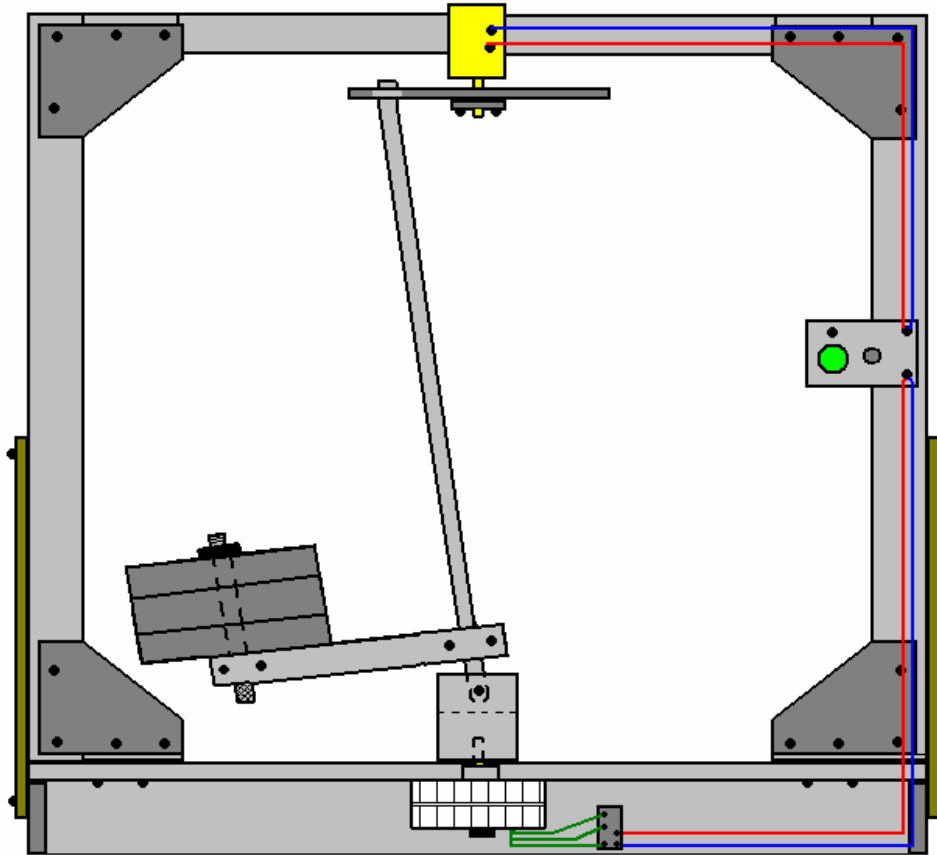


Uno de los apretones de mano puede cortar y utilizar directamente como parte del montaje, tal vez así:



Este arreglo simple permite que los discos de peso añadido y asegurado en cualquier combinación deseada. Como pesas vienen en pares, hay cuatro discos de cada lado que permite una amplia gama de opciones de peso en saltos de sólo 1 Kg, que es muy conveniente. Si el eje del árbol tiene una sección transversal cuadrada, no hay ninguna tendencia para el brazo de palanca para deslizarse alrededor del eje

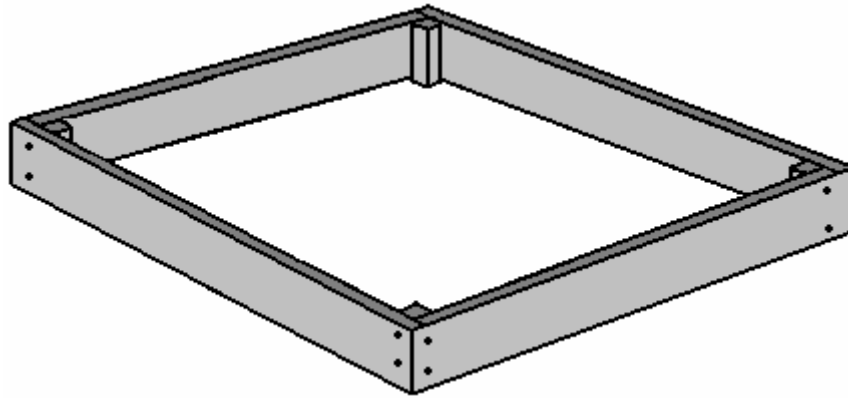
Los dibujos siguientes no son a escala, sino una forma de construcción podría ser:



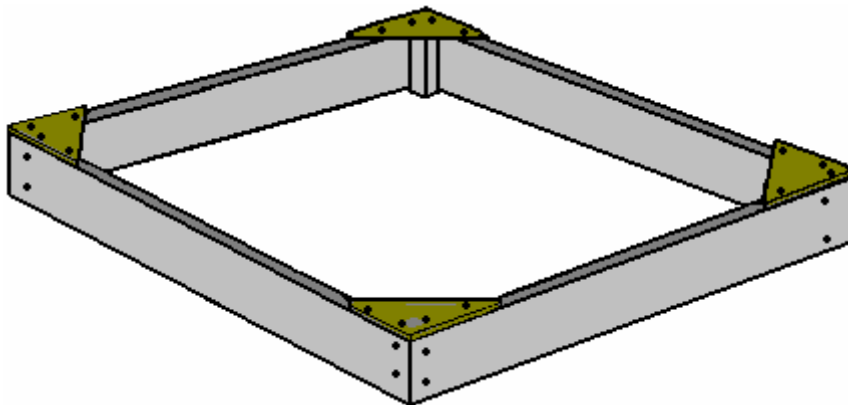
Tal vez, para este estilo de construcción, cuatro pedazos de madera cepillada borde cuadrado 70 x 18 mm son corte tal vez 1050 mm y 33 x 33 x 65 m m dos piezas ajustaron y atornillado a dos de las piezas, 18 mm de los extremos:



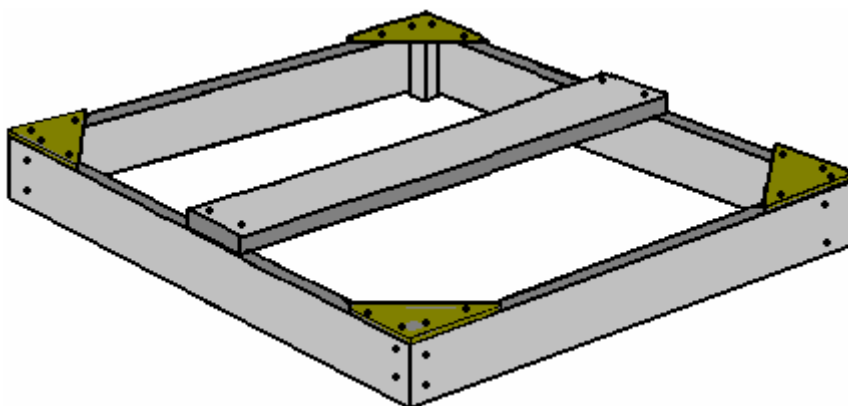
Entonces los cuatro pedazos se atornillan juntos mientras que se reclina sobre una superficie plana:



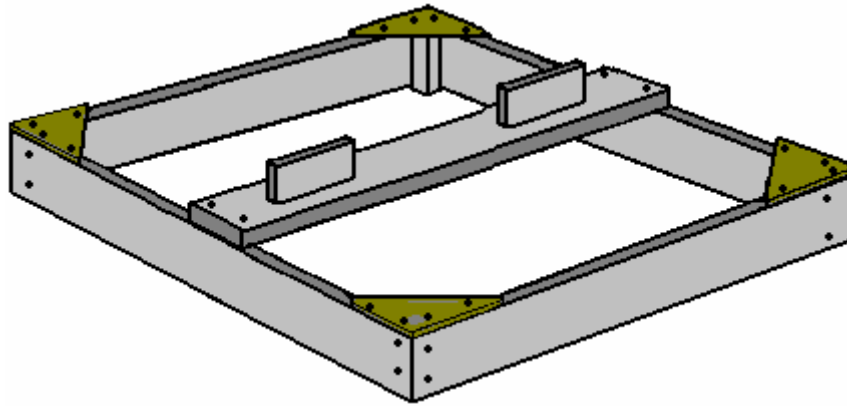
Luego triángulos vigorizante esquina del MDF se atornillan en el lugar:



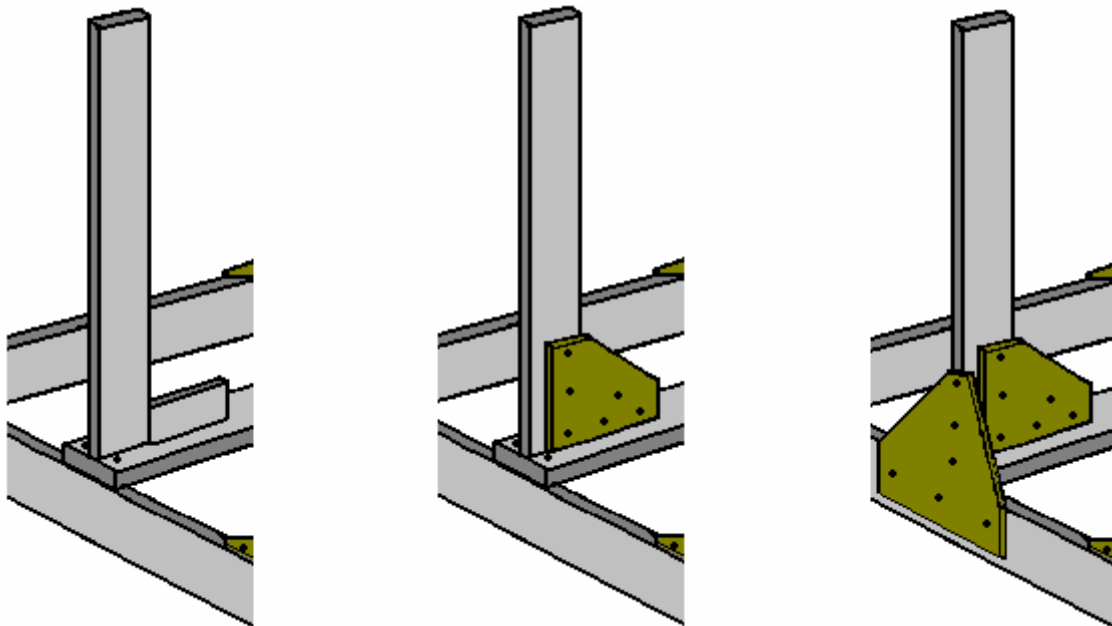
Entonces un tablón grueso 130 x 25 mm está unido a lo ancho en el punto de centro y atornillado en su lugar:



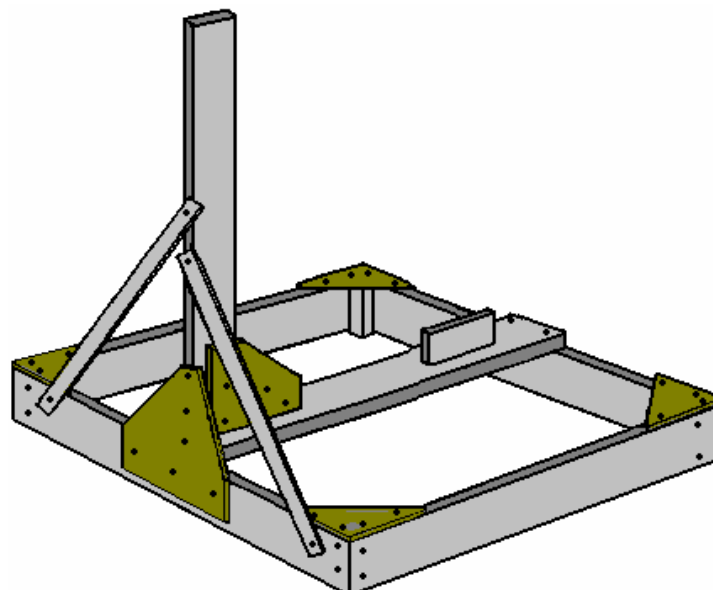
A continuación, dos longitudes de las maderas espesor 18 mm aproximadamente 180 mm de largo se ajustaron y atornillados al centro de la tabla gruesa de 25 mm, dejando 70 mm de espacio hasta el final de la tabla:



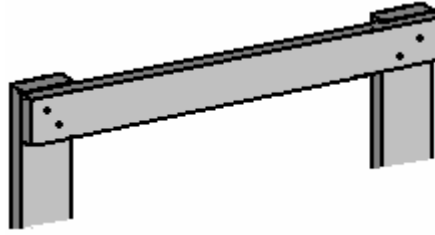
Madera dos tiras de 1350 mm de largo, se cortan y levantado verticalmente, fijarán por tornillos viniendo hacia arriba a través del tablón grueso de 25 mm y MDF arriostramiento triángulos en un lado y al otro lado del extremo inferior de los verticales. Si se utiliza un nivel de burbuja para asegurarse de que la madera vertical es en realidad vertical, entonces primero, las cuatro esquinas de la estructura del suelo debe ser ponderado a superar cualquier torsión y el marco de piso confirmado para ser realmente horizontal antes de colocar las maderas verticales:



Cada vertical debe ser reforzada en ambos lados con franja diagonal, metal o madera:



Una tira de madera espesor 18 mm se atornilla a la parte superior de las verticales. Esto posiciona deliberadamente la madera 18 mm de centro como el motor que gira la parte superior del eje del eje tiene que acoplarse a la mitad de esta madera más reciente y que pone el eje del motor muy cerca del punto central de la base:

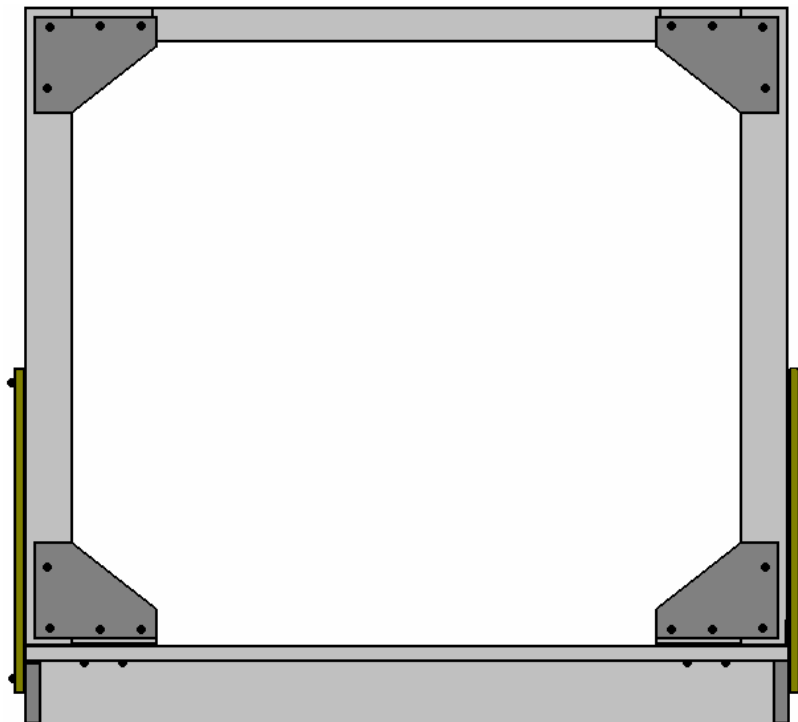


Una ligera desventaja es que una pieza de embalaje es necesario para el MDF triangular arriostramiento piezas que aumentan la rigidez del marco en la parte superior:

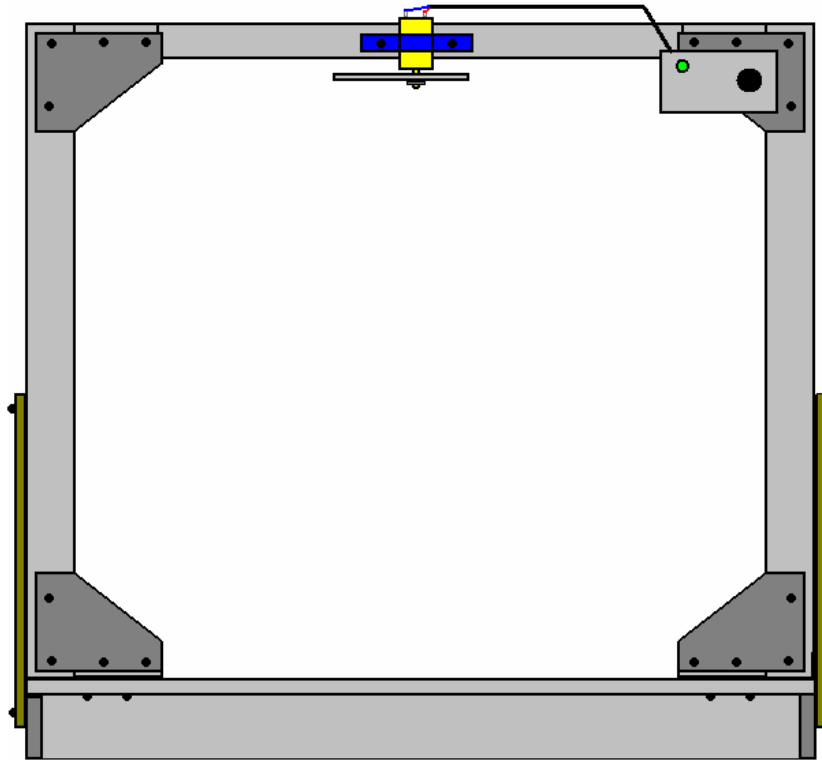


VISTO DESDE ARRIBA

En esta etapa, la construcción tendrá este aspecto:



En este punto, se puede montar el motor de 300 rpm con su brazo actuador y la caja de control de velocidad. El motor se encuentra centralmente, y la caja de control puede colocarse en cualquier lugar conveniente. La caja de control es simplemente una batería de 12 voltios de 1.2V baterías tamaño AA NiMh conectan a través de un interruptor de botón push-to-make prensa y el comercial CC Motor variador, el motor de 300 rpm. Con este arreglo, el motor puede ser accionado por pulsando el botón y ajuste de la velocidad lentamente encima de inmóvil, poniendo el peso del rotor moviendo gradualmente más y más rápido hasta que se alcanza la velocidad de su mejor funcionamiento. Cuando todo está en su lugar, la salida del alternador rectificadas se alimenta en la caja de control, para que el botón de inicio puede ser liberado y el dispositivo se convierte en autoamplificados de parte de la potencia de salida. El paso inicial para este aspecto:

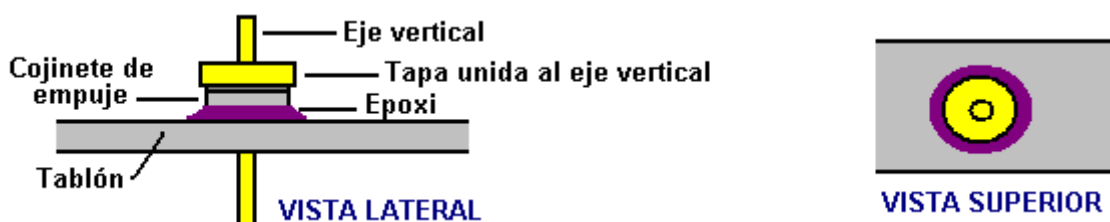


Debe explicarse que, a excepción del tablón grueso de 25 mm, todos de esta construcción es sólo cargada muy ligeramente como girar la parte superior del eje eje no toma mucha energía o esfuerzo en absoluto. Casi todo el peso giratorio está situado en la parte inferior del eje del árbol y ese peso descansa sobre algún tipo de cojinete que descansa en el medio de la tabla de 25 mm.

Para una versión en miniatura del generador, como ésta, el peso giratorio no necesita ser tan bueno y tan, las fuerzas generadas por la rotación sobre el cojinete y el peso no tiene que ser una cosa importante. Sin embargo, a pesar de que sólo estamos tratando con fuerzas limitadas que pueden ser manejadas por componentes simples, la gente pueda estar inclinada a utilizar un empuje teniendo en lugar de permitir que el peso descansa sobre el eje del alternador. Un cojinete de ese tipo puede verse así:

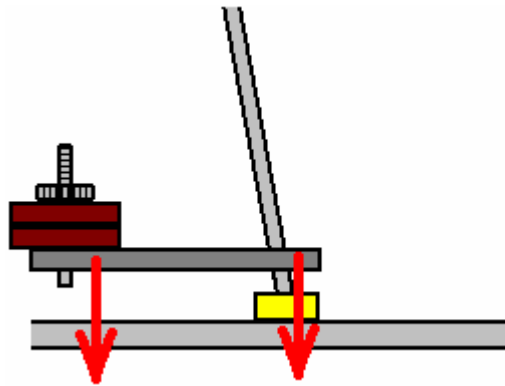


Aquí, el anillo interno y base no se mueva mientras que el anillo exterior superior gira libremente y puede soportar una carga mayor mientras gira. Si optamos por utilizar uno de estos, entonces podría utilizarse un arreglo como este:

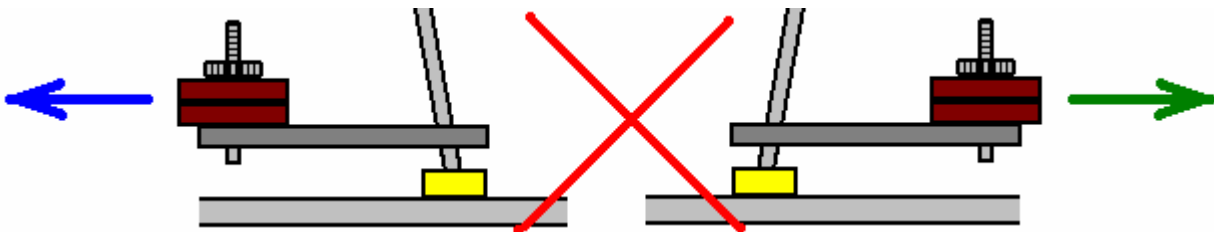


Esta combinación tiene una tapa (que se muestra en color amarillo) con un (amarillo) eje vertical central Unido a él, firmemente incorporados el anillo superior del cojinete cuyo anillo inferior esté unido a la tabla gruesa de 25 mm (gris) tal vez usando la resina de epoxy (púrpura). Esto permite la rotación libre del aro superior y el eje vertical mientras transporta carga significativa. La toma de fuerza en el arreglo que se muestra es el eje saliente debajo de la tabla. En términos generales, la potencia eléctrica aumenta con el aumento de la velocidad de rotación, así que prepara el alternador para que gira mucho más rápido que el semieje es deseable y este arreglo puede ser conveniente para. Si es importante tener el poder despegar por encima de la tabla, puede utilizarse un soporte fuerte para levantar el cojinete lo suficientemente alto por encima de la plancha para lograrlo.

Hay dos fuerzas separadas, actuando sobre el cojinete. Uno es siempre hacia abajo como el cojinete soporta el peso giratorio:

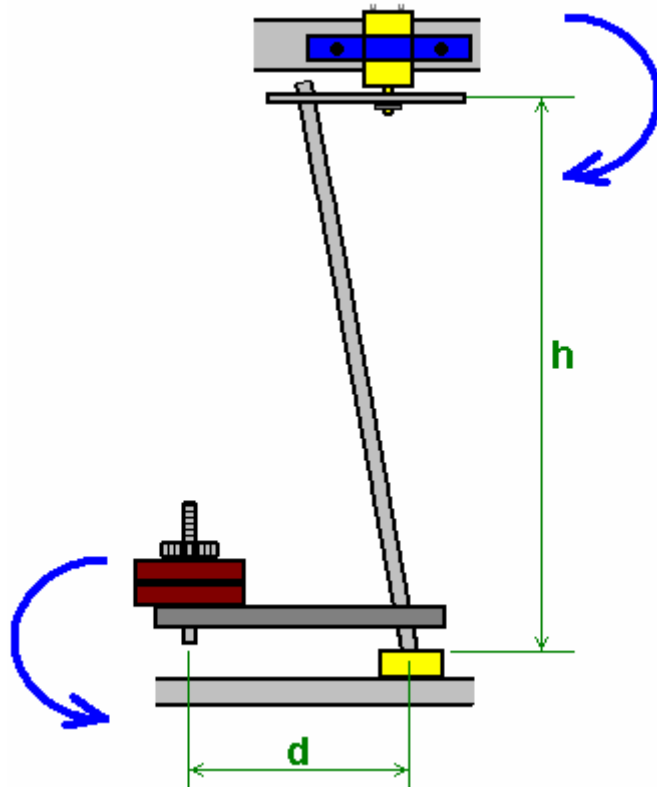


Luego está las lado fuerzas causadas por la rotación del peso (no balanceada):



Esta fuerza lateral normalmente es considerada un problema importante, sin embargo, en este caso, el peso no es ser girado alrededor y tratando de escapar del eje en una dirección horizontal, pero en cambio, el peso está poniendo bajo gravedad impulsado por su propio peso y las fuerzas generadas son muy diferentes y en una dirección diferente. Además, la tasa de rotación es muy pequeña en comparación con las velocidades que pensamos automáticamente en cuando se considera un peso en órbita, por lo general, esta rotación sólo estar entre 150 y 300 rpm.

En lo que respecta a la carga en el motor de accionamiento del eje, la situación es así:



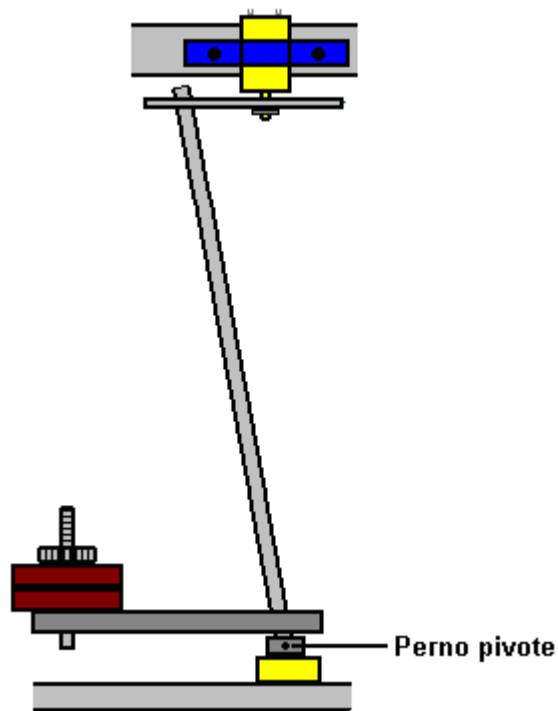
Esta es la posición cuando está en reposo. La fuerza del motor en la parte superior del eje del eje está $W \times d / h$ donde W es el peso al final del brazo d . La situación cambia inmediatamente se gira la parte superior del eje del árbol y el peso W comienza a girar bajo la influencia de la gravedad.

Me dijeron que el semieje necesita luz. Con pesas pequeñas, un eje rígido de madera es adecuado y no flexione bajo la carga. Estoy seguro de que la parte inferior del eje del árbol necesita un empalme universal y una versión de este generador donde los pesos son muy altos, lo que es cierto que el eje se flexionará si están concebidos para su especificación mínima, pero en estas condiciones mucho menos estresadas, no habrá ninguna flexión del eje cuando se tiró hacia un lado y como el eje del ángulo es una constante. No creo que cualquier dicha articulación es necesaria. Sin embargo, mucha gente deseará incluir uno. Estos rodamientos vienen en diferentes formas, y uno de ellos se parece a esto:

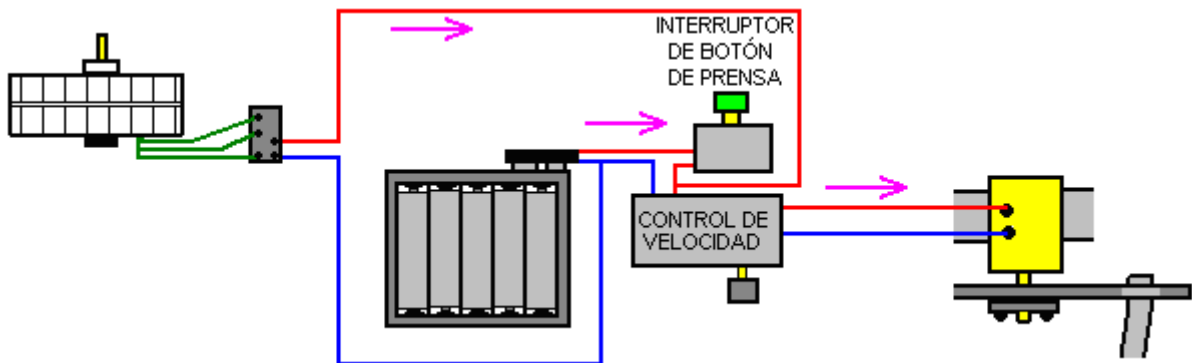


Hay que recordar que si un sitio como éste es ajustado, entonces no será en constante movimiento, es decir, las articulaciones ocupan una posición particular y mantendrán esa posición durante todo el tiempo que el generador está en funcionamiento.

Sería un compromiso proporcionar un movimiento articulado en un plano de giro de la articulación del eje del árbol justo encima del cojinete de empuje:



Las conexiones eléctricas son muy sencillas:



El paquete de baterías de 12 voltios de 1.2V baterías tamaño AA está conectado al controlador de velocidad del motor cuando se mantiene pulsado el botón del interruptor de botón. Esto alimenta el motor, y como el semieje acelera progresivamente, el generador empieza a producir energía que siempre se alimenta a la caja del regulador de velocidad. Tan pronto llegue al corriente del generador puede liberarse el interruptor de botón de la prensa y el sistema funciona con energía producida por el generador. Se dibujará el exceso de potencia de salida del generador, pero esos vínculos no se muestran en el diagrama.

Patrick James Kelly
<http://www.free-energy-info.tuks.nl>
<http://www.free-energy-info.com>
<http://www.free-energy-info.co.uk>